

SEC-スミデュアルミル **DMSL** 型

発売
記念

ミリングキャンペーン

キャンペーン期間 2023年7月3日(月) ▶ 2023年9月29日(金)

特典 ①

高能率粗加工用高送りカッタ



4コーナー
(両面)

SEC-スミデュアルミル **DMSL** 型

New



刃径φ16mm~
DMSL型 新発売!!

インサート

2ケース
20個につき



発売記念
大サービス!!

1台プレゼント

インサート

4ケース
40個につき



1台プレゼント



特典 ②

高能率粗加工用高送りカッタ



6コーナー
(両面)

低抵抗インサート
L型ブレード拡充!

SEC-スミデュアルミル **DMSW** 型

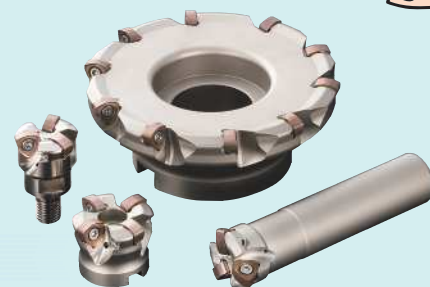
拡充

GX



インサート 刃数×10個につき

本体またはヘッド **1**台プレゼント



特典 ③

万能・高精度隅削りカッタ



2コーナー
(片面)

リピータタイプ
WEZR型も対象!

SEC-ウェーブミル **WEZ** 型

GX



インサート 刃数×10個につき

本体またはヘッド **1**台プレゼント



ご注意

特典① ご提供する DMSL型本体またはヘッドのインサート (型番/材種自由) をご購入ください。

特典②③ ご提供する DMSW型 / WEZ型本体またはヘッドの 刃数×10個 (型番/材種自由) のインサートをご購入ください。

標準在庫品からお選びください。モジュラーツール用アーバはキャンペーン対象外です。

GX 工具使用時の設備消費電力を削減

1

高効率粗加工用高送りリッタ 小径タイプ
SEC-スミデュアルミル **DMSL型** *New*

P M K S H GX

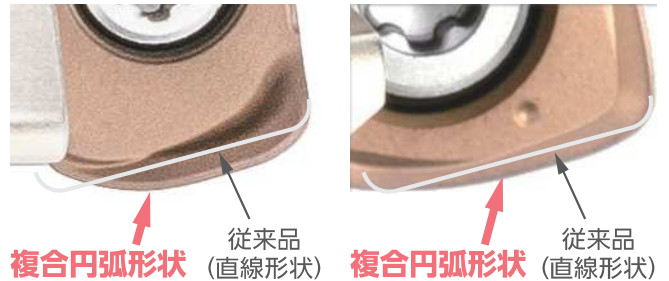


SEC-スミデュアルミル **DMSL型/DMSW型** の特長

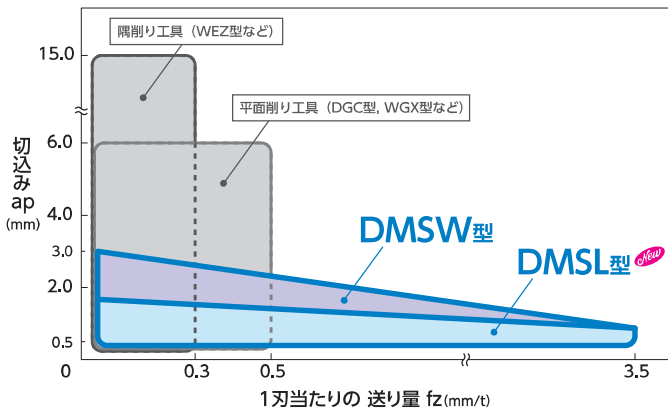
- 複合円弧形状の切れ刃により、小さい切込角と大きな切込みを同時に実現
1刃当たりの送り量最大3.5mm/tの高効率加工が可能
- 小さい切込角により切削抵抗を背分力方向へ制御
工具突出しが長い加工でも、びびらずに安定

DMSL型 *New*
4コーナーインサート

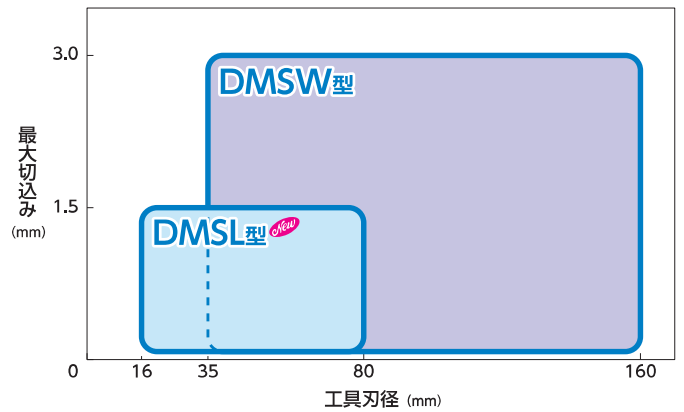
DMSW型
6コーナーインサート



■ 使用領域



■ 適用領域



刃径 ϕ 16mm~をラインアップ **DMSL型** 登場

DMSL型
4コーナーインサート



■ キャンペーン対象ラインアップ

ボディ



シェル

最大刃径
 ϕ 40~50mm



柄付き

最大刃径
 ϕ 16~35mm



モジュラー

最大刃径
 ϕ 16~35mm

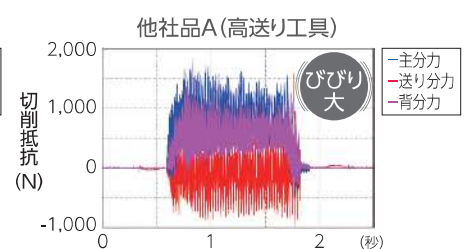
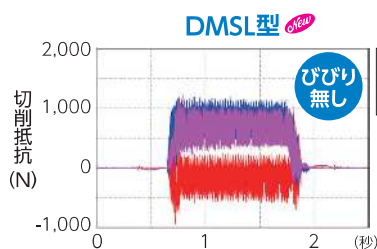
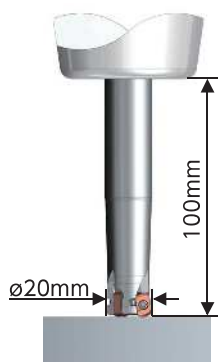
インサート



RE=1.0mm

- L型 低剛性加工用
低抵抗タイプ
- G型 汎用~断続加工用
汎用タイプ
- H型 強断続・高硬度加工用
高強度タイプ

■ 長い工具突出しでも安定加工



使用設備: 立形M/C BT50 被削材: S50C 使用工具: DMSL 06020E03 (ϕ 20 3枚刃)
インサート: LNMU 06T3ZNER-G (ACU2500)
切削条件: $v_c=160$ m/min $f_z=0.60$ mm/t $a_p=0.8$ mm $a_e=20$ mm L=100mm Dry

2

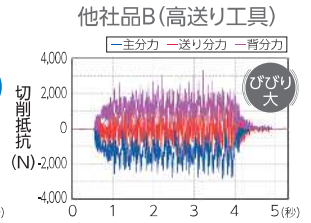
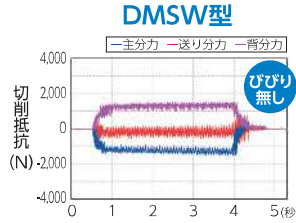
高能率粗加工用高送りリカッタ
SEC-スミデュアルミル **DMSW型** 拡充



低抵抗型ブレード L型 を新たにラインアップ

■ 小さい切込角が切削抵抗を背分力方向へ制御。長い工具突出しでも安定加工。

DMSW型
6コーナーインサート



■ キャンペーン対象ラインアップ

ボディ



シェル
最大刃径
φ50~160mm



柄付き
最大刃径
φ35~50mm



モジュラー
最大刃径
φ35~40mm

インサート

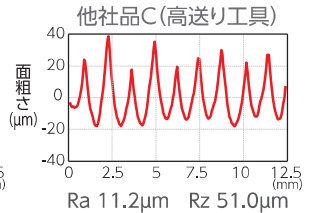
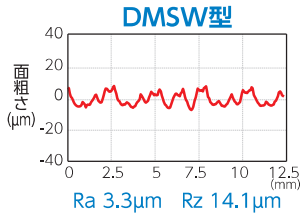


RE=1.6mm

NEW

- L型** 低剛性加工用
低抵抗タイプ
- G型** 汎用~連続加工用
汎用タイプ
- H型** 強連続・高硬度加工用
高強度タイプ

■ 超高送り加工で優れた面粗さを実現



使用設備：立形M/C BT50 被削材：S50C インサート：WNMU 0807ZNER-G (ACU2500)
使用工具：DMSW 08050RS04 (φ50 4枚刃) 切削条件：vc=160m/min fz=0.65mm/t ap=0.80mm ae=45mm Dry

3

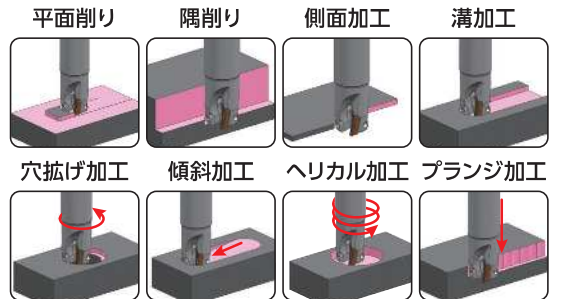
万能・高精度隅削りリカッタ
SEC-ウェーブミル **WEZ型**



リピータタイプで深い隅削りでも高能率加工が可能

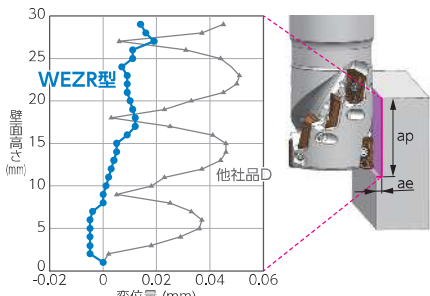


様々な
アプリケーションへ
適用可能!



■ 切削性能

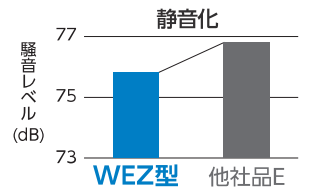
● 良好な壁面精度



使用設備：立形 M/C BT50 被削材：SCM435 突出し量：60mm
使用工具：WEZR 11032E3632Z02 (φ32, 2枚刃 ×4段)
インサート：AOMT 11T308PEER-G (ACU2500)
切削条件：vc=160m/min fz=0.15mm/t ap=30mm ae=2mm Dry

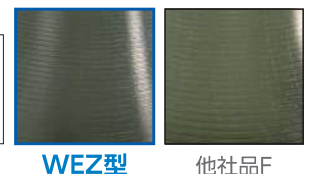
● 低抵抗化により騒音を低減

使用設備：立形 M/C BT40 被削材：S50C
使用工具：WEZ 11020E03 (φ20 3枚刃)
インサート：AOMT 11T308PEER-G (ACU2500)
切削条件：vc=150m/min fz=0.15mm/t ap=8mm ae=5mm Dry



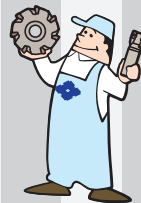
● 良好な加工面品位

使用設備：立形 M/C BT50 被削材：SCM440
使用工具：WEZ 17100RS08 (φ100 8枚刃)
インサート：AOMT 170508PEER-G (ACU2500)
切削条件：vc=250m/min fz=0.15mm/t ap=2mm ae=85mm Dry



SEC-スミデュアルミル DMSL型 発売記念 ミリングキャンペーン

キャンペーン期間 2023年7月3日 ▶ 2023年9月29日



FAX受付メ切

9/29
2023年

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	ご担当者
-----	-----	------

販売店様ご記入欄 [貴社注文No.]

会社名	ご担当者	備考
-----	------	----

ご注文品【対象商品①②③】

No.	インサート		数量	確認
	型番	材種		
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

ご提供品

No.	(本体・ヘッド) 型番	数量
1		
2		
3		
4		
5		
6		

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

--

受付印

--

本申込書は複写してお使いいただけます。