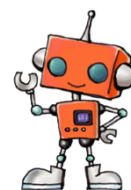


検査

画像認識

VOL.4

2020.08



ソロボくん

## 製造ラインの異常監視

課題

検査用カメラを設置できない場合に、既存の監視カメラで製品の異常を検出したい

解決

AIが製造ラインを監視・異常を検出  
既存の監視カメラを使用して画像処理により異常を検出

特長

既存の監視カメラを画像装置に接続し、産業用カメラで行っている画像検査を監視カメラで実現することができます。

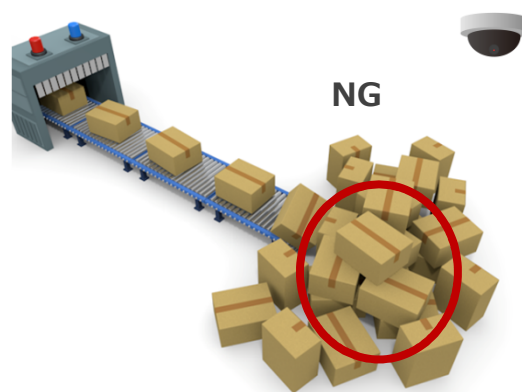
- ・ ONVIF対応のネットワークカメラと接続可能
- ・ 製造ラインの異常を、AIにより学習し作成したアルゴリズムにより検出
- ・ 既存設備との連携が容易

用途例

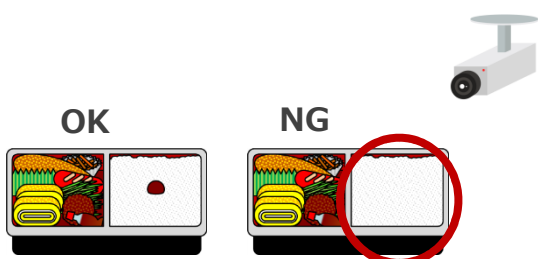
- ・ 製造ラインのボトルキャップの異常検出



- ・ ラインの詰まり検出

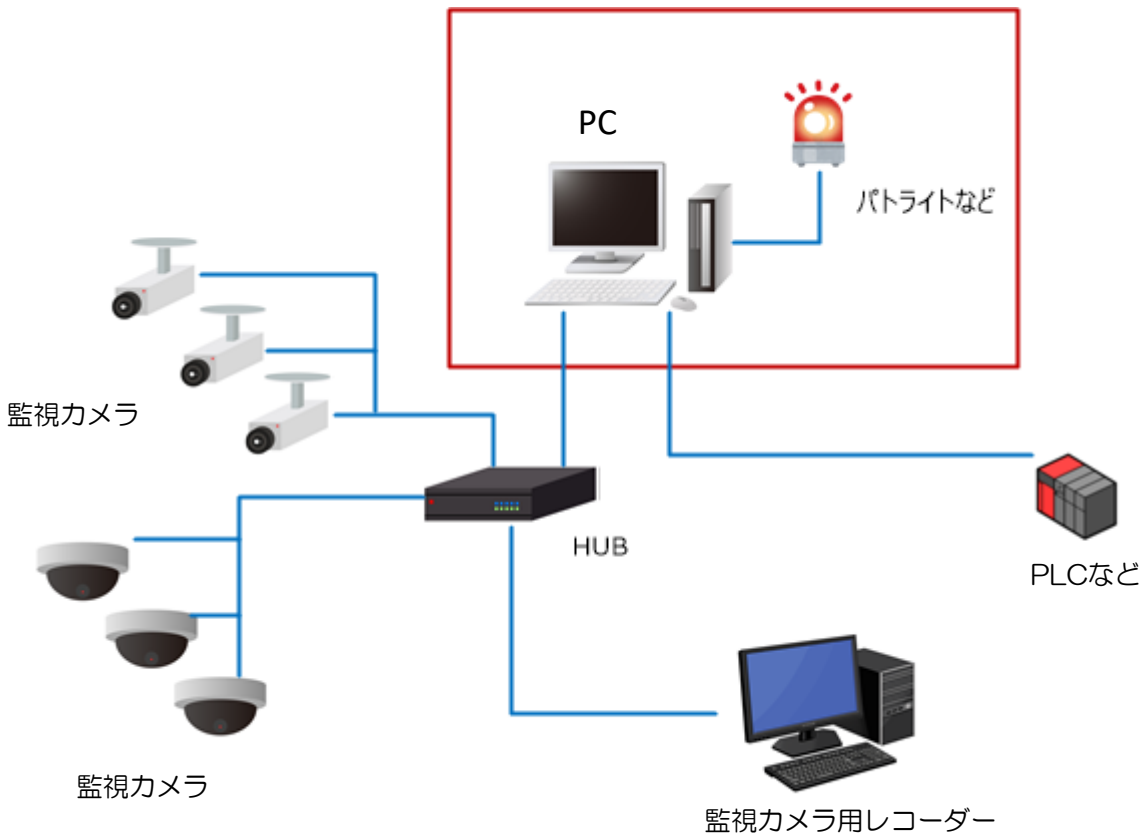


- ・ 製品の欠品検出



## システム構成

### 既存の監視システムに画像処理用のパソコンを追加



## ディープラーニングと従来の画像検査の比較

項目	ディープラーニング	従来の画像検査
適用事例	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 表面検査 (割れ、傷)</li> <li>● 食物・植物・木材検査</li> <li>● プラスチック・射出成形</li> <li>● 布地検査</li> <li>● 医療画像</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 寸法の測定</li> <li>● コード読み取り</li> <li>● 有無確認</li> <li>● ロボットガイダンス</li> <li>● 印字確認</li> </ul>
主な特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 変化するワーク</li> <li>● 向きが固定しないワーク</li> <li>● 良・不良部位が定まっていないサンプルによる曖昧な仕様</li> <li>● 信頼性99%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 変化しないワーク</li> <li>● 向きが固定されたワーク</li> <li>● 許容値を含めた正式な仕様</li> <li>● 信頼性100%</li> </ul>

※PATLITE及びパトライトは、株式会社パトライトの登録商標です。

AI導入に関する注意点：ある対象をAIで検知・処理する場合、一般的には認証精度は70%~95%とされています。

## 株式会社 カナデン

ソリューション技術本部

東日本ソリューション課

〒104-6215 東京都中央区晴海1-8-12トリトンスクエアZ棟

TEL 03-6747-8820

西日本ソリューション課

〒542-8554 大阪市中央区松屋町7-7

TEL 06-6763-6818

