

日本の町工場から生まれた**世界初の製造AI**



ARUMCODE[®]

Computer Does Everything

最新鋭AIが業務の片腕に!

金属加工業界が抱える深刻な問題点



ARUMCODE1 紹介ムービー

熟練作業者の減少

- 固有ノウハウである『技』を『技能継承』できていない
- 熟練者のノウハウや知見を社内で十分に『共有』されない
- NCプログラム作成には『特殊技能』が必要で、『取得』にはハードルが高い

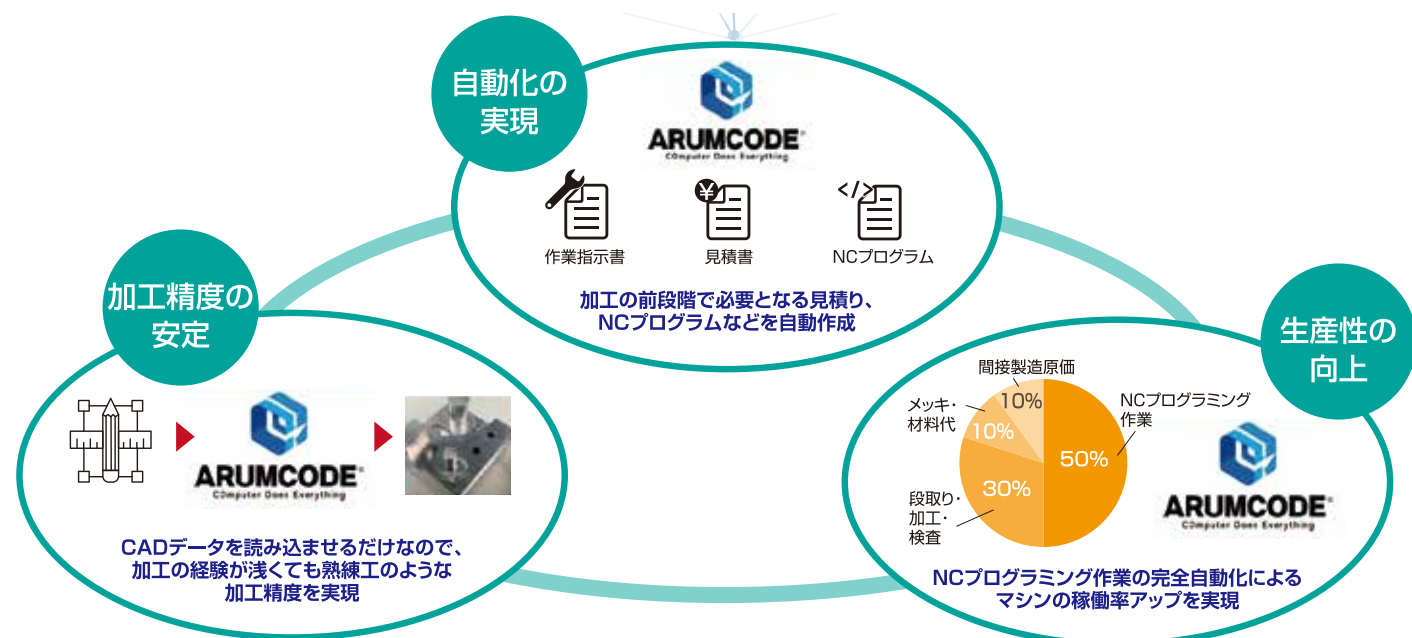
多品種少量変量生産

- NCプログラム作成に時間がかかり、データ待ちで歩留まりが悪くなる
- 各種加工に合わせたプログラム作成はオペレータに負荷がかかりすぎる

切削加工は『人の手』から『自動化』

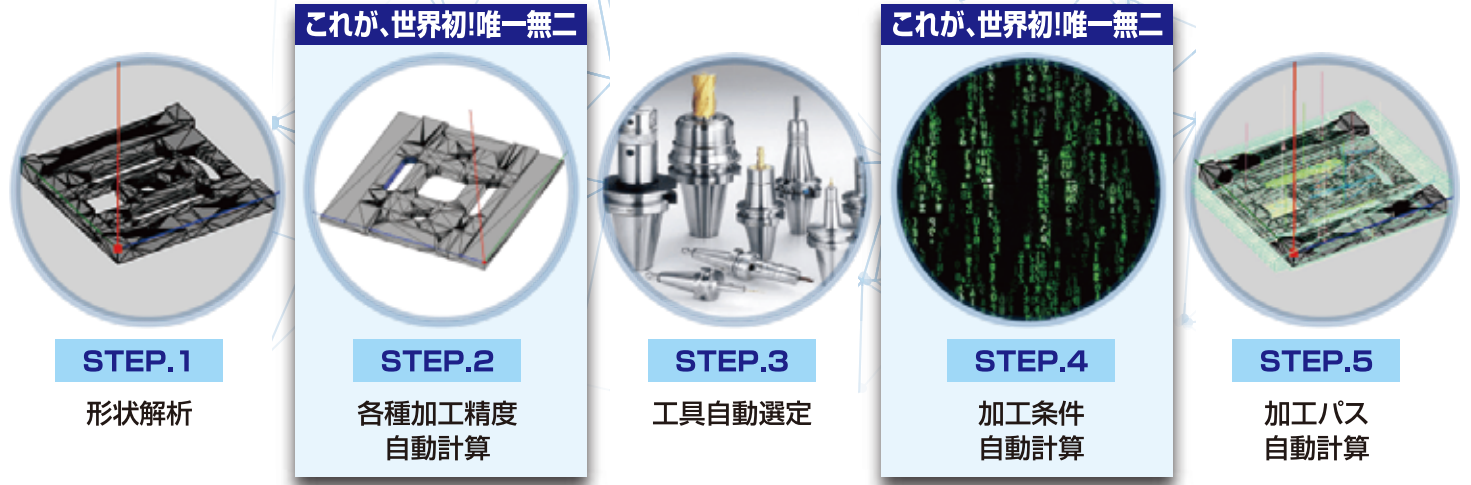
NCプログラミングの完全自動化により圧倒的なコストダウンを実現します!

CADデータを読み込ませるだけでNCプログラム・見積書・作業指示書を自動作成!



世界初!唯一無二の『解析ロジック』

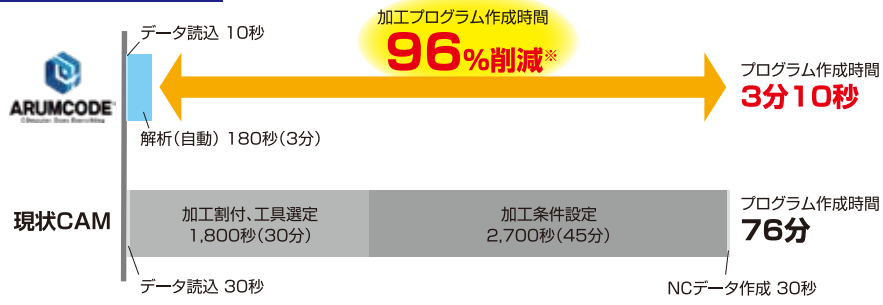
ARUMCODE1はCADデータから加工形状を解析し、最適な加工方法を自動で判断します。それに合わせた工具の選定、加工条件の計算を瞬時にを行い、NCデータを出力します。



ARUMCODE1導入がもたらした4つの効果

導入効果1

加工プログラム作成時間の大幅削減



*実験によるデータ結果に基づいたものであり、使用環境により結果は異なります。

導入効果2

多品種小ロット品の年間受注件数が180%増

3個以下の小ロット品製造に対応できる年間図面数が11,000枚から20,000枚に増え、受注件数が180%増



導入効果3

年間マシン稼働率が30%→80%にアップ

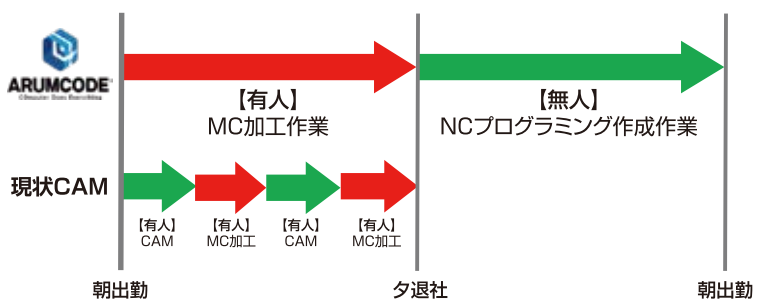
加工パスから正確な加工時間を図面毎に割り出せるためもっとも効率的な生産管理計画が可能に



導入効果4

工場の24時間操業が実現

日中はMCをフル稼働させて加工作業を行い、夜間は無人でNCプログラミング作業を完結



切削加工業界に生産性革命をもたらすソフトウェア

『ARUMCODE』仕様

- 加工可能機種:立形3軸マシニングセンタ ※割出5軸は今後対応予定
- 対応NC制御:FANUC、三菱電機 ※シーメンス、ハイデンハインは今後対応予定
- 加工対象ワーク:**6F材**
- ※推奨ワークサイズ:200mm×200mm×50mm
- 工具登録可能本数:1,000本
- バイスの掴み代:5mm以上(ARUMCODEは今後、鋳物・旋削・研磨加工のシリーズ対応を予定)

■問合せ先/株式会社ジーネット

大阪市中央区南新町1-2-10 TEL:050-1742-9618

