■機械本体の標準仕様

1525 mm × 3050 mm
1323 111111 \ 3030 111111
3110 mm
1595 mm
135 mm
120 m/min
120 m/min
60 m/min
± 0.05 mm / 500 mm
\pm 0.05 mm / 500 mm
\pm 0.01 mm / 100 mm
± 0.03 mm
± 0.03 mm
± 0.03 mm
15000 kg
90 kVA

■レーザ発振器の仕様

発振器出力	15.0 kW
波長	1070 nm (中心波長)

■ CNC装置の仕様

名称	MAZATROL SmoothLx
制御方式	セミクローズドループ方式
最小設定単位	0.0001 mm
プログラム方式	EIA / ISO 方式
ディスプレイ	21.5" ワイドフル HD モニタ

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社

〒 480-0197 愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131 TEL 0587-95-1131(代表)FAX 0587-95-3611

www.mazak.com

- 製品の仕様、写真などについては、予告なく変更する ことがありますので、あらかじめご了承ください。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および 外国貿易法に該当します。 輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、 工具材料、切削条件などにより変化します。 保証値ではありませんのでご注意ください。
- カタログの無断転載および複製を禁止します。







PTIPL

. Ж

3015

OPTIPLEX 3015 NEO 22.03.1500 G 99J453122J



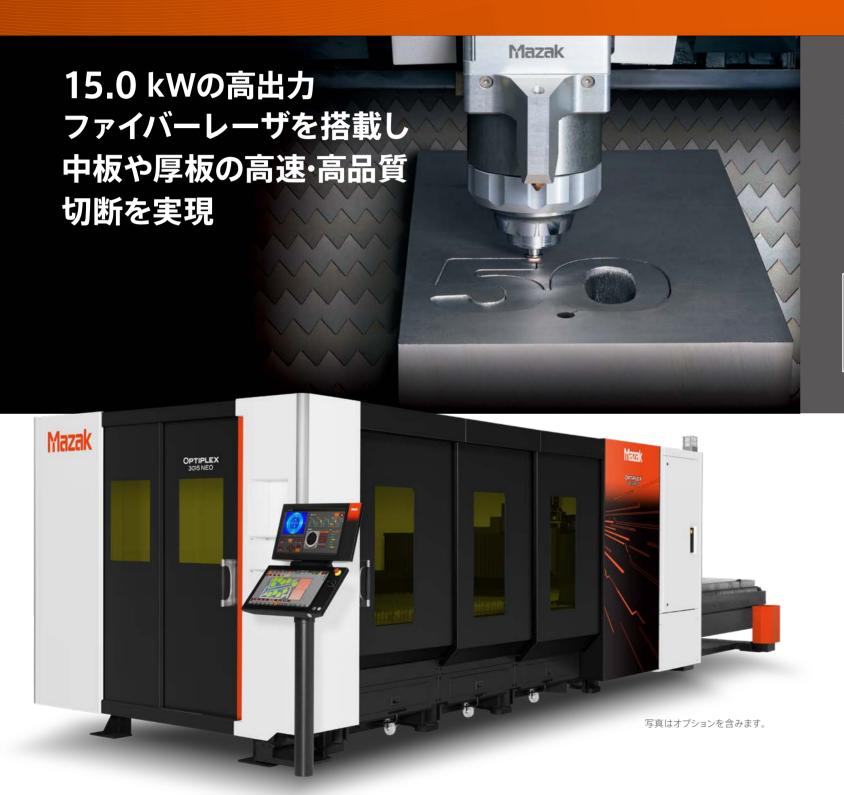
OPTIPLEX 3015 NEO

[2D Laser Processing Machine]



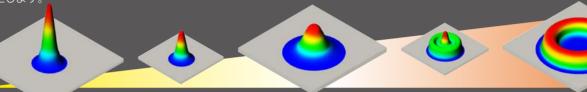
のPTIPLEX 3015 NEO

OPTIPLEX 3015 NEO



■ 先進のビーム径変更機能 / ビームシェイプ変更機能を搭載

ビーム径変更機能により、さまざまな材質や板厚の切断に対応したビーム径に自動で調整します。また、ビームシェイプ変更機能を搭載し、発振器から出力されたレーザビームの発散角をコントロールできます。2つの機能を組み合わせることで、加工速度や品質が向上します。



板厚によって最適なビームに変更

サンプルワークの 3D モデルを ご覧いただけます 材質:ステンレス 板厚:50 mm アシストガス:窒素



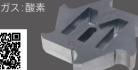
50



材質:アルミ

材質:軟鋼 板厚:25 m アシストガフ





新型CNC装置搭載 MAZATROL SMDロコートLX



21.5インチ大型液晶画面&タッチパネル

操作性を追求したフラットデザイン

デュアルモニタ機能搭載可能(オプション)

ワンタッチ操作

加工条件データベースなど必要な各種情報をワンタッチで呼び出し可能。より操作しやすくなりました。

アシスト機能

画面に表示された項目を入力するだけで、ノズルセンタチェックや 自動ノズル交換などの設定が簡単にできます。

デュアルモニタ仕様 (オプション)