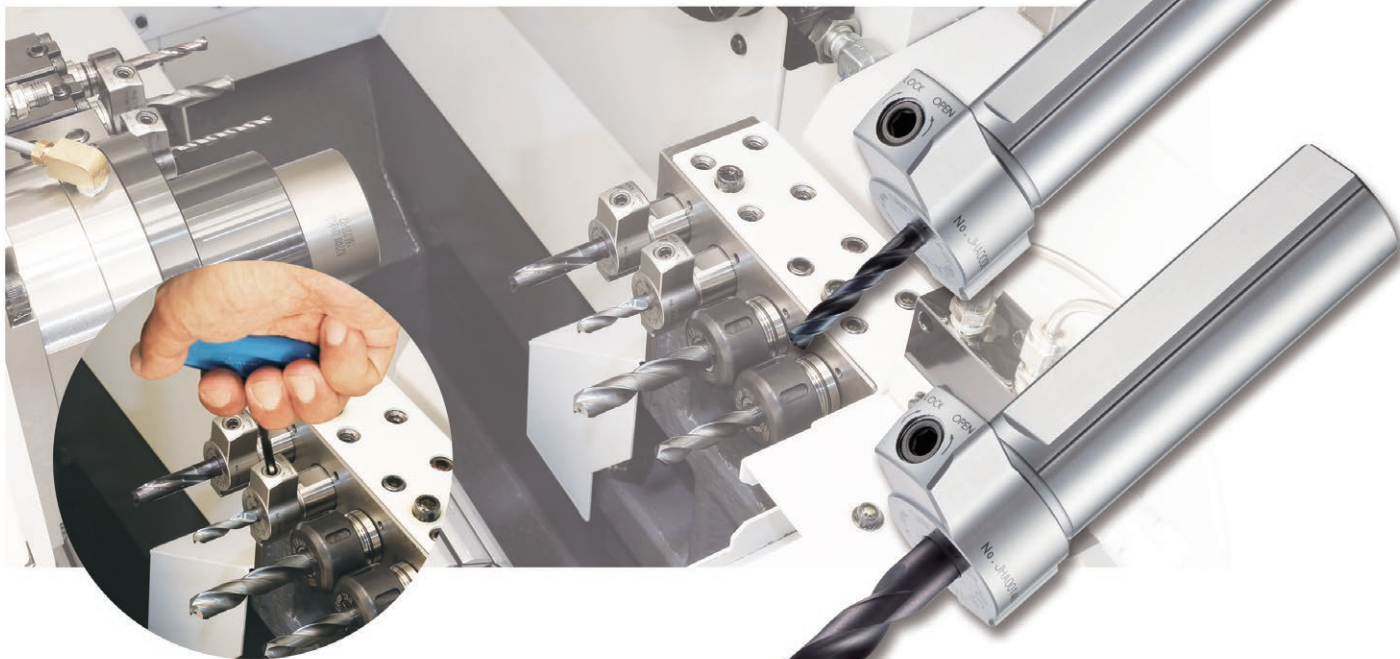


把握径：φ4～φ8

CNC自動旋盤における、高精度なドリル・リーマ加工をハイドロチャックがサポート!

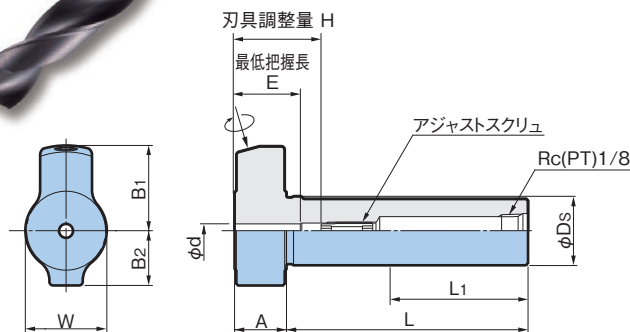


レンチ1本で、狭い機内でも簡単に工具交換が行なえます

繰り返し振れ精度
4D先端
3μm以下

⚠️ ご注意

1. シャンク径はh6公差内のものをご使用ください。
2. 刃具シャンク部に平取りがあるものや、ウェルドンシャンクタイプなどは使用しないでください。
3. 空締めは行わないでください。
4. 最低把握長Eを必ずお守りください。



NEW 新たなサイズが追加されシリーズが充実

型 式	把握径 φd	φDs	L	L1	A	B1	B2	W	刃具調整量 H	最低把握長 E	アジャストスクリュー (別売)	質量 (kg)
SL19.05-HDC 3-60 ※ NEW	3	19.05	60	30	15	24.5	15.8	22	20~32	16	HDA4-05015W	0.18
-HDC 4-60	4								19	NBA6B		
-HDC 6-60	6								25		-	0.16
-HDC 8-60	8								65	31		
SL20 -HDC 3-70 ※ NEW	3	20	70	40	15	24.5	15.8	23	20~32	16	HDA4-05015W	0.22
-HDC 4-70 ※ NEW	4								19	NBA6B		
-HDC 6-70 ※ NEW	6								25		-	0.21
-HDC 8-70 ※ NEW	8								75	31		
SL22 -HDC 3-70 ※ NEW	3	22	70	40	15	24.5	15.8	25	20~32	16	HDA4-05015W	0.26
-HDC 4-70	4								19	NBA6B		
-HDC 6-70	6								25		-	0.26
-HDC 8-70	8								75	31		

1. L1は最短切断可能位置です。
2. アジャストスクリューは、シャンク側からも調整が可能です。HDC8のみアジャストスクリューをご使用いただけません。
3. 刃具調整量Hはアジャストスクリューを用いた場合の調整量です。HDC8は最大刃具挿入量です。
4. ※印の型式でクーラントをご使用される場合、内径スリットからも多少クーラントが出ます。