

複合旋盤用マルチローダーシステム

NEXSRT

ネクサート

F12



beside all machine tools



三和ロボティクス株式会社

変量多品種の自動化を実現! 複合旋盤の生産性を向上します。

計画通りの生産を実現

ロボットによる着脱で、ムダ時間の削減、夜間休日の稼働が可能に!

生産数 約**5倍**※

生産性向上
約**8~10倍**※

生産性=稼働時間/労働時間

負担を軽減し人材確保

着脱作業から解放され、付加価値の高い仕事へのシフトが可能に!

作業工数 約**1/2**※

品質向上

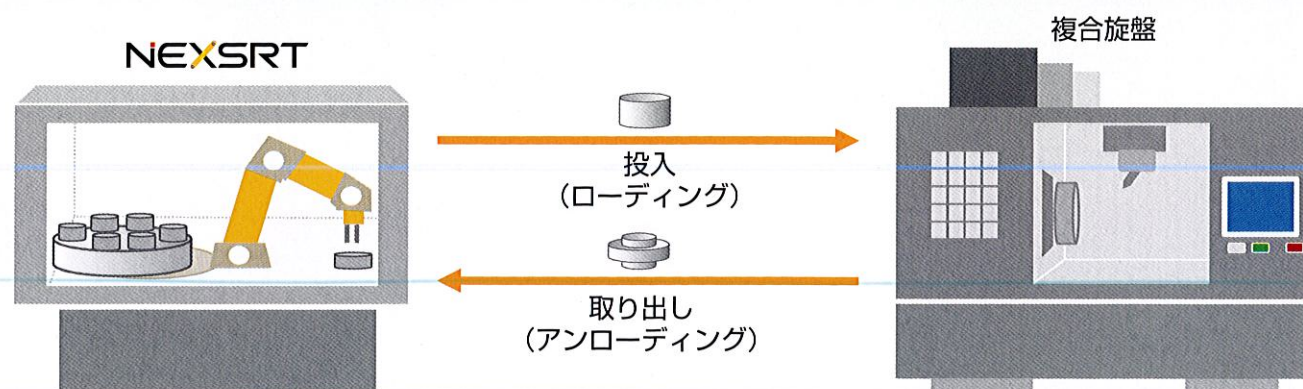
ワークへの傷防止策や品質のバラつきを低減!

投資回収期間
1.5年~3年※
を実現

※当社実績値により算出

最小限のマシンダウンタイム

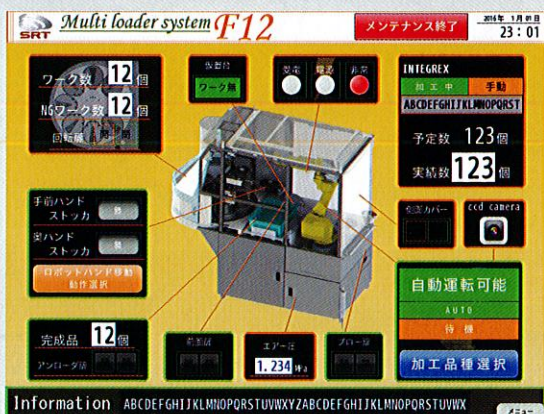
機械稼働時間を延ばし、段取り替え最小限に!



- 機能1 アンローダー把持力調整機能(最小設定値0.01MPa単位)
- 機能2 材料寸法測定及びNG排出(最小設定値0.1mm単位)
- 機能3 ワークチャック クイックチェンジ機能

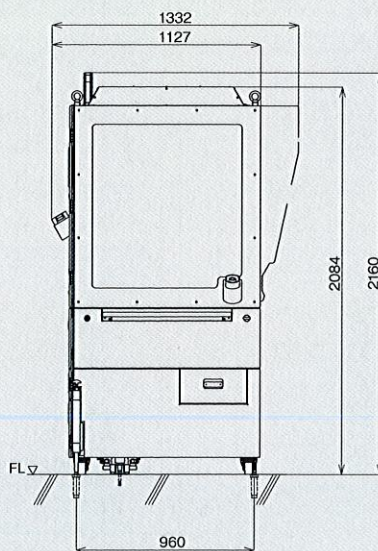
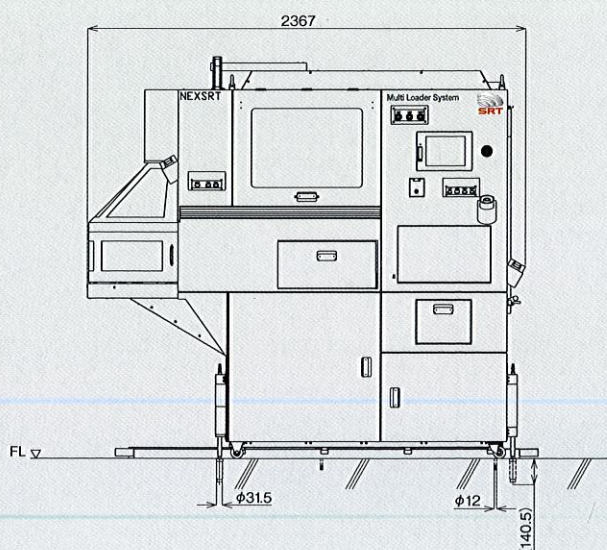
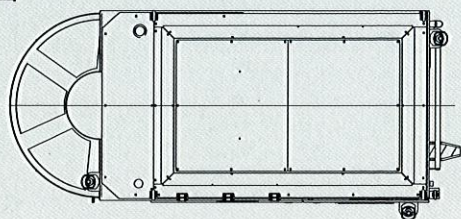


ローディングの様子



使いやすい操作パネル

外形図



製品仕様

装置名	複合旋盤用マルチローダーシステム NEXSRT
型式	F12
対象機械	旋盤 (主軸割り出し機能付き)
寸法	幅2367mm×奥行き1127mm×高さ2160mm
ワーク投入方式	ターンテーブル方式
機械質量	約500kg
対象ワーク	外径 φ60mm～φ200mmまで 厚さ 40mm～120mmまで
最大ワーク質量	7kgまで
最大積載数	最大21個 (厚さ40mm×3段・7列) 最小7個 (厚さ120mm×1段・7列)
最大積載質量	250kg以下
内蔵ロボット	FANUC社 12kg可搬
ロボット型式	M-10iA 12
チャック交換方式	クイックチェンジ式
ワーク排出方式	トレー式
付帯機能	エアブロー：オプション
本体固定	手動ピン挿入式
本体移動	段取り用 左右方向にて 900mm
注意事項	ロボットの教示には、労働安全衛生法59条3項に定められた安全衛生特別教育規程18条に基づく特別教育を受講する必要があります 工作機械との通信部はお客様にて手配してください コンクリートの厚さは 200mm 以上必要となります
受電容量	200V 3相 アース付き 30Aプラグ付属
定格	0.5 kVA 28A
空気圧	0.5MPa 以上 0.7MPa 以内

製造元



三和ロボティクス株式会社

〒399-2431 長野県飯田市川路7576-3
TEL.0265-48-6555 FAX.0265-48-0778
info@sanwa-robotics.co.jp
<http://sanwa-robotics.co.jp>



ISO9001 ISO14001

販売店

※カタログに掲載されている仕様・形状・色などは予告なく変更することがあります。

2017年7月