

新しいツーリング技術で 半導体量産加工に貢献します

脆性材加工ユーザー様を全力でアシスト

Element 1

錆びない・黒のホルダ



赤錆を寄せつけない
錆びないツーリング

黒錆により赤錆を制する独自の RP 処理
メッキと異なる浸透被膜により剥がれ無し
焼き入れ硬度・精度にも一切の変化無し

◆ 黒錆により赤錆を制する



塩水に 24 時間浸しても錆びない黒のホルダ

Element 2

SK-Jクーラントソリューション



確実なピンポイント冷却
でワークと砥石を守る

SK-J キャップの三角溝から刃先に向けて
正確にジェット噴射。主軸 2 万回転でも
飛散せず高価な刃物を守ります

◆ 主軸 2 万回転でも拡がらない



クーラントが拡がらない J タイプの威力

Element 3

ゼロフィットホルダ



振れ精度の安定化で
歩留まり大幅アップ

ホルダに装備したマスタカムと微調整
カムを操作することにより、刃物先端
の振れ精度を限りなくゼロに調整可能

◆ ダイヤモンド電着工具に必須



振れ精度の改善で不良率が大幅ダウン

NIKKEN

株式会社 日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田 1 丁目 5 番 1 号
TEL (072) 869-5810 (代表) FAX (072) 869-6210

詳しくはホームページをご覧ください。
日研工作所 検索