Panasonic



ELC500





デマンド監視/制御から生産情報の[見える化]まで

エネルギー使用最適化に貢献する

IoT対応・省エネコントローラ







Webサーバで 「見える化」



増設機能で アナログ情報も 取り込み可能

国内・海外の豊富な デマンド監視/制御機能 (最短周期5秒)



デマンド監視/制御から生産情報の「見える化」まで

loT化の要は、「データの収集と利活用」です。パナソニックはエコパワーメータ®、データロガーおよび見せる化ソフトにて、「エネルギーの見える化による省エネ活動」をご提案してまいりました。

「ELC500 コントロールユニット」

プログラムレスによるEthernetデータロギング、最短周期5秒の秒周期デマンド監視/制御、

Webサーバによる設備の遠隔監視等の機能が、

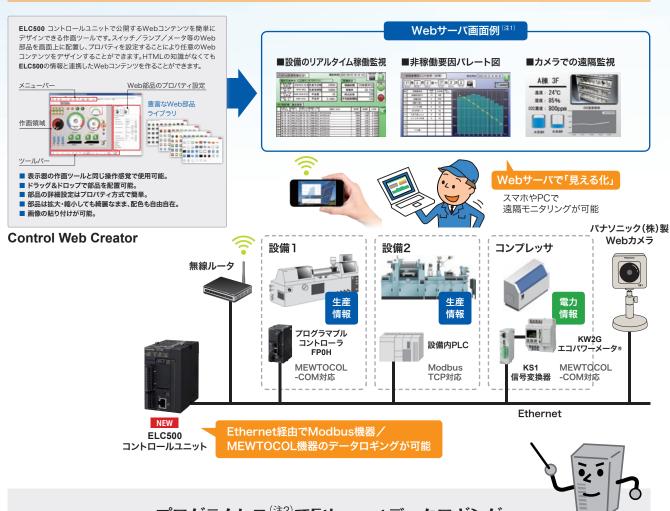
皆様の工場や設備のIoT化によるエネルギー使用の最適化や生産性向上をサポートします。

Usability

ELC500 コントロールユニット

Ethernetでデータロギング

Webサーバで遠隔監視



プログラムレス^(注2)でEthernetデータロギング Webサーバによる遠隔監視/制御^(注3)

※ Ethernetは、富士ゼロックス株式会社および米国Xerox Corporationの登録商標です。

(注1): Webサーバ画面の内容により、Control FPWIN Pro7を使用しプログラムを作成する必要があります。

(注2): Configurator EL500による設定が必要です。

(注3): Control Web CreatorによるWebコンテンツの作成が必要です。



エネルギー使用の最適化に貢献します。



Data Logger Light



コントロールユニット



コントロールユニット



ELC500 コントロールユニット

Flexibility

ELC500 コントロールユニット

秒周期デマンド制御なら、急な負荷変動にも迅速に対応

1分周期のデマンド予測 **Before**







ELC1/ELC2 コントロールユニット 従来品

1分周期のデマンド予測だから 多めに負荷を切ろうかなぁ…

負荷制御を行なった場合、 効果がわかるまでに1分かかるなぁ…

15分デマンドの場合、 1分周期のデマンド予測では 手遅れになってしまうことも…

After





ELC500 コントロールユニット

5秒周期のデマンド予測



5秒周期でデマンド予測するので 負荷を最適に制御できる!

負荷制御を行なった場合、 5秒周期で結果が分かるので 結果待ちのロス時間を 抑えることができる!

15分デマンドの場合であっても 5秒周期なので手遅れにならない!

国内・海外のお客様のデマンド監視ニーズに対応する監視時間と制御パターン

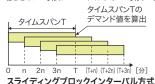
定時間デマンド 30分 60分

デマンド時限は、定時間デマンドの15/30/60に対応。

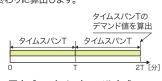
IECデマンド IEC 61557-12準拠デマンド 省エネに有効な国際規格IEC 61557-12に準拠したIECデマンドです。

IECデマンド(スライディングブロックインターバルと固定ブロックインターバル)

時限を1~60分の間(1分単位)で任意に設定できます。 設定した時限デマンドは、その時限の終わりに算出します。



スライディングブロックインターバル方式 次のタイムスパンはn分後に始まります。 (n値を任意で設定可能)

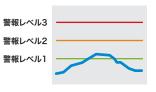


固定ブロックインターバル方式 次のタイムスパンは現在スパンの完了 後に始まります。

3種類の制御パターン

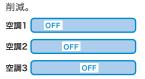
警報連動制御

デマンド値などの条件に合わせて 3段階で負荷を制御し、ピークカット を実現。



始動制御

始動する時間をずらすことにより、 突入電力を減少させピークカット を実現。



グルーピングした負荷を輪番式に

制御することで全体の使用電力を

サイクリック制御

空調4



Ethernetデータロギングが現場のIoT化をサポート

Usability

ELC500 コントロールユニット

既存設備の稼働データを後付け機器にて収集/蓄積が可能

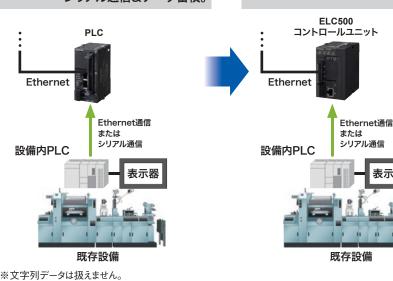
※Configurator EL500 にて設定が必要(対象: Modbus TCP/RTU、MEWTOCOL機器)。※データ蓄積にはSDメモリカードが必要です。

Before

設備の稼働状態をPLCの 通信プログラムで シリアル通信&データ蓄積。

After

設備の稼働状態をプログラムレスで通信&データ蓄積が可能。



- ■エンジニアリング工数を削減
- ■メンテナンス性が向上
- ■レイアウトの変更が容易



(注1): 弊社製品を使用した場合の事例です。

増設機能を使えば1/0やアナログ、温度データをロギング可能(注1)

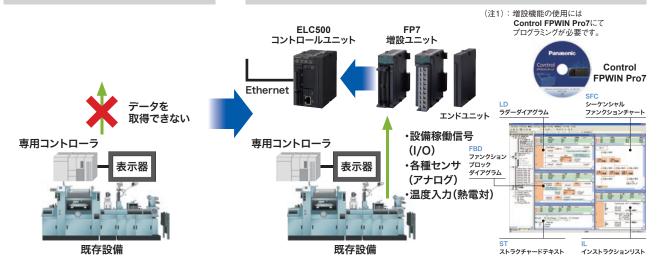
Before

※最大4ワードまでのデータです。

装置の稼働状態を通信で 取得する手段がない。

After

FP7増設ユニットを使えば装置のI/O信号、アナログ信号や 温度情報の取り込みも可能に。



増設可能ユニット

- ・入出力ユニット
- ・アナログ入出力ユニット
- ・温度入力ユニット
- 高速カウンタユニット
- ・パルス出力ユニット
- ・マルチ入出力ユニット
- ・プログラマブル入出力ユニット
- ・PHLS(リモートI/O)ユニット



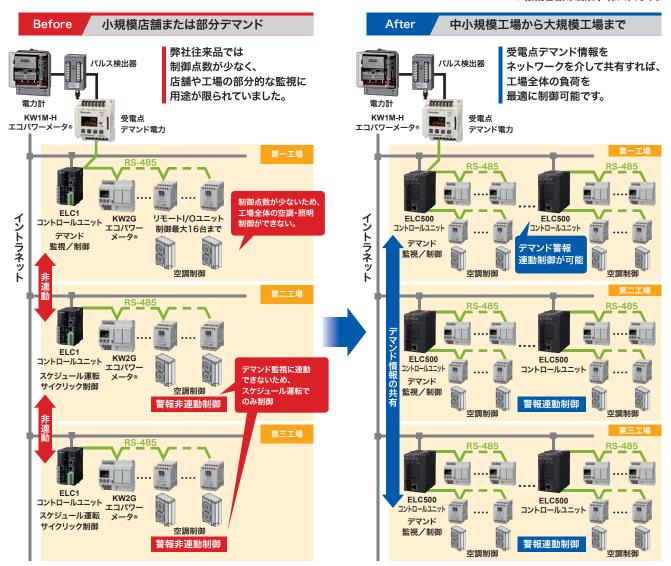
します。



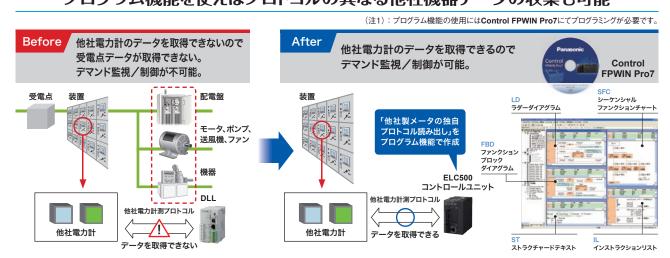
Flexibility ELC500 コントロールユニット

大規模工場のデマンド監視を実現

※接続台数等制限事項があります。



プログラム機能を使えばプロトコルの異なる他社機器データの収集も可能 (注1)

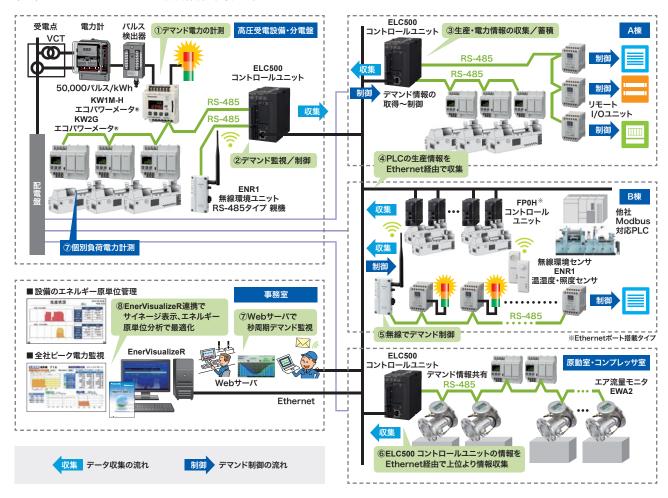


System Configuration Example

ELC500 コントロールユニット

システム構成事例 - ピーク電力カットから稼働監視まで

- ①デマンド電力の計測
- ②秒周期デマンド監視
- ③生産・電力情報の収集/蓄積
- ④PLCの生産情報、ELC500 コントロールユニットで 収集したエネルギー情報をEthernet経由で収集
- ⑤無線でデマンド制御(注1)
- ⑥ELC500 コントロールユニットの情報をEthernet経由で 上位より情報収集
- ⑦Webサーバで秒周期デマンド監視(注2)
- ⑧EnerVisualizeR連携で集計・分析・共有
- (注1):無線機器を使ってデマンド制御を行なう場合、電波状況により通信できない場合がありますので、運用前に実際の接続環境による評価を十分に行なってください。
- (注2): Control Web Creatorにて画面作成が必要です。









Configurator EL500

ELC500 コントロールユニット

ELC500 コントロールユニットのデータ収集/蓄積、デマンド監視/制御、メール等の設定をするためのソフトウェアです。

かんたん設定

※Configurator EL500は、弊社Webサイトより無償ダウンロードできます。(会員登録必要)

※SD/SDHCメモリカードは別途ご購入ください。パナソニック(株)製産業用SDメモリカード(SLC)を推奨します。

設定の流れ

「見える化」 するため データを 収集したい

I 接続機器 の登録 **2** 収集 データ の登録 3 設定 ファイル の転送

ELC500とPCとの接続



代表画面例

蓄積デバイス登録

データを収集する機器を登録します。 最大512点まで登録できます。



デマンド監視/制御設定

デマンドの種類やファイルの設定、 警報出力時の制御の設定を行ないます。



現在値モニタ

蓄積デバイスや本体ステータスなどのモニタ 機能で、立ち上げ時の検証に活用できます。



デマンド制御の設定に必要な項目

- ●デマンド種類の設定
- ●目標デマンドの設定
- ●デマンド監視デバイスの設定
- ●リモートI/Oユニットへの制御設定

Control Web Creator

ELC500 コントロールユニット

[Control Web Creator]

ELC500 コントロールユニットで公開するWebコンテンツを簡単にデザインできる作画ツールです。スイッチ/ランプ/メータ等のWeb部品を画面上に配置し、プロパティを設定することにより、任意のWebコンテンツをデザインすることができます。HTMLの知識がなくても**ELC500**の情報と連携したWebコンテンツを作ることができます。



Web部品の プロパティ設定

豊富なWeb部品ライブラリ



- 表示器の作画ツールと同じ操作感覚で使用可能。
- ドラッグ&ドロップで部品を配置可能。
- 部品の詳細設定はプロパティ方式で簡単。
- 部品は拡大・縮小しても綺麗なまま、配色も自由自在。
- 画像の貼り付けが可能。

■種類と価格

品 名	内 容	ご注文品番	標準価格〈税別〉
ELC500 コントロールユニット	計測データの収集 ピーク電力監視/制御(警報連動制御、サイクリック制御、始動制御)、PLC機能	UELC500	オープン
Configurator EL500(注1)	本体設定用ソフトウェア	_	_
Control FPWIN Pro7 (注2)	プログラミングツール	AFPSPR7A	39,800円
Configurator WD(注1)	onfigurator WD(注1) IPアドレス検索ツール		_
Control Web Creator(注1)	カスタムWeb作成用ソフトウェア。別途、キーユニットをご購入ください。	AFPSWC	_
キーユニット	Control Web Creatorのライセンスキー、1ライセンス、USBポート用	AFPSWCKEY	29,800円
バックアップ電池(製品に同梱)	カレンダタイマ動作をバックアップするための電池	AFPX-BATT	1,250円(別売時の価格)
電源ケーブル(製品に同梱)	ケーブル長1m(補修部品)	AFPG805	600円(別売時の価格)
エンドユニット(製品に同梱)	終端用ユニット	AFP7END	5,000円(別売時の価格)

(注1):弊社Webサイトより、無償でダウンロードできます。(会員登録必要) (注2):プログラミングする際は、事前に弊社Webサイトよりダウンロードしたプロジェクトファイルで実施してください。

本体仕様

		項	目			仕 様	
定		格	電 圧		圧	24V DC	
消		費	電流		流	300mA以下(注1)	
使	用	周	囲	温	度	0~+55℃	
使	用	周	囲	湿	度	10~95% RH(+25℃にて、結露なきこと)	
シ	リ	ア	ル	通	信	Ethernet: 1ポート、RS-232C: 1ポート、RS-485/422: 2ポート	
適	適 合 規 制		制	低電圧指令、EMC指令、RoHS指令			

(注1): システムの消費電流については、ELC500 コントロールユニットのユーザーズマニュアルにてご確認ください。

■外部メモリ仕様

項目	仕 様		
サポートメディア	SDメモリカード		
対応フォーマット規格	SD/SDHC規格準拠(FAT16、FAT32のみ)		
容量	2~32GB		
スピードクラス	Class2~Class10		

(注1):書き込み中に(瞬時)停電が発生すると、場合によってはデータが破壊する可能性がありま

すのでUPS(無停電電源装置)の使用をお勧めします。 (注2): パナソニック(株)製 産業用SDメモリカード(SLCメモリカード)を推奨します。 SDメモリカードの取り扱いについては、**ELC500** コントロールユニットのユーザーズマニュア ルにてご参照ください。

主な仕様

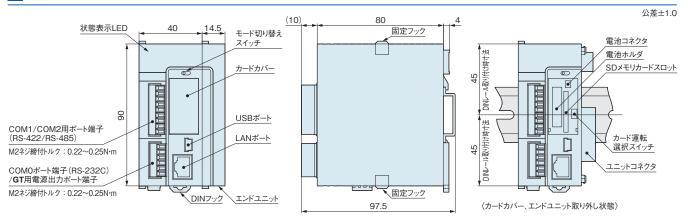
項目	
世 活	・Ethernet: 1ポート [対応プロトコル: MEWTOCOL-COM, Modbus TCP ※ノード数: 197台、同時コネクション数: 20] ・RS-232C: 1ポート [対応プロトコル: MEWTOCOL-COM, Modbus RTU、汎用通信] ・RS-485/422: 2ポート [対応プロトコル: MEWTOCOL-COM, Modbus RTU, PLCリンク、汎用通信]
データ収集(ロギング)機能	・蓄積データ: 瞬時値、差分値 ・データ保存先、保存形式:SD/SDHCメモリカード、CSVファイル方式 ・最大登録点数:512点/16ファイル(登録ファイルは16ファイルまで。1ファイルは最大128点の登録になります) ・ファイル保存数:100ファイル
デマンド監視機能	 ・デマンド種類: 定時間(15分/30分/60分)デマンド ※デマンド周期: 5秒(高速)/1分、IECデマンド(注1)(デマンド/インターバル時限: 1分~60分) ・デマンド対象合算計測監視台数: 50台 ・I/O制御デバイス登録台数/制御パターン: 16点/警報連動制御、始動制御、サイクリック制御(いずれの制御もON/OFFで制御します)(注2)
	・通信プロトコル:TCP/IP、UDP/IP ・アプリケーションプロトコル:SMTP(SMTP AUTH認証対応)、FTP(クライアント/サーバ)、SNTP、DHCP、DNS、HTTP(サーバ)
	·登録数: 16点 ・内容タイトル半角64文字(全角32文字)、本文半角256文字(全角128文字)
そ の 他	・Webサーバ機能:カスタムWeb領域 8MB(Control Web Creator が必要です)、同時セッション数16。 ・拡張機能: FP7(PLC)の各種ユニットを追加することで、I/O、アナログ、温度等の情報の取り込みが可能。最大8ユニットまで。(注3) ・プログラム機能: 32kステップ。Control FPWIN Pro7にて、プログラムが可能

-----(注1):IEC 61557-12 「測定および計測デバイス (PMD) 」に準拠したデマンドです。

(注2): I/Oデバイスは、ECOnect®シリーズ リモートI/Oユニット(UENU2D4R12)をご使用ください。

- (注3):接続できるユニットには制限があります。詳細については、ELC500 コントロールユニットの仕様 書、マニュアルをご参照ください。
 ※Ethernetは、富士ゼロックス株式会社および米国Xerox Corporation の登録商標です。
- Modbusプロトコルは、Modicon Inc.がPLC用に開発した通信プロトコルです。

外形寸法図(単位:mm)



●在庫・納期・価格など、販売に関するお問い合わせは

パナソニック デバイス販売株式会社

本社	☎03-5404-5187	新潟オフィス	☎0256-97-1164	大阪オフィス	☎06-6908-3817
仙台オフィス	☎022-371-0766	長野オフィス	☎026-227-9425	京都オフィス	☎075-681-0237
茨城オフィス	☎029-243-8868	松本オフィス	☎0263-28-0790	姫路オフィス	☎079-224-0971
宇都宮オフィス	☎028-650-1513	名古屋オフィス	☎052-951-3073	岡山オフィス	☎086-245-3701
高崎オフィス	☎027-363-2033	静岡オフィス	☎054-275-1130	広島オフィス	☎082-247-9084
さいたまオフィス	☎048-643-4735	浜松オフィス	☎053-457-7155	高松オフィス	☎087-841-4473
八王子オフィス	☎042-656-8421	豊田オフィス	☎0566-62-6861	松山オフィス	☎089-934-1977
横浜オフィス	☎045-450-7750	北陸オフィス	☎076-222-9546	福岡オフィス	☎092-481-5470

●技術に関するお問い合わせは

コールセンタ

00 0120-394-205 FAX 00 0120-336-394

※サービス時間/9:00~17:00(12:00~13:00、弊社休業日を除く) Webサイト industrial.panasonic.com/ac/

パナソニック株式会社 メカトロニクス事業部

〒571-8506 大阪府門真市大字門真1006番地

© Panasonic Corporation 2019

本書からの無断の複製はかたくお断りします。