

QCPS

プッシュクランパー

標準 **在庫品**

RHS

材質の特性
P.2231

イマオ
WEB 製品ムービー公開

NEW



QCPS1036-6-OG
(樹脂レバー、オレンジ)



QCPS0828-6-BK
(樹脂レバー、ブラック)



QCPS1036-6-S
(金属レバー)



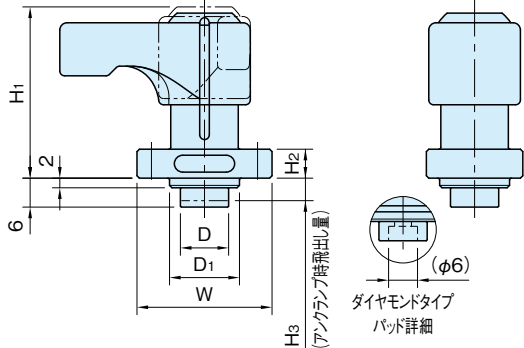
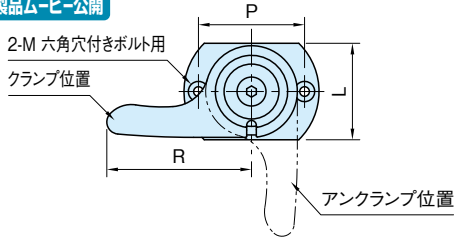
QCPS-F

フラットタイプ



QCPS-D

ダイヤモンドタイプ



タイプ	本体、プッシュピン	スプリング	レバー	パッド
QCPS-OG-F	SUS303	SWOSC-V相当	ポリアミド (ガラス繊維強化)	-
QCPS-BK-F			SCS13 (SUS304相当)	
QCPS-S-F				
QCPS-OG-D			ポリアミド (ガラス繊維強化)	SUS303 電着ダイヤモンド
QCPS-BK-D			SCS13 (SUS304相当)	
QCPS-S-D				

★One Point
クランプレバーによる
締付けを平準化

タイプ	パッドタイプ	D	D ₁	W	L	H ₁	H ₂	H ₃	R	P	M	クランプ力 (N)	適用するセットカラー (P. QCPS 参照)
QCPS0828-6-F	フラット	8.5	14.5	28	20	35.5	6	5.5	30	22	M2	180	QCPS0828-20 QCPS0828-25
QCPS0828-6-D	ダイヤモンド	10	14.5	28	20	35.5	6	5.5	30	22	M2	180	QCPS0828-20 QCPS0828-25
QCPS1036-6-F	フラット	10.5	17.5	36	24	39	8	5.3	45	28	M3	330	QCPS1036-20 QCPS1036-25
QCPS1036-6-D	ダイヤモンド	14	17.5	36	24	39	8	5.3	45	28	M3	330	QCPS1036-20 QCPS1036-25

■樹脂レバー

品番		質量 (g)
オレンジ	ブラック	
QCPS0828-6-OG-F	QCPS0828-6-BK-F	54
QCPS0828-6-OG-D	QCPS0828-6-BK-D	
QCPS1036-6-OG-F	QCPS1036-6-BK-F	100
QCPS1036-6-OG-D	QCPS1036-6-BK-D	

■金属レバー

品番	質量 (g)
QCPS0828-6-S-F	79
QCPS0828-6-S-D	
QCPS1036-6-S-F	150
QCPS1036-6-S-D	

付属品

- ・[QCPS0828-6]:
六角穴付きボルト(SUS製) M2×0.4-6L…2個
- ・[QCPS1036-6]:
六角穴付きボルト(SUS製) M3×0.5-8L…2個

QCPS

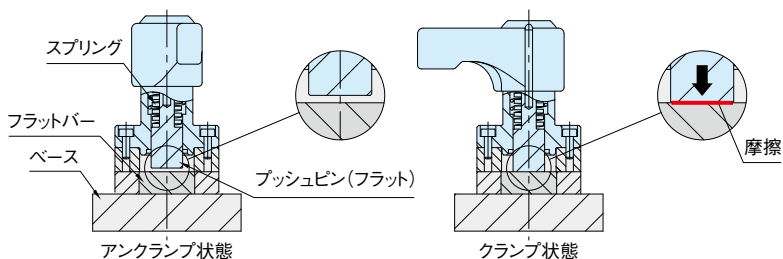
プッシュクランパー用セットカラー



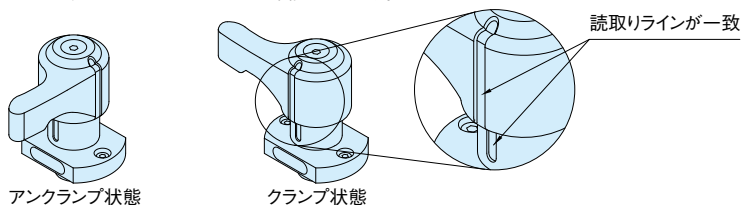
P.QCPSC

特長

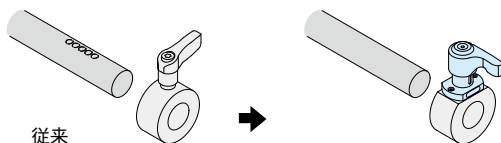
- ・レバーを操作することでプッシュピンを押し出して、フラットバーやシャフトなど相手部品をクランプします。
- ・プッシュピンとの摩擦により、相手部品を保持します。
- ・スプリングによるクランプのため、常にクランプ力が一定です。
- ・相手部品に傷が付きにくいフラットタイプと保持力が高いダイヤモンドタイプをご用意しております。
用途に合わせてお選びください。



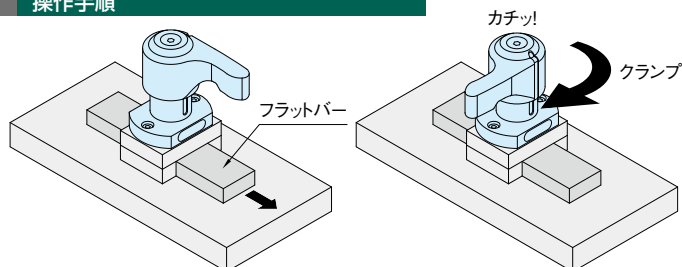
- ・読取りラインにより、クランプ・アンクランプの確認ができます。



- ・ネジ固定に比べ、シャフトに傷が付きにくくなります。



操作手順



アンクランプの状態ですらいさせます。

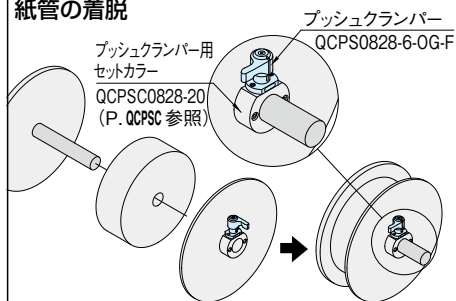
レバーを90°回転させてクランプします。



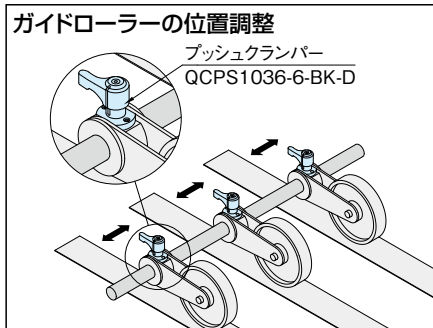
次頁へつづく

使用例・使用方法

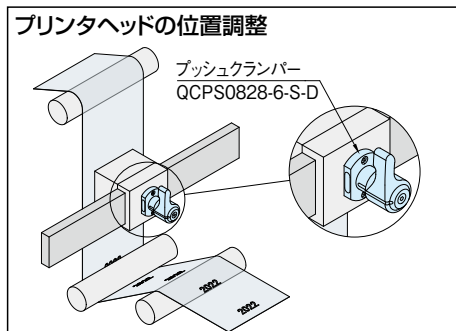
紙管の着脱



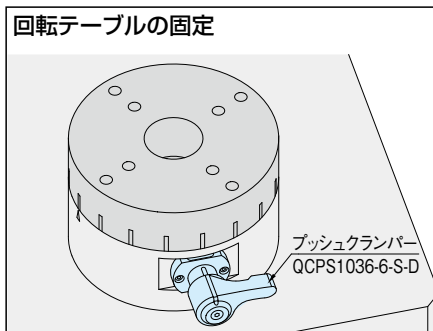
ガイドローラーの位置調整



プリンタヘッドの位置調整



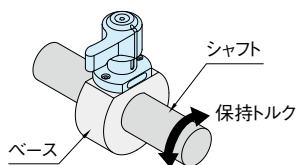
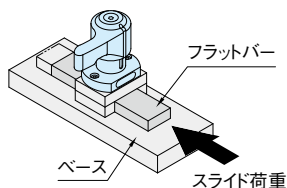
回転テーブルの固定



技術データ

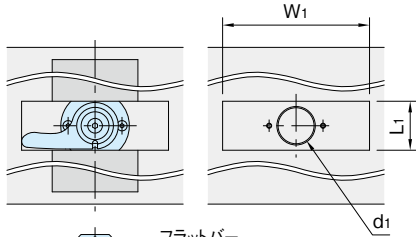
ベース 材質	相手部品の材質	QCPS0828-6-F		QCPS0828-6-D		QCPS1036-6-F		QCPS1036-6-D	
		スライド 荷重 (N)	保持 トルク (N・m)	スライド 荷重 (N)	保持 トルク (N・m)	スライド 荷重 (N)	保持 トルク (N・m)	スライド 荷重 (N)	保持 トルク (N・m)
SUS303	SUS303	72	1.8	144	3.6	149	3.7	258	6.4
	S50C+無電解ニッケルメッキ	67	1.6	126	3.1	116	2.8	238	5.9
	A5052+アルマイト	56	1.3	131	3.3	106	2.6	218	5.4

注) 上記データはプッシュピンの先端・相手部品(フラットバー・シャフトなど)・ベースを十分に脱脂した状態での参考値です。



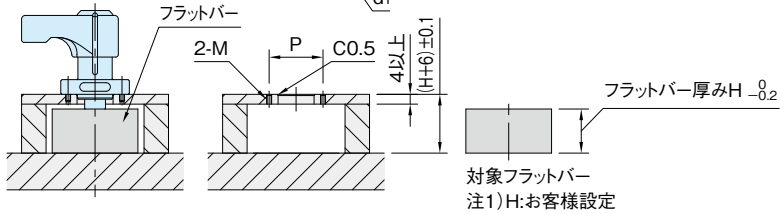
プッシュクランパーの取付け方法

■フラットバーをクランプする場合

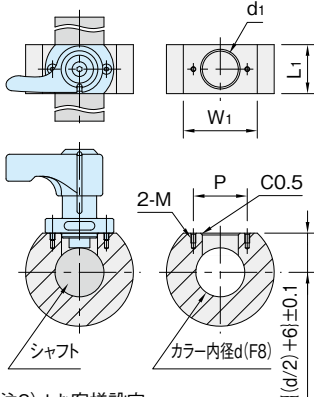


サイズ	d1 (+0.3)	P	M	W1 注)	L1 注)
QCPS0828-6	14.5	22	M2×0.4深さ4以上 口元 C0.5	28 以上	20 以上
QCPS1036-6	17.5	28	M3×0.5深さ5以上 口元 C0.5	36 以上	24 以上

注) W1, L1は製品取付け面の最小寸法です。



■シャフトをクランプする場合

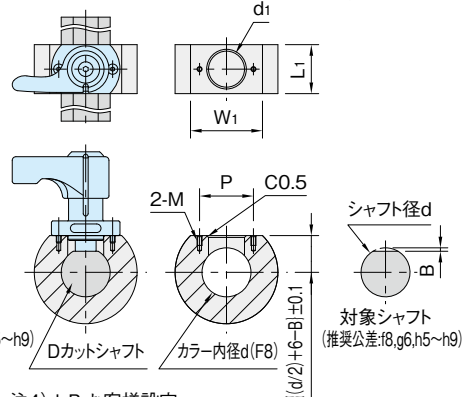


注2) d: お客様設定

注3) カラー外径の目安は以下の式で計算できます。

$$\text{カラー外径} \geq 2 \sqrt{\left(\frac{W_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{d}{2} + 6\right)^2}$$

■Dカットシャフトをクランプする場合



注4) d-B: お客様設定

注5) カラー外径の目安は以下の式で計算できます。

$$\text{カラー外径} \geq 2 \sqrt{\left(\frac{W_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{d}{2} + 6 - B\right)^2}$$

■注意事項

- ・使用する際にはプッシュピンの先端、相手部品、ベースをよく脱脂して、汚れが付着しないようにしてください。
- ・クランプ状態のまま動かさないでください。
- ・過度な振動や衝撃がかかる場合、ズレが発生する恐れがあります。