



YZマシンフェア 2024

日時 令和6 1月25日(木)・26日(金) AM10:00~PM5:00

会場 (株)山崎技研 大阪営業所1Fショールーム
東大阪市本庄西2-4-20 TEL:06-6748-6850

YZ-500SGATC (ATC24) 立形マシニングセンタ

特長

- 主軸サーボモーター制御でリジッドタップ、ファインポーリング可能
- ハンドル、レバー装備により使い易いマシニングを実現
- NC、ガイドンス、汎用操作と幅広い機能選択が可能

仕様

各軸移動量(XYZ)

1050×550×750mm

主軸最高回転速度

3000min⁻¹

主軸モータ

11/15kW

主軸端形状

7/24テーパ ISONo.50(BT50)

機械の大きさ

3350×2360×2772mm

工具収納本数

24本



YZ-8WR (オプション:ハンドルタップ機能) 汎用タイプフライス盤

特長

- プログラム不要のガイドンス機能で同時2軸切削
- Z軸メカハンドル+ラック&ピニオン方式により軽快かつ直感的な操作を実現
- 操作性、接近性も抜群

仕様

各軸移動量(XYZ)

850×400×520mm

主軸最高回転速度

3000min⁻¹

主軸モータ

3.7/5.5/7.5kW

主軸端形状

7/24テーパ ISONo.40(BT40)

機械の大きさ

2950×1870×2451mm



ハンドルタップ機能 (加工ガイドンスOP)



対象機種 : Rシリーズ(YZ-352R / YZ-8WR / YZ-500WR)

タップのピッチ入力で、送りハンドルでタップを立てることができる機能です。(簡易同期) ※伸縮式タップホルダは必要です。



- 送りハンドルに追従してタップが回転
- 穴パターンに対応
- 管用タップにも対応



山崎技研のフライス盤の特長

作業者目線の構造

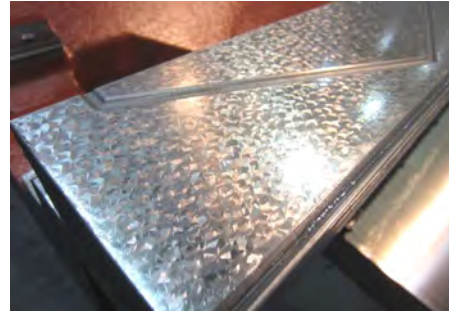


操作性・接近性の高さはフライス盤メーカー随一！オープンスタイル、ちょうどいい位置に配置した各軸独立したハンドル・レバー。これにより、ストレスなく思い通りの加工を実現できます。

単品加工は段取り時間をいかに短縮できるかが鍵です。それができるのが山崎技研のフライス盤なんです！



高精度・長寿命



手作業で作るわずかな凹凸が機械で出せない精度を生み、機械の寿命を長くします。昔ながらの職人の手仕事で機械を支えています。

良い機械であればこそ、長く精度良く使いたいものです。YZシリーズは、全軸摺動面に「きさげ仕上げ」を施しているため、長期に渡り安定した精度で加工することができます。また、ベッド型で幅広なガイド面により、抜群の剛性を誇ります。



プログラム不要！ 加工ガイド機能

わかりやすい案内図表示で誰でも簡単に即加工へ！
一般的な形状の加工を、誰でも簡単に確実にこなせます。

プレイ
バック

斜め

円弧

リミット

コーナ

補間

工具

パターン

ポケット

側面

平面

穴明

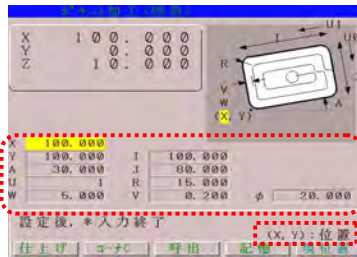
面取り

輪郭

*一部オプションを含む

●ポケット

中心座標、辺の長さ、工具径等の必要項目を入力し、深さを決めてスタートするだけ！Gコードなしで一連の動きを自動で行います。数ものでも楽々加工！入力する内容が表示されるので、初めての方でも安心！



●パターン

同心円状の穴あけなどにお役立ちの機能です。全ての穴位置の座標がわからなくても、機械が計算してくれます。また、記憶/呼出機能もあり、複数の工具で同じ位置に加工したい場合にも楽にできます。



株式会社 山崎技研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD.

【大阪営業所】 東大阪市本庄西 2-4-20.

TEL:06-6748-6850 / FAX:06-6748-6851

URL:<https://www.yamasakigiken.co.jp>

