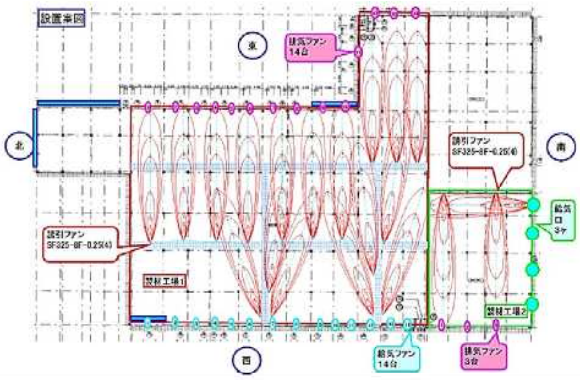
「提案実績」

| 工場内写真 | 提案図 |
|---|---|




客先　某工場
（対象面積＝１３，１６１㎡、屋根高さ　鋼板屋根）
用途　工場内全体換気用給排気
納入機種　（給気用圧力扇）
（排気用圧
（誘引

（現状問題点）
れていた。
りつ
（提案

# 夏場の暑熱対策・遮熱改修

夏場において工場・倉庫内では熱が滞留したり、温度・湿度が上昇したりして作業環境が著しく低下する場合がありますが、少ない電力で効果をあげて作業員が作業しやすい環境にしたいと考えている皆様に
・ファンメーカーの「流体技術」を駆使した暑熱対策・作業改善
・建築仕上塗材シェアＮＯ．１メーカーの「遮熱塗装」での省エネ・エコ改修
につきましてＷＥＢセミナーにてご案内させて頂きます。

## 8月26日(水)

①PM13:30~14:30
②PM15:00~16:00

**テラル（株）**

暑熱換気装置（誘引ファン）を使用した作業環境改善

**エスケー化研（株）**

工場・倉庫・社屋等職場環境を改善する塗装工事のご提案

塗り替え後

**【無料】参加申込みはこちら**
https://form.kintoneapp.com/public/form/40866e48d880072a87b09b9b4299d7171aa65e5fed8f069a302c58cad82d7f7c

夏場の冷房負荷の低減、冷房費の削
ンニングコストを低減します。

面積を想定
断熱材 t/mm のシングル折板としています。
おいて室内設定温度 28℃の冷房運転を行った
としています。（1日8時間、稼動日数 22 日）
算出しております。
であり数値を保証するものではありません。気象条件や建物の使用環境、換気等の条件により変化します。
考慮しておりません。
g-$CO_2$/KWh で計算しております。
い。

| シミュレーションによる冷房費・$CO_2$削減量（参考例） | |
|---|---|
| 表面温度低減温度 | 11.6℃ |
| 冷房費削減量 | 268,340 円 |
| $CO_2$排出削減量 | 10,959kg |

○定員：１００名
○申込締切日：８月２０日(木)
○後援：（株）日本物流新聞社