



RWP20.50-G-UTP

超音波厚さ計測プローブ(2.4GHz帯電波通信式)



機上での厚さ自動計測を実現

- ・超音波を応用した厚さ計測プローブ
- ・航空機など大型部品の肉厚計測に最適
- ・厚み計測精度 $\pm 10\mu\text{m}$
- ・人の手を煩わせない完全自動計測,計測データ収集が可能

使いやすさを追求

- ・ワークとの接触面に結合用のジェル不要
- ・1つのレシーバーでHEXAGON(m&h)製タッチプローブや温度計測プローブとの共用可能
- ・優れた防水・防塵性能と堅牢性

メンテナンス性

- ・電池交換はネジを使わないスライド式
- ・結合用ジェルによる汚れが発生しません

仕様

繰り返し精度(Z)	最大 $5\mu\text{m}$ (2σ)
計測精度 (表面仕上げ、平行度などワークの状態に依存します)	$\pm 0.25\mu\text{m}$
計測厚さ範囲	0.7-9mm
推奨計測速度	500 mm/min
計測方向	-Z
最大スタイラスオーバートラベル	-6mm
計測圧力	10N
電池寿命	9Vリチウム(1200mAh) 連続200時間
温度範囲	保管時:5-70°C 動作時:10-50°
材質	ステンレス
防水・防塵性能	IP68:EN60529

5軸加工機
NC Gage

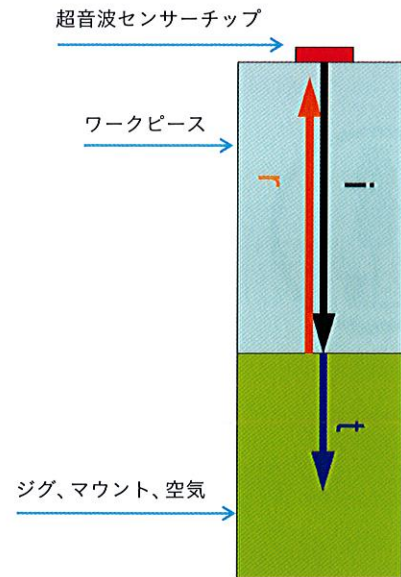
COMPATIBLE PRODUCTS

対応製品

厚み計測の原理

1. プローブが測定ワークにタッチ
2. タッチ信号が出力され測定するワーク表面の位置決め
3. ワーク厚み測定方向へ超音波を発信
4. 超音波はワーク内を通過“i”
5. ワーク端面から超音波が跳ね返る“r”
6. プローブが超音波の跳ね返り時間を出力
7. 専用マクロで厚みを計算

※あらかじめ同等な材質のマスターの厚みを測定し校正する



無線通信規格にIEEE802.15.4を採用

ノイズに強く安定した通信が行え、医療現場でも採用される、信頼性の高い無線通信規格です。
Bluetoothとは異なり、電波干渉などにより通信品質が低下した場合でも、自動的に通信品質の高い周波数に移行する機能を備えています。

レーザー仕様 (RWR95.51)



使用周波数	2400-2483.5MHz(2.4GHz)
通信距離	最大18m
電源	12-30V DC(最大400mA)
温度範囲	5-70℃(保管時) 10-50℃(動作時)
材質	ステンレス
防水・防塵性能	IP68:EN60529 IEC529/DIN40050

株式会社キャプテンインダストリーズ
<https://www.capind.co.jp>



CAPTAIN
INDUSTRIES

〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-8-8
TEL.03-5674-1161 FAX.03-5674-1190

Future(目標)は通過点にしすぎない。本物とよばれる世界の一流品で挑戦し続ける Go for Broke!!

<input type="checkbox"/> 厚木営業所	神奈川県厚木市中町2-7-11 オーイズミダイニングビル6階	TEL 046-224-1076
<input type="checkbox"/> 名古屋営業所	愛知県一宮市浜町5-17 ヤノビル2階	TEL 0586-26-1788
<input type="checkbox"/> 京都営業所	京都府京都市伏見区石田大受町32-67 プリシード石田ビル1階	TEL 075-575-5588
<input type="checkbox"/> 大阪営業所	大阪府大阪市平野区長吉長原4-13-33	TEL 06-6760-5757
<input type="checkbox"/> 広島営業所	広島県広島市安佐南区中須1-9-2 大田ビル1階	TEL 082-831-8521
<input type="checkbox"/> 九州営業所	福岡県北九州市小倉北区浅野2-11-15小倉興産7号館305号室	TEL 093-511-3088
<input type="checkbox"/> 新潟営業所	新潟県長岡市城内町3-8-7 蒼紫ビル7階	TEL 0258-37-2577
<input type="checkbox"/> 北陸営業所	石川県金沢市駅西本町2-12-37 グランムープル1階	TEL 076-223-6242