

SANDVIK
Coromant

CoroMill® Dura

汎用超硬エンドミル



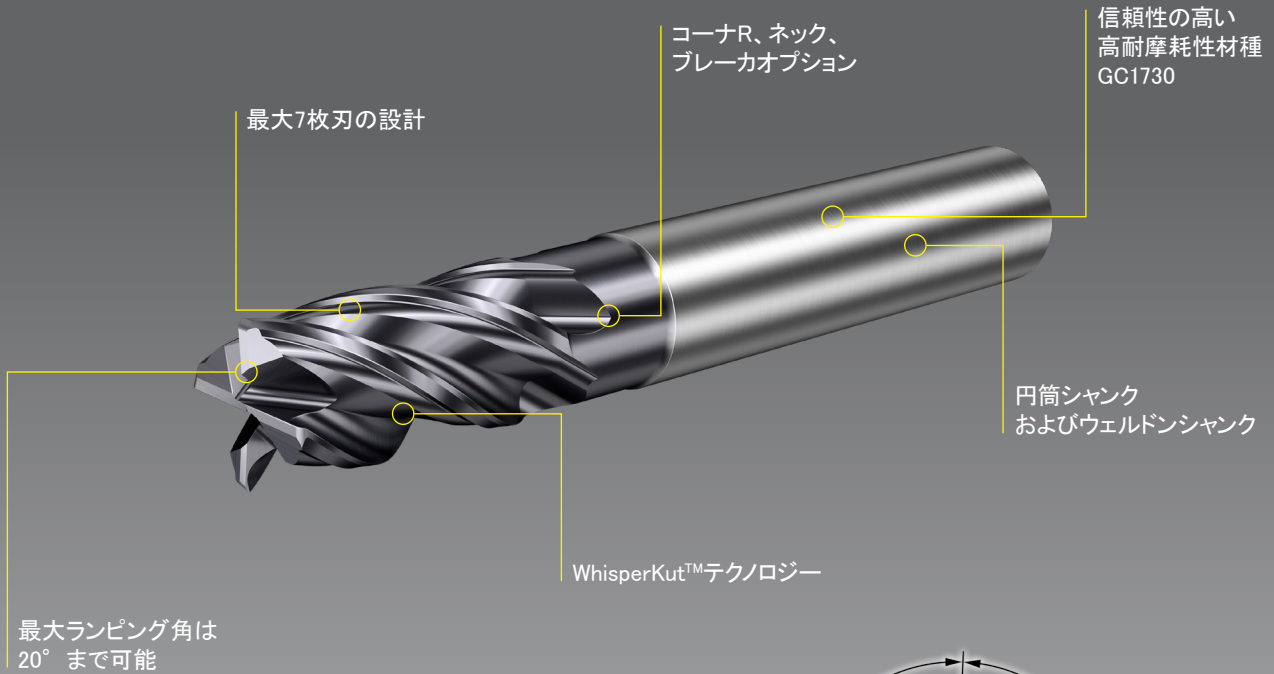
効率的かつ汎用性の高いエンドミル加工

CoroMill® Duraは、高性能汎用超硬エンドミルの新しい製品レパートリです。このコンセプトは、様々な被削材の荒加工から仕上げ加工までをカバーする真の柔軟性を提供します。

成功の鍵は、独自のWhisperKut™技術にあります。この技術は、悪影響を与える高調波を効果的に除去し、スムーズで安定した加工を可能にします。

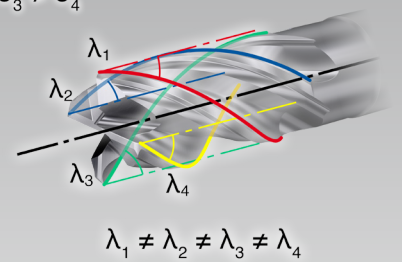
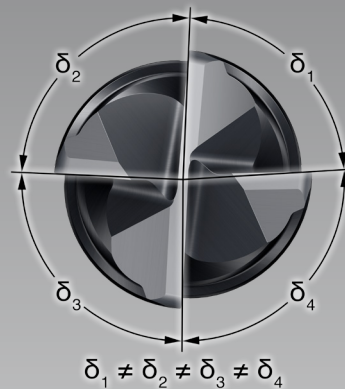
特徴

- 1-4×Dの切削長さ、2-7枚刃、ブレーカあり / なし
- プラグアンドプレイと明確でシンプルな表示により、工具選定が容易で使いやすい
- 多くの加工に使用できるように設計された刃先形状
- 3回まで再研磨・再コーティングが可能



WhisperKut™テクノロジー

- 各フルートが異なるねじれ角で配置された先進的な不均等ねじれ角コンセプト
- 刃先のすべてのレベルにおいて各フルートは他のフルートから不等間隔に配置され、従来のエンドミルで一般的に生成される一定の高調波を低減
- きわめて良好な安定性と効果的なびびりの除去を確実にする設計
- 結果: 静かで安全かつ効率的な加工

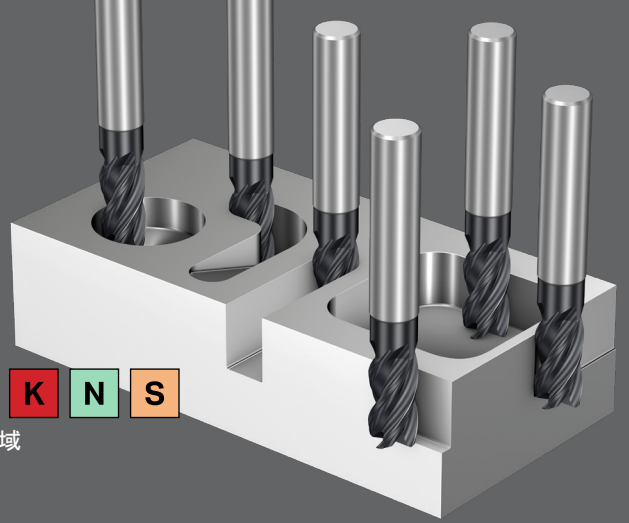


用途

- 多様な被削材条件におけるさまざまな切込みでの荒加工から仕上げ加工
- すべてのアプリケーションと被削材に対する単一汎用工具コンセプト
- すべての産業分野の一般機械加工



工具選定: CoroMill® Dura



P M K N S
ISO適用領域

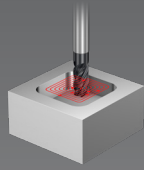
第一推奨:
1K334
プラグ・アンド・
プレイソリューション

1K334 (z=4, APMX=2×D)
1K324 (z=4, APMX=1.5×Dc)

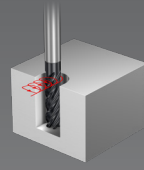
より詳細な仕様について



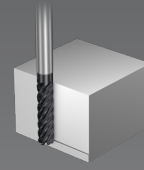
キー溝 / DTHアプリケーション
1K212 (z=2, APMX=1×Dc)
1K232 (z=2, APMX=2×Dc)
1K313 (z=3, APMX=1×Dc)
1K333 (z=3, APMX=2×Dc)



中程度の切込み /
ダイナミックフライス加工
1K325 (z=5, APMX=1.5×Dc)
1K335 (z=5, APMX=2×Dc)

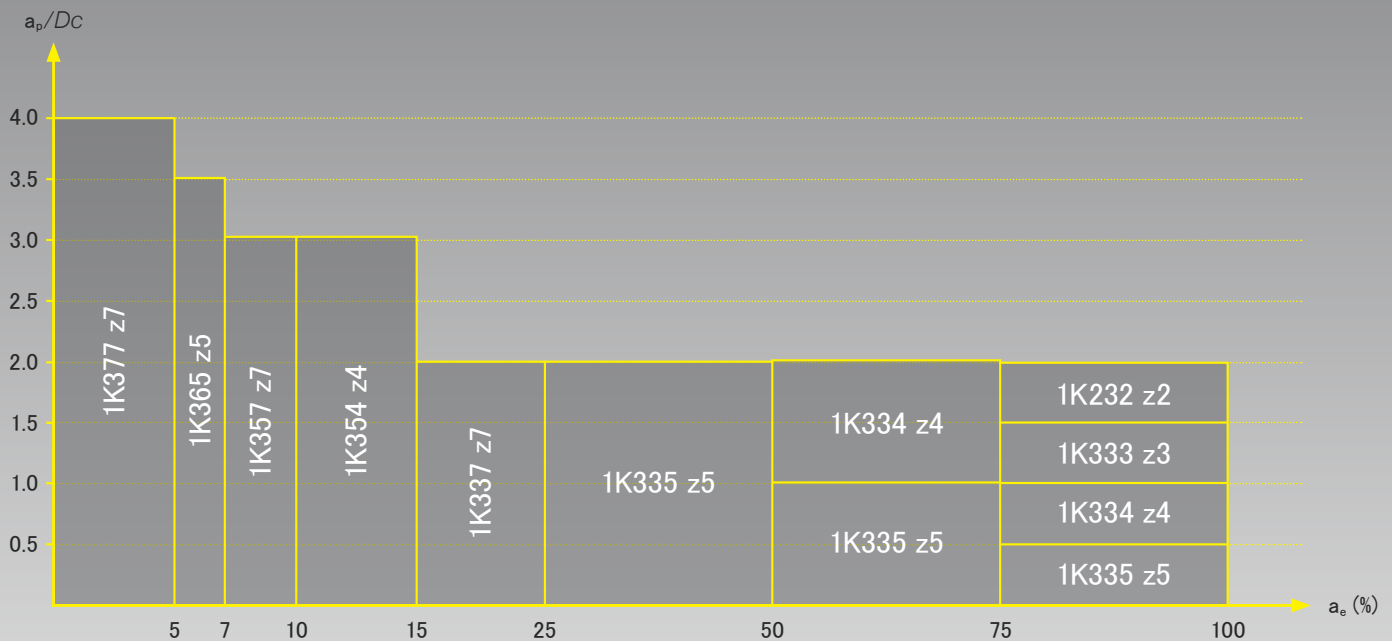


ダイナミックフライス加工 /
小さい切込み
1K354 (z=4, APMX=3×Dc)
1K365 (z=5, APMX=3.5×Dc)



仕上げ加工 / 中仕上げ加工
1K337 (z=7, APMX=2×Dc)
1K357 (z=7, APMX=3×Dc)
1K377 (z=7, APMX=4×Dc)

最大切込み: a_p/a_e



CoroMill® Dura工具セレクト

- CoroPlus® ソールガイドをベースにしたオンライン工具セレクト
- 用途に適した工具とパラメータを選択
- 使いやすく、選択しやすい
- 以下のCoroMill® Dura加工領域をサポート:
溝加工、側面フライス加工、ポケット加工およびヘリカル補間加工

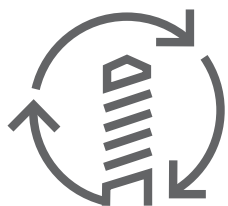


製品ラインナップ

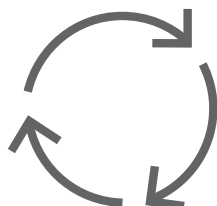
型番	ZEFF	APMX	DC (mm)	ネック	チップ ブレード	RE (mm)	面取り (mm)	最大ランピング角	フル溝対応
1K212-XA/-XB	2	1×D	2-20	-	-	-	0.08-0.3	20°	1×D
1K232-XA/-XB	2	2×D	1-20	-	-	-	0.08-0.3	20°	1.5×D
1K313-XA/-XB	3	1×D	2-20	-	-	-	0.08-0.3	5°	1×D
1K333-XA/-XB	3	2×D	1-20	-	-	-	0.08-0.3	5°	1.5×D
1K324-XA/-XB	4	1.5×D	2-20	-	-	-	0.08-0.3	20°	1.5×D
1K334-XC/XD	4	2×D	2-20	あり	-	0.2-4	-	20°	1×D
1K334-XB	4	2×D	6-20	-	-	-	0.13-0.3	20°	1×D
1K354-XC/XD	4	3×D	2-20	あり	あり	0.2-4	-	5°	0.25×D
1K325-XA/-XB	5	1.5×D	3-20	-	-	-	0.08-0.3	10°	1×D
1K335-XC/XD	5	2×D	3-20	あり	-	0.2-4	-	10°	0.5×D
1K365-XC/XD	5	3.5×D	3-20	あり	あり	0.2-4	-	4°	-
1K365-XD	5	3.5×D	6-20	あり	あり	-	0.13-0.3	4°	-
1K337-XD	7	2×D	6-25	あり	-	0.5-4	-	5°	-
1K357-XD	7	3×D	6-25	あり	あり	0.5-4	-	4°	-
1K377-XD	7	4×D	6-25	あり	あり	0.5-6	-	3°	-

ウェルドンシャンク、≥6 mmのすべての工具。円筒シャンク、<6 mmの工具。

提供するサービス



再研磨・再コーティング



リサイクル



CoroPlus® ツールガイド
CoroMill® Dura
工具セレクタ



テーラーメード
テーラーメードウェブ

本社:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
Eメール: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:304 jp-JP © AB Sandvik Coromant 2022

SANDVIK
Coromant