QUICK TURN SERIES

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社

〒480-0197　愛知県丹羽郡大口町竹田1-131
TEL 0587-95-1131(代表)　FAX 0587-95-3611

www.mazak.com

■ 製品の仕様、写真などについては、予告なく
　変更することがありますので、予めご了承ください。
■ このカタログに掲載の製品は、外国為替および
　外国貿易法に該当します。
　輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
■ カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、
　工具材料、切削条件などにより変化します。
　保証値ではありませんのでご注意ください。
■ カタログの無断転載および複製を禁止します。

J

QUICK TURN SERIES 20.03.0 GH 99J1A7019J2

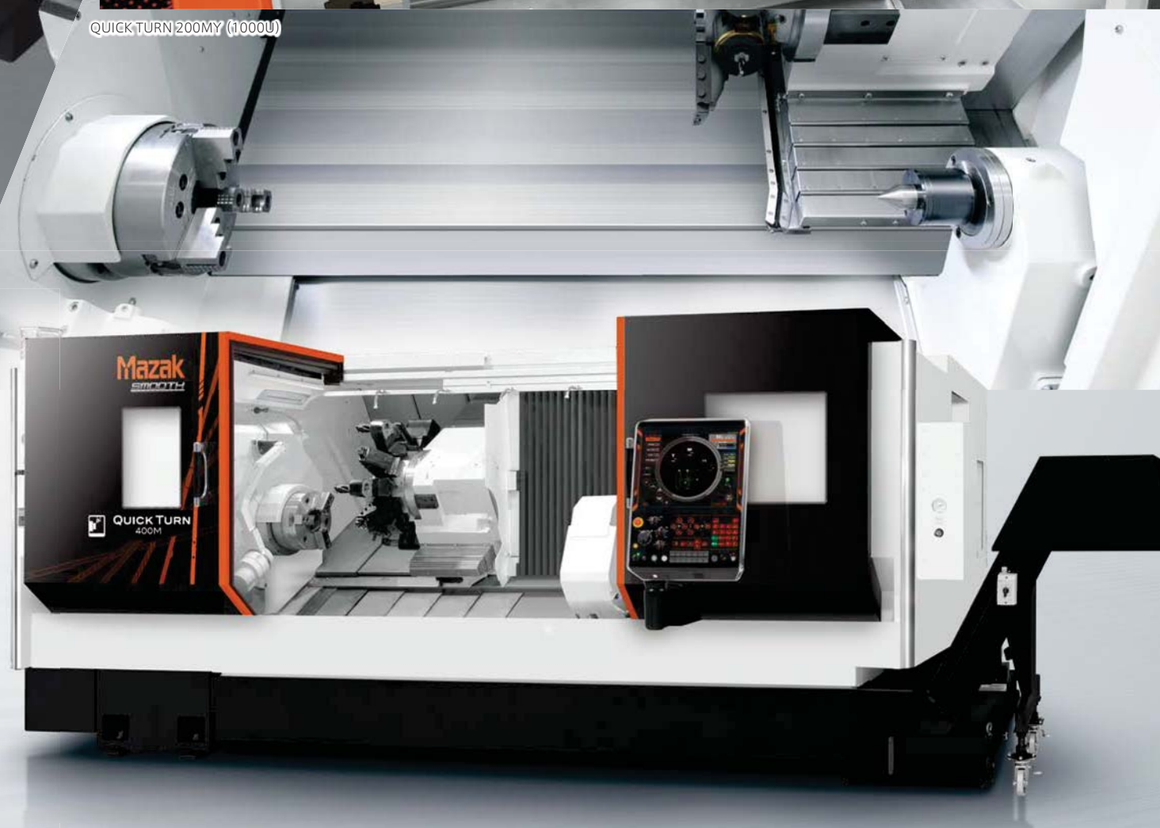
Mazak

QUICK TURN

SERIES

QUICK TURN 250MSY (500U)

QUICK TURN 200MY (1000U)



1981年の販売開始から
世界累計販売台数約10万台
進化を続けるベストセラー機

ビルトインモータ主軸、高剛性機械構造を採用し、
高い加工能力を実現。
旋削からミル加工、Y軸仕様、第2主軸仕様など、
お客様の多様なニーズに対応。
チャックサイズ・心間を幅広くラインアップし、
小径・小物加工から大径・長尺加工まで対応可能。

QUICK TURN 100M SG (300U)［MAZATROL SmoothG］
写真はオプションを含みます。

QUICK TURN 400M (2000U)［MAZATROL SmoothG］
写真はオプションを含みます。

- 標準主軸から重切削に対応する高トルク主軸まで、お客様の加工ワークに最適な主軸の選択が可能
- 刃物台にはビルトインモータ回転工具主軸を標準搭載（100M SG, 150M SG除く）
  ボルトオン方式とVDI方式の選択が可能
- 第2主軸の高精度なオリエント機能により位相のあったワーク受け渡しが可能で、1・2工程の連続加工を実現（MS、MSY）
- ガントリーローダシステムなどのさまざまな自動化にも対応（100 SG, 150 SGシリーズ、400, 450シリーズ除く）

高性能CNC旋盤

QUICK TURN SERIES

最適なモデルを選べる豊富なラインアップ

心間、CNC装置の仕様を含めると150種類を超えるモデルから最適な機種を選べるので
お客様のご要望にきめ細かく対応します。

● : 標準付属品　○ : オプション　— : 対応なし

お客様の多様なニーズに対応した
小型ハイパフォーマンスマシン

QUICK TURN 100, 150 SERIES

QUICK TURN 100MSY (300U)［MAZATROL SmoothG］
写真はオプションを含みます。

		最大の振り	刃物台		ミル機能	第2主軸	Y軸	テールストック	心間
			ボルトオン方式	VDI方式					
100 SG		Φ580 mm	●	—	—	—	—	●	300U
150 SG		Φ580 mm	●	—	—	—	—	●	300U / 500U
100M SG		Φ580 mm	●	—	●	—	—	●	400U
150M SG		Φ580 mm	●	—	●	—	—	●	400U
100MY		Φ550 mm	●	○	●	—	●	●	300U
100MS		Φ550 mm	●	○	●	●	—	—	300U
100MSY		Φ550 mm	●	○	●	●	●	—	300U

旋削からミル加工、Y軸仕様、第2主軸仕様など、
お客様の多様なニーズに対応

QUICK TURN 200, 250 SERIES

QUICK TURN 250MSY (500U)［MAZATROL SmoothG］
写真はオプションを含みます。

		最大の振り	刃物台		ミル機能	第2主軸	Y軸	テールストック	心間
			ボルトオン方式	VDI方式					
200	250	Φ660 mm	●	—	—	—	—	●	500U / 1000U
200MA	250MA	Φ660 mm	●	—	●	—	—	●	500U / 1000U
200B	250B	Φ695 mm	●	—	—	—	—	●	500U / 1000U
200MB	250MB	Φ695 mm	—	●	●	—	—	●	500U / 1000U
200MY	250MY	Φ695 mm	●	○	●	—	●	●	500U / 1000U
200MS	250MS	Φ695 mm	●	○	●	●	—	—	500U
200MSY	250MSY	Φ695 mm	●	○	●	●	●	—	500U

重切削に適した高トルク
高出力主軸もラインアップ

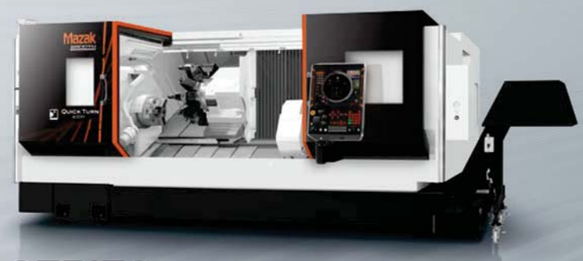
QUICK TURN 300, 350 SERIES

QUICK TURN 350MY (1250U)
［MAZATROL SmoothG］
写真はオプションを含みます。

		最大の振り	刃物台		ミル機能	第2主軸	Y軸	テールストック	心間
			ボルトオン方式	VDI方式					
300	350	Φ720 mm	●	—	—	—	—	●	650U / 1250U / 1500U
300	350	Φ830 mm	●	—	—	—	—	●	2000U
300MA	350MA	Φ720 mm	●	—	●	—	—	●	650U / 1250U / 1500U
300MB	350MB	Φ830 mm	—	●	●	—	—	●	650U / 1250U / 1500U
300M	350M	Φ830 mm	●	○	●	—	—	●	2000U
300MY	350MY	Φ830 mm	●	○	●	—	●	●	650U / 1250U / 1500U / 2000U
300MS	350MS	Φ830 mm	●	○	●	●	—	—	650U / 1250U
300MSY	350MSY	Φ830 mm	●	○	●	●	●	—	650U / 1250U

重厚長大産業向けの大物ワーク加工用
中･大型CNC旋盤

QUICK TURN 400, 450 SERIES

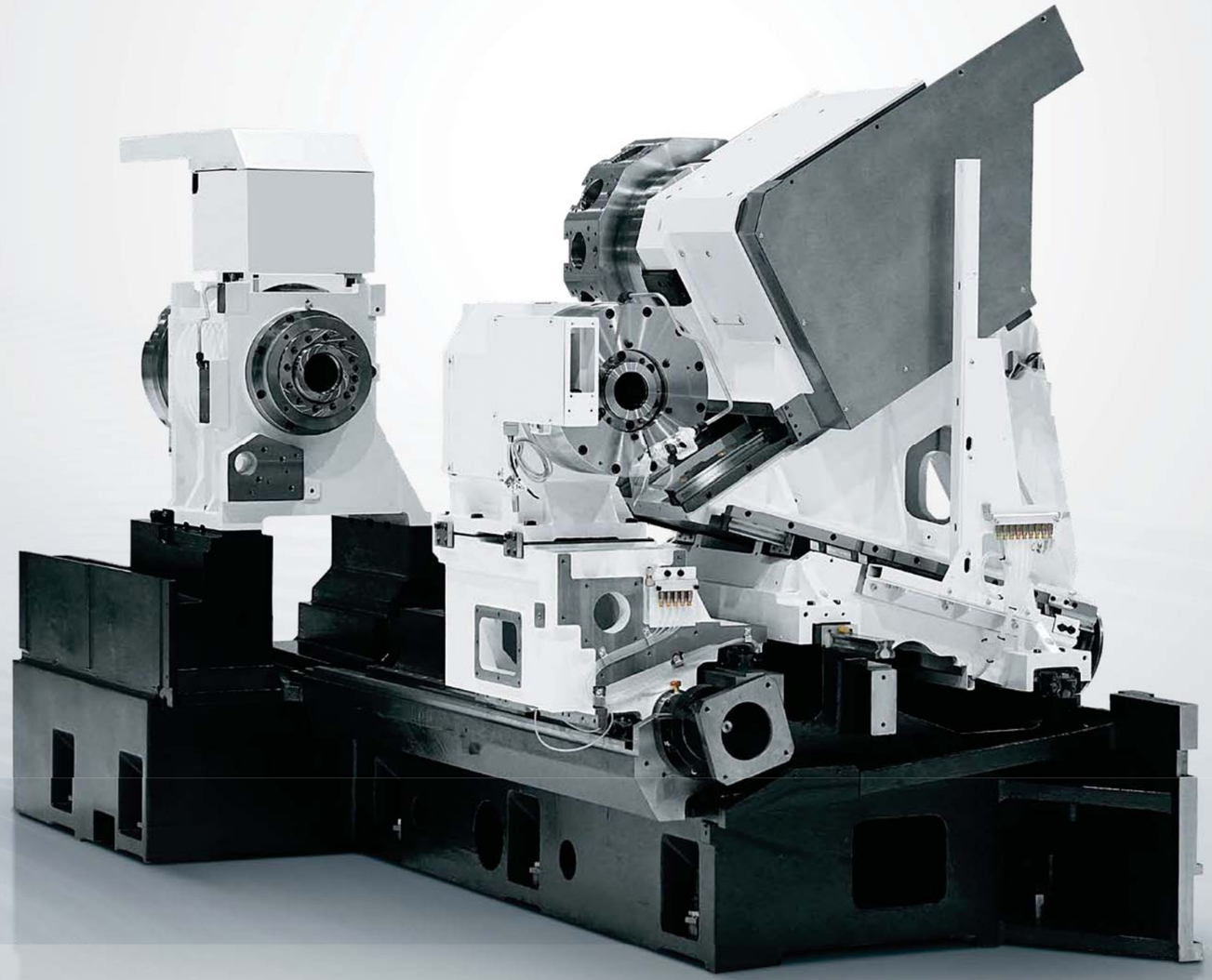


QUICK TURN 400M (2000U)
［MAZATROL SmoothG］
写真はオプションを含みます。

		最大の振り	刃物台		ミル機能	テールストック	心間
			ボルトオン方式	VDI方式			
400	450	Φ845 mm	●	—	—	●	1000U / 2000U / 3000U
400M	450M	Φ845 mm	●	○	●	●	1000U / 2000U / 3000U

高生産性･高精度

**機械構造や制御技術により、
さらに安定した加工精度を
生み出します。**

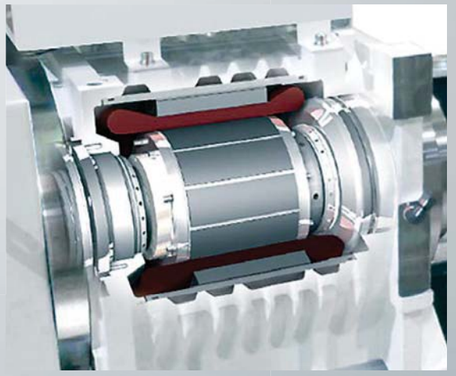


高剛性構造

設計時の構造解析により、
重切削や高速動作時の
歪み(変位)を最小限に抑え、
長期にわたって
高精度を維持します。

ビルトインモータ主軸

振動発生の原因となるギアやベルトが一切ないため、真円度･加工面精度を向上させるとともに動力損失を防ぎます。ベルト駆動のような張り調整などのメンテナンスが不要であるばかりでなく、シンプルな構造により高い信頼性を誇っています。



全軸ローラガイド採用

高速性、耐久性、長寿命を達成するとともに、繰り返し行われる高速位置決めへの万全な対策により、長期にわたる信頼性の高い加工とメンテナンスフリーを実現します。

高精度スケールフィードバック

X、Z軸にスケールフィードバックをオプションで取り付け可能。高精度な円弧補間切削、連続加工精度が求められる加工に最適です。
※100, 150シリーズ除く

C軸最小割出し角度0.0001°

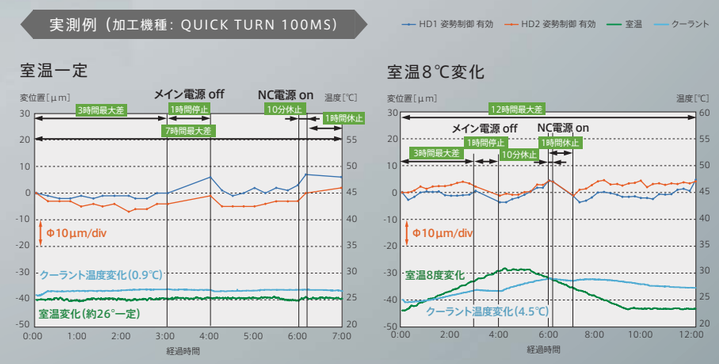
第1主軸、第2主軸ともに標準で0.0001°指令によるC軸割出し加工が行えます。また、オプションでコンタリング加工も行えます(M仕様の第1主軸は標準)。

熱変位制御機能 - サーマルシールド 特許登録

熱変位量の推定には主軸の回転速度情報を用いた全く新しいシステムを採用。主軸の回転･停止などの運転パターンを伴う急激な主軸の伸縮に対しても高精度な補正を実現しました。また、温度変化や熱変位量の見える化や簡単調整機能の追加により、安定した加工精度を維持します。

※100 SG, 150 SGシリーズは、温度変化や熱変位量の見える化や簡単調整機能には対応していません。

実測例(加工機種: QUICK TURN 100MS)



高生産性

高生産性と高精度を実現するビルトインモータ主軸（第1主軸）を搭載

QUICK TURNシリーズは、それぞれに特徴のあるビルトインモータ主軸を搭載し、さまざまな加工に対応。

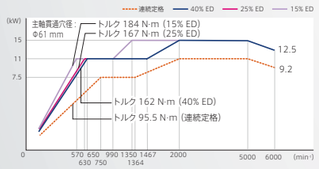
高出力・ハイトルク主軸により重切削を実現

加工実績　QUICK TURN 350MY

3300 min^{-1}、37 kW（50 HP）ハイトルク主軸
周速：180 m/min　送り速度：0.4 mm/rev　切込み：**7.0 mm**

QUICK TURN 100シリーズ

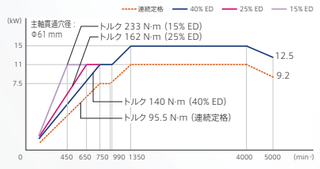
6000 min^{-1}、15 kW（20 HP）主軸



対応機種	出力（40% ED）	回転速度	最大トルク	チャックサイズ	主軸貫通穴径	棒材作業能力
100 SG, 100M SG, 100MY, 100MSY	15 kW	6000 min^{-1}	184 N·m	6"	Φ61 mm	Φ52 mm
150 SG, 150M SG	15 kW	5000 min^{-1}	233 N·m	8"	Φ61 mm	Φ52 mm

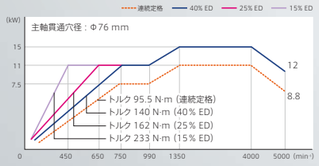
QUICK TURN 150シリーズ

5000 min^{-1}、15 kW（20 HP）主軸

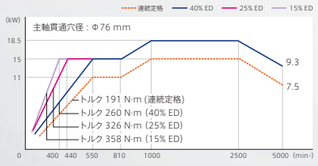


QUICK TURN 200シリーズ

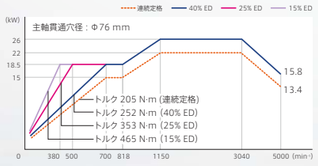
5000 min^{-1}、15 kW（20 HP）主軸



5000 min^{-1}、18.5 kW（25 HP）主軸 オプション



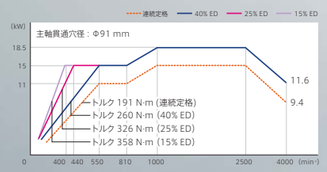
5000 min^{-1}、26 kW（35 HP）主軸 オプション



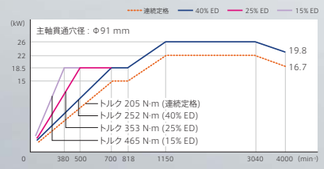
対応機種	出力（40% ED）	回転速度	最大トルク	チャックサイズ	主軸貫通穴径	棒材作業能力
200, 200B, 200MA, 200MB, 200MY, 200MS, 200MSY	15 kW	5000 min^{-1}	233 N·m	8"	Φ76 mm	Φ65 mm
	18.5 kW	5000 min^{-1}	358 N·m	8"	Φ76 mm	Φ65 mm
	26 kW	5000 min^{-1}	465 N·m	8"	Φ76 mm	Φ65 mm

QUICK TURN 250シリーズ

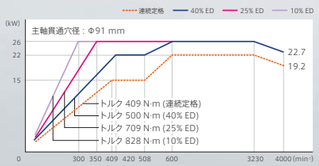
4000 min^{-1}、18.5 kW（25 HP）主軸



4000 min^{-1}、26 kW（35 HP）主軸 オプション



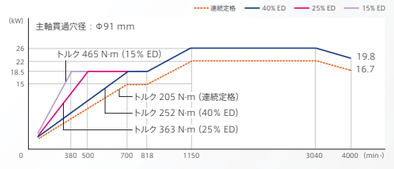
4000 min^{-1}、26 kW（35 HP）ハイトルク主軸 オプション



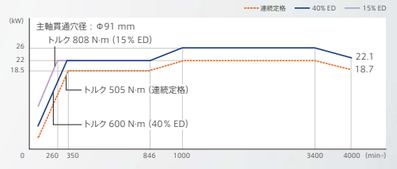
対応機種	出力（40% ED）	回転速度	最大トルク	チャックサイズ	主軸貫通穴径	棒材作業能力
250, 250B, 250MA, 250MB, 250MY, 250MS, 250MSY	18.5 kW	4000 min^{-1}	358 N·m	10"	Φ91 mm	Φ80 mm
	26 kW	4000 min^{-1}	465 N·m	10"	Φ91 mm	Φ80 mm
	26 kW	4000 min^{-1}	828 N·m	10"	Φ91 mm	Φ80 mm

QUICK TURN 300シリーズ

4000 min^{-1}、26 kW（35 HP）主軸



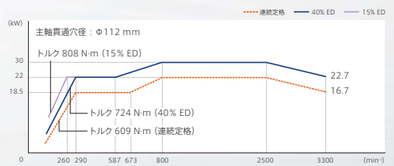
4000 min^{-1}、26 kW（35 HP）ハイトルク主軸 オプション



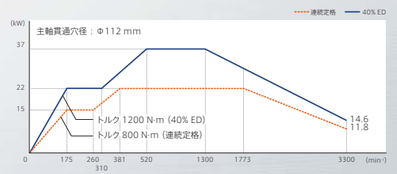
対応機種	出力（40% ED）	回転速度	最大トルク	チャックサイズ	主軸貫通穴径	棒材作業能力
300, 300MA, 300MB, 300M, 300MY, 300MS, 300MSY	26 kW	4000 min^{-1}	465 N·m	10"	Φ91 mm	Φ80 mm
	26 kW	4000 min^{-1}	808 N·m	10"	Φ91 mm	Φ80 mm

QUICK TURN 350シリーズ

3300 min^{-1}、30 kW（40 HP）主軸



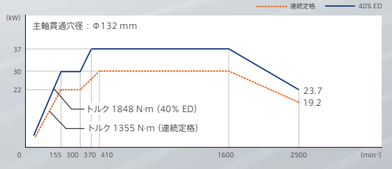
3300 min^{-1}、37 kW（50 HP）ハイトルク主軸 オプション



対応機種	出力（40% ED）	回転速度	最大トルク	チャックサイズ	主軸貫通穴径	棒材作業能力
350, 350MA, 350MB, 350M, 350MY, 350MS, 350MSY	30 kW	3300 min^{-1}	808 N·m	12"	Φ112 mm	Φ102 mm
	37 kW	3300 min^{-1}	1200 N·m	12"	Φ112 mm	Φ102 mm

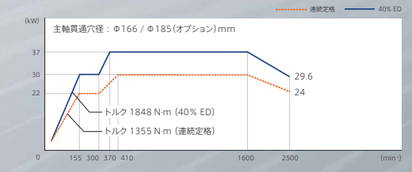
QUICK TURN 400シリーズ

2500 min^{-1}、37 kW（50 HP）主軸



QUICK TURN 450シリーズ

2000 min^{-1}、37 kW（50 HP）主軸

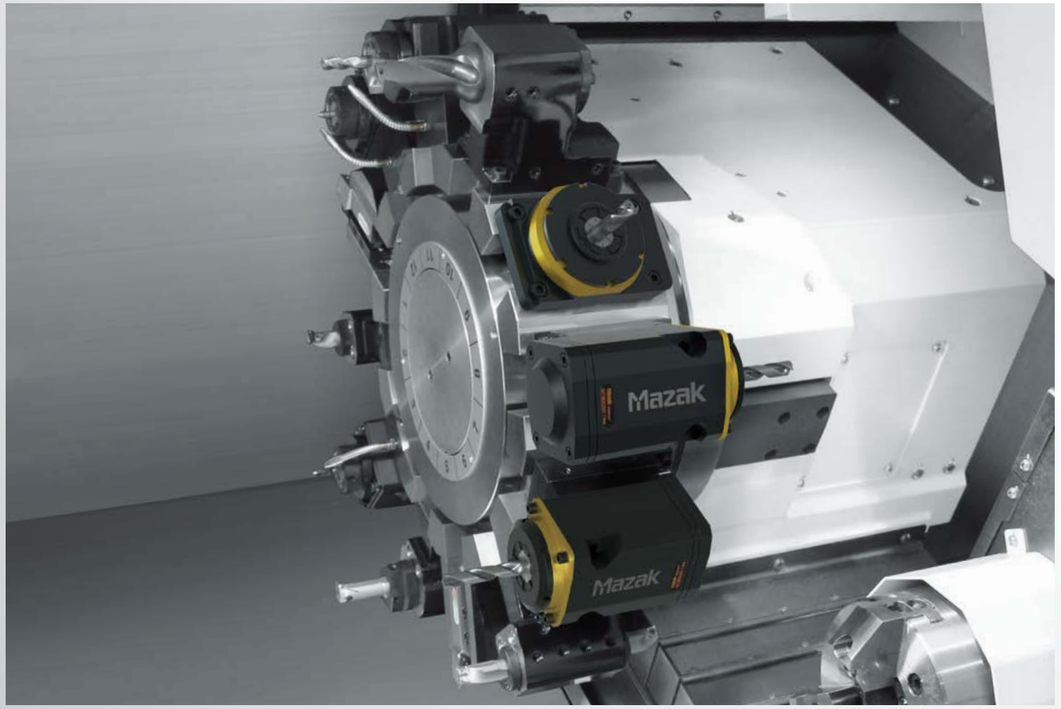


対応機種	出力（40% ED）	回転速度	最大トルク	チャックサイズ	主軸貫通穴径	棒材作業能力
400, 400M	37 kW	2500 min^{-1}	1848 N·m	12"	Φ132 mm	Φ103 mm
450, 450M	37 kW	2000 min^{-1}	1848 N·m	18"	Φ166 mm	Φ165 mm
	37 kW	2000 min^{-1}	1848 N·m	18"	Φ185 mm	Φ184 mm

高生産性

刃物台はボルトオン方式とVDI方式を準備

ボルトオン方式 刃物台



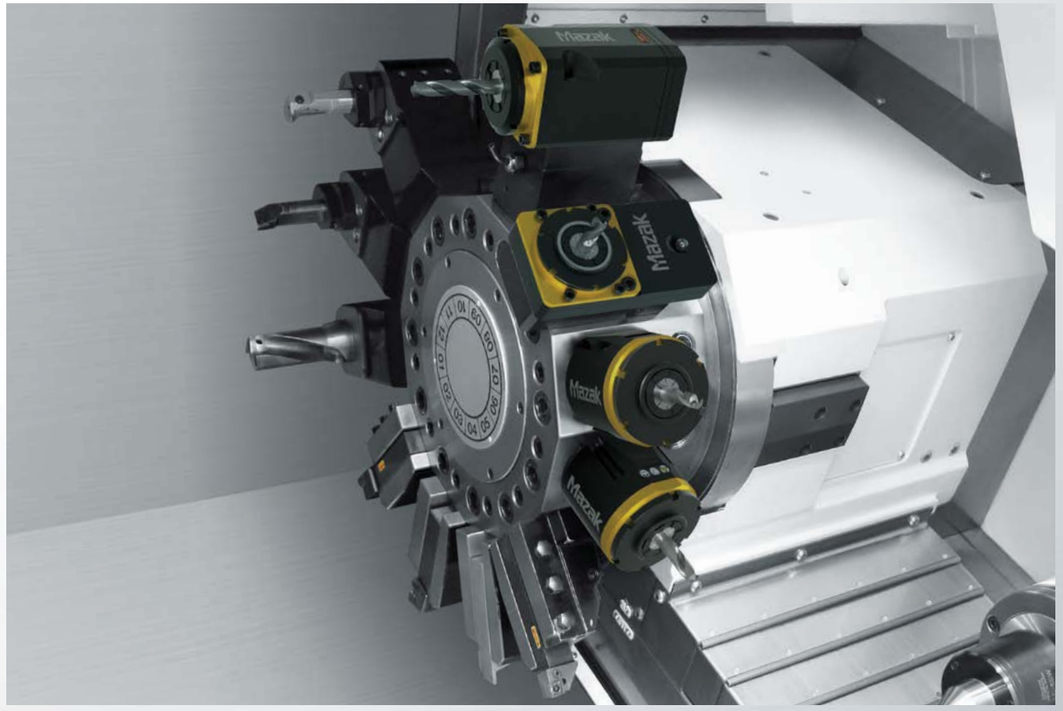
4本のボルトで強固にツールホルダの取り付けが可能です。タレットには干渉の少ないドラムタレットを採用。ノンリフト旋回方式の割出しにより、ワークなどに干渉することなく、高速でアンクランプ / クランプ動作を行います。さらに近回り旋回（ランダム方式）を採用しているので、工具の旋回時間を気にすることなくプログラムの作成を行え、チップ・ツー・チップ時間を大幅に短縮できます。また、12本より多くの工具が必要な場合には16角刃物台もオプションで準備しています。

対応機種	刃物台形式	最大工具取付本数
100 SG	12角刃物台 8角刃物台*	12本 8本
150 SG	8角刃物台	8本
100M SG	12角刃物台	12本
150M SG	12角刃物台	12本
100MY, MS, MSY	12角刃物台	12本
200, B, MA 250, B, MA	12角刃物台	12本

対応機種	刃物台形式	最大工具取付本数
200MY, MS, MSY 250MY, MS, MSY	12角刃物台 16角刃物台*	12本 16本
300, MA 350, MA	12角刃物台	12本
300M, MY, MS, MSY 350M, MY, MS, MSY	12角刃物台 16角刃物台*	12本 16本
400, 450	12角刃物台（24ポジション）	12本
400M, 450M	12角刃物台 16角刃物台*	12本 16本

＊：オプション

VDI方式 刃物台 オプション



VDI方式のツールホルダは、固定ボルト1本で簡単かつ確実に工具の着脱ができるため、工具段取りの作業負担を軽減します。どのポジションにもミルホルダを取り付けることができるため、段取りが容易です。

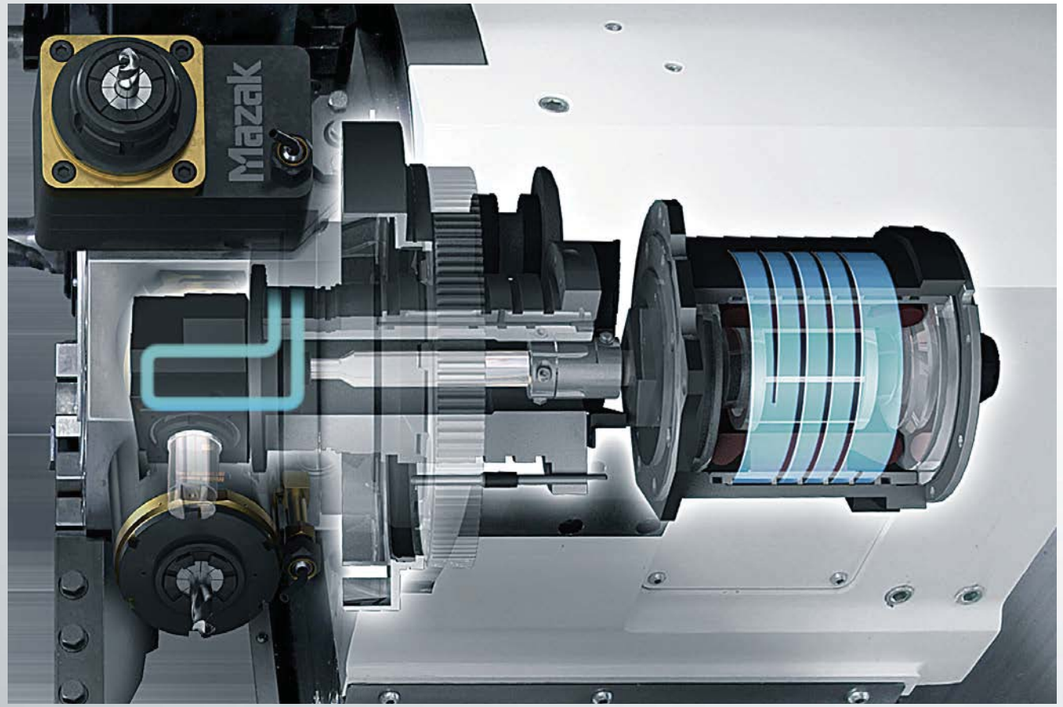
対応機種	刃物台形式	最大工具取付本数
100MY, MS, MSY	12角刃物台	12本
200MB*1, MY, MS, MSY 250MB*1, MY, MS, MSY	12角刃物台	12本
300MB*1, M, MY, MS, MSY 350MB*1, M, MY, MS, MSY	12角刃物台	12本
400M, 450M	12角刃物台	12本

＊1：MBは標準

高生産性

刃物台にはビルトインモータ駆動回転工具主軸
スムースミルドライブを採用

刃物台の回転工具主軸はビルトインモータを採用。振動を抑制し、高精度な加工が可能です。
内部には発熱による精度変化が起きないよう冷却を行うなど、万全の対策を施しています。



ミルホルダII

切削性能を大幅に向上させたタレット旋盤用「ミルホルダII」を開発。ツール取り外し工具による簡単工具段取りが可能。スパナ1本でコレットチャックの締め / 緩めが容易にできます。

加工能力例（QUICK TURN 100MSY）

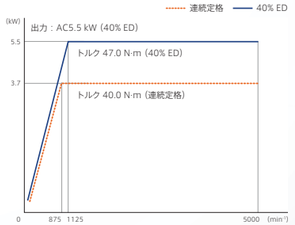
Φ12 mmソリッドエンドミル（V型ミルホルダII）

周速：80 m/min　　切込み（径方向）：12 mm
送り速度：0.24 mm/rev　　（軸方向）：12 mm

実績値

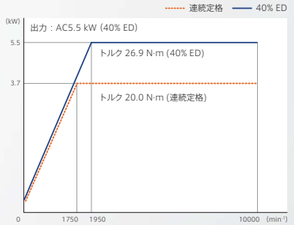
100MY, MS, MSY, 200MA, MB, MY, MS, MSY, 250MA, MB, MY, MS, MSY（スムースミルドライブ仕様）

5000 min⁻¹仕様
ボルトオン方式・VDI方式刃物台に標準



回転工具仕様	ボルトオン / VDI方式
回転速度	5000 min⁻¹
出力 (40% ED / 連続定格)	5.5 kW / 3.7 kW
最大トルク	47 N·m (40% ED)

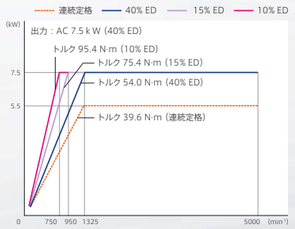
10000 min⁻¹仕様 オプション
ボルトオン方式刃物台のみ（100M SG、150M SGにもオプション展開）



回転工具仕様	ボルトオン方式
回転速度	10000 min⁻¹
出力 (40% ED / 連続定格)	5.5 kW / 3.7 kW
最大トルク	26.9 N·m (40% ED)

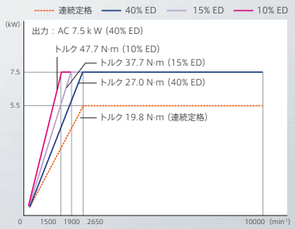
300MA, MB, M, MY, MS, MSY, 350MA, MB, M, MY, MS, MSY, 400M, 450M（スムースミルドライブ仕様）

5000 min⁻¹仕様
ボルトオン方式・VDI方式刃物台に標準



回転工具仕様	ボルトオン / VDI方式
回転速度	5000 min⁻¹
出力 (40% ED / 連続定格)	7.5 kW / 5.5 kW
最大トルク	54.0 N·m (40% ED)

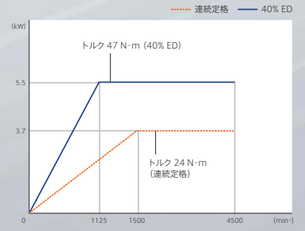
10000 min⁻¹仕様 オプション
ボルトオン方式刃物台のみ



回転工具仕様	ボルトオン方式
回転速度	10000 min⁻¹
出力 (40% ED / 連続定格)	7.5 kW / 5.5 kW
最大トルク	27.0 N·m (40% ED)

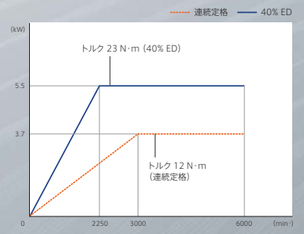
100M SG, 150M SG

4500 min⁻¹仕様
ボルトオン方式刃物台のみ



回転工具仕様	ボルトオン方式
回転速度	4500 min⁻¹
出力 (40% ED / 連続定格)	5.5 kW / 3.7 kW
最大トルク	47 N·m (40% ED)

6000 min⁻¹仕様 オプション
ボルトオン方式刃物台のみ



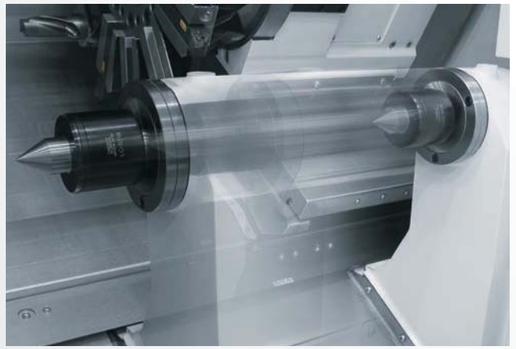
回転工具仕様	ボルトオン方式
回転速度	6000 min⁻¹
出力 (40% ED / 連続定格)	5.5 kW / 3.7 kW
最大トルク	23 N·m (40% ED)

高生産性

NCテールストック

ボールねじ、サーボモータ駆動の NCテールストック

移動・推力調整をサーボモータで制御する方式を採用。NCの段取り画面で押しつけ位置へ正確に移動します。押しつけ推力はメニューキーまたはMコード指令により0.1 kN刻みで簡単に設定できるため、大径ワークの強力加工から細物長尺ワークの加工まで柔軟に対応します。手動方式・キャレッジ牽引による移動や、油圧・空圧による押しつけ方式に比べ、使い勝手が大幅に向上しました。



対応機種	心間	仕様展開
100 SG, 100M SG, 150 SG, 150M SG, 100MY	300U, 400U	MT No.4 デッドセンタ
	500U	MT No.5 デッドセンタ
200, 200B, 200MA, 200MB, 200MY 250, 250B, 250MA, 250MB, 250MY	500U	MT No.5 デッドセンタ
	1000U	MT No.4 ビルトインセンタ

対応機種	心間	仕様展開
300, 300M, 300MA, 300MB, 300MY 350, 350M, 350MA, 350MB, 350MY	650U, 1250U	MT No.5 デッドセンタ
	1500U, 2000U	MT No.5 ビルトインセンタ
400, 400M, 450, 450M	1000U, 2000U, 3000U	MT No.5 ビルトインセンタ

第2主軸 (MS, MSY)

位相のあったオリエント機能 および受け渡しにより、 高精度な1・2工程連続加工が可能

第2主軸にも高性能ビルトインモータを搭載しているため、第2主軸側でも強力な旋削、およびミル加工が行えます。標準で0.0001°C軸割出し加工が可能です。オプションでコンタリング加工にも対応します。

	100MS, 100MSY	200MS, 200MSY 250MS, 250MSY	300MS, 300MSY 350MS, 350MSY
回転速度	6000 min^{-1}	6000 min^{-1}	5000 min^{-1}
出力(25% ED / 連続定格)	11 kW / 7.5 kW	11 kW / 7.5 kW	15 kW / 7.5 kW
最大トルク(15% ED)	90 N·m	90 N·m	233 N·m
チャックサイズ	5″	6″	8″, 10″*

＊：オプション

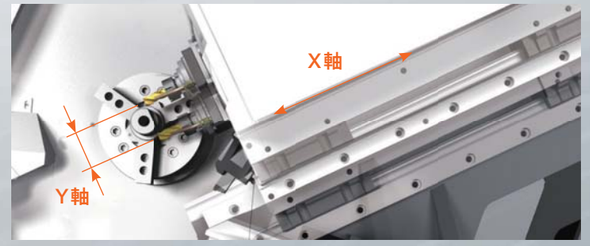
振れ止め オプション

高精度かつ高効率に加工するため、お客様のご要望に合わせ振れ止めを装着可能です。連結ピンで刃物台ユニットと連結することで、自動で移動させることができます。

対応機種	心間	型式	把握径
200, 250, 200B, 250B, 200MA, 250MA, 200MB, 250MB, 200MY, 250MY	1000U	SMW SLUX3.1 × 1	Φ20 mm ～ Φ165 mm
		SMW SLUA3.1 × 1	Φ22 mm ～ Φ150 mm
300, 350, 300MA, 350MA, 300MB, 350MB, 300MY, 350MY	1250U 1500U 2000U	SMW K3 × 1	Φ65 mm ～ Φ235 mm
		固定振れ止め × 1	Φ30 mm ～ Φ220 mm
400, 450, 400M, 450M	1000U 2000U 3000U	SMW K4 × 1	Φ52 mm ～ Φ280 mm
		SMW K4.1 × 1	Φ90 mm ～ Φ330 mm
		固定振れ止め × 1	Φ30 mm ～ Φ220 mm
		固定振れ止め × 1	Φ110 mm ～ Φ300 mm

Y軸 (MY, MSY)

ストロークの大きなY軸は複雑形状の高精度、高効率な加工を実現します。ダブルスライド方式によって、コンパクトな機械サイズにおいても大きなワークの複合加工が可能です。



対応機種	Y軸移動量
100MY, 100MSY, 200MY, 200MSY, 250MY, 250MSY	100(±50) mm
300MY, 300MSY, 350MY,350MSY	150(±75) mm

自動化

独立型ガントリーローダシステム（100 SG, 150 SGシリーズ、400, 450シリーズ除く）

独自の独立型ガントリーローダシステムにより、コンベアの左右配置や計測器の追加、機械の2台連結など、フレキシブルな導入を実現。また、QUICK TURN本機に自動ドア用部品とロボットI/Fを追加することで、納入済みの機械でもガントリーローダの後付けが可能です。

QUICK TURN 250MA + GL-50
（写真はイメージ）

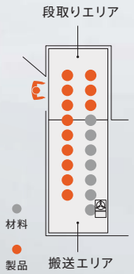
ロータリーコンベア

パレットが旋回移動して、ワークハンド把握位置へワークを移動させます。ワークの多段積みに対応しますので多量の素材ストックが可能です。チャックワークのみに対応します。

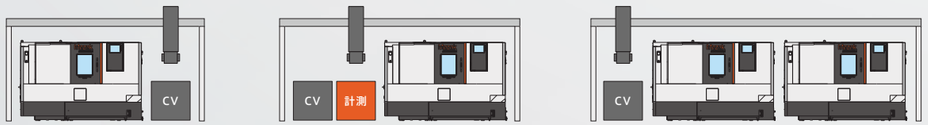
段取り性向上

段取りエリアを設けることにより自動運転中でも機械停止することなく製品の取り出しや材料供給などの作業を行うことができます。

※20パレットロータリーコンベア仕様のみ。



配置例



コンベア右側配置　計測器追加　機械2台配置

TA（TURN ASSIST）（200, 250シリーズ[500U]、300, 350シリーズ[650U]）

煩雑なロボットティーチング作業を不要とした旋盤の自動化システムです。
産業用ロボットとストッカ、専用ソフトウェアで構成され、素材の搬入から完成品の搬出までを自動化。
ワンユニット化されたシステムで、設備導入までのリードタイムも短縮します。

※上記以外の対応機種についてはお問い合わせください。

QUICK TURN 250MSY + TA-12/200

バーフィーダ取り付け対応 MAZATROL SMOOTH G

棒材を供給するバーフィーダの取り付けが可能。共用バーフィーダインターフェースにより国内の各種バーフィーダはもちろん、海外製のバーフィーダの取り付けにも多くの実績があります。また、バーフィーダスケジュール機能（オプション）により変種変量生産や、セット生産に対応します。

※MAZATROL SmoothG搭載機のみ対応可能です。

（写真はイメージ）

オートパーツキャッチャ

加工完了したワークを自動的に機外のパーツボックスへ搬出する装置で、バーフィーダを組み合せることによって自動化が可能になります。

作業性・保守性

人間工学に基づき、操作性を追求
オペレータ本位のデザインを実現

オペレータドア

一体型構造により
天井部の開口幅も大きく、
クレーンでの作業が
容易に行えます。

QUICK TURN 350MSY(1250U)
[MAZATROL SmoothG]
写真はオプションを含みます。

旋回式操作パネル

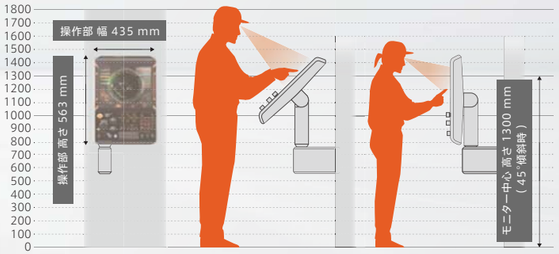
MAZATROL SMOOTHC

旋回式操作パネルにより無理なく工具刃先を確認でき、効率よく作業できます。

旋回・チルト構造操作パネル

MAZATROL SMOOTHG

操作パネルはチルト構造を採用。オペレータの見やすい角度に調節でき、楽な姿勢での機械操作やプログラミングが可能です。

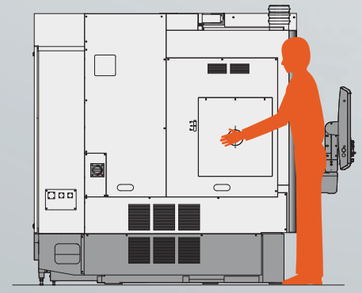


視認性重視の大きな窓

オペレータドアには大型の窓を配置することで、切削状況の視認性向上を実現しました。

接近性に優れた主軸位置

チャック中心への接近性もよく、機械下のスペースにつま先が入ることによりワーク着脱時に楽な姿勢で作業できるため、疲労を軽減します。



集中メンテナンス

日常点検を行いやすくするため、機械右側面にバルブ、潤滑装置を集中配置しています。

色分けケーブル

電装品のケーブルを使用目的ごとに色分けしました。メンテナンスを簡単にし、故障復旧時間が短縮されます。

CNC装置

シンプルなキー操作、
厳選された機能を搭載

MAZATROL
SMOOTH C

タッチスクリーンにより
直感的な操作を実現
豊富なアプリケーションが
段取りから加工までをサポート

MAZATROL
SMOOTH G

5つのプロセスホーム画面

データ入力・機械操作に必要な項目を5つのプロセスに分類。
各プロセスの作業進行状況を簡単に把握できます。

プログラム作成

工具データ

段取り

加工

メンテナンス

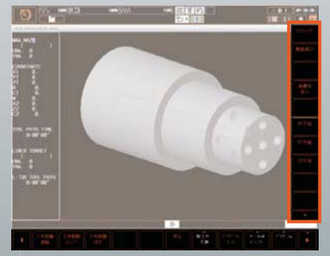
（上記はMAZATROL SmoothGのプロセスホーム画面です。）

MAZATROL
SMOOTH G

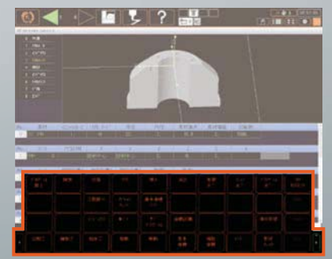
円滑な選択、入力ができる ポップアップ表示

項目選択やデータ入力が必要な場合、それぞれに対応するメニュー、キーボードが表示され、
スムーズな操作が可能です。

サイドメニュー



リストメニュー



スクリーンキーボード

プログラム作成

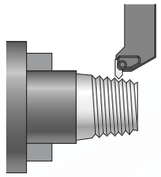
マザトロール
対話式プログラミング

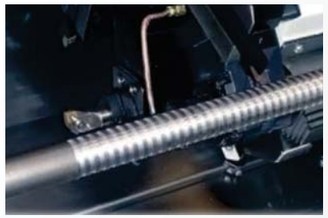
日常言語を用いたマザトロール対話式プログラムでは、図面に記載された寸法を入力するだけで、簡単にプログラムを作成・編集することができます。経験の浅いオペレータでも切削条件自動決定やツールパスの自動生成により迅速なプログラム作成が可能です。

写真はMAZATROL SmoothCです。

再ねじ切り機能 オプション

チャックから取り外したワークや別の機械で加工したワークなどに対して、ねじ切りの再加工を簡単に行うことができます。





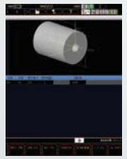
オーバーライド可変ねじ切り機能 オプション

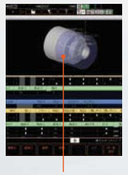
ねじ切り中に主軸オーバーライド（主軸回転速度）の変更が可能となり、加工条件の設定が難しい大径や長尺（長リード）のねじでもビビりを抑えて加工が可能です。

QUICK MAZATROL 特許登録 MAZATROL SMOOTH G

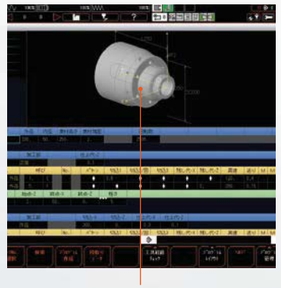
対話式プログラムの作成時間を短縮

加工形状や工程を確認しながらプログラムを作成することができ、プログラムミスの防止やプログラム作成時間の短縮につながります。3Dモデルをタッチすればマザトロールプログラムの該当する加工ユニットへ瞬時に移動でき修正が簡単にできます。





マザトロールプログラムの
該当加工ユニットへ移動
プログラム修正も簡単

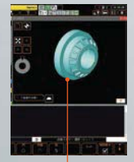


工程リストの3Dモデルを表示
プログラミングに応じて
リアルタイム更新

3D ASSIST MAZATROL SMOOTH G

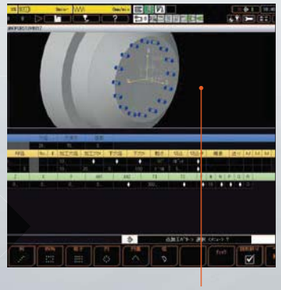
3D CADデータから直接プログラムを作成

3D CADデータから加工寸法・座標データなどをマザトロールプログラムに取り込むことができ、数値入力の手間と入力時のミス、プログラムチェック時間を大幅に削減できます。



CADモデル読込

形状選択



マザトロールプログラムに反映

VFC機能

加工中にオーバーライドを変更し、VFCキーを押すことで、変更された切削条件を学習し、加工中のプログラムに反映する機能です。また、学習したデータは同様の加工条件をプログラムで作成するときに参照されます。

EIA / ISOプログラム作成時間短縮

QUICK EIA MAZATROL SMOOTH G

EIAプログラムの可視化

EIAプログラムを可視化することで微小線分プログラムの確認や編集作業をサポートします。画面上のツールパスをタッチすれば該当のEIAプログラムへ瞬時に移動し、プログラム内容を確認することができます。

画面上で
ツールパスを
タッチ

EIAプログラムの該当する部分に移動

標準付属品・特別付属品（オプション）

自動化対応

① ツールアイ

段取り換えあるいはチップ交換時にセンサに刃先を当てるだけで、ツールデータをCNCに自動的に登録でき、工具段取り時間を削減します。

② チャック爪自動開閉

チャック爪の開閉動作をMコードを使用して行うことができます。バーフィーダ装置、他社ロボットシステム装着時に必要です。

③ チャック圧2段切り替え

ワークが多品種で、チャックの把握力を切り替える必要がある場合、チャックの把握力（2通）をMコードにより自動的に切り替えます。

④ 2連式フットスイッチ

チャック爪の開閉動作を別々のフットスイッチで行いたい場合に1連式フットスイッチの代わりに使用します
（第2主軸側も取り付け可能）。

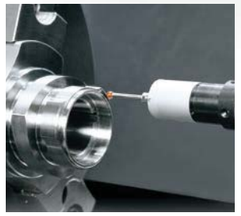
⑤ フロントドア自動開閉

電動アクチュエータを用いたフロントドア自動開閉は、3段階の開閉速度を持ち、触圧センサにより、何かに触れた際に動作を停止する安全装置を内蔵しています。触圧センサの代わりに、エリアセンサで安全確認を施した自動開閉ドアも特注対応可能です（400, 450シリーズは左側ドアのみ）。

QUICK TURN 100M SG

⑥ ワーク自動計測

刃物台に取り付けたタッチセンサにより、加工されたワークの内外径、段差などを自動計算し工具補正を行うことで、連続加工精度を維持します。また、試し加工 / 計測リトライマクロパッケージ（NCオプション）との組み合わせにより、製品1個目からの高精度加工も可能となります。



⑦ 自動電源ON + 暖機運転 / 電源遮断

タイマの設定で自動的に電源を投入し、暖機運転を行います。タイマ式で電源を落とすこともできます(MAZATROL SmoothGでは標準)。

⑧ 3段シグナルタワー

機械の稼働状況を表示します。上段より赤（アラーム表示）・黄（作業終了）・緑（自動運転中）の表示をします。

切屑処理

⑨ チップコンベア（ヒンジ式横出し・後出し）

切屑を機外へ迅速に排出し、オペレータの作業を大幅に軽減します。

⑩ チップバケット（回転式・固定式）

クーラント

⑪ クーラントシステム（標準）

クーラントタンク内の切削水は、クーラントタンク後側に設置されたクーラントポンプにより汲み上げられ、刃物台のノズルより吐出されます。

⑫ ヘッド側追加クーラントノズル

チャック上部より配管されたノズルから切削水を吐出して、チャックやワークに付着した切屑を除去します。

⑬ ミストコレクタ

機内の霧状になったクーラントや油類を吸引して処理し、クリーンな工場環境を保ちます。

⑭ 高効率・高圧クーラントシステム
SUPERFLOW V30C-J

切屑に強くエネルギー効率の高いダイヤフラムポンプ、高い濾過性能のサイクロン式フィルタを採用したSUPERFLOW V30C-Jは、工具先端温度・切削熱の低減能力や切屑制御能力が極めて高く、ツール寿命を伸ばすとともに回転速度・送り速度を上げ、加工効率を大幅に向上させます。また、Mコード指定だけでクーラント圧力（1.0～7.0 MPa）の設定変更が可能です。

⑮ クーラント温度管理

チラーユニットによりクーラント液温度を室温同調でコントロールし、長時間の高精度加工を実現します。

標準付属品·特別付属品(オプション)

QUICK TURN 100, 150シリーズ

●:標準付属品　○:オプション　ー:対応なし

		100 SG	100M SG	100MY	100MS	100MSY	150 SG	150M SG
機械本体	第1主軸 6"中実チャックN-06	●	●	●	ー	ー	ー	ー
	第1主軸 6"中空チャックB-206	○	○	○	●	●	ー	ー
	第1主軸 6"中空チャックBB206	○	○	○	○	○	ー	ー
	第1主軸 8"中実チャックN-08	ー	ー	ー	ー	ー	●	●
	第1主軸 8"中空チャックB-208	ー	ー	ー	ー	ー	○	○
	第2主軸 5"中空チャックB-205	ー	ー	ー	●	●	ー	ー
	コレットチャック(O-CHS-476)	○	○	○	○	○	○	○
	12角刃物台(ボルトオン方式)	●	●	●	●	●	ー	●
	12角刃物台(VDI)	ー	ー	○	○	○	ー	ー
	8角刃物台(ボルトオン方式)	○	ー	ー	ー	ー	●	ー
	回転工具4500 min⁻¹仕様	ー	●	ー	ー	ー	ー	●
	回転工具5000 min⁻¹仕様	ー	ー	●	●	●	ー	ー
	回転工具6000 min⁻¹仕様 (ボルトオン方式のみ)	ー	○	ー	ー	ー	ー	○
	回転工具10000 min⁻¹仕様 (ボルトオン方式のみ)	ー	○	○	○	○	ー	○
	C2軸0.0001°割出し(コンタリング可)	ー	ー	ー	○	○	ー	ー
	テールストック(MT No.5 デッドタイプ)	ー	ー	ー	ー	ー	●(500U)	ー
	テールストック(MT No.4 デッドタイプ)	●	●	●	ー	ー	●(300U)	●
	テールストック推力自動切替	●	●	●	ー	ー	●	●
	回転センタLC-5SW	ー	ー	ー	ー	ー	○(500U)	ー
	回転センタLC4X-7W	○	○	○	ー	ー	○(300U)	○
	照明装置	●	●	●	●	●	●	●
自動化対応	絶対位置検出機能	●	●	●	●	●	●	●
	主軸オリエント	○	○	○	○	○	○	○
	ツールアイ(自動)	○	○	○	○	○	○	○
	チャック爪自動開閉	○	○	○	●	●	○	○
	チャック爪エアブロー	○	○	○	○	○	○	○
	チャック爪エアブロー(第2主軸)	ー	ー	ー	●	●	ー	ー
	ワーク自動計測	○	○	○	○	○	○	○
	パーフィーダインターフェースキット	○	○	○	○	○	○	○
	ロボットインターフェース	○	○	○	○	○	○	○
	オートパーツキャッチャ	○	○	○	○	○	○	○
	ワーク排出コンベア	○	○	○	○	○	○	○
	フロントドア自動開閉	○	○	○	○	○	○	○
	自動電源遮断	●	●	●	●	●	●	●
	自動電源ON + 暖機運転 / 電源遮断 *1	○	○	○	○	○	○	○
	加工完了ブザー	○	○	○	○	○	○	○
	3段シグナルタワー	○	○	○	○	○	○	○
安全対策	チャック爪開閉確認	●	●	●	●	●	●	●
	油圧圧力保証インターロック	●	●	●	●	●	●	●
	2連式フットスイッチ	○	○	○	○	○	○	○
	漏電ブレーカ(200 mA)	○	○	○	○	○	○	○
	過負荷検出装置	○	○	○	○	○	○	○
クーラント·切屑処理	オイルパン(チップコンベアなし)	●	●	●	●	●	●	●
	チップコンベア横出し	○	○	○	○	○	○	○
	チップコンベア後出し	○	○	○	○	○	○	○
	チップコンベア取付準備	○	○	○	○	○	○	○
	チップバケット(回転式)	○	○	○	○	○	○	○
	チップバケット(固定式)	○	○	○	○	○	○	○
	クーラント温度管理	○	○	○	○	○	○	○
	タレットエアブロー	○	○	○	○	○	○	○
	ヘッド側追加クーラントノズル	○	○	○	○	○	○	○
	ミストコレクタ	○	○	○	○	○	○	○
	クーラントシステム	●	●	●	●	●	●	●
	クーラント装置(520 W)	○	○	○	○	○	○	○
	パワフルクーラント(1.1 kW)	○	○	○	○	○	○	○
	SUPERFLOW V30C-J	○	○	○	○	○	○	○
その他	マニュアル(CD)	●	●	●	●	●	●	●
	分解調整工具	●	●	●	●	●	●	●

＊1:MAZATROL SmoothG選択時には標準仕様になります。

QUICK TURN 200, 250シリーズ

●:標準付属品　○:オプション　ー:対応なし

		200	200B	200MA	200MB	200MY	200MS	200MSY	250	250B	250MA	250MB	250MY	250MS	250MSY
機械本体	第1主軸 8"中実チャックN-08	●	●	●	●	●	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー
	第1主軸 8"中空チャックB-208	○	○	○	○	○	●	●	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー
	第1主軸 8"中空チャックBB-208	○	○	○	○	○	○	○	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー
	第1主軸 10"中実チャックN-10	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー	●	●	●	●	●	ー	ー
	第1主軸 10"中空チャックB-210	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー	○	○	○	○	○	●	●
	第1主軸 10"中空チャックBB-210	ー	ー	ー	ー	ー	ー	ー	○	○	○	○	○	○	○
	第2主軸 6"中空チャックB-206	ー	ー	ー	ー	ー	●	●	ー	ー	ー	ー	ー	●	●
	12角刃物台(ボルトオン方式)	●	●	●	ー	●	●	●	●	●	●	ー	●	●	●
	16角刃物台(ボルトオン方式)	ー	ー	ー	ー	○	○	○	ー	ー	ー	ー	○	○	○
	12角刃物台(VDI)	ー	ー	ー	●	○	○	○	ー	ー	ー	●	○	○	○
	回転工具5000 min⁻¹仕様	ー	ー	●	●	●	●	●	ー	ー	●	●	●	●	●
	回転工具10000 min⁻¹仕様(ボルトオン方式のみ)	ー	ー	○	ー	○	○	○	ー	ー	○	ー	○	○	○
	C2軸0.0001°割出し(コンタリング可)	ー	ー	ー	ー	ー	○	○	ー	ー	ー	ー	ー	○	○
	テールストック(MT No.5 デッドタイプ) (500Uのみ)	●	●	●	●	●	ー	ー	●	●	●	●	●	ー	ー
	テールストック(MT No.4 ビルトインタイプ) *1	○	○	○	○	○	ー	ー	○	○	○	○	○	ー	ー
	テールストック推力自動切替	●	●	●	●	●	ー	ー	●	●	●	●	●	ー	ー
	回転センタLC-5SW(500Uのみ)	○	○	○	○	○	ー	ー	○	○	○	○	○	ー	ー
	回転センタLC-5A(500Uのみ)	○	○	○	○	○	ー	ー	○	○	○	○	○	ー	ー
	自動振れ止め SMW SLUA3.1 × 1(1000Uのみ)	○	○	○	○	○	ー	ー	○	○	○	○	○	ー	ー
	自動振れ止め SMW SLUX3.1 × 1(1000Uのみ)	○	○	○	○	○	ー	ー	○	○	○	○	○	ー	ー
	自動振れ止め SMW SLUA3.1取付準備(1000Uのみ)	○	○	○	○	○	ー	ー	○	○	○	○	○	ー	ー
	自動振れ止め SMW SLUX3.1取付準備(1000Uのみ)	○	○	○	○	○	ー	ー	○	○	○	○	○	ー	ー
	スケールフィードバック	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	照明装置	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自動化対応	絶対位置検出機能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	主軸オリエント	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ツールアイ(自動)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チャック爪自動開閉	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	●	●
	チャック爪エアブロー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チャック爪エアブロー(第2主軸)	ー	ー	ー	ー	ー	●	●	ー	ー	ー	ー	ー	●	●
	ワーク自動計測	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	TA取付準備パッケージ *2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	パーフィーダインターフェースキット	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ロボットインターフェース	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	オートパーツキャッチャ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ワーク排出コンベア	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	フロントドア自動開閉	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	自動電源遮断	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	自動電源ON + 暖機運転 / 電源遮断 *3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	加工完了ブザー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	3段シグナルタワー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
安全対策	チャック爪開閉確認	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	油圧圧力保証インターロック	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	2連式フットスイッチ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	漏電ブレーカ(200 mA)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	過負荷検出装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
クーラント·切屑処理	オイルパン(チップコンベアなし)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	チップコンベア横出し	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チップコンベア後出し(500Uのみ)	○	○	○	ー	ー	ー	ー	○	○	○	ー	ー	ー	ー
	チップコンベア取付準備	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チップバケット(回転式)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チップバケット(固定式)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	クーラント温度管理	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	タレットエアブロー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ヘッド側追加クーラントノズル	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ミストコレクタ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	クーラントシステム	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	クーラント装置(520 W)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	パワフルクーラント(1.1 kW)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	SUPERFLOW V30C-J	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
その他	マニュアル (CD)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	分解調整工具	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

＊1:1000Uでは標準仕様になります。
＊2:仕様により導入条件が異なります。詳細はお問い合わせください。
＊3:MAZATROL SmoothG選択時には標準仕様になります。

標準付属品·特別付属品(オプション)

QUICK TURN 300, 350シリーズ

●：標準付属品　○：オプション　－：対応なし

		300	300MA	300MB	300M	300MY	300MS	300MSY	350	350MA	350MB	350M	350MY	350MS	350MSY
機械本体	第1主軸 10"中実チャックN-10	●	●	●	●	●	－	－	－	－	－	－	－	－	－
	第1主軸 10"中空チャックB-210	○	○	○	○	○	●	●	－	－	－	－	－	－	－
	第1主軸 10"中空チャックBB-210	○	○	○	○	○	○	○	－	－	－	－	－	－	－
	第1主軸 12"中実チャックN-12	－	－	－	－	－	－	－	●	●	●	●	●	－	－
	第1主軸 12"中空チャックB-212	－	－	－	－	－	－	－	○	○	○	○	○	●	●
	第1主軸 12"中空チャックBB-212	－	－	－	－	－	－	－	○	○	○	○	○	○	○
	第2主軸 8"中空チャックB-208	－	－	－	－	－	●	●	－	－	－	－	－	●	●
	第2主軸 10"中空チャックB-210 *1	－	－	－	－	－	○	○	－	－	－	－	－	○	○
	12角刃物台(ボルトオン方式)	●	●	－	●	●	●	●	●	●	－	●	●	●	●
	12角刃物台(VDI)	－	－	●	○	○	○	○	－	－	●	○	○	○	○
	16角刃物台(ボルトオン方式)	－	－	－	○	○	○	○	－	－	－	○	○	○	○
	回転工具5000min⁻¹仕様	－	●	●	●	●	●	●	－	●	●	●	●	●	●
	回転工具10000min⁻¹仕様	－	○	－	○	○	○	○	－	○	－	○	○	○	○
	C2軸0.0001°割出し(コンタリング可)	－	－	－	－	－	○	○	－	－	－	－	－	○	○
	テールストック(MT No.5デッドタイプ) (650U / 1250U)	●	●	●	－	●	－	－	●	●	●	－	●	－	－
	テールストック(MT No.5 ビルトインタイプ) *2	○	○	○	●	○	－	－	○	○	○	●	○	－	－
	テールストック推力自動切替	●	●	●	●	●	－	－	●	●	●	●	●	－	－
	回転センタLC-5SW(650U / 1250U)	○	○	○	－	○	－	－	○	○	○	－	○	－	－
	回転センタLC-5A(650U)	○	○	○	－	○	－	－	○	○	○	－	○	－	－
	自動振れ止め K3(650U除く)	○	○	○	○	○	－	－	○	○	○	○	○	－	－
	自動振れ止め K3取付準備(650U除く)	○	○	○	○	○	－	－	○	○	○	○	○	－	－
	固定振れ止め(Φ30-Φ220) (650U除く)	○	○	○	○	○	－	－	○	○	○	○	○	－	－
	スケールフィードバック	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	照明装置	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自動化対応	絶対位置検出機能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	主軸オリエント	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ツールアイ(自動)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チャック爪自動開閉	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	●	●
	チャック爪エアブロー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チャック爪エアブロー(第2主軸)	－	－	－	－	－	●	●	－	－	－	－	－	●	●
	ワーク自動計測	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	TA取付準備パッケージ*3	○	○	○	－	○	○	○	○	○	○	－	○	○	○
	バーフィーダインターフェースキット	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ロボットインターフェース	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	オートパーツキャッチャ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ワーク排出コンベア(650U)	○	○	○	－	○	○	○	○	○	○	－	○	○	○
	フロントドア自動開閉	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	自動電源遮断	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	自動電源ON ＋ 暖機運転 / 電源遮断 *4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	加工完了ブザー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	3段シグナルタワー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
安全対策	チャック爪開閉確認	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	油圧圧力保証インターロック	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	2連式フットスイッチ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	漏電ブレーカ(200 mA)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	過負荷検出装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
クーラント·切屑処理	オイルパン(チップコンベアなし)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	チップコンベア横出し	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チップコンベア取付準備	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チップバケット(回転式)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チップバケット(固定式)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	クーラント温度管理	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	タレットエアブロー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ヘッド側追加クーラントノズル	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ミストコレクタ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	クーラントシステム	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	クーラント装置(520 W)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	パワフルクーラント(1.1 kW)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	SUPERFLOW V30C-J	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
その他	マニュアル (CD)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	分解調整工具	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

＊1：VDI刃物台選択時のみ選択可能になります。
＊2：1500U / 2000Uは標準仕様になります。
＊3：仕様により導入条件が異なります。詳細はお問い合わせください。
＊4：MAZATROL SmoothG選択時には標準仕様になります。

QUICK TURN 400, 450シリーズ

●：標準付属品　○：オプション　－：対応なし

		400	400M	450	450M
機械本体	12"中実チャックN-12	●	●	—	—
	12"中空チャックBB-212	○	○	—	—
	15"中空チャックB-15	○	○	—	—
	18"中空チャックB-18	—	—	○	○
	18"中空チャックBB-218	—	—	○	○
	21"中空チャックB-21	—	—	○	○
	ビックボア主軸 Φ185 mm	—	—	○	○
	12角刃物台 (ボルトオン方式)	●	●	●	●
	12角刃物台 (VDI)	—	○	—	○
	16角刃物台(ボルトオン方式)	—	○	—	○
	回転工具5000 min⁻¹仕様	—	●	—	●
	回転工具10000 min⁻¹仕様 (ボルトオン方式のみ)	—	○	—	○
	テールストック (MT No.5 ビルトインタイプ)	●	●	●	●
	テールストック推力自動切替	●	●	●	●
	自動振れ止め K4 / K4.1	○	○	○	○
	自動振れ止め K4 / K4.1取付準備	○	○	○	○
	固定振れ止め (Φ30 mm - Φ220 mm)	○	○	○	○
	固定振れ止め (Φ110 mm - Φ300 mm)	○	○	○	○
	スケールフィードバック	○	○	○	○
	照明装置	●	●	●	●
自動化対応	絶対位置検出機能	●	●	●	●
	主軸オリエント	○	○	○	○
	ツールアイ(自動)	○	○	○	○
	チャック爪自動開閉	○	○	○	○
	チャック爪エアブロー	○	○	○	○
	ワーク自動計測	○	○	○	○
	バーフィーダインターフェースキット	○	○	○	○
	ロボットインターフェース	○	○	○	○
	フロントドア自動開閉 (左側ドアのみ)	○	○	○	○
	自動電源遮断	●	●	●	●
	自動電源ON ＋ 暖機運転 / 電源遮断 *1	○	○	○	○
	加工完了ブザー	○	○	○	○
	3段シグナルタワー	○	○	○	○
安全対策	チャック爪開閉確認	●	●	●	●
	油圧圧力保証インターロック	●	●	●	●
	2連式フットスイッチ	○	○	○	○
	漏電ブレーカ (200 mA)	○	○	○	○
	過負荷検出装置	○	○	○	○
クーラント·切屑処理	オイルパン (チップコンベアなし)	●	●	●	●
	チップコンベア横出し	○	○	○	○
	チップコンベア取付準備	○	○	○	○
	チップバケット (回転式)	○	○	○	○
	チップバケット (固定式)	○	○	○	○
	クーラント温度管理	○	○	○	○
	タレットエアブロー	○	○	○	○
	ヘッド側追加クーラントノズル	○	○	○	○
	ミストコレクタ	○	○	○	○
	クーラントシステム	●	●	●	●
	クーラント装置 (520 W)	●	●	●	●
	パワフルクーラント (1.1 kW)	○	○	○	○
	高圧クーラント対応ツールホルダ	○	○	○	○
	SUPERFLOW V30C-J	○	○	○	○
その他	マニュアル (CD)	●	●	●	●
	分解調整工具	●	●	●	●

＊1：MAZATROL SmoothG選択時には標準仕様になります。

ツーリング標準付属品·特別付属品(オプション)

数字：標準個数　空欄：オプション　ー：対応なし　単位：mm

QUICK TURN 100 SG, 150 SG (ボルトオン方式)

		100 SG (12角)	100 SG (8角)	150 SG (8角)
外径バイトホルダ	正転	2	2	2
	逆転			
端面バイトホルダ		1		
ボーリングバーホルダ		3	3	3
Uドリルホルダ	Φ40	—	—	
	Φ32			—

		100 SG (12角)	100 SG (8角)	150 SG (8角)
ボーリングバーソケット	Φ32	—	—	1
	Φ25	1	1	1
	Φ20	1	1	
	Φ16			
	Φ12			
	Φ10			
	Φ8			

		100 SG (12角)	100 SG (8角)	150 SG (8角)
ドリルソケット	M.T. No.3	—	—	
	M.T. No.2			
	M.T. No.1	1		
Uドリルソケット	Φ32	—	—	
	Φ25			
	Φ20			
ターニングブロック		5	4	4

QUICK TURN 100M SG, 150M SG, 100MY, 100MS, 100MSY (12角ボルトオン方式)

		100M SG	150M SG	100MY	100MS, MSY 第1主軸	100MS, MSY 第2主軸
キャッププレート		1	1	1		—
外径バイトホルダ	正転、逆転	4	4	4	3	1
端面バイトホルダ	正転、逆転	1	1	1	1	—
ボーリングバーホルダ	Φ40	—	2	—	—	—
	Φ32	2	—	2	2	—
	Φ20	—	—	—	—	1
Uドリルホルダ	Φ40	—	1	—	—	—
	Φ32	1	—	1		—
突切りバイトホルダ		—		—	—	1
ボーリングバーソケット	リング	—	—	—	—	1
	Φ32	—	1	—	—	—
	Φ25	1	1	1	1	—
	Φ20	1		1	1	—
	Φ16					
	Φ12					
	Φ10					
	Φ8					
ドリルソケット	M.T. No.3	—		—	—	—
	M.T. No.2		1			—
	M.T. No.1	1		1	1	—
Uドリルソケット	Φ32	—		—	—	—
	Φ25					—
	Φ20					—
H型ミルホルダII	スルークーラントなし	2	2	2	2	—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり					—
H型ミルホルダ (Φ20チャックコレット付) 10000 min^{-1}	スルークーラントなし	2	2	2	2	—
H型バックミルホルダII	スルークーラントなし	—	—	—	—	
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり	—	—	—	—	
H型バックミルホルダ (Φ20チャックコレット付) 10000 min^{-1}	スルークーラントなし	—	—	—	—	
V型ミルホルダII	スルークーラントなし	1	1	1	1	—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり					—
V型ミルホルダ (Φ20チャックコレット付)10000 min^{-1}	スルークーラントなし	1	1	1	1	—
V型ロングノーズミルホルダII	スルークーラントなし					—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり					—
V型ロングノーズミルホルダ (Φ20チャックコレット付)10000 min^{-1}	スルークーラントなし					—
取り外し工具	H型ミルホルダ用	1	1	1	1	—
	V型ミルホルダ用	1	1	1	1	—
	V型ロングノーズミルホルダ用					—
	H型バックミルホルダ用	—	—	—	—	
ミル工具交換用スパナ		1	1	1	1	

		100M SG, 150M SG, 100MY	100MS, MSY 第1主軸	100MS, MSY 第2主軸
チャックコレット (スルークーラント非対応)	ER32Φ2			
	ER32Φ2.5			
	ER32Φ3			
	ER32Φ3.5			
	ER32Φ4			
	ER32Φ4.5			
	ER32Φ5			
	ER32Φ6			
	ER32Φ7			
	ER32Φ8			
	ER32Φ9			
	ER32Φ10			
	ER32Φ11			
	ER32Φ12	1	1	
	ER32Φ13			
	ER32Φ14			
	ER32Φ15			
	ER32Φ16	1	1	
	ER32Φ17			
	ER32Φ18			
	ER32Φ19			
	ER32Φ20			
チャックコレット (スルークーラント対応)	ER32Φ8			
	ER32Φ8.5			
	ER32Φ9			
	ER32Φ9.5			
	ER32Φ10			
	ER32Φ10.5			
	ER32Φ11			
	ER32Φ11.5			
	ER32Φ12			
	ER32Φ12.5			
	ER32Φ13			
	ER32Φ13.5			
	ER32Φ14			
	ER32Φ14.5			
	ER32Φ15			
	ER32Φ15.5			
	ER32Φ16			
	ER32Φ16.5			
	ER32Φ17			
	ER32Φ17.5			
	ER32Φ18			
	ER32Φ18.5			
	ER32Φ19			
	ER32Φ19.5			
	ER32Φ20			

QUICK TURN 100MY, 100MS, 100MSY (VDI方式)

		100MY	100MS, MSY 第1主軸	100MS, MSY 第2主軸
キャップ	プラグ	1		—
外径バイトホルダ	正転	3	2	—
	逆転	1	1	—
	正転、逆転	—	—	1
端面バイトホルダ	正転	1	1	—
ボーリングバーホルダ	Φ32	2	2	—
	Φ20	—	—	1
Uドリルホルダ	Φ32	1		—
突切りバイトホルダ	正転		1	—
ボーリングバーソケット	リング	—	—	1
	Φ25	1	1	—
	Φ20	1	1	—
	Φ16			
	Φ12			
	Φ10			
	Φ8			
ドリルソケット	M.T. No.2			—
	M.T. No.1	1	1	—
Uドリルソケット	Φ25			—
	Φ20			—
H型ミルホルダII	スルークーラントなし	2	2	—
(Φ16チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり			—
H型バックミルホルダII	スルークーラントなし	—	—	
(Φ16チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり	—	—	
V型ミルホルダII	スルークーラントなし	1	1	—
(Φ16チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり			—
V型オフセットミルホルダII	スルークーラントなし			—
(Φ16チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり			—
ポリゴンミルホルダ	3枚刃			—
H型タッパー				—
	定寸付			—
H型バックタッパー	M4~M8	—	—	
V型タッパー(ストレート)				—
	定寸付			—
V型オフセットタッパー				—
	定寸付			—
ラバーコレット	M4~M10(J420)			—
	M10~M12(J422)			—
オープンエンデッドスパナ	SP-27			
	27 × 30	1	1	1
取り外し工具	H型ミルホルダ用			—
	V型ミルホルダ用			—
	V型オフセットミルホルダ用			—
	H型バックミルホルダ用	—	—	
ミル工具交換用スパナ		1	1	
	52-55	1	1	—
	45-50			—
	85-98	1	1	—
	75-85	—	—	

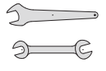
		100MY	100MS, MSY 第1主軸	100MS, MSY 第2主軸
チャックコレット (スルークーラント非対応)	ER25Φ2			
	ER25Φ3			
	ER25Φ4			
	ER25Φ5			
	ER25Φ6			
	ER25Φ7			
	ER25Φ8	1	1	
	ER25Φ9			
	ER25Φ10			
	ER25Φ11			
	ER25Φ12	1	1	
	ER25Φ13			
	ER25Φ14			
	ER25Φ15			
	ER25Φ16			
チャックコレット (スルークーラント対応)	ER25Φ6			
	ER25Φ6.5			
	ER25Φ7			
	ER25Φ7.5			
	ER25Φ8			
	ER25Φ8.5			
	ER25Φ9			
	ER25Φ9.5			
	ER25Φ10			
	ER25Φ10.5			
	ER25Φ11			
	ER25Φ11.5			
	ER25Φ12			
	ER25Φ12.5			
	ER25Φ13			
	ER25Φ13.5			
	ER25Φ14			
	ER25Φ14.5			
	ER25Φ15			
	ER25Φ15.5			
	ER25Φ16			

H型ミルホルダ (Φ16チャックコレット付) 6000 min^{-1}

ミル工具交換用スパナ

H型ミルホルダ用 取り外し工具

ミル工具交換用スパナ



オープンエンデッドスパナ

キャップ

ツーリング標準付属品·特別付属品(オプション)

数字：標準個数　空欄：オプション　ー：対応なし　単位：mm

QUICK TURN 200, 250, 200B, 250B (12角ボルトオン方式)

		200 200B, 250B	250
外径バイトホルダ		2	
	10°チャック用	—	2
端面バイトホルダ		1	1
ボーリングバーホルダ		3	3
Uドリルホルダ	Φ40		

		200 200B, 250B	250
ボーリングバーソケット	Φ32	1	1
	Φ25	1	1
	Φ20		
	Φ16		
	Φ12		
	Φ10		
	Φ8		

		200 200B, 250B	250
ドリルソケット	M.T. No.3		
	M.T. No.2	1	1
	M.T. No.1		
Uドリルソケット	Φ32		
	Φ25		
	Φ20		
ターニングブロック		5	3

QUICK TURN 200MA, 250MA, 200MY, 250MY, 200MS, 250MS, 200MSY, 250MSY (ボルトオン方式)

		200MA (12角)	250MA (12角)	200·250MY (12角)	200·250MS, MSY(12角) 第1主軸	第2主軸	200·250MY (16角)	200·250MS, MSY(16角) 第1主軸	第2主軸
キャップブレード		1	1	1		—	5	3	—
外径バイトホルダ		4	2	4	3	1	4	4	1
	10"チャック用		2	—	—	—	—	—	—
外径バイトホルダ (オフセット)						—	—	—	—
	10"チャック用			—	—	—	—	—	—
端面バイトホルダ		1	1	1	1	—	1	1	—
ボーリングバーホルダ	Φ40 × 80	2	2	2	2	—	—	—	—
	Φ40 × 120					—	—	—	—
	Φ32	—	—	—	—	—	2	2	—
	Φ25	—	—	—	—	1	—	—	—
	Φ20	—	—	—	—	—	—	—	1
Uドリルホルダ	Φ40	1	1	1		—	—	—	—
	Φ32	—	—	—	—	—	1		—
突切りバイトホルダ		—	—	—	—	1	—	—	1
ボーリングバーソケット	Φ32	1	1	1	1	—	—	—	—
	Φ25	1	1	1	1	—	1	1	—
	Φ20						1	1	—
	Φ16								
	Φ12								
	Φ10								
	Φ8								
ドリルソケット	M.T. No.3					—	—	—	—
	M.T. No.2	1	1	1	1				—
	M.T. No.1						1	1	—
Uドリルソケット	Φ32					—	—	—	—
	Φ25					—			—
	Φ20					—			—
H型ミルホルダII	スルークーラントなし	2	2	2	2	—	2	2	—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり					—			—
H型ミルホルダ (Φ20チャックコレット付)10000 min^{-1}	スルークーラントなし	2	2	2	2	—	2	2	—
H型バックミルホルダII	スルークーラントなし	—	—	—	—		—	—	
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり	—	—	—	—		—	—	
H型バックミルホルダ (Φ20チャックコレット付)10000 min^{-1}	スルークーラントなし	—	—	—	—		—	—	
V型ミルホルダII	スルークーラントなし	1	1	1	1	—	1	1	—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり					—			—
V型ミルホルダ (Φ20チャックコレット付)10000 min^{-1}	スルークーラントなし	1	1	1	1	—	1	1	—
V型ロングノーズミルホルダII	スルークーラントなし					—			—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり					—			—
V型ロングノーズミルホルダ (Φ20チャックコレット付)10000 min^{-1}	スルークーラントなし					—			—
フェイスミルホルダ	5000 min^{-1}					—	—	—	—
	10000 min^{-1}					—	—	—	—
取り外し工具	H型ミルホルダ用	1	1	1	1	—	1	1	—
	V型ミルホルダ用	1	1	1	1	—	1	1	—
	V型ロングノーズミルホルダ用					—			—
	H型バックミルホルダ用	—	—	—	—		—	—	
ミル工具交換用スパナ		1	1	1	1		1	1	

		200·250MA, MY (12角, 16角)	200·250MS, MSY(12角, 16角) 第1主軸	第2主軸
チャックコレット (スルークーラント非対応)	ER32Φ2			
	ER32Φ2.5			
	ER32Φ3			
	ER32Φ3.5			
	ER32Φ4			
	ER32Φ4.5			
	ER32Φ5			
	ER32Φ6			
	ER32Φ7			
	ER32Φ8			
	ER32Φ9			
	ER32Φ10			
	ER32Φ11			
	ER32Φ12	1	1	
	ER32Φ13			
	ER32Φ14			
	ER32Φ15			
	ER32Φ16	1	1	
	ER32Φ17			
	ER32Φ18			
	ER32Φ19			
	ER32Φ20			
チャックコレット (スルークーラント対応)	ER32Φ8			
	ER32Φ8.5			
	ER32Φ9			
	ER32Φ9.5			
	ER32Φ10			
	ER32Φ10.5			
	ER32Φ11			
	ER32Φ11.5			
	ER32Φ12			
	ER32Φ12.5			
	ER32Φ13			
	ER32Φ13.5			
	ER32Φ14			
	ER32Φ14.5			
	ER32Φ15			
	ER32Φ15.5			
	ER32Φ16			
	ER32Φ16.5			
	ER32Φ17			
	ER32Φ17.5			
	ER32Φ18			
	ER32Φ18.5			
	ER32Φ19			
	ER32Φ19.5			
	ER32Φ20			

QUICK TURN 200MB, 250MB, 200MY, 250MY, 200MS, 250MS, 200MSY, 250MSY (VDI方式)

		200·250 MB, MY	200·250MS, MSY 第1主軸	第2主軸
キャップ	プラグ	1		—
外径バイトホルダ	正転	3	2	—
	逆転	1	1	—
	正転、逆転	—	—	1
端面バイトホルダ	正転	1	1	—
ボーリングバーホルダ	Φ40	2	2	—
	Φ25	—	—	1
Uドリルホルダ	Φ40	1		—
突切りバイトホルダ	正転		1	—
ボーリングバーソケット	Φ32	1	1	—
	Φ25	1	1	—
	Φ20			
	Φ16			
	Φ12			
	Φ10			
	Φ8			
ドリルソケット	M.T. No.3			—
	M.T. No.2	1	1	
	M.T. No.1			
Uドリルソケット	Φ32			—
	Φ25			—
	Φ20			—
H型ミルホルダII	スルークーラントなし	2	2	—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり			—
H型バックミルホルダII	スルークーラントなし	—	—	
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり	—	—	
V型ミルホルダII	スルークーラントなし			—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり			—
V型オフセットミルホルダII	スルークーラントなし	1	1	—
(Φ20チャックコレット付) 6000 min^{-1}	スルークーラントあり			—
ポリゴンミルホルダ	3枚刃			—
H型タッパー				—
	定寸付			—
H型バックタッパー	M4～M10	—	—	
V型タッパー				—
	定寸付			—
フェイスミルホルダ	Φ50			—
ラバーコレット	M4～M10 (J420)			
	M10～M12 (J422)			—
オープンエンデッドスパナ	SP-27			
	27 × 30	1	1	
取り外し工具	H型ミルホルダ用	1	1	—
	V型ミルホルダ用			—
	V型オフセットミルホルダ用	1	1	—
	H型バックミルホルダ用	—	—	
ミル工具交換用スパナ		1	1	

		200·250 MB, MY	200·250MS, MSY 第1主軸	第2主軸
チャックコレット (スルークーラント非対応)	ER32Φ2			
	ER32Φ2.5			
	ER32Φ3			
	ER32Φ3.5			
	ER32Φ4			
	ER32Φ4.5			
	ER32Φ5			
	ER32Φ6			
	ER32Φ7			
	ER32Φ8			
	ER32Φ9			
	ER32Φ10			
	ER32Φ11			
	ER32Φ12	1	1	
	ER32Φ13			
	ER32Φ14			
	ER32Φ15			
	ER32Φ16	1	1	
	ER32Φ17			
	ER32Φ18			
	ER32Φ19			
	ER32Φ20			
チャックコレット (スルークーラント対応)	ER32Φ8			
	ER32Φ8.5			
	ER32Φ9			
	ER32Φ9.5			
	ER32Φ10			
	ER32Φ10.5			
	ER32Φ11			
	ER32Φ11.5			
	ER32Φ12			
	ER32Φ12.5			
	ER32Φ13			
	ER32Φ13.5			
	ER32Φ14			
	ER32Φ14.5			
	ER32Φ15			
	ER32Φ15.5			
	ER32Φ16			
	ER32Φ16.5			
	ER32Φ17			
	ER32Φ17.5			
	ER32Φ18			
	ER32Φ18.5			
	ER32Φ19			
	ER32Φ19.5			
	ER32Φ20			

ツーリング標準付属品·特別付属品（オプション）

数字：標準個数　空欄：オプション　ー：対応なし　単位：mm

QUICK TURN 300, 350（12角ボルトオン方式）

		300, 350
外径バイトホルダ		2
端面バイトホルダ		1
ボーリングバーホルダ	Φ50	3
Uドリルホルダ	Φ40	
ボーリングバーソケット	Φ40	1
	Φ35	

		300, 350
ボーリングバーソケット	Φ32	1
	Φ25	
	Φ20	
	Φ16	
	Φ15	
	Φ12	

		300, 350
ドリルソケット	M.T. No.4	1
	M.T. No.3	
	M.T. No.2	
Uドリルソケット	Φ32	
	Φ25	
	Φ20	
ターニングブロック		5

300MA, 350MA, 300M, 350M, 300MY, 350MY, 300MS, 350MS, 300MSY, 350MSY（ボルトオン方式）

		300·350MA (12角)	300·350M, MY (12角)	300·350MS, MSY (12角)	300·350MY (16角)	300·350MS, MSY (16角)	300·350MS, MSY(12角,16角) 第2主軸
キャッププレート		1	1		5	3	—
外径バイトホルダ		4	4	4	4	4	1
端面バイトホルダ		1	1		1	1	—
ボーリングバーホルダ	Φ50	2	2	2	2	2	—
	Φ32	—	—	—	—	—	1
Uドリルホルダ	Φ40	1	1		1		—
突切りバイトホルダ				1		1	—
ボーリングバーソケット	Φ40	1	1	1	1	1	—
	Φ35						—
	Φ32	1	1	1	1	1	—
	Φ25						
	Φ20						
	Φ16						
	Φ15						—
	Φ12						
	Φ10	—	—	—	—	—	
	Φ8	—	—	—	—	—	
ドリルソケット	M.T. No.4	1	1	1	1	1	—
	M.T. No.3						—
	M.T. No.2						
	M.T. No.1	—	—	—	—	—	
Uドリルソケット	Φ32						—
	Φ25						—
	Φ20						—
H型ミルホルダII	スルークーラントなし	2	2	2	2	2	—
（Φ25チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントあり						—
H型ミルホルダ（Φ25チャックコレット付）10000 min⁻¹	スルークーラントなし	2	2	2	2	2	—
H型バックミルホルダII	スルークーラントなし	—	—	—	—	—	
（Φ20チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントあり	—	—	—	—	—	
H型バックミルホルダ（Φ20チャックコレット付）10000 min⁻¹	スルークーラントなし	—	—	—	—	—	
V型ミルホルダII	スルークーラントなし	1					—
（Φ25チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントあり						—
V型ミルホルダ（Φ25チャックコレット付）10000 min⁻¹	スルークーラントなし	1					—
V型ロングノーズミルホルダII	スルークーラントなし						—
（Φ25チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントあり						—
V型ロングノーズミルホルダ（Φ25チャックコレット付）10000 min⁻¹	スルークーラントなし						—
V型オフセットミルホルダII	スルークーラントなし	—	1	1	1	1	—
（Φ25チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントあり	—					—
V型オフセットミルホルダ（Φ25チャックコレット付）10000 min⁻¹	スルークーラントなし	—	1	1	1	1	—
フェイスミルホルダ6000 min⁻¹	Φ80						—
取り外し工具	H型ミルホルダ用	1	1	1	1	1	—
	V型ミルホルダ用	1					—
	V型オフセットミルホルダ用	—	1	1	1	1	—
	H型バックミルホルダ用	—	—	—	—	—	
ミル工具交換用スパナ		1	1	1	1	1	

		300·350MA, M, MY, MS, MSY (12角,16角)
チャックコレット（スルークーラント非対応）	ER40Φ4	
	ER40Φ5	
	ER40Φ6	
	ER40Φ7	
	ER40Φ8	
	ER40Φ9	
	ER40Φ10	
	ER40Φ11	
	ER40Φ12	
	ER40Φ13	
	ER40Φ14	
	ER40Φ15	
	ER40Φ16	
	ER40Φ17	
	ER40Φ18	
	ER40Φ19	
	ER40Φ20	
	ER40Φ21	
	ER40Φ22	
	ER40Φ23	
	ER40Φ24	
	ER40Φ25	
チャックコレット（スルークーラント対応）	ER40Φ10	
	ER40Φ10.5	
	ER40Φ11	
	ER40Φ11.5	
	ER40Φ12	
	ER40Φ12.5	
	ER40Φ13	
	ER40Φ13.5	
	ER40Φ14	
	ER40Φ14.5	
	ER40Φ15	
	ER40Φ15.5	
	ER40Φ16	
	ER40Φ16.5	
	ER40Φ17	
	ER40Φ17.5	
	ER40Φ18	
	ER40Φ18.5	
	ER40Φ19	
	ER40Φ19.5	
	ER40Φ20	
	ER40Φ20.5	
	ER40Φ21	
	ER40Φ21.5	
	ER40Φ22	
	ER40Φ22.5	
	ER40Φ23	
	ER40Φ23.5	
	ER40Φ24	
	ER40Φ24.5	
	ER40Φ25	

		300·350MS, MSY(12角,16角) 第2主軸
	ER32Φ2	
	ER32Φ2.5	
	ER32Φ3	
	ER32Φ3.5	
	ER32Φ4	
	ER32Φ4.5	
	ER32Φ5	
	ER32Φ6	
	ER32Φ7	
	ER32Φ8	
	ER32Φ9	
	ER32Φ10	
	ER32Φ11	
	ER32Φ12	
	ER32Φ13	
	ER32Φ14	
	ER32Φ15	
	ER32Φ16	
	ER32Φ17	
	ER32Φ18	
	ER32Φ19	
	ER32Φ20	
	ER32Φ8	
	ER32Φ8.5	
	ER32Φ9	
	ER32Φ9.5	
	ER32Φ10	
	ER32Φ10.5	
	ER32Φ11	
	ER32Φ11.5	
	ER32Φ12	
	ER32Φ12.5	
	ER32Φ13	
	ER32Φ13.5	
	ER32Φ14	
	ER32Φ14.5	
	ER32Φ15	
	ER32Φ15.5	
	ER32Φ16	
	ER32Φ16.5	
	ER32Φ17	
	ER32Φ17.5	
	ER32Φ18	
	ER32Φ18.5	
	ER32Φ19	
	ER32Φ19.5	
	ER32Φ20	

QUICK TURN 300M, 350M, 300MB, 350MB, 300MY, 350MY, 300MS, 350MS, 300MSY, 350MSY（VDI方式）

		300·350 M, MB, MY	300·350MS, MSY 第1主軸
キャップ	プラグ	1	
外径バイトホルダ	正転	3	2
	逆転	1	1
端面バイトホルダ	正転	1	1
ボーリングバーホルダ	Φ50	2	2
Uドリルホルダ	Φ40	1	
突切りバイトホルダ	正転		1
ボーリングバーソケット	Φ40	1	1
	Φ35		
	Φ32	1	1
	Φ25		
	Φ20		
	Φ16		
	Φ15		
	Φ12		
ドリルソケット	M.T. No.4	1	1
	M.T. No.3		
	M.T. No.2		
Uドリルソケット	Φ32		
	Φ25		
	Φ20		
H型ミルホルダII（Φ25チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントなし	2	2
	スルークーラントあり		
V型ミルホルダII（Φ25チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントなし		
	スルークーラントあり		
V型オフセットミルホルダII（Φ25チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントなし	1	1
	スルークーラントあり		
H型タッパー（定寸付）	M4 ～ M12		
	M14 ～ M20		
V型オフセットタッパー（定寸付）	M4 ～ M12		
オープンエンデッドスパナ	M4 ～ M12		
	M14 ～ M20		
V型オフセットツールホルダ(BT-40) 4000 min⁻¹			
H型ツールホルダ(BT-40) 4000 min⁻¹			
プルボルト	M16		
ミーリングチャック	Φ20		
M.T.ホルダ	ミルΦ12 ～ Φ22		
	ドリルΦ14.5 ～ Φ23		
	ミルΦ6 ～ Φ14		
	ドリルΦ2 ～ Φ14		
特殊LLチャック	ドリルΦ3 ～ Φ13		
特殊タッパー	M4 ～ M12		
	M14 ～ M16(H型のみ)		
サイドカッタアーバ	最大Φ100		
	最大Φ66		
フェイスミルアーバ（V型のみ）	最大Φ80		
取り外し工具	H型ミルホルダ用	1	1
	V型ミルホルダ用	1	1
ミル工具交換用スパナ		1	1
ストレートコレット *1	ミルΦ16		
	ミルΦ12		
	ミルΦ10		
	ミルΦ8		
	ミルΦ6		
M.T.ソケット *1	No.1		
	No.2		
ラバーコレット	Φ3 ～ Φ7(SJ-443) *2		
	Φ7 ～ Φ13(SJ-440) *2		
	M14 ～ M16(SJ-445) *3		
	M4 ～ M10(SJ-420) *4		
	M10 ～ M12(SJ-422) *4		

		300·350 M, MB, MY, MS, MSY
チャックコレット（スルークーラント非対応）	ER40Φ4	
	ER40Φ5	
	ER40Φ6	
	ER40Φ7	
	ER40Φ8	
	ER40Φ9	
	ER40Φ10	
	ER40Φ11	
	ER40Φ12	
	ER40Φ13	
	ER40Φ14	
	ER40Φ15	
	ER40Φ16	
	ER40Φ17	
	ER40Φ18	
	ER40Φ19	
	ER40Φ20	
	ER40Φ21	
	ER40Φ22	
	ER40Φ23	
	ER40Φ24	
	ER40Φ25	
チャックコレット（スルークーラント対応）	ER40Φ10	
	ER40Φ10.5	
	ER40Φ11	
	ER40Φ11.5	
	ER40Φ12	
	ER40Φ12.5	
	ER40Φ13	
	ER40Φ13.5	
	ER40Φ14	
	ER40Φ14.5	
	ER40Φ15	
	ER40Φ15.5	
	ER40Φ16	
	ER40Φ16.5	
	ER40Φ17	
	ER40Φ17.5	
	ER40Φ18	
	ER40Φ18.5	
	ER40Φ19	
	ER40Φ19.5	
	ER40Φ20	
	ER40Φ20.5	
	ER40Φ21	
	ER40Φ21.5	
	ER40Φ22	
	ER40Φ22.5	
	ER40Φ23	
	ER40Φ23.5	
	ER40Φ24	
	ER40Φ24.5	
	ER40Φ25	

		300·350MS, MSY 第2主軸
外径バイトホルダ		1
ボーリングバーホルダ	Φ32	1
ボーリングバーソケット	Φ25	
	Φ20	
	Φ16	
	Φ12	
	Φ10	
	Φ8	
ドリルソケット	M.T. No.2	
	M.T. No.1	
H型バックミルホルダII（Φ20チャックコレット付）6000 min⁻¹	スルークーラントなし	
	スルークーラントあり	
H型バックタッパー	M4 ～ M12	
オープンエンデッドスパナ	M4 ～ M12	
取り外し工具	H型バックミルホルダ用	
ミル工具交換用スパナ		
ラバーコレット	M4~M10(SJ-420)	
	M10~M12(SJ-422)	
チャックコレット（スルークーラント非対応）	ER32Φ2	
	ER32Φ2.5	
	ER32Φ3	
	ER32Φ3.5	
	ER32Φ4	
	ER32Φ4.5	
	ER32Φ5	
	ER32Φ6	
	ER32Φ7	
	ER32Φ8	
	ER32Φ9	
	ER32Φ10	
	ER32Φ11	
	ER32Φ12	
	ER32Φ13	
	ER32Φ14	
	ER32Φ15	
	ER32Φ16	
	ER32Φ17	
	ER32Φ18	
	ER32Φ19	
	ER32Φ20	
チャックコレット（スルークーラント対応）	ER32Φ8	
	ER32Φ8.5	
	ER32Φ9	
	ER32Φ9.5	
	ER32Φ10	
	ER32Φ10.5	
	ER32Φ11	
	ER32Φ11.5	
	ER32Φ12	
	ER32Φ12.5	
	ER32Φ13	
	ER32Φ13.5	
	ER32Φ14	
	ER32Φ14.5	
	ER32Φ15	
	ER32Φ15.5	
	ER32Φ16	
	ER32Φ16.5	
	ER32Φ17	
	ER32Φ17.5	
	ER32Φ18	
	ER32Φ18.5	
	ER32Φ19	
	ER32Φ19.5	
	ER32Φ20	

＊1：ミーリングチャックのみ
＊2：特殊LLチャックおよび特殊タッパーのみ
＊3：H型タッパーのみ
＊4：H型タッパーおよびV型オフセットタッパーのみ

ツーリング標準付属品·特別付属品(オプション)

数字：標準個数　空欄：オプション　単位：mm

QUICK TURN 400, 450 (12角ボルトオン方式)

		400, 450
外径バイトホルダ		
端面バイトホルダ		1
ボーリングバーホルダ	Φ50	3
ボーリングバーホルダ(オフセット)	Φ50	
Uドリルホルダ	Φ50	
ボーリングバーソケット	Φ40	1
	Φ32	1

		400, 450
ボーリングバーソケット	Φ25	1
	Φ20	
	Φ16	
	Φ12	
ドリルソケット	M.T. No.4	
	M.T. No.3	
	M.T. No.2	

		400, 450
Uドリルソケット	Φ40	
	Φ32	
	Φ25	
	Φ20	
ボーリングバーリング	Φ50 × 15	1
	Φ50 × 40	1
ターニングブロック		8

QUICK TURN 400M, 450M (ボルトオン方式)

		400M 450M (12角)	400M 450M (16角)
キャッププレート		1	5
外径バイトホルダ	□32	4	4
	□25		
端面バイトホルダ	□32	1	1
	□25		
ボーリングバーホルダ	Φ50	2	2
Uドリルホルダ	Φ40	1	1
ボーリングバーソケット	Φ40	1	1
	Φ35		
	Φ32	1	1
	Φ25		
	Φ20		
	Φ16		
	Φ15		
	Φ12		
ドリルソケット	M.T. No.4	1	1
	M.T. No.3		
	M.T. No.2		
Uドリルソケット	Φ32		
	Φ25		
	Φ20		
H型ミルホルダII (Φ25チャックコレット付)6000 min⁻¹	スルークーラントなし	2	2
	スルークーラントあり		
H型ミルホルダ(Φ25チャックコレット付)10000 min⁻¹	スルークーラントなし	2	2
V型ミルホルダII (Φ25チャックコレット付)6000 min⁻¹	スルークーラントなし		
	スルークーラントあり		
V型ミルホルダ(Φ25チャックコレット付)10000 min⁻¹	スルークーラントなし		
V型ロングノーズミルホルダII (Φ25チャックコレット付)6000 min⁻¹	スルークーラントなし		
	スルークーラントあり		
V型ロングノーズミルホルダ(Φ25チャックコレット付)10000 min⁻¹	スルークーラントなし		
V型オフセットミルホルダII (Φ25チャックコレット付)6000 min⁻¹	スルークーラントなし	1	1
	スルークーラントあり		
V型オフセットミルホルダ(Φ25チャックコレット付)10000 min⁻¹	スルークーラントなし	1	1
フェイスミルホルダ6000 min⁻¹	Φ80		
取り外し工具	H型ミルホルダ用	1	1
	V型ミルホルダ用		
	V型オフセットミルホルダ用	1	1
ミル工具交換用スパナ		1	1

		400M 450M (12角)	400M 450M (16角)
チャックコレット (スルークーラント非対応)	ER40Φ4		
	ER40Φ5		
	ER40Φ6		
	ER40Φ7		
	ER40Φ8		
	ER40Φ9		
	ER40Φ10		
	ER40Φ11		
	ER40Φ12		
	ER40Φ13		
	ER40Φ14		
	ER40Φ15		
	ER40Φ16		
	ER40Φ17		
	ER40Φ18		
	ER40Φ19		
	ER40Φ20		
	ER40Φ21		
	ER40Φ22		
	ER40Φ23		
	ER40Φ24		
	ER40Φ25		
チャックコレット (スルークーラント対応)	ER40Φ10		
	ER40Φ10.5		
	ER40Φ11		
	ER40Φ11.5		
	ER40Φ12		
	ER40Φ12.5		
	ER40Φ13		
	ER40Φ13.5		
	ER40Φ14		
	ER40Φ14.5		
	ER40Φ15		
	ER40Φ15.5		
	ER40Φ16		
	ER40Φ16.5		
	ER40Φ17		
	ER40Φ17.5		
	ER40Φ18		
	ER40Φ18.5		
	ER40Φ19		
	ER40Φ19.5		
	ER40Φ20		
	ER40Φ20.5		
	ER40Φ21		
	ER40Φ21.5		
	ER40Φ22		
	ER40Φ22.5		
	ER40Φ23		
	ER40Φ23.5		
	ER40Φ24		
	ER40Φ24.5		
	ER40Φ25		

QUICK TURN 400M, 450M (VDI方式)

		400M 450M (12角)
キャップ	プラグ	1
外径バイトホルダ	正転	3
	逆転	1
端面バイトホルダ	正転	1
ボーリングバーホルダ	Φ50	2
Uドリルホルダ	Φ40	1
ボーリングバーソケット	Φ40	1
	Φ35	
	Φ32	1
	Φ25	
	Φ20	
	Φ16	
	Φ15	
	Φ12	
ドリルソケット	M.T. No.4	1
	M.T. No.3	
	M.T. No.2	
Uドリルソケット	Φ32	
	Φ25	
	Φ20	
H型ミルホルダII (Φ25チャックコレット付)6000 min⁻¹	スルークーラントなし	2
	スルークーラントあり	
V型ミルホルダII (Φ25チャックコレット付)6000 min⁻¹	スルークーラントなし	
	スルークーラントあり	
V型オフセットミルホルダII (Φ25チャックコレット付)6000 min⁻¹	スルークーラントなし	1
	スルークーラントあり	
H型タッパー(定寸付)	M4 ～ M12	
	M14 ～ M20	
V型オフセットタッパー(定寸付)	M4 ～ M12	
オープンエンデッドスパナ	M4 ～ M12	
	M14 ～ M20	
V型オフセットツールホルダ(BT-40)4000 min⁻¹		
H型ツールホルダ(BT-40)4000 min⁻¹		
プルボルト	M16	
ミーリングチャック	Φ20	
M.T.ホルダ	ミルΦ12 ～ Φ22	
	ドリルΦ14.5 ～ Φ23	
	ミルΦ6 ～ Φ14	
	ドリルΦ2 ～ Φ14	
特殊LLチャック	ドリルΦ3 ～ Φ13	
特殊タッパー	M4 ～ M12	
	M14 ～ M16(H型のみ)	
サイドカッタアーバ	最大Φ100	
	最大Φ66	
フェイスミルアーバ(V型のみ)	最大Φ80	
取り外し工具	H型ミルホルダ用	1
	V型ミルホルダ用	1
ミル工具交換用スパナ		1
ストレートコレット *1	ミルΦ16	
	ミルΦ12	
	ミルΦ10	
	ミルΦ8	
	ミルΦ6	
M.T.ソケット *1	No.1	
	No.2	
ラバーコレット	Φ3 ～ Φ7(SJ-443) *2	
	Φ7 ～ Φ13(SJ-440) *2	
	M14 ～ M16(SJ-445) *3	
	M4 ～ M10(SJ-420) *4	
	M10 ～ M12(SJ-422) *4	

		400M 450M (12角)
チャックコレット (スルークーラント非対応)	ER40Φ4	
	ER40Φ5	
	ER40Φ6	
	ER40Φ7	
	ER40Φ8	
	ER40Φ9	
	ER40Φ10	
	ER40Φ11	
	ER40Φ12	
	ER40Φ13	
	ER40Φ14	
	ER40Φ15	
	ER40Φ16	
	ER40Φ17	
	ER40Φ18	
	ER40Φ19	
	ER40Φ20	
	ER40Φ21	
	ER40Φ22	
	ER40Φ23	
	ER40Φ24	
	ER40Φ25	
チャックコレット (スルークーラント対応)	ER40Φ10	
	ER40Φ10.5	
	ER40Φ11	
	ER40Φ11.5	
	ER40Φ12	
	ER40Φ12.5	
	ER40Φ13	
	ER40Φ13.5	
	ER40Φ14	
	ER40Φ14.5	
	ER40Φ15	
	ER40Φ15.5	
	ER40Φ16	
	ER40Φ16.5	
	ER40Φ17	
	ER40Φ17.5	
	ER40Φ18	
	ER40Φ18.5	
	ER40Φ19	
	ER40Φ19.5	
	ER40Φ20	
	ER40Φ20.5	
	ER40Φ21	
	ER40Φ21.5	
	ER40Φ22	
	ER40Φ22.5	
	ER40Φ23	
	ER40Φ23.5	
	ER40Φ24	
	ER40Φ24.5	
	ER40Φ25	

＊1：ミーリングチャックのみ
＊2：特殊LLチャックおよび特殊タッパーのみ
＊3：H型タッパーのみ
＊4：H型タッパーおよびV型オフセットタッパーのみ

機械本体の標準仕様

QUICK TURN 100 SG, 150 SG, 100M SG, 150M SG

		100 SG	150 SG		100M SG	150M SG
心間		300U	300U	500U	400U	
能力・容量	最大の振り	Φ580 mm				
	最大加工径	Φ280 mm	Φ330 mm		Φ280 mm	
	標準加工径	Φ203 mm	Φ281 mm		Φ241 mm	Φ232 mm
	最大加工長さ *1	310 mm	285 mm	520 mm	430 mm	405 mm
	主軸端と刃物台端面の距離	99～439 mm	101～436 mm	111～671 mm	44～559 mm	66～556 mm
	棒材作業能力 *1	Φ52 mm	Φ52 mm	Φ52 mm	Φ52 mm	Φ52 mm
移動量	X軸移動量	200 mm			190 mm	
	Z軸移動量	340 mm	335 mm	560 mm	515 mm	490 mm
主軸	チャックサイズ	6″	8″		6″	8″
	主軸最大回転速度 *1	6000 min^{-1} (rpm)	5000 min^{-1} (rpm)		6000 min^{-1} (rpm)	5000 min^{-1} (rpm)
	変速レンジ数	無段				
	主軸端	JIS A2-5	JIS A2-6		JIS A2-5	JIS A2-6
	貫通穴径	Φ61 mm				
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ポルトオン方式)	8角ドラム刃物台 (ポルトオン方式)		12角ドラム刃物台 (ポルトオン方式)	
	取付工具本数	12	8		12	
	角バイトのシャンク部の高さ	20 mm	25 mm		20 mm	25 mm
	ボーリングバーのシャンク径	32 mm	40 mm		32 mm	40 mm
	刃物台旋回時間	0.17秒 / 1ステップ	0.21秒 / 1ステップ		0.22秒 / 1ステップ	
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	—	—	4500 min^{-1} (rpm)［オプション 6000 min^{-1} (rpm), 10000 min^{-1} (rpm) ］	
	回転工具主軸加工能力 4500 min^{-1} (rpm) 仕様の場合	—	—	—	ドリル：Φ20 mm エンドミル：Φ20 mm タップ：M20 × 2.5	
送り速度	早送り速度：X軸	33 m/min				
	早送り速度：Z軸	36 m/min				
	早送り速度：C軸	—	—	—	555 min^{-1} (rpm)	
心押台	心押台の移動量	350 mm	325 mm	530 mm	530 mm	
	テーパ穴の形式	MT No.4		MT No.5	MT No.4	
電動機	主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	15 kW (20 HP) / 11 kW (15 HP)				
	回転工具主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	—	—	—	5.5 kW (7.5 HP) / 3.7 kW (5 HP)	
所要動力源	電源 (40% ED / 連続定格)	25.7 kVA / 20.0 kVA			25.7 kVA / 20.1 kVA	
	空気圧源	0.5～0.99 MPa				
タンク容量	切削水タンク容量 *2	160 L		200 L		
機械の大きさ	機械の高さ	1700 mm				
	機械の幅 × 奥行 *3	1900 mm × 1590 mm		2200 mm × 1590 mm		
	機械質量 *4	3500 kg		3800 kg	3900 kg	

＊1：チャックにより異なります。
＊2：オイルパン仕様の数値です。
＊3：操作盤を含まない数値です。
＊4：オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

QUICK TURN 100MY, 100MS, 100MSY

		100MY	100MS	100MSY
心間		300U	300U	300U
能力・容量	最大の振り	Φ550 mm		
	最大加工径	Φ280 mm		
	標準加工径	Φ241 mm		
	最大加工長さ *1	340 mm	409 mm	
	両主軸チャック爪間の距離 *1	—	455 mm	
	棒材作業能力 *1	Φ52 mm		
移動量	X軸移動量	187 mm		
	Z軸移動量	440 mm	510 mm	
	Y軸移動量	100 mm	—	100 mm
	W軸移動量	—	460 mm	
主軸	チャックサイズ	6″		
	主軸最大回転速度 *1	6000 min^{-1} (rpm)		
	変速レンジ数	無段		
	主軸端	JIS A2-5		
	貫通穴径	Φ61 mm		
第2主軸	チャックサイズ	—	5″	
	主軸最大回転速度 *1	—	6000 min^{-1} (rpm)	
	変速レンジ数	—	無段	
	主軸端	—	JIS A2-5	
	貫通穴径	—	Φ52 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ポルトオン方式 / オプション：VDI方式)		
	取付工具本数	12 (全ポジションに回転工具取付可能)		
	角バイトのシャンク部の高さ	20 mm		
	ボーリングバーのシャンク径	Φ32 mm		
	刃物台旋回時間	0.22秒 / 1ステップ		
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	5000 min^{-1} (rpm)［ポルトオン刃物台でのオプション 10000 min^{-1} (rpm) ］		
	回転工具主軸加工能力 5000 min^{-1} (rpm) 仕様の場合	ドリル：Φ20 mm (VDI：Φ16 mm) エンドミル：Φ20 mm (VDI：Φ16 mm) タップ：M20 × 2.5 (VDI：M16 × 2.0)		
送り速度	早送り速度：X軸	33 m/min		
	早送り速度：Z軸	33 m/min		
	早送り速度：Y軸	21 m/min	—	21 m/min
	早送り速度：C軸	555 min^{-1} (rpm)		
	早送り速度：W軸	—	30 m/min	
心押台	心押台の移動量	375 mm	—	—
	テーパ穴の形式	MT No.4	—	—
電動機	主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	15 kW (20 HP) / 11 kW (15 HP)		
	回転工具主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	5.5 kW (7.5 HP) / 3.7 kW (5 HP)		
	第2主軸用電動機 (25% ED / 連続定格)	—	11 kW (15 HP) / 7.5 kW (10 HP)	
所要動力源	電源 (40% ED / 連続定格)	26.4 kVA / 20.8 kVA	26.2 kVA / 20.5 kVA	26.6 kVA / 20.9 kVA
	空気圧源	0.5～0.99 MPa		
タンク容量	切削水タンク容量 *2	130 L		
機械の大きさ	機械の高さ	1930 mm	1800 mm	1930 mm
	機械の幅 × 奥行 *3	2070 mm × 1600 mm	2315 mm × 1600 mm	2315 mm × 1600 mm
	機械質量 *4	4100 kg	4300 kg	4400 kg

＊1：チャックにより異なります。
＊2：オイルパン仕様の数値です。
＊3：操作盤を含まない数値です。
＊4：オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

機械本体の標準仕様

QUICK TURN 200, 200B, 200MA, 200MB, 200MY, 200MS, 200MSY

		200	200B	200MA	200MB	200MY	200MS	200MSY
心間		500U / 1000U					500U	
能力・容量	最大の振り	Φ660 mm	Φ695 mm	Φ660 mm	Φ695 mm			
	最大加工径	Φ350 mm		Φ360 mm	Φ380 mm			
	標準加工径	Φ212 mm	Φ264 mm	Φ235 mm	Φ276 mm			
	最大加工長さ	541 mm / 1063 mm	514 mm / 1024 mm	535 mm / 1055 mm	541 mm / 1047 mm	555 mm / 1020 mm	—	
	両主軸チャック爪間の距離 *1	—					575 mm	
	棒材作業能力 *1	Φ65 mm						
移動量	X軸移動量	195 mm	194 mm	225 mm	234 mm			
	Z軸移動量	560 mm / 1105 mm	535 mm / 1045 mm	605 mm / 1125 mm	625 mm / 1090 mm		625 mm	
	Y軸移動量	—				100 mm (±50 mm)	—	100 mm (±50 mm)
	W軸移動量	—					585 mm	
主軸	チャックサイズ	8″						
	主軸最大回転速度 *1	5000 min⁻¹ (rpm)						
	変速レンジ数	無段						
	主軸端	JIS A2-6						
	貫通穴径	Φ76 mm						
第2主軸	チャックサイズ	—					6″	
	主軸最大回転速度 *1	—					6000 min⁻¹ (rpm)	
	変速レンジ数	—					無段	
	主軸端	—					JIS A2-5	
	貫通穴径	—					Φ52 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式)			12角ドラム刃物台(VDI方式)	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式 / オプション : VDI方式)		
	取付工具本数	12本						
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm						
	ボーリングバーのシャンク径	Φ40 mm						
	刃物台旋回時間	0.25秒 / 1ステップ						
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—		5000 min⁻¹ (rpm)				
	回転工具主軸加工能力 5000 min⁻¹ (rpm) 仕様の場合	—		ドリル : Φ20 mm エンドミル : Φ20 mm タップ : M20 × 2.5				
送り速度	早送り速度 : X軸	30 m/min						
	早送り速度 : Z軸	33 m/min						
	早送り速度 : Y軸	—				21 m/min	—	21 m/min
	早送り速度 : C軸	—		555 min⁻¹ (rpm)				
	早送り速度 : W軸	—					30 m/min	
心押台	心押台の移動量 *2	565 mm / 1075 mm	550 mm / 1035 mm	565 mm / 1075 mm	550 mm / 1075 mm		—	
	テーパ穴の形式	MT No.5					—	
電動機	主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	15 kW (20 HP) / 11 kW (15 HP)						
	回転工具主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	—		5.5 kW (7.5 HP) / 3.7 kW (5 HP)				
	第2主軸用電動機 (25% ED / 連続定格)	—					11 kW (15 HP) / 7.5 kW (10 HP)	
所要動力源	電源(40%ED / 連続定格)	26.3 kVA / 20.6 kVA	26.5 kVA / 20.8 kVA		26.8 kVA / 21.1 kVA	27.6 kVA / 21.9 kVA	27.1 kVA / 21.4 kVA	28.0 kVA / 22.3 kVA
	空気圧源	—		0.5 MPa (5 kgf/cm²)、320 L/min (標準状態)			0.5 MPa (5 kgf/cm²)、340 L/min (標準状態)	
タンク容量	切削水タンク容量 *3	180 L / 270 L	170 L / 250 L	180 L / 270 L			180 L	
機械の大きさ	機械の高さ	1703 mm	1840 mm	1703 mm	1857 mm			
	機械の幅 × 奥行 *4	2630 mm × 1680 mm / 3385 mm × 1720 mm	2425 mm × 1765 mm / 3415 mm × 1765 mm	2630 mm × 1680 mm / 3385 mm × 1720 mm	2760 mm × 1845 mm / 3550 mm × 1995 mm		2760 mm × 1845 mm	
	機械質量 *5	4500 kg / 5500 kg	4800 kg / 5900 kg	4700 kg / 5700 kg	5500 kg / 6200 kg		5600 kg	

＊1 : チャックにより異なります。
＊2 : 振れ止め仕様では異なります。
＊3 : オイルパン仕様の数値です。
＊4 : 操作盤を含まない数値です。
＊5 : オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

QUICK TURN 250, 250B, 250MA, 250MB, 250MY, 250MS, 250MSY

		250	250B	250MA	250MB	250MY	250MS	250MSY
心間		500U / 1000U					500U	
能力・容量	最大の振り	Φ660 mm	Φ695 mm	Φ660 mm	Φ695 mm			
	最大加工径	Φ380 mm	Φ350 mm	Φ360 mm	Φ380 mm			
	標準加工径	Φ255 mm	Φ264 mm	Φ255 mm	Φ276 mm			
	最大加工長さ	510.5 mm / 1032.5 mm	483 mm / 993 mm	504.5 mm / 1024.5 mm	512 mm / 1018 mm	555 mm / 991 mm	—	
	両主軸チャック爪間の距離 *1	—					539.5 mm	
	棒材作業能力 *1	Φ80 mm						
移動量	X軸移動量	210 mm	194 mm	225 mm	234 mm			
	Z軸移動量	560 mm / 1105 mm	515 mm / 1025 mm	605 mm / 1125 mm	625 mm / 1090 mm		625 mm	
	Y軸移動量	—				100 mm (±50 mm)	—	100 mm (±50 mm)
	W軸移動量	—					585 mm	
主軸	チャックサイズ	10″						
	主軸最大回転速度 *1	4000 min⁻¹ (rpm)						
	変速レンジ数	無段						
	主軸端	JIS A2-8						
	貫通穴径	Φ91 mm						
第2主軸	チャックサイズ	—					6″	
	主軸最大回転速度 *1	—					6000 min⁻¹ (rpm)	
	変速レンジ数	—					無段	
	主軸端	—					JIS A2-5	
	貫通穴径	—					Φ52 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式)			12角ドラム刃物台(VDI方式)	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式 / オプション : VDI方式)		
	取付工具本数	12本						
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm						
	ボーリングバーのシャンク径	Φ40 mm						
	刃物台旋回時間	0.25秒 / 1ステップ						
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—		5000 min⁻¹ (rpm)				
	回転工具主軸加工能力 5000 min⁻¹ (rpm) 仕様の場合	—		ドリル : Φ20 mm エンドミル : Φ20 mm タップ : M20 × 2.5				
送り速度	早送り速度 : X軸	30 m/min						
	早送り速度 : Z軸	33 m/min						
	早送り速度 : Y軸	—				21 m/min	—	21 m/min
	早送り速度 : C軸	—		555 min⁻¹ (rpm)				
	早送り速度 : W軸	—					30 m/min	
心押台	心押台の移動量 *2	565 mm / 1075 mm	525 mm / 1010 mm	565 mm / 1075 mm	550 mm / 1075 mm		—	
	テーパ穴の形式	MT No.5					—	
電動機	主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	18.5 kW (25 HP) / 15 kW (20 HP)						
	回転工具主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	—		5.5 kW (7.5 HP) / 3.7 kW (5 HP)				
	第2主軸用電動機 (25% ED / 連続定格)	—					11 kW (15 HP) / 7.5 kW (10 HP)	
所要動力源	電源(40%ED / 連続定格)	31.4 kVA / 26.4 kVA	31.6 kVA / 26.6 kVA	31.5 kVA / 26.6 kVA	31.7 kVA / 26.8 kVA	32.6 kVA / 27.7 kVA	32.1 kVA / 27.1 kVA	33.0 kVA / 28.0 kVA
	空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm²) 30 L/min (標準状態)		0.5 MPa (5 kgf/cm²) 330 L/min (標準状態)			0.5 MPa (5 kgf/cm²) 350 L/min (標準状態)	
タンク容量	切削水タンク容量 *3	180 L / 270 L	170 L / 250 L	180 L / 270 L			180 L	
機械の大きさ	機械の高さ	1703 mm	1840 mm	1703 mm	1857 mm			
	機械の幅 × 奥行 *4	2630 mm × 1680 mm / 3385 mm × 1720 mm	2425 mm × 1765 mm / 3415 mm × 1765 mm	2630 mm × 1680 mm / 3385 mm × 1720 mm	2760 mm × 1845 mm / 3550 mm × 1995 mm		2760 mm × 1845 mm	
	機械質量 *5	4800 kg / 5800 kg	5100 kg / 6200 kg	5000 kg / 6000 kg	5800 kg / 6500 kg		5900 kg	

＊1 : チャックにより異なります。
＊2 : 振れ止め仕様では異なります。
＊3 : オイルパン仕様の数値です。
＊4 : 操作盤を含まない数値です。
＊5 : オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

機械本体の標準仕様

QUICK TURN 300, 300MA, 300MB, 300MY, 300MS, 300MSY

		300	300MA	300MB	300MY	300MS	300MSY
心間		650U / 1250U / 1500U				650U / 1250U	
能力・容量	最大の振り	Φ720 mm		Φ830 mm			
	最大加工径	Φ420 mm		Φ420 mm	Φ430 mm (オプションVDI方式：Φ420 mm)		
	標準加工径	Φ254 mm	Φ276 mm	Φ336 mm	Φ333 mm (オプションVDI方式：Φ336 mm)		
	最大加工長さ *1	662 mm / 1282 mm / 1597 mm		652 mm / 1247 mm / 1587 mm	658 mm / 1253 mm / 1593 mm	—	
	両主軸チャック爪間の距離 *1	—				697 mm / 1271 mm	
	棒材作業能力	Φ80 mm *2					
移動量	X軸移動量	240 mm	265 mm	270 mm			
	Z軸移動量	710 mm / 1314 mm / 1640 mm	730 mm / 1350 mm / 1660 mm	680 mm / 1280 mm / 1620 mm		680 mm / 1280 mm	
	Y軸移動量	—			150 mm (±75 mm)	—	150 mm (±75 mm)
	W軸移動量	—				720 mm / 1275 mm	
第1主軸	チャックサイズ	10"					
	主軸最大回転速度 *3	4000 min⁻¹ (rpm)					
	変速レンジ数	無段					
	主軸端	JIS A2-8"					
	貫通穴径	Φ91 mm					
第2主軸	チャックサイズ	—				8"	
	主軸最大回転速度 *3	—				5000 min⁻¹ (rpm)	
	変速レンジ数	—				無段	
	主軸端	—				JIS A2-6"	
	貫通穴径	—				Φ76 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式)		12角ドラム刃物台(VDI方式)	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式 / オプション：VDI方式)		
	取付工具本数	12本					
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm					
	ボーリングバーのシャンク径	Φ50 mm					
	刃物台旋回時間	0.23秒 / 1ステップ	0.29秒 / 1ステップ	0.26秒 / 1ステップ			
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	5000 min⁻¹ (rpm)				
	回転工具主軸加工能力	—	ドリル：Φ25 mm エンドミル：Φ25 mm タップ：M24 x 3.0				
送り速度	早送り速度：X軸	30 m/min					
	早送り速度：Y軸	—			15 m/min	—	15 m/min
	早送り速度：Z軸	33 m/min					
	早送り速度：C軸	—	555 min⁻¹ (rpm)				
	早送り速度：W軸	—				30 m/min	
心押台	心押台の移動量	645 mm / 1265 mm / 1580 mm		645 mm / 1240 mm / 1580 mm		—	
	テーパ穴の形式	MT No.5 (デッドタイプ) (オプション：ビルトインMT No.5) ：1500Uはビルトイン標準				—	
電動機	主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	26 kW (35 HP) / 22 kW (30 HP)					
	回転工具主軸電動機 (40% ED / 連続定格)	—	7.5 kW (10 HP) / 5.5 kW (7.5 HP)				
	第2主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	—				15 kW (20 HP) / 11 kW (15 HP)	
	切削水用電動機	0.52 kW					
所要動力源	電源 (40% ED / 連続定格)	43.2 kVA / 37.7 kVA	43.4 kVA / 37.9 kVA		44.9 kVA / 39.4 kVA	43.9 kVA / 38.4 kVA	45.4 kVA / 39.9 kVA
	空気圧源	0.5 MPa, 40 L/min	0.5 MPa, 330 L/min			0.5 MPa, 370 L/min	
タンク容量	切削水タンク容量 *4	225 L / 320 L / 340 L		225 L / 270 L / 290 L		245 L / 290 L	
機械の大きさ	機械の高さ	1900 mm		2175 mm			
	機械の幅 × 奥行 *5	3050 mm × 1910 mm / 3770 mm × 1910 mm / 4500 mm × 1910 mm		3355 mm × 2100 mm / 3915 mm × 2100 mm / 4270 mm × 2100 mm		3355 mm × 2100 mm / 4300 mm × 2100 mm	
	機械質量 *6	5800 kg / 6600 kg / 7000 kg	6100 kg / 6900 kg / 7300 kg	8800 kg / 9450 kg / 8800 kg		9200 kg / 10050 kg	

＊1：最大加工長さ / 両主軸チャック爪間の距離は、チャックの種類により異なります。
＊2：中空チャックBB210A815装着時。
＊3：主軸最大回転速度は、チャックの仕様により制限されます。
＊4：オイルパン仕様の数値です。
＊5：操作盤を含まない数値です。
＊6：オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

QUICK TURN 350, 350MA, 350MB, 350MY, 350MS, 350MSY

		350	350MA	350MB	350MY	350MS	350MSY
心間		650U / 1250U / 1500U				650U / 1250U	
能力・容量	最大の振り	Φ720 mm		Φ830 mm			
	最大加工径	Φ420 mm		Φ420 mm	Φ430 mm (オプションVDI方式：Φ420 mm)		
	標準加工径	Φ254 mm	Φ276 mm	Φ336 mm	Φ333 mm (オプションVDI方式：Φ336 mm)		
	最大加工長さ *1	614 mm / 1234 mm / 1549 mm		604 mm / 1199 mm / 1539 mm	610 mm / 1205 mm / 1545 mm	—	
	両主軸チャック爪間の距離 *1	—				656 mm / 1230 mm	
	棒材作業能力	Φ102 mm *2					
移動量	X軸移動量	240 mm	265 mm	270 mm			
	Z軸移動量	710 mm / 1314 mm / 1645 mm	730 mm / 1350 mm / 1665 mm	690 mm / 1285 mm / 1625 mm		690 mm / 1285 mm	
	Y軸移動量	—			150 mm (±75 mm)	—	150 mm (±75 mm)
	W軸移動量	—				720 mm / 1275 mm	
第1主軸	チャックサイズ	12"					
	主軸最大回転速度 *3	3300 min⁻¹ (rpm)					
	変速レンジ数	無段					
	主軸端	JIS A2-11"					
	貫通穴径	Φ112 mm					
第2主軸	チャックサイズ	—				8"	
	主軸最大回転速度 *3	—				5000 min⁻¹ (rpm)	
	変速レンジ数	—				無段	
	主軸端	—				JIS A2-6"	
	貫通穴径	—				Φ76 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式)		12角ドラム刃物台(VDI方式)	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式 / オプション：VDI方式)		
	取付工具本数	12本					
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm					
	ボーリングバーのシャンク径	Φ50 mm					
	刃物台旋回時間	0.23秒 / 1ステップ	0.29秒 / 1ステップ	0.26秒 / 1ステップ			
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	5000 min⁻¹ (rpm)				
	回転工具主軸加工能力	—	ドリル：Φ25 mm エンドミル：Φ25 mm タップ：M24 x 3.0				
送り速度	早送り速度：X軸	30 m/min					
	早送り速度：Y軸	—			15 m/min	—	15 m/min
	早送り速度：Z軸	33 m/min					
	早送り速度：C軸	—	555 min⁻¹ (rpm)				
	早送り速度：W軸	—				30 m/min	
心押台	心押台の移動量	645 mm / 1265 mm / 1580 mm		645 mm / 1240 mm		—	
	テーパ穴の形式	MT No.5 (デッドタイプ) (オプション：ビルトインMT No.5) ：1500Uはビルトイン標準				—	
電動機	主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	30 kW (40 HP) / 22 kW (30 HP)					
	回転工具主軸電動機 (40% ED / 連続定格)	—	7.5 kW (10 HP) / 5.5 kW (7.5 HP)				
	第2主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	—				15 kW (20 HP) / 11 kW (15 HP)	
	切削水用電動機	0.52 kW					
所要動力源	電源 (40% ED / 連続定格)	49.4 kVA / 37.8 kVA	49.2 kVA / 38.1 kVA		50.7 kVA / 39.6 kVA	49.7 kVA / 38.6 kVA	51.2 kVA / 40.1 kVA
	空気圧源	0.5 MPa, 40 L/min	0.5 MPa, 330 L/min			0.5 MPa, 370 L/min	
タンク容量	切削水タンク容量 *4	225 L / 320 L / 340 L		225 L / 270 L / 290 L		245 L / 290 L	
機械の大きさ	機械の高さ	1900 mm		2175 mm			
	機械の幅 × 奥行 *5	3050 mm × 1910 mm / 3770 mm × 1910 mm / 4500 mm × 1910 mm		3355 mm × 2100 mm / 3915 mm × 2100 mm / 4270 mm × 2100 mm		3355 mm × 2100 mm / 4300 mm × 2100 mm	
	機械質量 *6	6100 kg / 6900 kg / 7300 kg	6400 kg / 7200 kg / 7600 kg	9000 kg / 9650 kg / 8900 kg		9400 kg / 10250 kg	

＊1：最大加工長さ / 両主軸チャック爪間の距離は、チャックの種類により異なります。
＊2：中空チャックBB212A1115装着時。
＊3：主軸最大回転速度は、チャックの仕様により制限されます。
＊4：オイルパン仕様の数値です。
＊5：操作盤を含まない数値です。
＊6：オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

機械本体の標準仕様

QUICK TURN 300, 300M, 300MY, 350, 350M, 350MY(2000U)

		300	300M	300MY	350	350M	350MY
心間		2000U					
能力・容量	最大の振り	Φ830 mm					
	最大加工径	Φ490 mm	Φ430 mm (オプションVDI方式 : Φ420 mm)		Φ490 mm	Φ430 mm (オプションVDI方式 : Φ420 mm)	
	標準加工径	Φ316 mm	Φ333 mm (オプションVDI方式 : Φ336 mm)		Φ316 mm	Φ333 mm (オプションVDI方式 : Φ336 mm)	
	最大加工長さ *1	2102 mm	2108 mm (オプションVDI方式 : 2102 mm)		2054 mm	2060 mm (オプションVDI方式 : 2054 mm)	
	棒材作業能力	Φ80 mm *2			Φ102 mm *3		
移動量	X軸移動量	270 mm					
	Z軸移動量	2145 mm					
	Y軸移動量	—		150 mm (±75 mm)	—		150 mm (±75 mm)
第1主軸	チャックサイズ	10"			12"		
	主軸最大回転速度 *4	4000 min^{-1} (rpm)			3300 min^{-1} (rpm)		
	変速レンジ数	無段					
	主軸端	JIS A2-8"			JIS A2-11"		
	貫通穴径	Φ91 mm			Φ112 mm		
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式 / オプション : VDI方式)		12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式 / オプション : VDI方式)	
	取付工具本数	12本					
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm					
	ボーリングバーのシャンク径	Φ50 mm					
	刃物台旋回時間	0.26秒 / 1ステップ					
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	5000 min^{-1} (rpm)		—	5000 min^{-1} (rpm)	
	回転工具主軸加工能力	—	ドリル : Φ25 mm エンドミル : Φ25 mm タップ : M24 x 3.0		—	ドリル : Φ25 mm エンドミル : Φ25 mm タップ : M24 x 3.0	
送り速度	早送り速度 : X軸	30 m/min					
	早送り速度 : Y軸	—		15 m/min	—		15 m/min
	早送り速度 : Z軸	30 m/min					
	早送り速度 : C軸	—	555 min^{-1} (rpm)		—	555 min^{-1} (rpm)	
心押台	心押台の移動量	2095 mm					
	テーパ穴の形式 *5	MT No.5 (ビルトインタイプ)					
電動機	主軸用電動機(40% ED / 連続)	26 kW (35 HP) / 22 kW (30 HP)			30 kW (40 HP) / 22 kW (30 HP)		
	回転工具主軸電動機(40% ED / 連続)	—	7.5 kW (10 HP) / 5.5 kW (7.5 HP)		—	7.5 kW (10 HP) / 5.5 kW (7.5 HP)	
	切削水用電動機	0.52 kW					
所要動力源	電源(40% ED / 連続定格)	43.2 kVA / 37.7 kVA	43.4 kVA / 37.9 kVA	44.9 kVA / 39.4 kVA	49.0 kVA / 37.8 kVA	49.2 kVA / 38.1 kVA	50.7 kVA / 39.6 kVA
	空気圧源	0.5 MPa, 40 L/min	0.5 MPa, 330 L/min		0.5 MPa, 40 L/min	0.5 MPa, 330 L/min	
タンク容量	切削水タンク容量 *6	480 L					
機械の大きさ	機械の高さ	2175 mm					
	機械の幅 × 奥行 *7	5200 mm × 2100 mm					
	機械質量 *8	11100 kg	11200 kg		11300 kg	11400 kg	

＊1 : 最大加工長さ / 両主軸チャック爪間の距離は、チャックの種類により異なります。
＊2 : 中空チャックBB210A815装着時。
＊3 : 中空チャックBB212A1115装着時。
＊4 : 主軸最大回転速度は、チャックの仕様により制限されます。
＊5 : 心間2000はMT No.5(ビルトインタイプ)が標準です。
＊6 : オイルパン仕様の数値です。
＊7 : 操作盤を含まない数値です。
＊8 : オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

QUICK TURN 400, 400M, 450, 450M

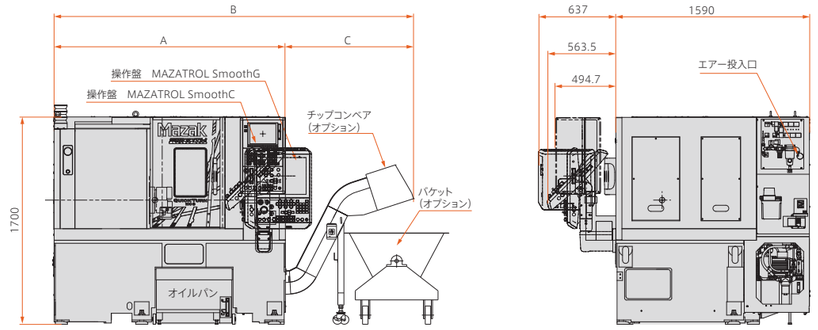
		400	400M	450	450M
心間		1000U / 2000U / 3000U			
能力・容量	最大の振り	Φ845 mm			
	最大加工径	Φ580 mm			
	標準加工径	Φ316 mm	Φ336 mm(オプション16角刃物台:Φ240 mm)	Φ316 mm	Φ336 mm(オプション16角刃物台:Φ240 mm)
	最大加工長さ *1	1024 mm / 2074 mm / 3124 mm	996.5 mm / 2080.5 mm / 3096.5 mm	ー / ー / ー	
	棒材作業能力 *2	Φ103 mm		Φ165 mm (オプションの主軸貫通穴径Φ185 mm ではΦ184 mm)	
移動量	X軸移動量	320 mm	350 mm	320 mm	350 mm
	Z軸移動量	1070 mm / 2120 mm / 3170 mm			
主軸	チャックサイズ	12"		18", 21" (オプション)	
	主軸最大回転速度 *4	2500 min^{-1} (rpm)		2000 min^{-1} (rpm)	
	変速レンジ数	無段			
	主軸端	JIS A2-11		JIS A2-15	
	貫通穴径	Φ132 mm		Φ166 mm (オプション : Φ185 mm)	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式 / オプション : VDI方式)	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式 / オプション : VDI方式)
	取付工具本数	12 本			
	角バイトのシャンク部の高さ	32 mm			
	ボーリングバーのシャンク径	Φ50 mm			
	刃物台旋回時間	0.26秒 / 1ステップ			
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	5000 min^{-1} (rpm)	—	5000 min^{-1} (rpm)
	回転工具主軸加工能力	—	ドリル : Φ25 mm エンドミル : Φ25 mm タップ : M24 × 3.0	—	ドリル : Φ25 mm エンドミル : Φ25 mm タップ : M24 × 3.0
送り速度	早送り速度 : X軸	30 m/min			
	早送り速度 : Z軸	30 m/min (1000U, 2000U) / 24 m/min (3000U)			
	早送り速度 : C軸	—	400 min^{-1} (rpm)	—	400 min^{-1} (rpm)
心押台	心押台の移動量	1025 mm / 2075 mm / 2950 mm			
	テーパ穴の形式	MT No.5 (ビルトインタイプ)			
電動機	主軸用電動機(40% ED / 連続定格)	37 kW (50 HP) / 30 kW (40 HP)			
	回転工具主軸用電動機(40% ED / 連続定格)	—	7.5 kW (10 HP) / 5.5 kW (7.5 HP)	—	7.5 kW (10 HP) / 5.5 kW (7.5 HP)
	切削水用電動機	0.52 kW + 1.21 kW			
所要動力源	電源(40% ED / 連続定格)	64.1 kVA (1000U, 2000U) 66.1 kVA (3000U) / 54.2 kVA (1000U, 2000U) 56.1 kVA (3000U)			
	空気圧源	0.5 MPa, 40 L/min	0.5 MPa, 330 L/min	0.5 MPa, 40 L/min	0.5 MPa, 330 L/min
タンク容量	切削水タンク容量 *5	320 L / 450 L / 550 L			
機械の大きさ	機械の高さ	2040 mm (1000U, 2000U) / 2090 mm (3000U)			
	機械の幅 × 奥行 *6	4352 mm × 2313 mm (1000U) / 5390 mm × 2313 mm (2000U) / 7020 mm × 2353 mm (3000U)			
	機械質量 *7	9900 kg / 11700 kg / 15000 kg	10350 kg / 12150 kg / 15800 kg	9900 kg / 11700 kg / 15000 kg	10350 kg / 12150 kg / 15800 kg

＊1: チャック、刃物台の仕様により異なります。
＊2: QUICK TURN 400は中空チャック&シリンダBB-212A115C + SS2110C15Y(北川鉄工所) 装着時。QUICK TURN 450はチャック&シリンダ未装着時。
＊3: チャックの剛性・保持力は考慮されていません。
＊4: チャック仕様により異なります。
＊5: オイルパン仕様の数値です。
＊6: 操作盤・チップコンベアを除きます。またチャック仕様により異なります。
＊7: オイルパン仕様です。クーラントは含みません。

機械寸法図

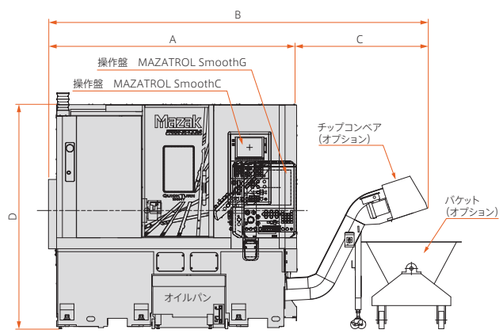
単位：mm

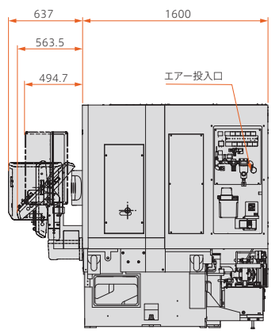
QUICK TURN 100 SG, 150 SG, 100M SG, 150M SG



	100 SG, 150 SG (300U)	100M SG, 150M SG (400U) / 150 SG (500U)
A	1900	2200
B	2952.6	3245.5
C	1052.6	1045.5

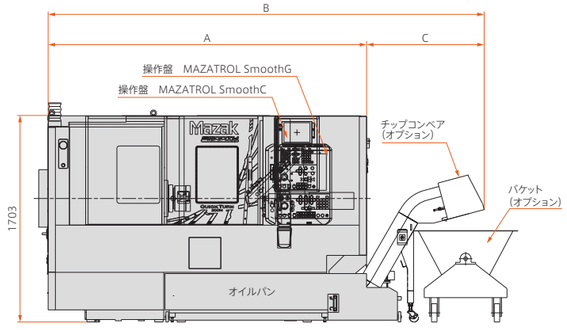
QUICK TURN 100MY, 100MS, 100MSY

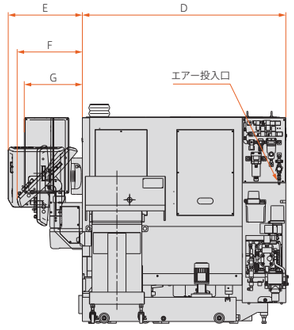




	100MY (300U)	100MS (300U)	100MSY (300U)
A	2070	2315	2315
B	3197.7	3277.7	3277.7
C	1127.7	962.7	962.7
D	1930	1800	1930

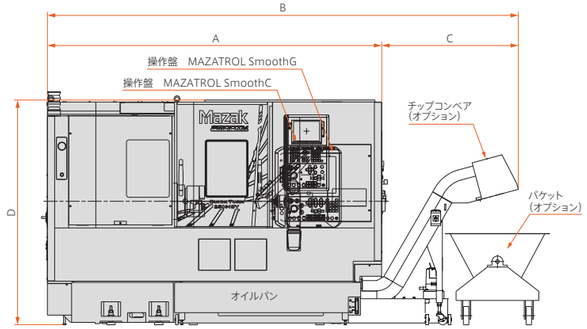
QUICK TURN 200, 250, 200MA, 250MA

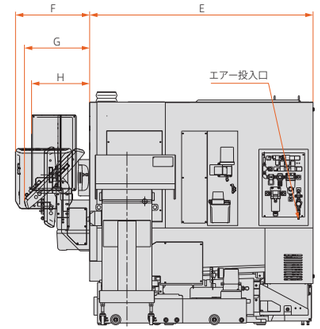




	200, 250, 200MA, 250MA (500U)	200, 250, 200MA, 250MA (1000U)
A	2630	3385
B	3601	4356
C	971	971
D	1680	1720
E	612	670
F	538	596
G	480	538

QUICK TURN 200B, 250B, 200MB, 250MB, 200MY, 250MY, 200MS, 250MS, 200MSY, 250MSY



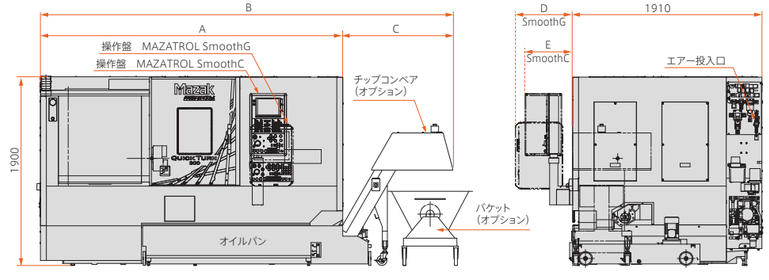


	200B, 250B (500U)	200B, 250B (1000U)	200MB, 250MB, 200MY, 250MY, 200MS, 250MS, 200MSY, 250MSY (500U)	200MB, 250MB, 200MY, 250MY (1000U)
A	2425	3415	2760	3550
B	3485.3	4497.3	3888	4761
C	1060.3	1082.3	1128	1211
D	1840	1840	1857	1857
E	1765	1765	1845	1995
F	612	670	612	670
G	538	596	538	596
H	480	538	480	538

機械寸法図

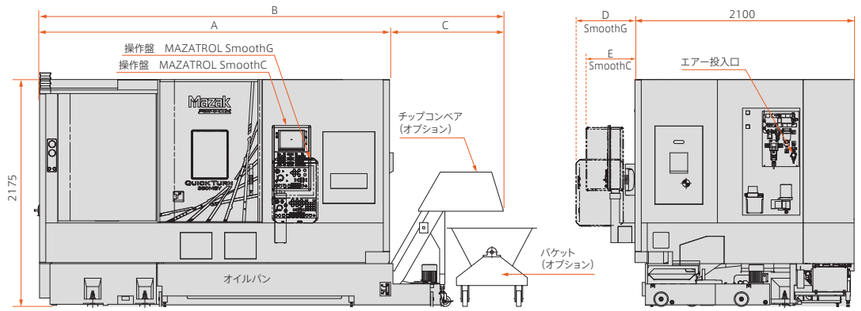
単位：mm

QUICK TURN 300, 350, 300MA, 350MA



	300, 350, 300MA, 350MA(650U)	300, 350, 300MA, 350MA(1250U)	300, 350, 300MA, 350MA(1500U)
A	3050	3770	4500
B	4159	4888	5591
C	1109	1118	1089
D	613	672	672
E	485	538	543

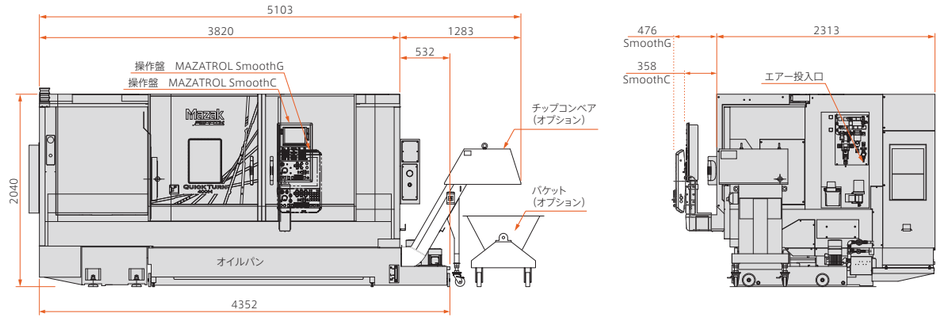
QUICK TURN 300, 350, 300MB, 350MB, 300M, 350M, 300MY, 350MY, 300MS, 350MS, 300MSY, 350MSY



	300MB, 350MB, 300MY, 350MY, 300MS, 350MS, 300MSY, 350MSY(650U)	300MB, 350MB, 300MY, 350MY(1250U)	300MS, 350MS, 300MSY, 350MSY(1250U)
A	3355	3915	4300
B	4443	5201	5586
C	1088	1286	1286
D	613	672	672
E	485	543	543

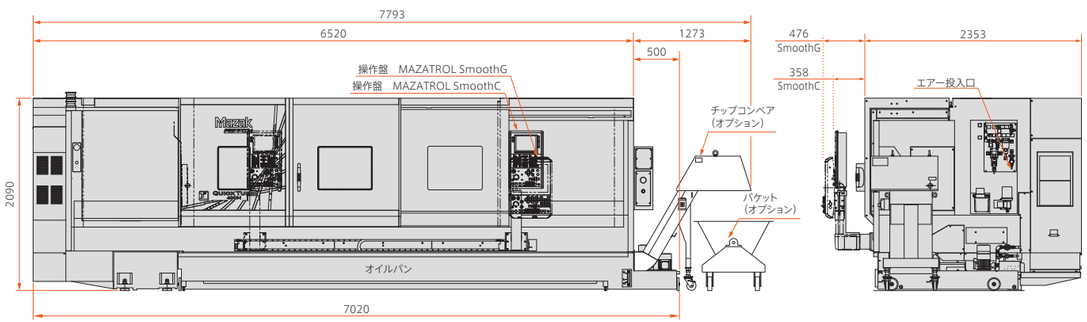
	300MB, 350MB, 300MY, 350MY(1500U)	300, 350, 300M, 350M, 300MY, 350MY(2000U)
A	4270	5200
B	5556	6501
C	1286	1301
D	672	672
E	543	543

QUICK TURN 400, 450, 400M, 450M（1000U）



QUICK TURN 400, 450, 400M, 450M（2000U）

QUICK TURN 400, 450, 400M, 450M（3000U）



MAZATROL SmoothCの標準仕様

	MAZATROL	EIA
制御軸	同時制御軸数 2～4軸	
最小指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001 deg	
高速高精度	形状補正機能、コーナー滑らか制御、早送りオーバーラップ	
補間機能	位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、円弧補間、 円筒補間、極座標補間、等リードねじ切り、 再ねじ切り*、ねじ切り開始位置自動補正*、 オーバーライド可変ねじ切り*、ミル同期タップ*	位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、円弧補間、渦巻き補間、 ヘリカル補間、等リードねじ切り、可変リードねじ切り、C軸補間型ねじ切り、 円筒補間*、NURBS補間*、極座標補間*、再ねじ切り*、 ねじ切り開始位置自動補正*、オーバーライド可変ねじ切り*、ミル同期タップ*
送り	早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、 ドウェル(指定時間 / 指定回転数)、早送りオーバーライド、 切削送りオーバーライド、G0速度可変制御、速度クランプ、 可変加速度制御、G0傾き一定制御*	早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、インバースタイム送り、 ドウェル(指定時間 / 指定回転数)、早送りオーバーライド、 切削送りオーバーライド、G0速度可変制御、速度クランプ、 G1時定数切り換え、可変加速度制御、G0傾き一定制御*
プログラム記憶	プログラム本数 ：256(標準) / 960(最大)、プログラム容量：2 MB、プログラム容量拡張：8 MB*、プログラム容量拡張：32 MB*	
操作表示	表示装置：10.4"、解像度：VGA	
主軸機能	Sコード出力、主軸速度クランプ、主軸速度オーバーライド、主軸速度到達検出、 多点オリエント、周速一定制御、主軸小数点指令、主軸同期制御、主軸最高回転数制限	
工具機能	工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、 工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理、工具寿命 摩耗管理	工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、グループ番号Tコード指令、 工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理、工具寿命 摩耗管理
補助機能	Mコード指令、複数Mコード同時指令	
工具補正	工具位置補正、工具長補正、工具径 / 刃先R補正、 刃先形状補正、工具摩耗補正、定量補正、簡易摩耗補正	工具位置補正、工具長補正、工具径 / 刃先R補正、 工具摩耗補正、定量補正、簡易摩耗補正
座標系	機械座標系、ワーク座標系、ローカル座標系、マザトロール座標系、追加ワーク座標系(300組)	
機械構造機能	—	ポリゴン加工*、ホブ加工*
機械誤差補正	バックラッシ補正、ピッチエラー補正	
安全保護機能	非常停止、インタロック、移動前ストロークチェック、バリア	
自動運転モード	メモリ運転	メモリ運転、テープ運転、MDI運転、SDカード運転、イーサネット運転*
自動運転制御	オプショナルストップ、ドライラン、 手動ハンドル割り込み、MDI割り込み、TPS、 リスタート、シングルプロセス、マシンロック	オプショナルブロックスキップ、オプショナルストップ、ドライラン、 手動ハンドル割り込み、MDI割り込み、TPS、 リスタート、リスタート2、照合停止、マシンロック
手動計測	ツールセット刃先記憶、工具長刃先記憶、 タッチセンサ座標計測、ワークオフセット計測、ツールアイ計測	ツールセット刃先記憶、工具長刃先記憶、工具オフセット刃先記憶、 タッチセンサ座標計測、ワークオフセット計測、ツールアイ計測
自動計測	ワーク計測、校正計測、ツールアイ自動工具計測、工具折損検出	
周辺機器ネットワーク	PROFIBUS-DP*, EtherNet/IP*, CC-Link*	
メモリーカード	SDカード、USBメモリ	
EtherNet	10 M / 100 M / 1 Gbps	

＊：オプション

MAZATROL SmoothGの標準仕様

	MAZATROL	EIA
制御軸	同時制御軸数 2～4軸	
最小指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001 deg	
高速高精度	形状補正機能、コーナー滑らか制御、早送りオーバーラップ	
補間機能	位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、円弧補間、 円筒補間、極座標補間、等リードねじ切り、 再ねじ切り*、ねじ切り開始位置自動補正*、 オーバーライド可変ねじ切り*、ミル同期タップ*	位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、円弧補間、渦巻き補間、 ヘリカル補間、等リードねじ切り、可変リードねじ切り、C軸補間型ねじ切り、 円筒補間*、NURBS補間*、極座標補間*、再ねじ切り*、 ねじ切り開始位置自動補正*、オーバーライド可変ねじ切り*、ミル同期タップ*
送り	早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、ドウェル(指定時間 / 指定回転数)、 早送りオーバーライド、切削送りオーバーライド、 G0速度可変制御、速度クランプ、可変加速度制御、 G0傾き一定制御*	早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、インバースタイム送り、 ドウェル(指定時間 / 指定回転数)、早送りオーバーライド、 切削送りオーバーライド、G0速度可変制御、速度クランプ、 G1時定数切り換え、可変加速度制御、G0傾き一定制御*
プログラム記憶	プログラム本数 ：256(標準) / 960(最大)、プログラム容量：2 MB、プログラム容量拡張：8 MB*、プログラム容量拡張：32 MB*	
操作表示	表示装置：19" タッチパネル、解像度：SXGA	
主軸機能	Sコード出力、主軸速度クランプ、主軸速度オーバーライド、主軸速度到達検出、多点オリエント、 周速一定制御、主軸小数点指令、主軸同期制御、主軸最高回転数制限	
工具機能	工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、 工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理、工具寿命 摩耗管理	工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、グループ番号Tコード指令、 工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理、工具寿命 摩耗管理
補助機能	Mコード指令、複数Mコード同時指令	
工具補正	工具位置補正、工具長補正、工具径 / 刃先R補正、 刃先形状補正、工具摩耗補正、定量補正、簡易摩耗補正	工具位置補正、工具長補正、工具径 / 刃先R補正、 工具摩耗補正、定量補正、簡易摩耗補正
座標系	機械座標系、ワーク座標系、ローカル座標系、マザトロール座標系、追加ワーク座標系(300組)	
機械構造機能	—	ポリゴン加工*、ホブ加工*
機械誤差補正	バックラッシ補正、ピッチエラー補正	
安全保護機能	非常停止、インタロック、移動前ストロークチェック、バリア、セイフティシールド手動、セイフティシールド自動*、ボイスアドバイザ	
自動運転モード	メモリ運転	メモリ運転、テープ運転、MDI運転、イーサネット運転*
自動運転制御	オプショナルストップ、ドライラン、 手動ハンドル割り込み、MDI割り込み、TPS、 リスタート、シングルプロセス、マシンロック	オプショナルブロックスキップ、オプショナルストップ、ドライラン、 手動ハンドル割り込み、MDI割り込み、TPS、 リスタート、リスタート2、照合停止、マシンロック
手動計測	ツールセット刃先記憶、 工具長刃先記憶、 タッチセンサ座標計測、ワークオフセット計測、ツールアイ計測	ツールセット刃先記憶、工具長刃先記憶、工具オフセット刃先記憶、 タッチセンサ座標計測、ワークオフセット計測、ツールアイ計測
自動計測	ワーク計測、校正計測、ツールアイ自動工具計測、工具折損検出	
周辺機器ネットワーク	PROFIBUS-DP *, EtherNet/IP*, CC-Link*	
メモリーカード	SDカード、USBメモリ	
EtherNet	10 M / 100 M / 1 Gbps	

＊：オプション