

2019年12月12日

## 椿本チェーン初級講習会 研修報告書

三田営業所 浅田

日 時：2019年12月11日(水)

主 催 者：株式会社日伝

### <講習内容>

- ①第一章 つばきパワトラ初級セールス 基礎編
- ②第二章 ドライブチェーン・sprocket編
- ③第三章 歯付ベルト&プーリ編
- ④第五章 小型コンベアチェーン編
- ⑤第八章 減速機編
- ⑥第九章 軸継手・締結具編
- ⑦第十一章 作動機編

### ・ドライブチェーン本体部品構成

- ①ピン:軸、せん断力に耐える
- ②ブシュ:軸受、衝撃疲労に耐える
- ③ローラ:軸受、衝撃吸収
- ④内ブレード:張力を受け持つ
- ⑤外ブレード:張力を受け持つ



### ・連結部分継手リンク

#### 継手リンク



① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧(継手リンク)



#### オフセットリンク



① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

(⑧:オフセットリンク ⑨:継手リンク)

ドライブチェーンは通常一続きの円にして使用

通常偶数リンク手配、丸い円につなぐ継手リンクが必要

奇数リンクで使いたい時には

オフセットリンク+継手リンクが必要

### ・ドライブチェーンの種類

- ①汎用ドライブチェーン

- ②無給油ドライブチェーン
- ③強力ドライブチェーン
- ④耐環境ドライブチェーン
- ⑤特殊チェーン

・スプロケット

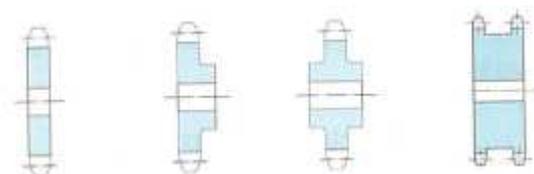
スプロケットの形状

A 型(平板形)…ハブが無く平板形状

B 型(片ハブ形)…平板の片側にハブのある形状

C 型(両ハブ型)…平板の両側にハブのある形状

SD 型(シングルデュアル)…単列チェーンを 2 本同時に掛けられる形状(2 列仕様と異なる)



・歯先焼入れ

目的:歯形部の「強度」と「耐摩耗性」の向上

方法:「高周波焼入れ」による

硬度:歯面焼入れ硬度:「69HRA」以上

※高周波焼入れとは

コイルに電流を流すとその周りに磁力が発生し、金属表面に過電流が発生して発熱。

その後、水などにより急冷して焼入れする方法のこと。

[所感]

今回初めてツバキの研修に参加させていただきました。

基礎内容からチェーン、減速機まで幅広く学ぶことができました。

ドライブチェーンは種類が多いですが、どのような場所にどのタイプのものが使われているのかをとっても分かりやすく教えていただきました。

一般的な汎用ドライブチェーンの他、無給油ドライブチェーン、強力ドライブチェーン、耐環

境ドライブチェーン、特殊チェーンがありますが、耐環境ドライブチェーンのNEP仕様はあまり知られていない製品のようにですが、鉄のチェーンにコーティングしており、SUSより錆びにくく金額も安価ということも教えていただきました。今後引き合いがあればオススメしたいと思います。また、実際にあった引き合いのお話も聞かせていただき、ツバキ製品がどれほど多くの場所で使われているか知ることができました。

担当ユーザー様で、ツバキのチェーンの引き合いをいただくことがあるので教えていただいた計算式を使う機会があればいいなと思います。

今回教えていただいたことを今後の業務活動に活かしていきたいと思います。

以上