

高速・高精度 立形マシニングセンタ

主軸サイズ

立形高速
マシニングセンタ
VA2

主軸テーパ
S20T



立形高速マシニングセンタ

VA3

主軸テーパ
**BT30
(BBT30)**



立形高速マシニングセンタ

VL3

主軸テーパ
**BBT30
(BT30)**



立形マシニングセンタ

VA4

主軸テーパ
**BBT40
(BT40)**



立形マシニングセンタ

VL4

主軸テーパ
**BBT40
(BT40)**



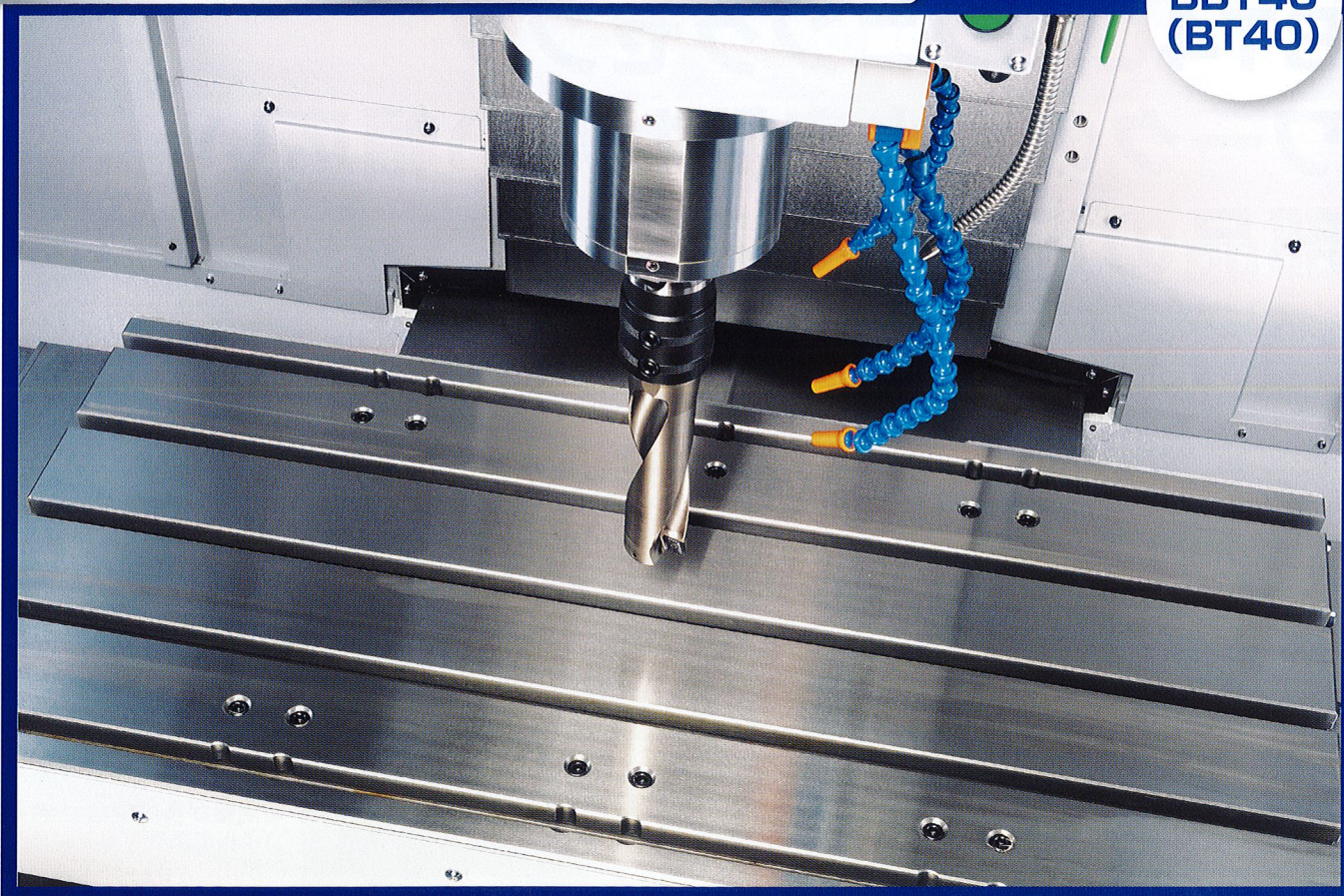
IT関連のアルミ小物部品から
鉄系自動車部品・産業機械部品等の
大型部品まで加工目的に応じた
マシニングセンタをラインナップ

テーブルサイズ

	VA2	VA3	VL3	VA4	VL4
主軸回転速度	Max. 30,000min ⁻¹ (常用回転速度:28,000min ⁻¹)	Max. 20,000min ⁻¹ (常用回転速度:15,000min ⁻¹)	Max. 10,000min ⁻¹ (常用回転速度:8,000min ⁻¹)	Max. 10,000min ⁻¹ (常用回転速度:8,000min ⁻¹)	Max. 10,000min ⁻¹ (常用回転速度:8,000min ⁻¹)
テーブル寸法	500mm×330mm	650mm×400mm	850mm×450mm	850mm×510mm	1,100mm×510mm
X軸方向移動量	360mm	500mm	700mm	720mm	1,000mm
Y軸方向移動量	260mm	400mm	450mm	510mm	510mm
Z軸方向移動量	250mm	350mm	350mm	460mm	660mm
工具収納本数	14本(使用最大工具本数:15本)	20本(使用最大工具本数:21本)	20本(使用最大工具本数:21本)	20本(使用最大工具本数:21本)	20本(使用最大工具本数:21本)

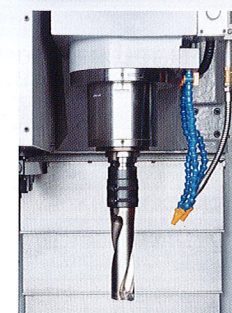
立形マシニングセンタ VL4

主軸テーパ
BBT40
(BT40)



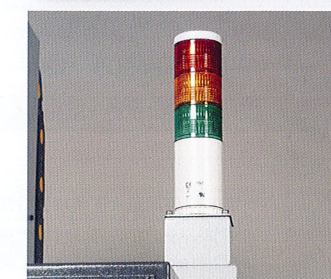
BT40シリーズの ロングストローク仕様 大物ワーク・多数個取付に対応

高剛性主軸搭載



- 主軸テーパに二面拘束仕様 (BIG-PLUS BBT40) を標準採用
- 大径軸受採用による高い剛性

オプション



シグナルタワー

3色のランプが点灯することにより機械の状態を知らせます。

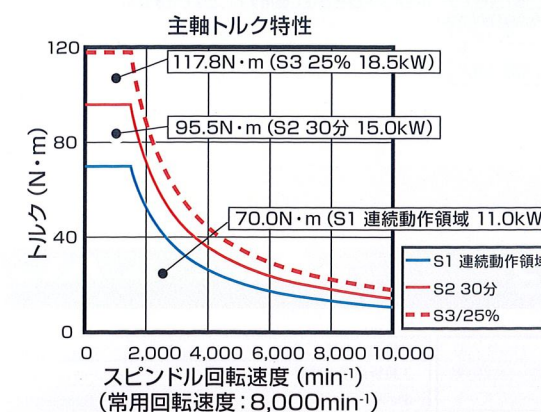


コイルコンベア

切削量が多い場合、2基のコイルにより切粉を左側面に排出します。

主軸出力・トルク

荒加工に必要な低速域トルクと仕上げ加工に必要な高速回転を両立した高出力モータを採用



高速・高能率加工を実現

優れた接近性

- ガード前面から主軸中心やテーブルまでが近いため作業効率が向上
- 正面扉上部に開口スペースを設けており、クレーンを使用したワーク、治具の段取り替えが可能

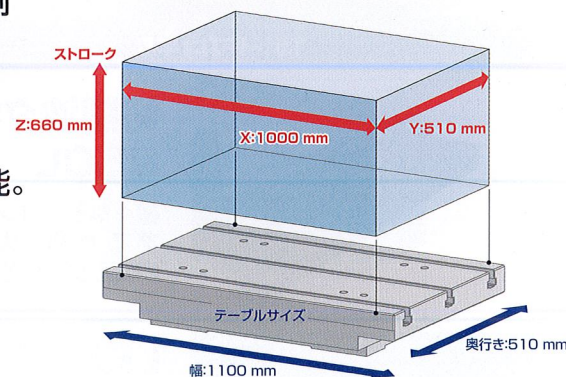
省エネ

- 油圧レス、節電設計により電力やエアーの無駄な消費を抑制

広いツーリングゾーン・ロングストローク

- VA4のロングストローク仕様
- 大物ワーク・大型治具が搭載可能。多数個取付にも対応可能。テーブルの最大積載重量は、800kg
- X軸ストローク 1,000mm Y軸ストローク 510mm Z軸ストローク 660mm

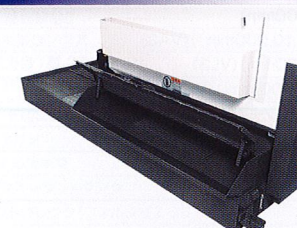
テーブルサイズ



ツールマガジン

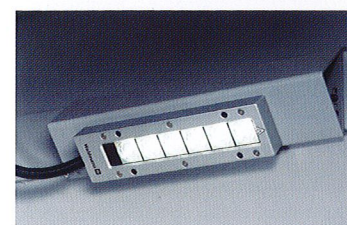
- 工具収納本数20本 (使用最大工具本数21本)
- 最大工具径φ110を使用可能
- フェースミル、メタルソー、サイドカッタによる加工が可能

標準搭載



切削油タンク 250L

様々なツーリングに対応するため、大容量の250Lタンクを標準搭載



LED照明

環境に優しいLEDタイプの機内照明を標準搭載

