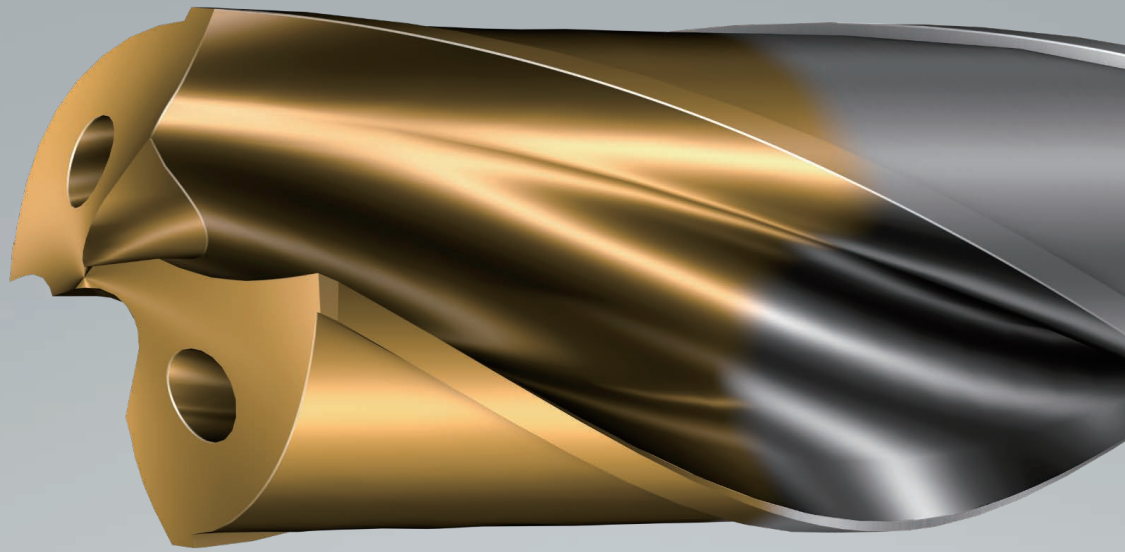




# Coro Drill® 860 シリーズ

すべてを超えるドリル、CoroDrill® 860



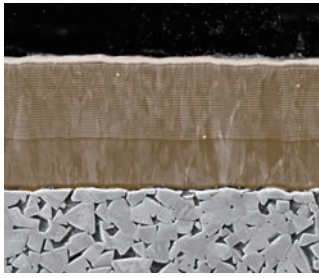
## あらゆる被削材に対応する ハイスペック超硬ソリッドドリル!!

- GM (汎用) X1BM :  $\phi 3.0 \sim 16.0$ 、L/D=3~8
- PM (鋼用) P1BM :  $\phi 3.0 \sim 20.0$ 、L/D=3~5  
 $\phi 3.0 \sim 16.0$ 、L/D=7~8  
 $\phi 3.35 \sim 17.5$ 、L/D=3(面取り付き)
- MM (ステンレス鋼用) :  $\phi 3.0 \sim 16.0$ 、L/D=3~8  
GC2214  $\phi 3.35 \sim 17.5$ 、L/D=3(面取り付き)
- NM (アルミ合金用) :  $\phi 3.0 \sim 20.0$ 、L/D=3~8  
H10F
- SM (耐熱合金用) :  $\phi 3.0 \sim 16.0$ 、L/D=2~5  
GC1210

- 各仕様ごとに刃先形状、材種、フルート形状などを最適化
- 高生産性と高精度を、とことん追求したプレミアムモデル
- テーラードにより、短納期でカスタマイズ可能

# CoroDrill® 860 の特長

## 1 特長 高生産性

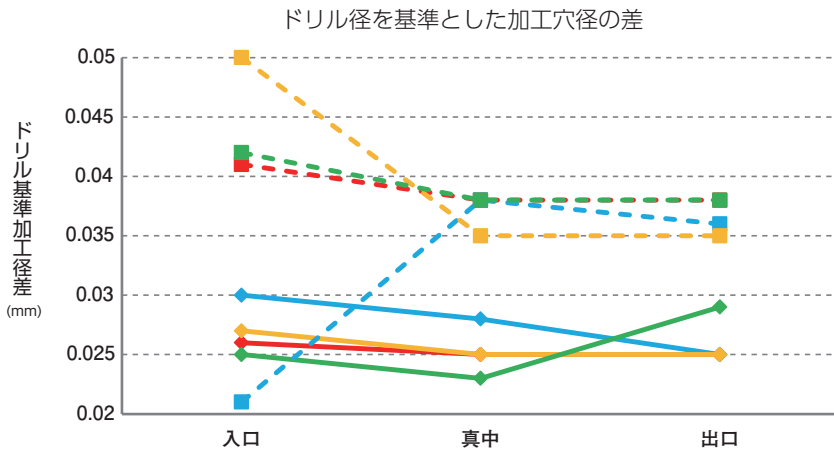


-PM用 P1BM

-PM用のP1BM、-MM用のGC2214は新しいテクノロジーから生まれた、高じん性の超微粒子超硬母材にPVDコーティングをほどこした新材種です。これらのTiAlN多層コーティングは、残存応力を低減して、切れ刃の耐チップング性能を高めたコーティングです。これらの母材とコーティングにより、欠けにくさと摩耗の低減を両立させています。  
また-NMでは、超高送り加工に最適化した、緩やかなねじれ角を採用。良好な切りくず排出により、最大で1.44mm/revの超高送り加工が可能です。

## 2 特長 高精度

切削条件を変更しても、安定して高精度な加工穴径  
食いつきがスムーズなため、入り口から出口まで一定の加工径。



被削材：SS400  
ドリル径：φ8.0mm  
加工深さ：40mm  
使用機械：マシニングセンタ

切削条件

V <sub>c</sub>	f <sub>n</sub>	
	0.2mm/rev	0.25mm/rev
100m/min	— (Red)	— (Blue)
140m/min	— (Orange)	— (Green)

実線：CoroDrill® 860-PM  
点線：他社品

## 3 特長 優れた切りくず処理

独自のドリル形状により、優れた切りくず処理能力です。

- ・芯厚を従来比約50%と薄くしてフルート面積を大きくしました。また特殊な表面処理による滑らかなフルート表面で、切りくず排出能力が格段に向上しています。
- ・ユニークな刃型により切りくずを細かく分断。切りくずつまりを解消。



他社品 A



他社品 B



CoroDrill® 860-PM

被削材：低炭素鋼  
使用機械：マシニングセンタ  
切削速度 v<sub>c</sub>：200m/min  
送り f<sub>n</sub>：0.20mm/rev

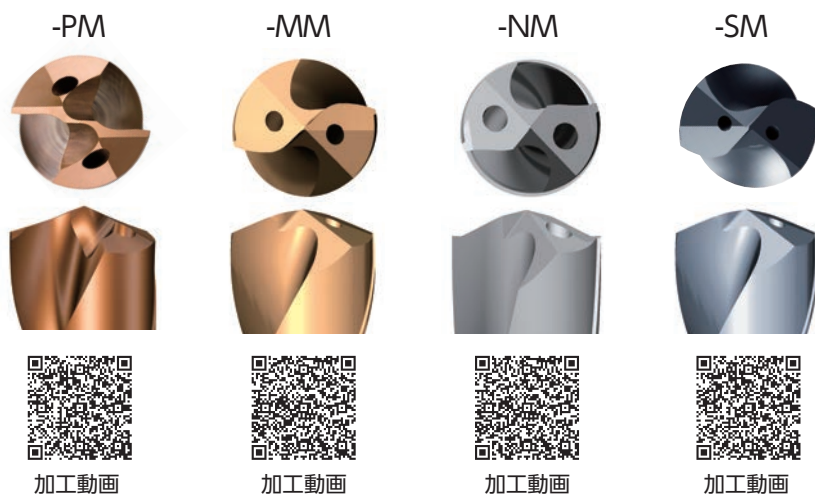
## 4 特長 省電力

特にCoroDrill®860-PMは新材種とユニークな刃型により、スラスト力も低くできます。他社ドリルに比べ、機械動力を約30%低減し節電に寄与します。

# 〈CoroDrill® 860 シリーズ〉

## 被削材別超硬ソリッドドリル

### 各被削材に対応



## 全被削材対応 超硬ソリッドドリル

### あらゆる被削材に対応



## 超硬ソリッドドリル製品の選定基準

	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	ISO O	
<b>V</b> 汎用	CoroDrill® 460-XM GC34							加工剛性 低 ● ◐ ○ 加工剛性 高
<b>O</b> 最適化	CoroDrill® 860-GM X1BM							
	860-PM P1BM	860-MM GC2214	860-GM X1BM CD400 CD430	860-NM H10F CD400 CD430	860-SM GC1210	860-GM X1BM	854 863 N20C H10F	

# サンドビック・コロマント **テーラーメイド** 特注のこだわりを シンプルに、そして迅速に...



こんな時は！  
**テーラーメイドがお役に立ちます。**



- ▶ ドリル径を変更したい
- ▶ ドリルの先端角を変更したい
- ▶ 全長・刃長を変更したい
- ▶ 段付きドリルがあれば…
- ▶ 面取り刃や座ぐり刃付きのドリルが欲しい

テーラーメイドウェブでは、オンライン上でテーラーメイド製品を設計し、型番取得や2D/3D CADデータをその場で出力することが可能です。

\*ご利用にはウェブサイトのアカウント登録が必要です。

テーラーメイドウェブ

<https://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/products/pages/customized-tools.aspx>



**NEW** CoroDrill® 860-GMの特長

**1** 特長 ユニークな刃先



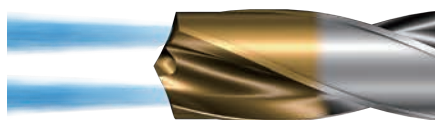
CoroDrill® 860-GMは、幅広い被削材に対応しているCoroDrill® R840の後継ドリルです。従来ドリルを凌駕するために低抵抗で食い付き時の振れを大きく低減した新しいシンニング形状。微小チッピングと切削抵抗を大きく抑制した主切れ刃を具現化しました。

**2** 特長 最新のジオメトリー



CoroDrill® 860-GMは、幅広い加工条件に対応するために強化したコーナー形状とフルートからマージン部にチャンファーを設けることで、フルートの外周部を強化したダブルマージンを新採用。不安定な穴あけ加工条件でも高精度な穴品位を実現するとともに、抜け際のバリの抑制も可能です。

**3** 特長 特長的な材種

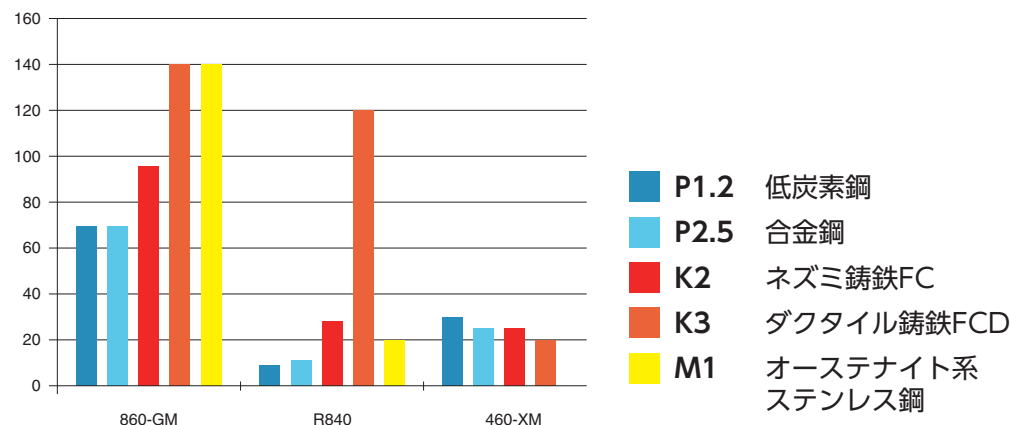


CoroDrill® 860-GMは、高い工具寿命を実現するために超微粒子母材とPVD多層コーティングを備えた材種“X1BM”を新採用。フルート部をポリッシュ加工することであらゆる被削材で生産性の向上と、安定した工具寿命を実現しました。

**4** 特長 優れた工具寿命



工具寿命比較 (m)

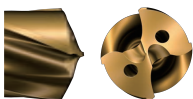




# CoroDrill® 860-GM

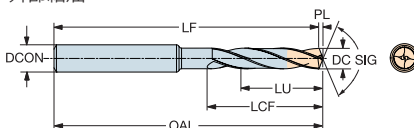
円筒シャンク

ドリル径: 3.00 - 16.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

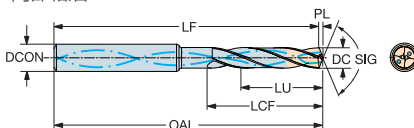


材種: X1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



Tailor Made

### ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

**P M K N S H**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm							型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
3.00	3	860.1-0300-009A0-GM	6.0	9.5	62	61.5	20	0.5	140°	860.1-0300-009A1-GM	6.0	9.5	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0300-015A0-GM	6.0	15.5	66	65.5	28	0.5	140°	860.1-0300-015A1-GM	6.0	15.5	66	65.5	28	0.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0300-024A1-GM	6.0	24.5	79	78.6	37	0.4	140°
3.10	3	860.1-0310-009A0-GM	6.0	9.8	62	61.5	20	0.5	140°	860.1-0310-009A1-GM	6.0	9.8	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0310-016A0-GM	6.0	16.0	66	65.5	28	0.5	140°	860.1-0310-016A1-GM	6.0	16.0	66	65.5	28	0.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0310-025A1-GM	6.0	25.3	79	78.6	37	0.4	140°
3.17	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0317-010A1-GM	6.0	10.0	62	61.5	20	0.4	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0317-016A1-GM	6.0	16.4	66	65.5	28	0.5	140°
3.18	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0318-026A1-GM	6.0	26.0	79	78.5	37	0.5	140°
3.20	3	860.1-0320-010A0-GM	6.0	10.1	62	61.5	20	0.5	140°	860.1-0320-010A1-GM	6.0	10.1	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0320-016A0-GM	6.0	16.5	66	65.5	28	0.5	140°	860.1-0320-016A1-GM	6.0	16.5	66	65.5	28	0.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0320-026A1-GM	6.0	26.1	79	78.5	37	0.5	140°
3.30	3	860.1-0330-010A0-GM	6.0	10.5	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0330-010A1-GM	6.0	10.5	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0330-017A0-GM	6.0	17.1	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0330-017A1-GM	6.0	17.1	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0330-027A1-GM	6.0	27.0	79	78.5	37	0.5	140°
3.38	5	860.1-0338-017A0-GM	6.0	17.5	66	65.4	28	0.6	140°	-	-	-	-	-	-	-	
	3	860.1-0340-010A0-GM	6.0	10.8	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0340-010A1-GM	6.0	10.8	62	61.4	20	0.6	140°
3.40	3	860.1-0340-017A0-GM	6.0	17.6	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0340-017A1-GM	6.0	17.6	66	65.4	28	0.6	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0340-027A1-GM	6.0	27.8	79	78.5	37	0.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0345-010A1-GM	6.0	11.0	62	61.4	20	0.6	140°
3.45	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0345-017A1-GM	6.0	17.8	66	65.4	28	0.6	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0350-011A1-GM	6.0	11.1	62	61.4	20	0.6	140°
3.50	3	860.1-0350-011A0-GM	6.0	11.1	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0350-011A1-GM	6.0	11.1	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0350-018A0-GM	6.0	18.1	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0350-018A1-GM	6.0	18.1	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0350-028A1-GM	6.0	28.6	79	78.5	37	0.5	140°
3.57	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-011A1-GM	6.0	11.3	62	61.4	20	0.6	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-018A1-GM	6.0	18.5	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-028A1-GM	6.0	29.2	79	78.5	37	0.5	140°
3.60	3	860.1-0360-011A0-GM	6.0	11.4	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0360-011A1-GM	6.0	11.4	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0360-018A0-GM	6.0	18.6	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0360-018A1-GM	6.0	18.6	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0370-011A1-GM	6.0	11.7	62	61.4	20	0.6	140°
3.70	3	860.1-0370-011A0-GM	6.0	11.7	62	61.4	20	0.6	140°	860.1-0370-011A1-GM	6.0	11.7	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0370-019A0-GM	6.0	19.1	66	65.4	28	0.6	140°	860.1-0370-019A1-GM	6.0	19.1	66	65.4	28	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0370-028A1-GM	6.0	30.2	79	78.5	37	0.5	140°
3.80	3	860.1-0380-012A0-GM	6.0	12.0	66	65.4	24	0.6	140°	860.1-0380-012A1-GM	6.0	12.0	66	65.4	24	0.6	140°
	5	860.1-0380-019A0-GM	6.0	19.6	74	73.4	36	0.6	140°	860.1-0380-019A1-GM	6.0	19.6	74	73.4	36	0.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0380-031A1-GM	6.0	31.0	90	89.5	48	0.5	140°
3.90	3	860.1-0390-012A0-GM	6.0	12.4	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0390-012A1-GM	6.0	12.4	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0390-020A0-GM	6.0	20.2	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0390-020A1-GM	6.0	20.2	74	73.3	36	0.7	140°
3.97	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0397-020A1-GM	6.0	20.5	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0397-032A1-GM	6.0	32.4	90	89.4	48	0.6	140°
4.00	3	860.1-0400-012A0-GM	6.0	12.7	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0400-012A1-GM	6.0	12.7	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0400-020A0-GM	6.0	20.7	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0400-020A1-GM	6.0	20.7	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0400-032A1-GM	6.0	32.7	90	89.4	48	0.6	140°
4.10	3	860.1-0410-013A0-GM	6.0	13.0	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0410-013A1-GM	6.0	13.0	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0410-021A0-GM	6.0	21.2	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0410-021A1-GM	6.0	21.2	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0410-033A1-GM	6.0	33.5	90	89.4	48	0.6	140°
4.20	3	860.1-0420-013A0-GM	6.0	13.3	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0420-013A1-GM	6.0	13.3	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0420-021A0-GM	6.0	21.7	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0420-021A1-GM	6.0	21.7	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0420-034A1-GM	6.0	34.3	90	89.4	48	0.6	140°
4.30	3	860.1-0430-013A0-GM	6.0	13.6	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0430-013A1-GM	6.0	13.6	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0430-022A0-GM	6.0	22.2	74	73.3	36	0.7	140°	860.1-0430-022A1-GM	6.0	22.2	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0430-035A1-GM	6.0	35.1	90	89.4	48	0.6	140°
4.36	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0436-013A1-GM	6.0	13.8	66	65.3	24	0.7	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0436-022A1-GM	6.0	22.5	74	73.3	36	0.7	140°
4.37	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0437-035A1-GM	6.0	35.7	90	89.4	48	0.6	140°
4.40	3	860.1-0440-014A0-GM	6.0	14.0	66	65.3	24	0.7	140°	860.1-0440-014A1-GM	6.0	14.0	66	65.3	24	0.7	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0440-022A1-GM	6.0	22.8	74	73.3	36	0.7	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0450-014A1-GM	6.0	14.3	66	65.2	24	0.8	140°
4.50	3	860.1-0450-014A0-GM	6.0	14.3	66	65.2	24	0.8	140°	860.1-0450-014A1-GM	6.0	14.3	66	65.2	24	0.8	140°
	5	860.1-0450-023A0-GM	6.0	23.3	74	73.2	36	0.8	140°	860.1-0450-023A1-GM	6.0	23.3	74	73.2	36	0.8	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0450-036A1-GM	6.0	36.8	90	89.3	48	0.7	140°

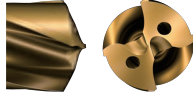
注文例: 860.1-0300-009A0-GM X1BM 10本

# CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク

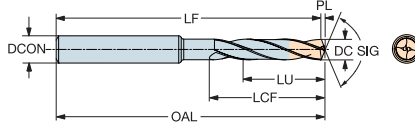


ドリル径: 3.00 - 16.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

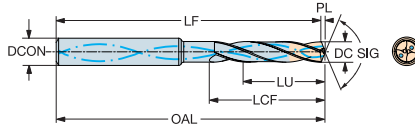


材種: X1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



*Tailor Made*

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ



ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm							型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
4.55	3	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0455-014A1-GM	6.0	14.4	66	65.2	24	0.8	140°	
4.60	3	860.1-0460-014A0-GM	6.0	14.6	66	65.2	24	0.8	140°	860.1-0460-014A1-GM	6.0	14.6	66	65.2	24	0.8	140°
	5	860.1-0460-023A0-GM	6.0	23.8	74	73.2	36	0.8	140°	860.1-0460-023A1-GM	6.0	23.8	74	73.2	36	0.8	140°
4.70	3	860.1-0470-014A0-GM	6.0	14.9	66	65.2	24	0.8	140°	860.1-0470-014A1-GM	6.0	14.9	66	65.2	24	0.8	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0470-024A1-GM	6.0	24.3	74	73.2	36	0.8	140°
4.76	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-015A1-GM	6.0	15.1	66	65.2	28	0.8	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-024A1-GM	6.0	24.6	74	73.2	44	0.8	140°
4.80	3	860.1-0480-015A0-GM	6.0	15.2	66	65.2	28	0.8	140°	860.1-0480-015A1-GM	6.0	15.2	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0480-024A0-GM	6.0	24.8	82	81.2	44	0.8	140°	860.1-0480-024A1-GM	6.0	24.8	82	81.2	44	0.8	140°
4.90	3	860.1-0490-015A0-GM	6.0	15.5	66	65.2	28	0.8	140°	860.1-0490-015A1-GM	6.0	15.5	66	65.2	28	0.8	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0490-025A1-GM	6.0	25.3	82	81.2	44	0.8	140°
5.00	3	860.1-0500-015A0-GM	6.0	15.9	66	65.2	28	0.8	140°	860.1-0500-015A1-GM	6.0	15.9	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0500-025A0-GM	6.0	25.9	82	81.2	44	0.8	140°	860.1-0500-025A1-GM	6.0	25.9	82	81.2	44	0.8	140°
5.10	3	860.1-0510-016A0-GM	6.0	16.2	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0510-016A1-GM	6.0	16.2	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0510-026A0-GM	6.0	26.4	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0510-026A1-GM	6.0	26.4	82	81.1	44	0.9	140°
5.16	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0510-041A1-GM	6.0	41.7	104	103.1	62	0.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0516-016A1-GM	6.0	16.4	66	65.1	28	0.9	140°
5.20	3	860.1-0520-016A0-GM	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0520-016A1-GM	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0520-026A0-GM	6.0	26.9	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0520-026A1-GM	6.0	26.9	82	81.1	44	0.9	140°
5.25	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0520-042A1-GM	6.0	42.5	104	103.1	62	0.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0525-027A1-GM	6.0	27.4	82	81.1	44	0.9	140°
5.30	3	860.1-0530-016A0-GM	6.0	16.8	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0530-016A1-GM	6.0	16.8	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0530-027A0-GM	6.0	27.4	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0530-027A1-GM	6.0	27.4	82	81.1	44	0.9	140°
5.40	3	860.1-0540-016A0-GM	6.0	17.1	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0540-016A1-GM	6.0	17.1	66	65.1	28	0.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0540-027A1-GM	6.0	28.0	82	81.1	44	0.9	140°
5.50	3	860.1-0550-016A0-GM	6.0	17.5	66	65.1	28	0.9	140°	860.1-0540-044A1-GM	6.0	44.1	104	103.1	62	0.9	140°
	5	860.1-0550-028A0-GM	6.0	28.5	82	81.1	44	0.9	140°	860.1-0550-016A1-GM	6.0	17.5	66	65.1	28	0.9	140°
5.55	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0550-028A1-GM	6.0	28.5	82	81.1	44	0.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0555-028A1-GM	6.0	28.8	82	81.1	44	0.9	140°
5.56	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0556-016A1-GM	6.0	17.6	66	65.1	28	0.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0556-028A1-GM	6.0	28.8	82	81.1	44	0.9	140°
5.60	3	860.1-0560-016A0-GM	6.0	17.8	66	65.0	28	1.0	140°	860.1-0556-045A1-GM	6.0	45.4	104	103.1	62	0.9	140°
	5	860.1-0560-029A0-GM	6.0	29.0	82	81.0	44	1.0	140°	860.1-0560-016A1-GM	6.0	17.8	66	65.0	28	1.0	140°
5.70	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0560-029A1-GM	6.0	29.0	82	81.0	44	1.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0560-045A1-GM	6.0	45.8	104	103.0	62	1.0	140°
5.80	3	860.1-0580-016A0-GM	6.0	18.4	66	65.0	28	1.0	140°	860.1-0570-016A1-GM	6.0	18.1	66	65.0	28	1.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0570-029A1-GM	6.0	29.5	82	81.0	44	1.0	140°
5.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0570-046A1-GM	6.0	46.6	104	103.0	62	1.0	140°
	5	860.1-0580-016A0-GM	6.0	18.4	66	65.0	28	1.0	140°	860.1-0580-016A1-GM	6.0	18.4	66	65.0	28	1.0	140°
5.95	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0580-030A1-GM	6.0	30.0	82	80.9	44	1.1	140°
	5	860.1-0590-030A0-GM	6.0	30.5	82	81.0	44	1.0	140°	860.1-0580-030A1-GM	6.0	30.0	82	80.9	44	1.1	140°
6.00	3	860.1-0600-016A0-GM	6.0	19.0	66	65.0	28	1.0	140°	860.1-0590-047A1-GM	6.0	47.4	104	103.0	62	1.0	140°
	5	860.1-0600-031A0-GM	6.0	31.0	82	81.0	44	1.0	140°	860.1-0590-016A1-GM	6.0	18.7	66	65.0	28	1.0	140°
6.10	3	860.1-0610-019A0-GM	8.0	19.4	79	78.0	34	1.0	140°	860.1-0590-048A1-GM	6.0	48.2	104	103.0	62	1.0	140°
	5	860.1-0610-031A0-GM	8.0	31.6	91	90.0	53	1.0	140°	860.1-0590-048A1-GM	6.0	48.2	104	103.0	62	1.0	140°
6.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0595-016A1-GM	6.0	18.9	66	64.9	28	1.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0600-016A1-GM	6.0	19.0	66	64.9	28	1.1	140°
6.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0600-031A1-GM	6.0	31.0	82	80.9	44	1.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0600-049A1-GM	6.0	49.0	104	103.0	62	1.0	140°
6.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0610-019A1-GM	8.0	19.4	79	77.9	34	1.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0610-031A1-GM	8.0	31.6	91	89.9	53	1.1	140°
6.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0610-049A1-GM	8.0	49.9	126	125.0	84	1.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

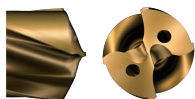
注文例: 860.1-0300-009A0-GM X1BM 10本

# CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク

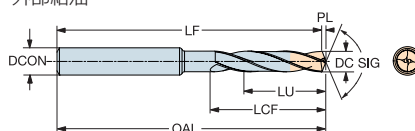


ドリル径: 3.00 - 16.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

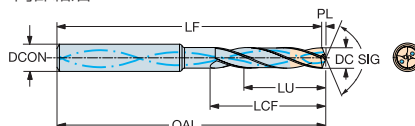


材種: X1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ



ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番	寸法, mm							型番	寸法, mm																						
			外部給油			DCON	LU	OAL	LF		LCF	PL	SIG	内部給油			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG										
6.20	3	860.1-0620-019A0-GM	8.0	19.7	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0620-019A1-GM	8.0	19.7	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0620-032A0-GM	8.0	32.1	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0620-032A1-GM	8.0	32.1	91	89.9	53	1.1	140°
	5	860.1-0620-032A0-GM	8.0	32.1	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0620-032A1-GM	8.0	32.1	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0620-050A0-GM	8.0	50.7	126	124.9	84	1.1	140°	860.1-0620-050A1-GM	8.0	50.7	126	124.9	84	1.1	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
6.30	3	860.1-0630-020A0-GM	8.0	20.0	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0630-020A1-GM	8.0	20.0	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0630-032A0-GM	8.0	32.6	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0630-032A1-GM	8.0	32.6	91	89.9	53	1.1	140°
	5	860.1-0630-032A0-GM	8.0	32.6	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0630-032A1-GM	8.0	32.6	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0630-051A0-GM	8.0	51.5	126	124.9	84	1.1	140°	860.1-0630-051A1-GM	8.0	51.5	126	124.9	84	1.1	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
6.35	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-020A1-GM	8.0	20.2	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0635-032A1-GM	8.0	32.9	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0635-051A1-GM	8.0	52.0	126	124.9	84	1.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-032A1-GM	8.0	32.9	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0635-051A1-GM	8.0	52.0	126	124.9	84	1.1	140°								
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0640-020A1-GM	8.0	20.3	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0640-033A1-GM	8.0	33.1	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0640-052A1-GM	8.0	52.3	126	124.9	84	1.1	140°
6.40	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0640-033A1-GM	8.0	33.1	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0640-052A1-GM	8.0	52.3	126	124.9	84	1.1	140°								
	5	860.1-0640-033A0-GM	8.0	33.1	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0640-052A1-GM	8.0	52.3	126	124.9	84	1.1	140°																
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0650-020A1-GM	8.0	20.6	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0650-033A1-GM	8.0	33.6	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0650-053A1-GM	8.0	53.1	126	124.9	84	1.1	140°
6.50	3	860.1-0650-020A0-GM	8.0	20.6	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0650-033A1-GM	8.0	33.6	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0650-053A1-GM	8.0	53.1	126	124.9	84	1.1	140°								
	5	860.1-0650-033A0-GM	8.0	33.6	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0660-020A1-GM	8.0	21.0	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0660-034A1-GM	8.0	34.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0660-054A1-GM	8.0	54.0	126	124.9	84	1.1	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0660-034A1-GM	8.0	34.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0660-054A1-GM	8.0	54.0	126	124.9	84	1.1	140°								
6.60	3	860.1-0660-020A0-GM	8.0	21.0	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0660-034A1-GM	8.0	34.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0660-054A1-GM	8.0	54.0	126	124.9	84	1.1	140°								
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0670-020A1-GM	8.0	21.3	79	77.8	34	1.1	140°	860.1-0670-034A1-GM	8.0	34.7	91	89.8	53	1.1	140°	860.1-0670-054A1-GM	8.0	54.8	126	124.9	84	1.1	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0670-034A1-GM	8.0	34.7	91	89.8	53	1.1	140°	860.1-0670-054A1-GM	8.0	54.8	126	124.9	84	1.1	140°								
6.70	3	860.1-0670-020A0-GM	8.0	21.3	79	77.9	34	1.1	140°	860.1-0670-034A1-GM	8.0	34.7	91	89.8	53	1.1	140°	860.1-0670-054A1-GM	8.0	54.8	126	124.9	84	1.1	140°								
	5	860.1-0670-034A0-GM	8.0	34.7	91	89.9	53	1.1	140°	860.1-0675-020A1-GM	8.0	21.4	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0675-034A1-GM	8.0	35.0	91	89.8	53	1.2	140°								
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0675-034A1-GM	8.0	35.0	91	89.8	53	1.2	140°																
6.75	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0680-020A1-GM	8.0	21.6	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0680-035A1-GM	8.0	35.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0680-055A1-GM	8.0	55.6	126	124.8	84	1.2	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0680-035A1-GM	8.0	35.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0680-055A1-GM	8.0	55.6	126	124.8	84	1.2	140°								
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0690-020A1-GM	8.0	21.9	79	77.7	34	1.3	140°	860.1-0690-035A1-GM	8.0	35.7	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0690-056A1-GM	8.0	56.4	126	124.8	84	1.2	140°
6.80	3	860.1-0680-020A0-GM	8.0	21.6	79	77.8	34	1.2	140°	860.1-0680-035A1-GM	8.0	35.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0690-035A1-GM	8.0	35.7	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0690-056A1-GM	8.0	56.4	126	124.8	84	1.2	140°
	5	860.1-0680-035A0-GM	8.0	35.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0700-022A1-GM	8.0	22.2	79	77.7	41	1.3	140°	860.1-0700-036A1-GM	8.0	36.2	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0700-057A1-GM	8.0	57.2	126	124.8	84	1.2	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0700-036A1-GM	8.0	36.2	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0700-057A1-GM	8.0	57.2	126	124.8	84	1.2	140°								
6.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0710-022A1-GM	8.0	22.5	79	77.8	41	1.2	140°	860.1-0710-036A1-GM	8.0	36.2	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0710-058A1-GM	8.0	58.0	126	124.8	84	1.2	140°
	5	860.1-0690-035A0-GM	8.0	35.7	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0710-058A1-GM	8.0	58.0	126	124.8	84	1.2	140°																
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0714-022A1-GM	8.0	22.7	79	77.7	41	1.3	140°	860.1-0714-058A1-GM	8.0	58.4	126	124.8	84	1.2	140°								
7.00	3	860.1-0700-022A0-GM	8.0	22.2	79	77.8	41	1.2	140°	860.1-0720-022A1-GM	8.0	22.9	79	77.7	41	1.3	140°	860.1-0720-037A1-GM	8.0	37.3	91	89.7	53	1.3	140°								
	5	860.1-0700-036A0-GM	8.0	36.2	91	89.8	53	1.2	140°	860.1-0730-023A1-GM	8.0	23.2	79	77.7	41	1.3	140°	860.1-0730-037A1-GM	8.0	37.8	91	89.7	53	1.3	140°								
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0730-037A1-GM	8.0	37.8	91	89.7	53	1.3	140°																
7.10	3	860.1-0710-022A0-GM	8.0	22.5	79	77.8	41	1.2	140°	860.1-0740-023A1-GM	8.0	23.5	79	77.7	41	1.3	140°	860.1-0740-038A1-GM	8.0	38.3	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0740-060A1-GM	8.0	60.5	126	124.7	84	1.3	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0740-038A1-GM	8.0	38.3	91	89.7	53	1.3	140°	860.1-0740-060A1-GM	8.0	60.5	126	124.7	84	1.3	140°								
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0750-023A1-GM	8.0	23.8	79	77.6	41	1.4	140°	860.1-0750-038A1-GM	8.0	38.8	91	89.6	53	1.4	140°	860.1-0750-061A1-GM	8.0	61.3	126	124.7	84	1.3	140°
7.14	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0750-038A1-GM	8.0	38.8	91	89.6	53	1.4	140°	860.1-0754-023A1-GM	8.0	24.0	79	77.6	41	1.4	140°	860.1-0760-024A1-GM	8.0	24.1	79	77.6	41	1.4	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0754-023A1-GM	8.0	24.0	79	77.6	41	1.4	140°	860.1-0760-038A1-GM	8.0	39.3	91	89.6	53	1.4	140°	860.1-0770-024A1-GM	8.0	24.5	79	77.6	41	1.4	140°

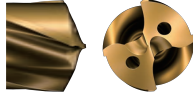


# CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク

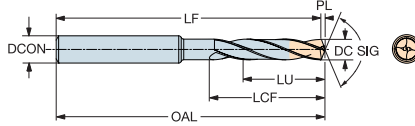


ドリル径: 3.00 - 16.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

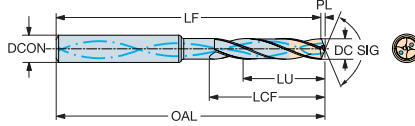


材種: X1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ



ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm								型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG	DCON		LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG	
7.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0790-025A1-GM	8.0	25.1	79	77.6	41	1.4	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0790-064A1-GM	8.0	64.6	126	124.6	84	1.4	140°	
7.94	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0794-025A1-GM	8.0	25.2	79	77.6	41	1.4	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0794-038A1-GM	8.0	41.1	91	89.6	53	1.4	140°	
8.00	3	860.1-0800-025A0-GM	8.0	25.4	79	77.5	41	1.5	140°	860.1-0800-025A1-GM	8.0	25.4	79	77.5	41	1.5	140°	
	5	860.1-0800-038A0-GM	8.0	41.4	91	89.6	53	1.4	140°	860.1-0800-038A1-GM	8.0	41.4	91	89.5	53	1.5	140°	
8.10	3	860.1-0810-025A0-GM	10.0	25.7	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0810-025A1-GM	10.0	25.7	89	87.5	47	1.5	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0810-041A1-GM	10.0	42.0	103	101.5	61	1.5	140°	
8.20	3	860.1-0820-026A0-GM	10.0	26.0	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0820-026A1-GM	10.0	26.0	89	87.5	47	1.5	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0820-042A1-GM	10.0	42.4	103	101.5	61	1.5	140°	
8.30	3	860.1-0830-026A0-GM	10.0	26.4	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0830-026A1-GM	10.0	26.4	89	87.5	47	1.5	140°	
	5	860.1-0830-043A0-GM	10.0	43.0	103	101.6	61	1.4	140°	860.1-0830-043A1-GM	10.0	43.3	103	101.5	61	1.5	140°	
8.40	3	860.1-0840-026A0-GM	10.0	26.7	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0840-026A1-GM	10.0	26.7	89	87.5	47	1.5	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0840-043A1-GM	10.0	43.5	103	101.5	61	1.5	140°	
8.50	3	860.1-0850-027A0-GM	10.0	27.0	89	87.5	47	1.5	140°	860.1-0850-027A1-GM	10.0	27.0	89	87.5	47	1.5	140°	
	5	860.1-0850-044A0-GM	10.0	44.0	103	101.5	61	1.5	140°	860.1-0850-044A1-GM	10.0	44.0	103	101.5	61	1.5	140°	
8.60	3	860.1-0860-027A0-GM	10.0	27.3	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0860-027A1-GM	10.0	27.3	89	87.4	47	1.6	140°	
	5	860.1-0860-044A0-GM	10.0	44.5	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0860-044A1-GM	10.0	44.5	103	101.4	61	1.6	140°	
8.70	3	860.1-0870-027A0-GM	10.0	27.6	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0870-027A1-GM	10.0	27.6	89	87.4	47	1.6	140°	
	5	860.1-0870-044A0-GM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0870-044A1-GM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.6	140°	
8.73	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0873-027A1-GM	10.0	27.7	89	87.4	47	1.6	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0873-071A1-GM	10.0	71.4	152	150.4	106	1.6	140°	
8.80	3	860.1-0880-028A0-GM	10.0	28.0	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0880-028A1-GM	10.0	28.0	89	87.4	47	1.6	140°	
	5	860.1-0880-044A0-GM	10.0	45.6	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0880-044A1-GM	10.0	45.6	103	101.4	61	1.6	140°	
8.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0890-028A1-GM	10.0	28.3	89	87.4	47	1.6	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0900-028A1-GM	10.0	28.6	89	87.4	47	1.6	140°	
9.00	3	860.1-0900-028A0-GM	10.0	28.6	89	87.4	47	1.6	140°	860.1-0900-028A1-GM	10.0	28.6	89	87.4	47	1.6	140°	
	5	860.1-0900-044A0-GM	10.0	46.6	103	101.4	61	1.6	140°	860.1-0900-044A1-GM	10.0	46.6	103	101.4	61	1.6	140°	
9.13	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0913-029A1-GM	10.0	29.0	89	87.3	47	1.7	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0913-074A1-GM	10.0	74.7	152	150.3	106	1.7	140°	
9.20	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0920-029A1-GM	10.0	29.2	89	87.3	47	1.7	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0930-029A1-GM	10.0	29.5	89	87.3	47	1.7	140°	
9.30	3	860.1-0930-029A0-GM	10.0	29.5	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0930-029A1-GM	10.0	29.5	89	87.3	47	1.7	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0930-044A1-GM	10.0	49.0	103	101.3	61	1.7	140°	
9.40	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0940-044A1-GM	10.0	49.0	103	101.3	61	1.7	140°	
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0940-076A1-GM	10.0	76.9	152	150.3	106	1.7	140°	
9.50	3	860.1-0950-030A0-GM	10.0	30.2	89	87.3	47	1.7	140°	860.1-0950-030A1-GM	10.0	30.2	89	87.3	47	1.7	140°	
	5	860.1-0950-044A0-GM	10.0	49.0	103	101.3	61	1.7	140°	860.1-0950-044A1-GM	10.0	49.0	103	101.3	61	1.7	140°	
9.52	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0952-030A1-GM	10.0	30.2	89	87.3	47	1.7	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0952-044A1-GM	10.0	49.0	103	101.3	61	1.7	140°	
9.60	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0960-030A1-GM	10.0	30.5	89	87.3	47	1.7	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0960-044A1-GM	10.0	49.0	103	101.3	61	1.7	140°	
9.70	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0970-030A1-GM	10.0	30.8	89	87.2	47	1.8	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0970-044A1-GM	10.0	49.0	103	101.2	61	1.8	140°	
9.80	3	860.1-0980-030A0-GM	10.0	31.1	89	87.2	47	1.8	140°	860.1-0980-030A1-GM	10.0	31.1	89	87.2	47	1.8	140°	
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0980-044A1-GM	10.0	49.0	103	101.2	61	1.8	140°	
9.80	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0980-080A1-GM	10.0	80.1	152	150.2	106	1.8	140°	

注文例: 860.1-0300-009A0-GM X1BM 10本

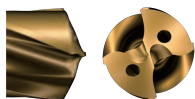


# CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク

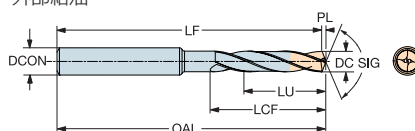


ドリル径: 3.00 - 16.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

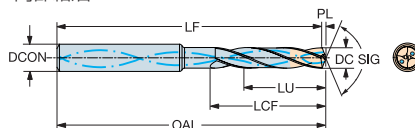


材種: X1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



Tailor Made

### ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

**P M K N S H**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm									型番 内部給油	寸法, mm					
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG	DCON	LU		OAL	LF	LCF	PL	SIG	
9.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0990-029A1-GM	10.0	31.5	89	87.2	47	1.8	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0990-043A1-GM	10.0	49.0	103	101.2	61	1.8	140°
9.92	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0992-029A1-GM	10.0	31.5	89	87.2	47	1.8	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0992-081A1-GM	10.0	81.1	152	150.2	106	1.8	140°
10.00	3	860.1-1000-029A0-GM	10.0	31.8	89	87.2	47	1.8	140°	860.1-1000-029A1-GM	10.0	31.8	89	87.2	47	1.8	140°	
	5	860.1-1000-043A0-GM	10.0	50.0	103	101.2	61	1.8	140°	860.1-1000-043A1-GM	10.0	50.0	103	101.2	61	1.8	140°	
10.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1010-032A1-GM	12.0	32.1	89	87.2	55	1.8	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1010-052A1-GM	12.0	52.3	103	101.2	71	1.8	140°
10.20	3	860.1-1020-032A0-GM	12.0	32.4	102	100.1	55	1.9	140°	860.1-1020-032A1-GM	12.0	32.4	102	100.1	55	1.9	140°	
	5	860.1-1020-052A0-GM	12.0	52.8	118	116.1	71	1.9	140°	860.1-1020-052A1-GM	12.0	52.8	118	116.1	71	1.9	140°	
10.30	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1030-032A1-GM	12.0	32.7	102	100.1	55	1.9	140°
	5	860.1-1030-052A0-GM	12.0	53.3	118	116.1	71	1.9	140°	860.1-1030-052A1-GM	12.0	53.3	118	116.1	71	1.9	140°	
10.32	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1032-032A1-GM	12.0	32.8	102	100.1	55	1.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1032-052A1-GM	12.0	53.4	118	116.1	71	1.9	140°
10.40	3	860.1-1040-033A0-GM	12.0	33.0	102	100.1	55	1.9	140°	860.1-1040-033A1-GM	12.0	33.0	102	100.1	55	1.9	140°	
	5	860.1-1040-052A0-GM	12.0	53.8	118	116.1	71	1.9	140°	860.1-1040-052A1-GM	12.0	53.8	118	116.1	71	1.9	140°	
10.50	3	860.1-1050-033A0-GM	12.0	33.4	102	100.1	55	1.9	140°	860.1-1050-033A1-GM	12.0	33.4	102	100.1	55	1.9	140°	
	5	860.1-1050-052A0-GM	12.0	54.4	118	116.1	71	1.9	140°	860.1-1050-052A1-GM	12.0	54.4	118	116.1	71	1.9	140°	
10.60	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1060-033A1-GM	12.0	33.7	102	100.1	55	1.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1070-034A1-GM	12.0	34.0	102	100.1	55	1.9	140°
10.70	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1070-052A1-GM	12.0	56.0	118	116.1	71	1.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1071-034A1-GM	12.0	34.0	102	100.1	55	1.9	140°
10.71	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1071-052A1-GM	12.0	56.0	118	116.1	71	1.9	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1080-034A1-GM	12.0	34.3	102	100.0	55	2.0	140°
10.80	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1080-052A1-GM	12.0	56.0	118	116.0	71	2.0	140°
	5	860.1-1080-052A0-GM	12.0	56.0	118	116.0	71	2.0	140°	860.1-1080-088A1-GM	12.0	88.3	180	178.0	128	2.0	140°	
11.00	3	860.1-1100-035A0-GM	12.0	35.0	102	100.0	55	2.0	140°	860.1-1100-035A1-GM	12.0	35.0	102	100.0	55	2.0	140°	
	5	860.1-1100-052A0-GM	12.0	56.0	118	116.0	71	2.0	140°	860.1-1100-052A1-GM	12.0	56.0	118	116.0	71	2.0	140°	
11.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1100-090A1-GM	12.0	90.0	180	178.0	128	2.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1110-035A1-GM	12.0	35.3	102	100.0	55	2.0	140°
11.11	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1110-052A1-GM	12.0	56.0	118	116.0	71	2.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1110-090A1-GM	12.0	90.8	180	178.0	128	2.0	140°
11.20	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1111-035A1-GM	12.0	35.3	102	100.0	55	2.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1111-052A1-GM	12.0	56.0	118	116.0	71	2.0	140°
11.30	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1120-035A1-GM	12.0	35.6	102	100.0	55	2.0	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1120-052A1-GM	12.0	56.0	118	116.0	71	2.0	140°
11.50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1130-052A1-GM	12.0	56.5	118	115.9	71	2.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1150-035A1-GM	12.0	36.5	102	99.9	55	2.1	140°
11.60	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1150-051A1-GM	12.0	56.0	118	115.9	71	2.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1150-094A1-GM	12.0	94.0	180	177.9	128	2.1	140°
11.70	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1160-035A1-GM	12.0	36.9	102	99.9	55	2.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1170-035A1-GM	12.0	37.2	102	99.9	55	2.1	140°
11.80	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1180-035A1-GM	12.0	37.5	102	99.9	55	2.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1180-051A1-GM	12.0	56.0	118	115.9	71	2.1	140°
11.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1180-096A1-GM	12.0	96.5	180	177.9	128	2.1	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1190-051A1-GM	12.0	56.0	118	115.8	71	2.2	140°
12.00	3	860.1-1200-035A0-GM	12.0	38.1	102	99.8	55	2.2	140°	860.1-1190-097A1-GM	12.0	97.3	180	177.8	128	2.2	140°	
	5	860.1-1200-051A0-GM	12.0	56.0	118	115.8	71	2.2	140°	860.1-1200-035A1-GM	12.0	38.1	102	99.8	55	2.2	140°	
12.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1200-051A1-GM	12.0	56.0	118	115.8	71	2.2	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1200-098A1-GM	12.0	98.1	180	177.8	128	2.2	140°
12.20	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1210-056A1-GM	14.0	60.5	118	115.8	77	2.2	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1220-038A1-GM	14.0	38.8	107	104.8	60	2.2	140°
											860.1-1220-056A1-GM	14.0	61.0	124	121.8	77	2.2	140°

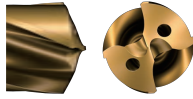
注文例: 860.1-0300-009A0-GM X1BM 10本

# CoroDrill® 860-GM

円筒シャンク

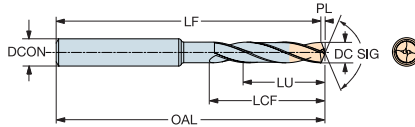


ドリル径: 3.00 - 16.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

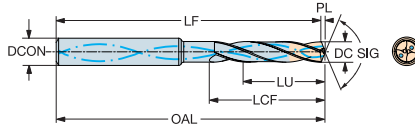


材種: X1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



*Tailor Made*

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

**P M K N S H**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm								型番 内部給油	寸法, mm					
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG	DCON		LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
12.30	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1230-039A1-GM</b>	14.0	39.1	107	104.8	60	2.2	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1230-100A1-GM</b>	14.0	100.6	202	199.8	151	2.2	140°
12.40	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1240-039A1-GM</b>	14.0	39.4	107	104.7	60	2.3	140°
	3	<b>860.1-1250-039A0-GM</b>	14.0	39.7	107	104.7	60	2.3	140°	<b>860.1-1250-039A1-GM</b>	14.0	39.7	107	104.7	60	2.3	140°
12.50	5	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1250-056A1-GM</b>	14.0	62.0	124	121.7	77	2.3	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1250-102A1-GM</b>	14.0	102.3	202	199.7	151	2.3	140°
	3	<b>860.1-1260-039A0-GM</b>	14.0	40.0	107	104.7	60	2.3	140°	-	-	-	-	-	-	-	
12.60	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1270-039A1-GM</b>	14.0	40.4	107	104.7	60	2.3	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1270-056A1-GM</b>	14.0	60.0	124	121.7	77	2.3	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1270-103A1-GM</b>	14.0	103.9	202	199.7	151	2.3	140°
12.70	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1280-104A1-GM</b>	14.0	104.7	202	199.7	151	2.3	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1300-038A1-GM</b>	14.0	43.0	107	104.6	60	2.4	140°
12.80	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1300-055A1-GM</b>	14.0	60.0	124	121.6	77	2.4	140°
	3	<b>860.1-1300-038A0-GM</b>	14.0	43.0	107	104.6	60	2.4	140°	<b>860.1-1300-106A1-GM</b>	14.0	106.3	202	199.6	151	2.4	140°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1310-055A1-GM</b>	14.0	60.0	124	121.6	77	2.4	140°
13.00	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1310-055A1-GM</b>	14.0	60.0	124	121.6	77	2.4	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1325-038A1-GM</b>	14.0	43.0	107	104.6	60	2.4	140°
13.10	5	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1330-036A1-GM</b>	14.0	43.0	107	104.6	60	2.4	140°
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1350-038A1-GM</b>	14.0	43.0	107	104.5	60	2.5	140°
13.25	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1350-055A1-GM</b>	14.0	60.0	124	121.5	77	2.5	140°
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1375-038A1-GM</b>	14.0	43.0	107	104.5	60	2.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1380-112A1-GM</b>	14.0	112.9	202	199.5	151	2.5	140°
13.30	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1400-038A1-GM</b>	14.0	43.0	107	104.5	60	2.5	140°
	3	<b>860.1-1400-038A0-GM</b>	14.0	43.0	107	104.5	60	2.5	140°	<b>860.1-1400-055A1-GM</b>	14.0	60.0	124	121.5	77	2.5	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1400-114A1-GM</b>	14.0	114.5	202	199.5	151	2.5	140°
13.50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1425-042A1-GM</b>	16.0	45.3	115	112.4	65	2.6	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1425-060A1-GM</b>	16.0	63.4	133	130.4	83	2.6	140°
13.75	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1429-042A1-GM</b>	16.0	45.4	115	112.4	65	2.6	140°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1450-042A1-GM</b>	16.0	45.2	115	112.4	65	2.6	140°
14.00	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1450-060A1-GM</b>	16.0	63.2	133	130.4	83	2.6	140°
	3	<b>860.1-1450-038A0-GM</b>	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1500-041A1-GM</b>	16.0	45.0	115	112.3	65	2.7	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1500-059A1-GM</b>	16.0	63.0	133	130.3	83	2.7	140°
14.25	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1550-041A1-GM</b>	16.0	45.0	115	112.2	65	2.8	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1587-041A1-GM</b>	16.0	45.0	115	112.1	65	2.9	140°
14.29	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1587-059A1-GM</b>	16.0	63.0	133	130.1	83	2.9	140°
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1600-041A1-GM</b>	16.0	48.0	115	112.1	65	2.9	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1600-059A1-GM</b>	16.0	63.0	133	130.1	83	2.9	140°
14.50	3	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>860.1-1600-130A1-GM</b>	16.0	130.9	227	224.1	172	2.9	140°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

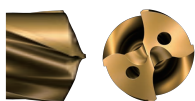
注文例: 860.1-0300-009A0-GM X1BM 10本

# CoroDrill® 860-GM 3 × DC タップ下穴用面取りドリル 内部給油

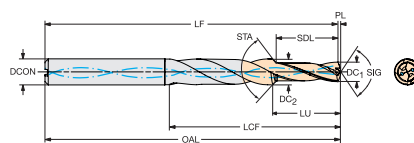
円筒シャンク



ドリル径: 3.40 - 14.00 mm  
 加工深さ: 3 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6



内部給油



*Tailor Made*

### ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

材種: X1BM(超硬コーティング)

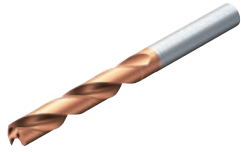
**P M K N S H**

ドリル径		型番	寸法, mm							
DC1 mm	DC2 mm		内部給油	DCON	LU	OAL	LF	SDL	LCF	PL
3.35	3	860.2-0335-011A1-GM	6.0	11.3	66	61.4	10.1	19	0.6	140°
3.40	3	860.2-0340-011A1-GM	6.0	11.4	66	65.4	10.2	19	0.6	140°
4.25	3	860.2-0425-014A1-GM	6.0	14.3	66	65.3	12.8	23	0.7	140°
4.30	3	860.2-0430-014A1-GM	6.0	14.5	66	65.3	13.0	23	0.7	140°
4.65	3	860.2-0465-015A1-GM	6.0	15.5	66	65.2	14.0	23	0.8	140°
5.00	3	860.2-0500-016A1-GM	8.0	16.8	79	78.2	15.0	28	0.8	140°
5.10	3	860.2-0510-017A1-GM	8.0	17.1	79	78.1	15.3	28	0.9	140°
5.50	3	860.2-0550-018A1-GM	8.0	18.6	79	78.1	16.6	28	0.9	140°
5.55	3	860.2-0555-018A1-GM	8.0	18.7	79	78.1	16.7	28	0.9	140°
6.60	3	860.2-0660-022A1-GM	10.0	22.3	89	87.9	19.9	37	1.1	140°
6.75	3	860.2-0675-022A1-GM	10.0	22.7	89	87.8	20.3	37	1.2	140°
6.85	3	860.2-0685-023A1-GM	10.0	23.0	89	87.8	20.6	37	1.2	140°
6.90	3	860.2-0690-023A1-GM	10.0	23.2	89	87.8	20.7	37	1.2	140°
7.00	3	860.2-0700-023A1-GM	10.0	23.6	89	87.8	21.1	37	1.2	140°
7.40	3	860.2-0740-024A1-GM	10.0	24.7	89	87.7	22.2	37	1.3	140°
8.00	3	860.2-0800-026A1-GM	12.0	26.9	102	100.6	24.0	42	1.4	140°
8.50	3	860.2-0850-028A1-GM	12.0	28.5	102	100.5	25.5	42	1.5	140°
8.60	3	860.2-0860-028A1-GM	12.0	28.9	102	100.5	25.8	42	1.5	140°
8.70	3	860.2-0870-029A1-GM	12.0	29.2	102	100.5	26.1	42	1.5	140°
9.00	3	860.2-0900-030A1-GM	12.0	30.0	102	100.5	27.0	42	1.5	140°
10.25	3	860.2-1025-034A1-GM	14.0	34.4	107	105.2	30.8	52	1.8	140°
10.30	3	860.2-1030-034A1-GM	14.0	34.6	107	105.2	31.0	52	1.8	140°
10.40	3	860.2-1040-034A1-GM	14.0	34.8	107	105.2	31.2	52	1.8	140°
10.50	3	860.2-1050-035A1-GM	14.0	35.2	107	105.2	31.6	52	1.8	140°
12.00	3	860.2-1200-040A1-GM	16.0	40.1	115	112.9	36.0	59	2.1	140°
14.00	3	860.2-1400-047A1-GM	20.0	47.1	131	128.6	42.1	78	2.4	140°

注用例: 860.2-0340-011A1-GM X1BM 10本

# CoroDrill® 860-PM

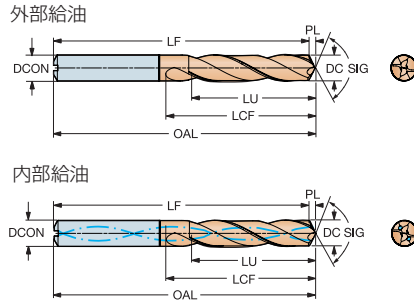
円筒シャンク



ドリル径: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6



材質: P1BM(超硬コーティング)



Taylor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ **P**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番	寸法, mm							型番	寸法, mm						
			外部給油			内部給油					外部給油			内部給油			
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
3.00	3	860.1-0300-016A0-PM	6.0	9.5	62	61.5	20	0.4	147°	860.1-0300-016A1-PM	6.0	9.5	62	61.5	20	0.4	147°
	5	860.1-0300-021A0-PM	6.0	15.5	66	65.5	28	0.4	147°	860.1-0300-021A1-PM	6.0	15.5	66	65.5	28	0.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0300-029A1-PM	6.0	24.5	74	73.5	34	0.4
3.10	3	860.1-0310-016A0-PM	6.0	9.8	62	61.5	20	0.5	147°	860.1-0310-016A1-PM	6.0	9.8	62	61.5	20	0.5	147°
	5	860.1-0310-021A0-PM	6.0	16.0	66	65.5	28	0.5	147°	860.1-0310-021A1-PM	6.0	16.0	66	65.5	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0310-029A1-PM	6.0	25.3	74	73.5	34	0.5
3.17	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0317-016A1-PM	6.0	10.0	62	61.5	20	0.5	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0317-021A1-PM	6.0	16.4	66	65.5	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0317-029A1-PM	6.0	25.9	74	73.5	34	0.5	147°
3.20	3	860.1-0320-016A0-PM	6.0	10.1	62	61.5	20	0.5	147°	860.1-0320-016A1-PM	6.0	10.1	62	61.5	20	0.5	147°
	5	860.1-0320-021A0-PM	6.0	16.5	66	65.5	28	0.5	147°	860.1-0320-021A1-PM	6.0	16.5	66	65.5	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0320-029A1-PM	6.0	26.1	74	73.5	34	0.5	147°
3.30	3	860.1-0330-016A0-PM	6.0	10.5	62	61.4	20	0.5	147°	860.1-0330-016A1-PM	6.0	10.5	62	61.4	20	0.5	147°
	5	860.1-0330-021A0-PM	6.0	17.1	66	65.4	28	0.5	147°	860.1-0330-021A1-PM	6.0	17.1	66	65.4	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0330-029A1-PM	6.0	27.0	74	73.4	35	0.5	147°
3.38	5	860.1-0338-021A0-PM	6.0	17.5	66	65.4	28	0.5	147°	-	-	-	-	-	-	-	
3.40	3	860.1-0340-016A0-PM	6.0	10.8	62	61.4	20	0.5	147°	860.1-0340-016A1-PM	6.0	10.8	62	61.4	20	0.5	147°
	5	860.1-0340-021A0-PM	6.0	17.6	66	65.4	28	0.5	147°	860.1-0340-021A1-PM	6.0	17.6	66	65.4	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0340-029A1-PM	6.0	27.5	74	73.4	35	0.5	147°
3.45	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0345-016A1-PM	6.0	10.9	62	61.4	20	0.5	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0345-021A1-PM	6.0	17.8	66	65.4	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0345-029A1-PM	6.0	27.4	74	73.4	35	0.5	147°
3.50	3	860.1-0350-016A0-PM	6.0	11.1	62	61.4	20	0.5	147°	860.1-0350-016A1-PM	6.0	11.1	62	61.4	20	0.5	147°
	5	860.1-0350-021A0-PM	6.0	18.1	66	65.4	28	0.5	147°	860.1-0350-021A1-PM	6.0	18.1	66	65.4	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0350-029A1-PM	6.0	27.3	74	73.4	35	0.5	147°
3.55	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0355-016A1-PM	6.0	11.2	62	61.4	20	0.5	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-016A1-PM	6.0	11.3	62	61.4	20	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-021A1-PM	6.0	18.5	66	65.4	28	0.5	147°
3.57	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0357-029A1-PM	6.0	27.1	74	73.4	35	0.5	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0360-016A1-PM	6.0	11.4	62	61.4	20	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0360-021A1-PM	6.0	18.6	66	65.4	28	0.5	147°
3.60	3	860.1-0360-016A0-PM	6.0	11.4	62	61.4	20	0.5	147°	860.1-0360-016A1-PM	6.0	11.4	62	61.4	20	0.5	147°
	5	860.1-0360-021A0-PM	6.0	18.6	66	65.4	28	0.5	147°	860.1-0360-021A1-PM	6.0	18.6	66	65.4	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0360-029A1-PM	6.0	27.1	74	73.4	35	0.5	147°
3.70	3	860.1-0370-016A0-PM	6.0	11.7	62	61.4	20	0.5	147°	860.1-0370-016A1-PM	6.0	11.7	62	61.4	20	0.5	147°
	5	860.1-0370-021A0-PM	6.0	19.1	66	65.4	28	0.5	147°	860.1-0370-021A1-PM	6.0	19.1	66	65.4	28	0.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0370-029A1-PM	6.0	27.9	74	73.4	36	0.5	147°
3.80	3	860.1-0380-018A0-PM	6.0	12.1	66	65.3	24	0.6	147°	860.1-0380-018A1-PM	6.0	12.1	66	65.3	24	0.6	147°
	5	860.1-0380-027A0-PM	6.0	19.7	74	73.3	36	0.6	147°	860.1-0380-027A1-PM	6.0	19.7	74	73.3	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0380-037A1-PM	6.0	31.1	85	84.3	44	0.6	147°
3.90	3	860.1-0390-018A0-PM	6.0	12.4	66	65.3	24	0.6	147°	860.1-0390-018A1-PM	6.0	12.4	66	65.3	24	0.6	147°
	5	860.1-0390-027A0-PM	6.0	20.2	74	73.3	36	0.6	147°	860.1-0390-027A1-PM	6.0	20.2	74	73.3	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0390-037A1-PM	6.0	31.9	85	84.3	44	0.6	147°
3.97	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0397-018A1-PM	6.0	12.6	66	65.3	24	0.6	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0397-027A1-PM	6.0	20.5	74	73.3	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0397-037A1-PM	6.0	32.4	85	84.3	44	0.6	147°
4.00	3	860.1-0400-018A0-PM	6.0	12.7	66	65.3	24	0.6	147°	860.1-0400-018A1-PM	6.0	12.7	66	65.3	24	0.6	147°
	5	860.1-0400-027A0-PM	6.0	20.7	74	73.3	36	0.6	147°	860.1-0400-027A1-PM	6.0	20.7	74	73.3	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0400-037A1-PM	6.0	32.7	85	84.3	44	0.6	147°
4.10	3	860.1-0410-018A0-PM	6.0	13.0	66	65.3	24	0.6	147°	860.1-0410-018A1-PM	6.0	13.0	66	65.3	24	0.6	147°
	5	860.1-0410-027A0-PM	6.0	21.2	74	73.3	36	0.6	147°	860.1-0410-027A1-PM	6.0	21.2	74	73.3	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0410-037A1-PM	6.0	33.5	85	84.3	45	0.6	147°
4.20	3	860.1-0420-018A0-PM	6.0	13.3	66	65.3	24	0.6	147°	860.1-0420-018A1-PM	6.0	13.3	66	65.3	24	0.6	147°
	5	860.1-0420-027A0-PM	6.0	21.7	74	73.3	36	0.6	147°	860.1-0420-027A1-PM	6.0	21.7	74	73.3	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0420-037A1-PM	6.0	34.3	85	84.3	45	0.6	147°
4.30	3	860.1-0430-018A0-PM	6.0	13.7	66	65.2	24	0.6	147°	860.1-0430-018A1-PM	6.0	13.7	66	65.2	24	0.6	147°
	5	860.1-0430-027A0-PM	6.0	22.3	74	73.2	36	0.6	147°	860.1-0430-027A1-PM	6.0	22.3	74	73.2	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0430-037A1-PM	6.0	35.2	85	84.2	45	0.6	147°

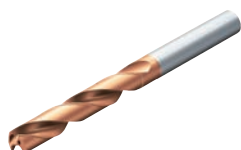
注文例: 860.1-0300-016A0-PM P1BM 10本



# CoroDrill® 860-PM

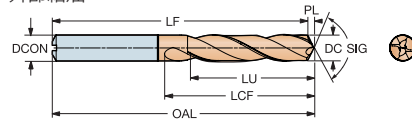
円筒シャンク

ドリル径: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

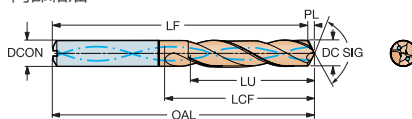


材種: P1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

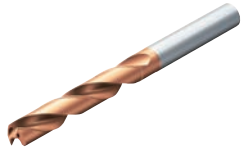
**P**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm								型番 内部給油	寸法, mm					
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG	DCON		LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
4.36	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0436-018A1-PM	6.0	13.8	66	65.2	24	0.6	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0436-027A1-PM	6.0	22.6	74	73.2	36	0.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0436-037A1-PM	6.0	35.6	85	84.2	45	0.6	147°
4.40	3	860.1-0440-018A0-PM	6.0	14.0	66	65.2	24	0.7	147°	860.1-0440-018A1-PM	6.0	14.0	66	65.2	24	0.7	147°
	5	860.1-0440-027A0-PM	6.0	22.8	74	73.2	36	0.7	147°	860.1-0440-027A1-PM	6.0	22.8	74	73.2	36	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0440-037A1-PM	6.0	36.0	85	84.2	45	0.7	147°
4.50	3	860.1-0450-018A0-PM	6.0	14.3	66	65.2	24	0.7	147°	860.1-0450-018A1-PM	6.0	14.3	66	65.2	24	0.7	147°
	5	860.1-0450-027A0-PM	6.0	23.3	74	73.2	36	0.7	147°	860.1-0450-027A1-PM	6.0	23.3	74	73.2	36	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0450-037A1-PM	6.0	36.8	85	84.2	46	0.7	147°
4.55	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0455-018A1-PM	6.0	14.4	66	65.2	24	0.7	147°
	5	860.1-0455-027A0-PM	6.0	23.5	74	73.2	36	0.7	147°	860.1-0455-027A1-PM	6.0	23.5	74	73.2	36	0.7	147°
4.60	3	860.1-0460-018A0-PM	6.0	14.6	66	65.2	24	0.7	147°	860.1-0460-018A1-PM	6.0	14.6	66	65.2	24	0.7	147°
	5	860.1-0460-027A0-PM	6.0	23.8	74	73.2	36	0.7	147°	860.1-0460-027A1-PM	6.0	23.8	74	73.2	36	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0460-037A1-PM	6.0	36.8	85	84.2	46	0.7	147°
4.70	3	860.1-0470-018A0-PM	6.0	14.6	66	65.2	24	0.7	147°	860.1-0470-018A1-PM	6.0	14.6	66	65.2	24	0.7	147°
	5	860.1-0470-027A0-PM	6.0	24.3	74	73.2	36	0.7	147°	860.1-0470-027A1-PM	6.0	24.3	74	73.2	36	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0470-037A1-PM	6.0	36.6	85	84.2	46	0.7	147°
4.76	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-019A1-PM	6.0	15.0	66	65.2	28	0.7	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-037A1-PM	6.0	36.5	97	96.2	46	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0476-047A1-PM	6.0	38.8	97	96.2	56	0.7	147°
4.80	3	860.1-0480-019A0-PM	6.0	15.2	72	65.2	28	0.7	147°	860.1-0480-019A1-PM	6.0	15.2	72	65.2	28	0.7	147°
	5	860.1-0480-037A0-PM	6.0	24.8	87	81.2	44	0.7	147°	860.1-0480-037A1-PM	6.0	24.8	87	81.2	44	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0480-047A1-PM	6.0	39.2	97	96.2	56	0.7	147°
4.90	3	860.1-0490-019A0-PM	6.0	15.5	72	65.2	28	0.7	147°	860.1-0490-019A1-PM	6.0	15.5	72	65.2	28	0.7	147°
	5	860.1-0490-037A0-PM	6.0	25.3	87	81.2	44	0.7	147°	860.1-0490-037A1-PM	6.0	25.3	87	81.2	44	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0490-047A1-PM	6.0	40.0	97	96.2	56	0.7	147°
5.00	3	860.1-0500-019A0-PM	6.0	15.8	72	65.2	28	0.7	147°	860.1-0500-019A1-PM	6.0	15.8	72	65.2	28	0.7	147°
	5	860.1-0500-037A0-PM	6.0	25.8	87	81.2	44	0.7	147°	860.1-0500-037A1-PM	6.0	25.8	87	81.2	44	0.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0500-047A1-PM	6.0	40.8	97	96.2	57	0.7	147°
5.10	3	860.1-0510-019A0-PM	6.0	16.1	72	65.2	28	0.8	147°	860.1-0510-019A1-PM	6.0	16.1	72	65.2	28	0.8	147°
	5	860.1-0510-037A0-PM	6.0	26.3	87	81.2	44	0.8	147°	860.1-0510-037A1-PM	6.0	26.3	87	81.2	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0510-047A1-PM	6.0	41.6	97	96.2	57	0.8	147°
5.16	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0516-019A1-PM	6.0	16.3	72	65.2	28	0.8	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0516-037A1-PM	6.0	26.6	87	81.2	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0516-047A1-PM	6.0	42.1	97	96.2	57	0.8	147°
5.20	3	860.1-0520-019A0-PM	6.0	16.4	72	65.2	28	0.8	147°	860.1-0520-019A1-PM	6.0	16.4	72	65.2	28	0.8	147°
	5	860.1-0520-037A0-PM	6.0	26.8	87	81.2	44	0.8	147°	860.1-0520-037A1-PM	6.0	26.8	87	81.2	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0520-047A1-PM	6.0	42.4	97	96.2	57	0.8	147°
5.25	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0525-037A1-PM	6.0	27.1	87	81.2	44	0.8	147°
5.30	3	860.1-0530-019A0-PM	6.0	16.7	72	65.2	28	0.8	147°	860.1-0530-019A1-PM	6.0	16.7	72	65.2	28	0.8	147°
	5	860.1-0530-037A0-PM	6.0	27.3	87	81.2	44	0.8	147°	860.1-0530-037A1-PM	6.0	27.3	87	81.2	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0530-047A1-PM	6.0	43.2	97	96.2	57	0.8	147°
5.40	3	860.1-0540-019A0-PM	6.0	17.0	72	65.2	28	0.8	147°	860.1-0540-019A1-PM	6.0	17.0	72	65.2	28	0.8	147°
	5	860.1-0540-037A0-PM	6.0	27.8	87	81.2	44	0.8	147°	860.1-0540-037A1-PM	6.0	27.8	87	81.2	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0540-047A1-PM	6.0	44.0	97	96.2	57	0.8	147°
5.50	3	860.1-0550-019A0-PM	6.0	17.4	72	65.1	28	0.8	147°	860.1-0550-019A1-PM	6.0	17.4	72	65.1	28	0.8	147°
	5	860.1-0550-037A0-PM	6.0	28.4	87	81.1	44	0.8	147°	860.1-0550-037A1-PM	6.0	28.4	87	81.1	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0550-047A1-PM	6.0	44.9	97	96.1	57	0.8	147°
5.55	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0555-037A1-PM	6.0	28.7	87	81.1	44	0.8	147°
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0556-019A1-PM	6.0	17.5	72	65.1	28	0.8	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0556-037A1-PM	6.0	28.7	87	81.1	44	0.8	147°
5.60	3	860.1-0560-019A0-PM	6.0	17.7	72	65.1	28	0.8	147°	860.1-0560-019A1-PM	6.0	17.7	72	65.1	28	0.8	147°
	5	860.1-0560-037A0-PM	6.0	28.9	87	81.1	44	0.8	147°	860.1-0560-037A1-PM	6.0	28.9	87	81.1	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0560-047A1-PM	6.0	45.7	97	96.1	58	0.8	147°

注文例: 860.1-0300-016A0-PM P1BM 10本

# CoroDrill® 860-PM

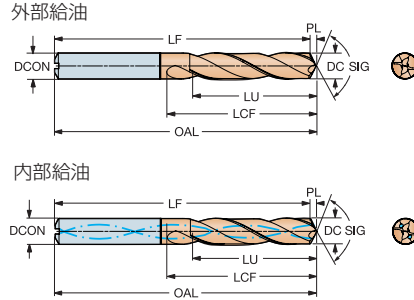
円筒シャンク



ドリル径: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6



材質: P1BM(超硬コーティング)



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ **P**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番	寸法, mm							型番	寸法, mm						
			外部給油			内部給油					外部給油			内部給油			
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
5.70	3	860.1-0570-019A0-PM	6.0	17.7	72	65.1	28	0.8	147°	860.1-0570-019A1-PM	6.0	17.7	72	65.1	28	0.8	147°
	5	860.1-0570-037A0-PM	6.0	29.4	87	81.1	44	0.8	147°	860.1-0570-037A1-PM	6.0	29.4	87	81.1	44	0.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0570-047A1-PM	6.0	46.5	97	96.1	58	0.8
5.80	3	860.1-0580-019A0-PM	6.0	17.6	72	65.1	28	0.9	147°	860.1-0580-019A1-PM	6.0	17.6	72	65.1	28	0.9	147°
	5	860.1-0580-037A0-PM	6.0	29.9	87	81.1	44	0.9	147°	860.1-0580-037A1-PM	6.0	29.9	87	81.1	44	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0580-047A1-PM	6.0	47.0	97	96.1	58	0.9
5.90	3	860.1-0590-019A0-PM	6.0	17.4	72	65.1	28	0.9	147°	860.1-0590-019A1-PM	6.0	17.4	72	65.1	28	0.9	147°
	5	860.1-0590-037A0-PM	6.0	30.4	87	81.1	44	0.9	147°	860.1-0590-037A1-PM	6.0	30.4	87	81.1	44	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0590-047A1-PM	6.0	47.0	97	96.1	58	0.9
5.95	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0595-019A1-PM	6.0	17.3	72	65.1	28	0.9	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0595-037A1-PM	6.0	30.7	87	81.1	44	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0595-047A1-PM	6.0	47.0	97	96.1	58	0.9	147°
6.00	3	860.1-0600-019A0-PM	6.0	18.9	72	65.1	28	0.9	147°	860.1-0600-019A1-PM	6.0	18.9	72	65.1	28	0.9	147°
	5	860.1-0600-037A0-PM	6.0	30.9	87	81.1	44	0.9	147°	860.1-0600-037A1-PM	6.0	30.9	87	81.1	44	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0600-047A1-PM	6.0	47.0	97	96.1	58	0.9
6.10	3	860.1-0610-024A0-PM	8.0	19.3	79	78.0	34	0.9	147°	860.1-0610-024A1-PM	8.0	19.3	79	78.0	34	0.9	147°
	5	860.1-0610-040A0-PM	8.0	31.5	91	90.0	53	0.9	147°	860.1-0610-040A1-PM	8.0	31.5	91	90.0	53	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0610-055A1-PM	8.0	49.8	106	105.0	66	0.9
6.20	3	860.1-0620-024A0-PM	8.0	19.6	79	78.0	34	0.9	147°	860.1-0620-024A1-PM	8.0	19.6	79	78.0	34	0.9	147°
	5	860.1-0620-040A0-PM	8.0	32.0	91	90.0	53	0.9	147°	860.1-0620-040A1-PM	8.0	32.0	91	90.0	53	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0620-055A1-PM	8.0	50.6	106	105.0	67	0.9
6.30	3	860.1-0630-024A0-PM	8.0	19.9	79	78.0	34	0.9	147°	860.1-0630-024A1-PM	8.0	19.9	79	78.0	34	0.9	147°
	5	860.1-0630-040A0-PM	8.0	32.5	91	90.0	53	0.9	147°	860.1-0630-040A1-PM	8.0	32.5	91	90.0	53	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0630-055A1-PM	8.0	51.4	106	105.0	67	0.9
6.35	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-024A1-PM	8.0	20.1	79	78.0	34	0.9	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-040A1-PM	8.0	32.8	91	90.0	53	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0635-055A1-PM	8.0	51.8	106	105.0	67	0.9	147°
6.40	3	860.1-0640-024A0-PM	8.0	20.2	79	78.0	34	0.9	147°	860.1-0640-024A1-PM	8.0	20.2	79	78.0	34	0.9	147°
	5	860.1-0640-040A0-PM	8.0	33.0	91	90.0	53	0.9	147°	860.1-0640-040A1-PM	8.0	33.0	91	90.0	53	0.9	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0640-055A1-PM	8.0	52.2	106	105.0	67	0.9
6.50	3	860.1-0650-024A0-PM	8.0	20.6	79	77.9	34	1.0	147°	860.1-0650-024A1-PM	8.0	20.6	79	77.9	34	1.0	147°
	5	860.1-0650-040A0-PM	8.0	33.6	91	89.9	53	1.0	147°	860.1-0650-040A1-PM	8.0	33.6	91	89.9	53	1.0	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0650-055A1-PM	8.0	53.1	106	104.9	67	1.0
6.60	3	860.1-0660-024A0-PM	8.0	20.9	79	77.9	34	1.0	147°	860.1-0660-024A1-PM	8.0	20.9	79	77.9	34	1.0	147°
	5	860.1-0660-040A0-PM	8.0	34.1	91	89.9	53	1.0	147°	860.1-0660-040A1-PM	8.0	34.1	91	89.9	53	1.0	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0660-055A1-PM	8.0	53.9	106	104.9	67	1.0
6.70	3	860.1-0670-024A0-PM	8.0	21.2	79	77.9	34	1.0	147°	860.1-0670-024A1-PM	8.0	21.2	79	77.9	34	1.0	147°
	5	860.1-0670-040A0-PM	8.0	34.6	91	89.9	53	1.0	147°	860.1-0670-040A1-PM	8.0	34.6	91	89.9	53	1.0	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0670-055A1-PM	8.0	54.7	106	104.9	67	1.0
6.75	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0675-024A1-PM	8.0	21.3	79	77.9	34	1.0	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0675-040A1-PM	8.0	34.8	91	89.9	53	1.0	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0675-055A1-PM	8.0	55.0	106	104.9	67	1.0	147°
6.80	3	860.1-0680-024A0-PM	8.0	21.5	79	77.9	34	1.0	147°	860.1-0680-024A1-PM	8.0	21.5	79	77.9	34	1.0	147°
	5	860.1-0680-040A0-PM	8.0	35.1	91	89.9	53	1.0	147°	860.1-0680-040A1-PM	8.0	35.1	91	89.9	53	1.0	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0680-055A1-PM	8.0	55.0	106	104.9	67	1.0
6.90	3	860.1-0690-024A0-PM	8.0	21.8	79	77.9	34	1.0	147°	860.1-0690-024A1-PM	8.0	21.8	79	77.9	34	1.0	147°
	5	860.1-0690-040A0-PM	8.0	35.6	91	89.9	53	1.0	147°	860.1-0690-040A1-PM	8.0	35.6	91	89.9	53	1.0	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0690-055A1-PM	8.0	55.0	106	104.9	68	1.0
7.00	3	860.1-0700-024A0-PM	8.0	22.1	79	77.9	34	1.0	147°	860.1-0700-024A1-PM	8.0	22.1	79	77.9	34	1.0	147°
	5	860.1-0700-040A0-PM	8.0	36.1	91	89.9	53	1.0	147°	860.1-0700-040A1-PM	8.0	36.1	91	89.9	53	1.0	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0700-055A1-PM	8.0	55.0	106	104.9	68	1.0
7.10	3	860.1-0710-028A0-PM	8.0	22.4	79	77.9	41	1.1	147°	860.1-0710-028A1-PM	8.0	22.4	79	77.9	41	1.1	147°
	5	860.1-0710-040A0-PM	8.0	36.6	91	89.9	53	1.1	147°	860.1-0710-040A1-PM	8.0	36.6	91	89.9	53	1.1	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0710-064A1-PM	8.0	57.9	116	114.9	77	1.1
7.14	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0714-028A1-PM	8.0	22.6	79	77.8	41	1.1	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0714-040A1-PM	8.0	36.9	91	89.8	53	1.1	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0714-064A1-PM	8.0	58.3	116	114.8	77	1.1	147°

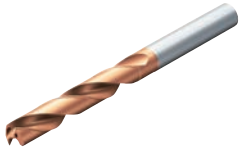
注文例: 860.1-0300-016A0-PM P1BM 10本





# CoroDrill® 860-PM

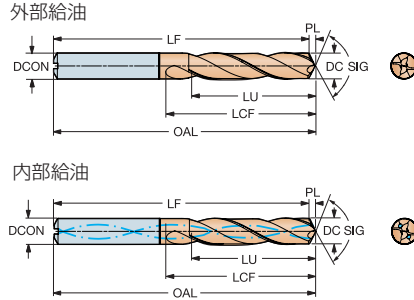
円筒シャンク



ドリル径: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6



材質: P1BM(超硬コーティング)



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ **P**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番	寸法, mm							型番	寸法, mm						
			外部給油			内部給油					外部給油			内部給油			
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
8.80	3	860.1-0880-031A0-PM	10.0	27.8	89	87.6	47	1.3	147°	860.1-0880-031A1-PM	10.0	27.8	89	87.6	47	1.3	147°
	5	860.1-0880-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.6	61	1.3	147°	860.1-0880-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.6	61	1.3	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0880-080A1-PM	10.0	71.8	139	137.6	95	1.3
8.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0890-031A1-PM	10.0	28.1	89	87.6	47	1.3	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0890-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.6	61	1.3	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0890-080A1-PM	10.0	72.6	139	137.6	95	1.3	147°
9.00	3	860.1-0900-031A0-PM	10.0	28.5	89	87.5	47	1.3	147°	860.1-0900-031A1-PM	10.0	28.5	89	87.5	47	1.3	147°
	5	860.1-0900-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.3	147°	860.1-0900-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.3	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0900-080A1-PM	10.0	73.5	139	137.5	95	1.3	147°
9.10	3	860.1-0910-031A0-PM	10.0	28.8	89	87.5	47	1.3	147°	860.1-0910-031A1-PM	10.0	28.8	89	87.5	47	1.3	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0910-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.3	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0910-080A1-PM	10.0	74.3	139	137.5	95	1.3	147°
9.13	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0913-031A1-PM	10.0	28.9	89	87.5	47	1.4	147°
9.20	3	860.1-0920-031A0-PM	10.0	29.1	89	87.5	47	1.4	147°	860.1-0920-031A1-PM	10.0	29.1	89	87.5	47	1.4	147°
	5	860.1-0920-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°	860.1-0920-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0920-080A1-PM	10.0	75.1	139	137.5	95	1.4	147°
9.30	3	860.1-0930-031A0-PM	10.0	29.4	89	87.5	47	1.4	147°	860.1-0930-031A1-PM	10.0	29.4	89	87.5	47	1.4	147°
	5	860.1-0930-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°	860.1-0930-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0930-080A1-PM	10.0	75.9	139	137.5	95	1.4	147°
9.40	3	860.1-0940-031A0-PM	10.0	29.7	89	87.5	47	1.4	147°	860.1-0940-031A1-PM	10.0	29.7	89	87.5	47	1.4	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0940-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0940-080A1-PM	10.0	76.7	139	137.5	96	1.4	147°
9.50	3	860.1-0950-031A0-PM	10.0	30.0	89	87.5	47	1.4	147°	860.1-0950-031A1-PM	10.0	30.0	89	87.5	47	1.4	147°
	5	860.1-0950-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°	860.1-0950-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0950-080A1-PM	10.0	77.5	139	137.5	96	1.4	147°
9.52	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0952-031A1-PM	10.0	30.1	89	87.5	47	1.4	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0952-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0952-080A1-PM	10.0	77.7	139	137.5	96	1.4	147°
9.55	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0955-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°
9.60	3	860.1-0960-031A0-PM	10.0	30.3	89	87.5	47	1.4	147°	860.1-0960-031A1-PM	10.0	30.3	89	87.5	47	1.4	147°
	5	860.1-0960-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°	860.1-0960-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.5	61	1.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0960-080A1-PM	10.0	78.3	139	137.5	96	1.4	147°
9.70	3	860.1-0970-031A0-PM	10.0	30.7	89	87.4	47	1.4	147°	860.1-0970-031A1-PM	10.0	30.7	89	87.4	47	1.4	147°
	5	860.1-0970-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.4	147°	860.1-0970-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.4	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0970-080A1-PM	10.0	79.2	139	137.4	96	1.4	147°
9.80	3	860.1-0980-031A0-PM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.5	147°	860.1-0980-031A1-PM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.5	147°
	5	860.1-0980-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.5	147°	860.1-0980-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0980-080A1-PM	10.0	80.0	139	137.4	96	1.5	147°
9.90	3	860.1-0990-031A0-PM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.5	147°	860.1-0990-031A1-PM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.5	147°
	5	860.1-0990-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.5	147°	860.1-0990-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0990-080A1-PM	10.0	80.0	139	137.4	96	1.5	147°
9.92	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0992-031A1-PM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.5	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0992-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-0992-080A1-PM	10.0	80.0	139	137.4	96	1.5	147°
10.00	3	860.1-1000-031A0-PM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.5	147°	860.1-1000-031A1-PM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.5	147°
	5	860.1-1000-045A0-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.5	147°	860.1-1000-045A1-PM	10.0	45.0	103	101.4	61	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1000-080A1-PM	10.0	80.0	139	137.4	96	1.5	147°
10.10	3	860.1-1010-037A0-PM	12.0	31.9	102	100.4	55	1.5	147°	860.1-1010-037A1-PM	12.0	31.9	102	100.4	55	1.5	147°
	5	860.1-1010-053A0-PM	12.0	52.1	118	116.4	71	1.5	147°	860.1-1010-053A1-PM	12.0	52.1	118	116.4	71	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1010-098A1-PM	12.0	82.4	163	161.4	114	1.5	147°
10.20	3	860.1-1020-037A0-PM	12.0	32.3	102	100.3	55	1.5	147°	860.1-1020-037A1-PM	12.0	32.3	102	100.3	55	1.5	147°
	5	860.1-1020-053A0-PM	12.0	52.7	118	116.3	71	1.5	147°	860.1-1020-053A1-PM	12.0	52.7	118	116.3	71	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1020-098A1-PM	12.0	83.3	163	161.3	114	1.5	147°
10.30	3	860.1-1030-037A0-PM	12.0	32.6	102	100.3	55	1.5	147°	860.1-1030-037A1-PM	12.0	32.6	102	100.3	55	1.5	147°
	5	860.1-1030-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.5	147°	860.1-1030-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1030-098A1-PM	12.0	84.1	163	161.3	114	1.5	147°
10.32	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1032-037A1-PM	12.0	32.6	102	100.3	55	1.5	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1032-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1032-098A1-PM	12.0	84.2	163	161.3	114	1.5	147°

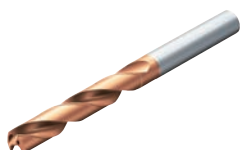
注文例: 860.1-0300-016A0-PM P1BM 10本



# CoroDrill® 860-PM

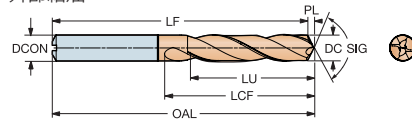
円筒シャンク

ドリル径: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

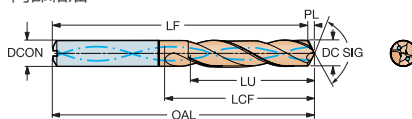


材質: P1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

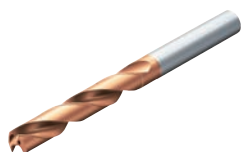
**P**

ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm							型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG		DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
10.40	3	860.1-1040-037A0-PM	12.0	32.9	102	100.3	55	1.5	147°	860.1-1040-037A1-PM	12.0	32.9	102	100.3	55	1.5	147°
	5	860.1-1040-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.5	147°	860.1-1040-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.5	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1040-098A1-PM	12.0	84.9	163	161.3	115	1.5	147°
10.45	5	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1045-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.5	147°	
10.50	3	860.1-1050-037A0-PM	12.0	33.2	102	100.3	55	1.6	147°	860.1-1050-037A1-PM	12.0	33.2	102	100.3	55	1.6	147°
	5	860.1-1050-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.6	147°	860.1-1050-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1050-098A1-PM	12.0	85.7	163	161.3	115	1.6	147°
10.60	3	860.1-1060-037A0-PM	12.0	33.5	102	100.3	55	1.6	147°	860.1-1060-037A1-PM	12.0	33.5	102	100.3	55	1.6	147°
	5	860.1-1060-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.6	147°	860.1-1060-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1060-098A1-PM	12.0	87.3	163	161.3	115	1.6	147°
10.70	3	860.1-1070-037A0-PM	12.0	33.8	102	100.3	55	1.6	147°	860.1-1070-037A1-PM	12.0	33.8	102	100.3	55	1.6	147°
	5	860.1-1070-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.6	147°	860.1-1070-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1070-098A1-PM	12.0	87.3	163	161.3	115	1.6	147°
10.71	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1071-037A1-PM	12.0	33.9	102	100.3	55	1.6	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1071-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.3	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1071-098A1-PM	12.0	87.3	163	161.3	115	1.6	147°
10.80	3	860.1-1080-037A0-PM	12.0	34.2	102	100.2	55	1.6	147°	860.1-1080-037A1-PM	12.0	34.2	102	100.2	55	1.6	147°
	5	860.1-1080-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°	860.1-1080-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1080-098A1-PM	12.0	88.2	163	161.2	115	1.6	147°
10.90	3	860.1-1090-037A0-PM	12.0	34.5	102	100.2	55	1.6	147°	860.1-1090-037A1-PM	12.0	34.5	102	100.2	55	1.6	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1090-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1090-098A1-PM	12.0	89.8	163	161.2	115	1.6	147°
11.00	3	860.1-1100-037A0-PM	12.0	34.8	102	100.2	55	1.6	147°	860.1-1100-037A1-PM	12.0	34.8	102	100.2	55	1.6	147°
	5	860.1-1100-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°	860.1-1100-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1100-098A1-PM	12.0	89.8	163	161.2	115	1.6	147°
11.10	3	860.1-1110-037A0-PM	12.0	35.1	102	100.2	55	1.6	147°	860.1-1110-037A1-PM	12.0	35.1	102	100.2	55	1.6	147°
	5	860.1-1110-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°	860.1-1110-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1110-098A1-PM	12.0	90.6	163	161.2	115	1.6	147°
11.11	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1111-037A1-PM	12.0	35.1	102	100.2	55	1.6	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1111-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.6	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1111-098A1-PM	12.0	90.7	163	161.2	115	1.6	147°
11.20	3	860.1-1120-037A0-PM	12.0	35.4	102	100.2	55	1.7	147°	860.1-1120-037A1-PM	12.0	35.4	102	100.2	55	1.7	147°
	5	860.1-1120-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.7	147°	860.1-1120-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1120-098A1-PM	12.0	91.4	163	161.2	115	1.7	147°
11.30	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1130-037A1-PM	12.0	35.7	102	100.2	55	1.7	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1130-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.2	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1130-098A1-PM	12.0	92.2	163	161.2	115	1.7	147°
11.40	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1140-037A1-PM	12.0	36.1	102	100.1	55	1.7	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1140-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1140-098A1-PM	12.0	93.1	163	161.1	115	1.7	147°
11.50	3	860.1-1150-037A0-PM	12.0	36.4	102	100.1	55	1.7	147°	860.1-1150-037A1-PM	12.0	36.4	102	100.1	55	1.7	147°
	5	860.1-1150-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°	860.1-1150-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1150-098A1-PM	12.0	93.9	163	161.1	116	1.7	147°
11.51	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1151-037A1-PM	12.0	36.4	102	100.1	55	1.7	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1151-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1151-098A1-PM	12.0	93.9	163	161.1	116	1.7	147°
11.60	3	860.1-1160-037A0-PM	12.0	36.7	102	100.1	55	1.7	147°	860.1-1160-037A1-PM	12.0	36.7	102	100.1	55	1.7	147°
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1160-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1160-098A1-PM	12.0	93.9	163	161.1	116	1.7	147°
11.70	3	860.1-1170-037A0-PM	12.0	37.0	102	100.1	55	1.7	147°	860.1-1170-037A1-PM	12.0	37.0	102	100.1	55	1.7	147°
	5	860.1-1170-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°	860.1-1170-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1170-098A1-PM	12.0	95.5	163	161.1	116	1.7	147°
11.80	3	860.1-1180-037A0-PM	12.0	37.0	102	100.1	55	1.7	147°	860.1-1180-037A1-PM	12.0	37.0	102	100.1	55	1.7	147°
	4	860.1-1180-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°	860.1-1180-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.7	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1180-098A1-PM	12.0	96.3	163	161.1	116	1.7	147°
11.90	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1190-037A1-PM	12.0	37.0	102	100.1	55	1.8	147°
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1190-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.1	71	1.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1190-098A1-PM	12.0	97.1	163	161.1	116	1.8	147°
12.00	3	860.1-1200-037A0-PM	12.0	37.0	102	100.0	55	1.8	147°	860.1-1200-037A1-PM	12.0	37.0	102	100.0	55	1.8	147°
	4	860.1-1200-053A0-PM	12.0	53.0	118	116.0	71	1.8	147°	860.1-1200-053A1-PM	12.0	53.0	118	116.0	71	1.8	147°
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1200-098A1-PM	12.0	98.0	163	161.0	116	1.8	147°
12.10	3	860.1-1210-040A0-PM	14.0	38.3	107	105.0	60	1.8	147°	860.1-1210-040A1-PM	14.0	38.3	107	105.0	60	1.8	147°
	5	860.1-1210-057A0-PM	14.0	57.0	124	122.0	77	1.8	147°	860.1-1210-057A1-PM							



# CoroDrill® 860-PM

円筒シャンク

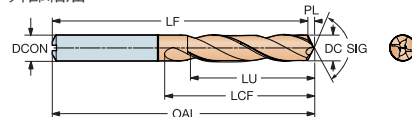


ドリル径: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6

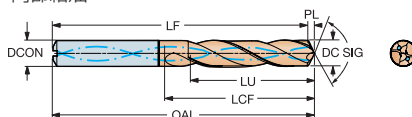


材質: P1BM(超硬コーティング)

外部給油



内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

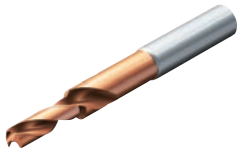


ドリル径 DC mm	加工深さ L/D	型番 外部給油	寸法, mm								型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG	DCON		LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG	
15.87	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1587-044A1-PM	16.0	44.0	115	112.5	65	2.4	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1587-062A1-PM	16.0	62.0	133	130.5	83	2.4	147°	
16.00	3	860.1-1600-044A0-PM	16.0	44.0	115	112.5	65	2.4	147°	860.1-1600-044A1-PM	16.0	44.0	115	112.5	65	2.4	147°	
	4	860.1-1600-062A0-PM	16.0	62.0	133	130.5	83	2.4	147°	860.1-1600-062A1-PM	16.0	62.0	133	130.5	83	2.4	147°	
16.10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1610-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.4	73	2.4	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1610-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.4	93	2.4	147°	
16.50	3	860.1-1650-050A0-PM	18.0	50.0	123	120.4	73	2.4	147°	860.1-1650-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.4	73	2.4	147°	
	4	860.1-1650-070A0-PM	18.0	70.0	143	140.4	93	2.4	147°	860.1-1650-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.4	93	2.4	147°	
16.67	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1667-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.4	73	2.5	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1667-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.4	93	2.5	147°	
16.80	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1680-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.4	73	2.5	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1680-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.4	93	2.5	147°	
17.00	3	860.1-1700-050A0-PM	18.0	50.0	123	120.3	73	2.5	147°	860.1-1700-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.3	73	2.5	147°	
	4	860.1-1700-070A0-PM	18.0	70.0	143	140.3	93	2.5	147°	860.1-1700-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.3	93	2.5	147°	
17.50	3	860.1-1750-050A0-PM	18.0	50.0	123	120.3	73	2.6	147°	860.1-1750-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.3	73	2.6	147°	
	4	860.1-1750-070A0-PM	18.0	70.0	143	140.3	93	2.6	147°	860.1-1750-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.3	93	2.6	147°	
17.80	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1780-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.3	73	2.6	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1780-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.2	93	2.6	147°	
18.00	3	860.1-1800-050A0-PM	18.0	50.0	123	120.2	73	2.7	147°	860.1-1800-050A1-PM	18.0	50.0	123	120.2	73	2.7	147°	
	4	860.1-1800-070A0-PM	18.0	70.0	143	140.2	93	2.7	147°	860.1-1800-070A1-PM	18.0	70.0	143	140.2	93	2.7	147°	
18.50	3	860.1-1850-055A0-PM	20.0	55.0	131	128.1	79	2.7	147°	860.1-1850-055A1-PM	20.0	55.0	131	128.1	79	2.7	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1880-055A1-PM	20.0	55.0	131	128.1	79	2.8	147°	
18.80	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1880-055A1-PM	20.0	55.0	131	128.1	79	2.8	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1880-077A1-PM	20.0	77.0	153	150.1	101	2.8	147°	
19.00	3	860.1-1900-055A0-PM	20.0	55.0	131	128.1	79	2.8	147°	860.1-1900-055A1-PM	20.0	55.0	131	128.1	79	2.8	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1900-077A1-PM	20.0	77.0	153	150.1	101	2.8	147°	
19.05	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1905-055A1-PM	20.0	55.0	131	128.0	79	2.8	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1905-077A1-PM	20.0	77.0	153	150.0	101	2.8	147°	
19.80	3	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-1980-055A1-PM	20.0	55.0	131	128.0	79	2.9	147°	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	860.1-2000-055A1-PM	20.0	55.0	131	127.9	79	3.0	147°	
20.00	3	860.1-2000-055A0-PM	20.0	55.0	131	127.9	79	3.0	147°	860.1-2000-055A1-PM	20.0	55.0	131	127.9	79	3.0	147°	
	4	860.1-2000-077A0-PM	20.0	77.0	153	149.9	101	3.0	147°	860.1-2000-077A1-PM	20.0	77.0	153	149.9	101	3.0	147°	

注用例: 860.1-0300-016A0-PM P1BM 10本

# CoroDrill® 860-PM 3 × DC タップ下穴用面取りドリル 内部給油

円筒シャンク

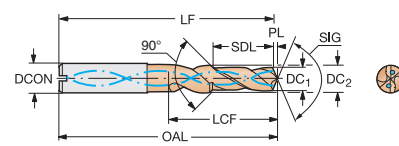


ドリル径: 3.35 - 17.50 mm  
 加工深さ: 3 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 切削油: 水溶性または不水溶性  
 シャンク公差: h6



材種: P1BM(超硬コーティング)

内部給油



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002~+0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004~+0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006~+0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007~+0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008~+0.029

LU = 最大加工深さ **P**

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	SDL	PL	SIG
3.35	4	860.2-0335-011A1-PM	6.0	12.1	74	73.4	11.0	0.6	147°
3.40	4	860.2-0340-011A1-PM	6.0	12.2	74	73.4	11.0	0.6	147°
3.70	4	860.2-0370-012A1-PM	6.0	14.3	74	73.4	13.0	0.6	147°
4.25	4	860.2-0425-013A1-PM	6.0	15.5	74	73.3	14.0	0.7	147°
4.30	4	860.2-0430-013A1-PM	6.0	15.5	74	73.2	14.0	0.8	147°
4.65	3	860.2-0465-014A1-PM	6.0	15.4	74	73.2	14.0	0.8	147°
5.00	3	860.2-0500-015A1-PM	8.0	16.7	79	78.2	15.0	0.8	147°
5.10	3	860.2-0510-016A1-PM	8.0	17.7	79	78.2	16.0	0.8	147°
5.30	3	860.2-0530-016A1-PM	8.0	17.8	79	78.2	16.0	0.8	147°
5.50	3	860.2-0550-017A1-PM	8.0	18.8	79	78.1	17.0	0.9	147°
5.55	3	860.2-0555-017A1-PM	8.0	18.8	79	78.1	17.0	0.9	147°
6.60	3	860.2-0660-020A1-PM	10.0	22.2	89	87.9	20.0	1.1	147°
6.75	3	860.2-0675-021A1-PM	10.0	23.3	89	87.9	21.0	1.1	147°
6.85	3	860.2-0685-021A1-PM	10.0	23.3	89	87.9	21.0	1.1	147°
6.90	3	860.2-0690-021A1-PM	10.0	23.3	89	87.9	21.0	1.1	147°
7.00	3	860.2-0700-021A1-PM	10.0	23.4	89	87.9	21.0	1.1	147°
7.25	3	860.2-0725-022A1-PM	10.0	24.3	89	87.8	22.0	1.2	147°
7.40	3	860.2-0740-022A1-PM	10.0	24.4	89	87.8	22.0	1.2	147°
8.00	3	860.2-0800-024A1-PM	12.0	26.7	102	100.7	24.0	1.3	147°
8.50	3	860.2-0850-026A1-PM	12.0	28.9	102	100.6	26.0	1.4	147°
8.60	3	860.2-0860-026A1-PM	12.0	28.9	102	100.6	26.0	1.4	147°
8.70	3	860.2-0870-026A1-PM	12.0	28.9	102	100.6	26.0	1.4	147°
9.00	3	860.2-0900-027A1-PM	12.0	29.9	102	100.5	27.0	1.5	147°
9.25	3	860.2-0925-028A1-PM	14.0	31.1	112	110.5	28.0	1.5	147°
9.30	3	860.2-0930-028A1-PM	14.0	31.2	112	110.5	28.0	1.5	147°
10.25	3	860.2-1025-031A1-PM	14.0	34.4	112	110.3	31.0	1.7	147°
10.30	3	860.2-1030-031A1-PM	14.0	34.4	112	110.3	31.0	1.7	147°
10.40	3	860.2-1040-031A1-PM	14.0	34.4	112	110.3	31.0	1.7	147°
10.50	3	860.2-1050-032A1-PM	14.0	35.4	112	110.3	32.0	1.7	147°
10.80	3	860.2-1080-033A1-PM	16.0	36.7	124	122.2	33.0	1.8	147°
11.00	3	860.2-1100-033A1-PM	16.0	36.7	124	122.2	33.0	1.8	147°
11.20	3	860.2-1120-034A1-PM	16.0	37.8	124	122.2	34.0	1.8	147°
11.50	3	860.2-1150-035A1-PM	16.0	38.7	124	122.1	35.0	1.9	147°
12.00	3	860.2-1200-036A1-PM	16.0	40.9	124	122.0	37.0	2.0	147°
12.10	3	860.2-1210-037A1-PM	18.0	41.1	124	122.0	37.0	2.0	147°
12.25	3	860.2-1225-037A1-PM	18.0	41.0	124	122.0	37.0	2.0	147°
12.50	3	860.2-1250-038A1-PM	18.0	42.2	124	122.0	38.0	2.0	147°
13.50	3	860.2-1350-041A1-PM	18.0	45.3	131	128.8	41.0	2.2	147°
14.00	3	860.2-1400-042A1-PM	20.0	46.7	142	139.7	42.0	2.3	147°
14.10	3	860.2-1410-043A1-PM	20.0	47.7	142	139.7	43.0	2.3	147°
14.25	3	860.2-1425-043A1-PM	20.0	47.8	142	139.7	43.0	2.3	147°
14.50	3	860.2-1450-044A1-PM	20.0	48.9	142	139.7	44.0	2.3	147°
15.00	3	860.2-1500-045A1-PM	20.0	49.7	142	139.6	45.0	2.4	147°
15.10	3	860.2-1510-046A1-PM	20.0	50.6	142	139.6	46.0	2.4	147°
15.50	3	860.2-1550-047A1-PM	20.0	51.5	142	139.5	47.0	2.5	147°
16.50	3	860.2-1650-050A1-PM	20.0	54.2	153	150.4	50.0	2.6	147°
17.50	3	860.2-1750-053A1-PM	20.0	56.8	153	150.3	53.0	2.7	147°

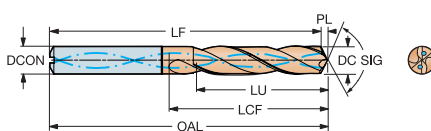
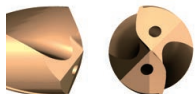
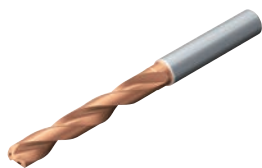
注文例: 860.2-0335-011A1-PM P1BM 10本



# CoroDrill® 860-MM

油穴つき

加工径 DC: 3.00 - 16.00mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H9  
 シャンク公差: h6



Tailor Made

ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

材種 : GC2214(超硬コーティング)

LU = 最大加工深さ **M**

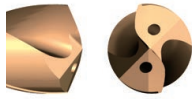
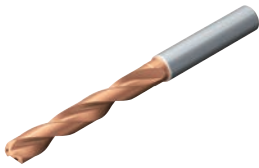
ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
3.00	3	860.1-0300-009A1-MM	6.0	9.5	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0300-015A1-MM	6.0	15.5	66	65.5	28	0.5	140°
	8	860.1-0300-024A1-MM	6.0	24.0	74	73.5	34	0.5	140°
3.10	3	860.1-0310-009A1-MM	6.0	9.8	62	61.5	20	0.5	140°
	8	860.1-0310-025A1-MM	6.0	25.0	74	73.5	34	0.5	140°
3.18	3	860.1-0318-010A1-MM	6.0	10.0	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0318-016A1-MM	6.0	16.4	66	65.5	28	0.5	140°
	8	860.1-0318-025A1-MM	6.0	25.0	74	73.5	34	0.5	140°
3.20	5	860.1-0320-016A1-MM	6.0	16.5	66	65.5	28	0.5	140°
	8	860.1-0320-026A1-MM	6.0	26.0	74	73.5	35	0.5	140°
3.30	3	860.1-0330-010A1-MM	6.0	10.4	62	61.5	20	0.5	140°
	5	860.1-0330-017A1-MM	6.0	17.0	66	65.5	28	0.5	140°
	8	860.1-0330-026A1-MM	6.0	26.0	74	73.5	35	0.5	140°
3.40	5	860.1-0340-017A1-MM	6.0	17.6	66	65.4	28	0.6	140°
	8	860.1-0340-027A1-MM	6.0	27.0	74	73.4	35	0.6	140°
3.50	3	860.1-0350-011A1-MM	6.0	11.1	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0350-018A1-MM	6.0	18.1	66	65.4	28	0.6	140°
	8	860.1-0350-028A1-MM	6.0	28.0	74	73.4	35	0.6	140°
3.60	3	860.1-0360-011A1-MM	6.0	11.4	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0360-019A1-MM	6.0	19.1	66	65.4	28	0.6	140°
3.70	3	860.1-0370-011A1-MM	6.0	11.7	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0370-019A1-MM	6.0	19.1	66	65.4	28	0.6	140°
	8	860.1-0370-030A1-MM	6.0	30.0	74	73.4	36	0.6	140°
3.80	3	860.1-0380-011A1-MM	6.0	12.0	66	65.4	24	0.6	140°
	5	860.1-0380-019A1-MM	6.0	19.6	74	73.4	36	0.6	140°
	8	860.1-0380-030A1-MM	6.0	30.0	85	84.4	44	0.6	140°
3.90	5	860.1-0390-020A1-MM	6.0	20.1	74	73.4	36	0.6	140°
	8	860.1-0400-012A1-MM	6.0	12.7	66	65.3	24	0.7	140°
4.00	3	860.1-0400-012A1-MM	6.0	12.7	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0400-020A1-MM	6.0	20.7	74	73.3	36	0.7	140°
	8	860.1-0400-032A1-MM	6.0	32.0	85	84.3	44	0.7	140°
4.20	3	860.1-0420-013A1-MM	6.0	13.3	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0420-021A1-MM	6.0	21.7	74	73.3	36	0.7	140°
	8	860.1-0420-034A1-MM	6.0	34.0	85	84.3	45	0.7	140°
4.30	3	860.1-0430-013A1-MM	6.0	13.6	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0430-022A1-MM	6.0	22.2	74	73.3	36	0.7	140°
	8	860.1-0430-034A1-MM	6.0	34.0	85	84.3	45	0.7	140°
4.37	3	860.1-0437-013A1-MM	6.0	13.8	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0437-022A1-MM	6.0	22.5	74	73.3	36	0.7	140°
4.40	3	860.1-0440-013A1-MM	6.0	13.9	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0440-022A1-MM	6.0	22.7	74	73.3	36	0.7	140°
	8	860.1-0440-035A1-MM	6.0	35.0	85	84.3	45	0.7	140°
4.50	3	860.1-0450-014A1-MM	6.0	14.2	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0450-023A1-MM	6.0	23.2	74	73.3	36	0.7	140°
4.55	3	860.1-0455-036A1-MM	6.0	36.0	85	84.3	46	0.7	140°
	5	860.1-0460-023A1-MM	6.0	23.8	74	73.2	36	0.8	140°
	8	860.1-0460-037A1-MM	6.0	37.0	85	84.2	46	0.8	140°
4.70	5	860.1-0470-024A1-MM	6.0	24.3	74	73.2	36	0.8	140°
	8	860.1-0476-014A1-MM	6.0	15.1	66	65.2	28	0.8	140°
4.76	3	860.1-0476-014A1-MM	6.0	15.1	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0476-024A1-MM	6.0	24.6	82	81.2	44	0.8	140°
	8	860.1-0476-038A1-MM	6.0	38.0	97	96.2	56	0.8	140°
4.80	3	860.1-0480-014A1-MM	6.0	15.2	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0480-024A1-MM	6.0	24.8	82	81.2	44	0.8	140°
	8	860.1-0480-038A1-MM	6.0	38.0	97	96.2	56	0.8	140°
4.90	5	860.1-0490-025A1-MM	6.0	25.3	82	81.2	44	0.8	140°
	8	860.1-0500-015A1-MM	6.0	15.8	66	65.2	28	0.8	140°
5.00	3	860.1-0500-015A1-MM	6.0	15.8	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0500-025A1-MM	6.0	25.8	82	81.2	44	0.8	140°
	8	860.1-0500-040A1-MM	6.0	40.0	97	96.2	57	0.8	140°
5.10	3	860.1-0510-015A1-MM	6.0	16.1	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0510-026A1-MM	6.0	26.3	82	81.2	44	0.8	140°

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
5.16	3	860.1-0516-016A1-MM	6.0	16.3	66	65.2	28	0.8	140°
	5	860.1-0520-016A1-MM	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°
5.20	3	860.1-0520-016A1-MM	6.0	16.5	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0520-026A1-MM	6.0	26.9	82	81.1	44	0.9	140°
5.25	5	860.1-0525-026A1-MM	6.0	27.1	82	81.1	44	0.9	140°
	8	860.1-0530-027A1-MM	6.0	27.4	82	81.1	44	0.9	140°
5.30	3	860.1-0530-042A1-MM	6.0	42.0	97	96.1	57	0.9	140°
	5	860.1-0540-016A1-MM	6.0	17.1	66	65.1	28	0.9	140°
	8	860.1-0540-043A1-MM	6.0	43.0	97	96.1	57	0.9	140°
5.50	3	860.1-0550-017A1-MM	6.0	17.4	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0550-028A1-MM	6.0	28.4	82	81.1	44	0.9	140°
5.56	3	860.1-0556-017A1-MM	6.0	17.6	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0556-028A1-MM	6.0	28.7	82	81.1	44	0.9	140°
5.60	3	860.1-0560-017A1-MM	6.0	17.7	66	65.1	28	0.9	140°
	5	860.1-0560-045A1-MM	6.0	45.0	97	96.1	58	0.9	140°
	8	860.1-0580-017A1-MM	6.0	17.6	66	65.0	28	1.0	140°
5.80	3	860.1-0580-017A1-MM	6.0	17.6	66	65.0	28	1.0	140°
	5	860.1-0580-029A1-MM	6.0	30.0	82	81.0	44	1.0	140°
	8	860.1-0580-046A1-MM	6.0	46.0	97	96.0	58	1.0	140°
5.90	5	860.1-0590-030A1-MM	6.0	30.5	82	81.0	44	1.0	140°
	8	860.1-0600-018A1-MM	6.0	19.0	66	65.0	28	1.0	140°
6.00	3	860.1-0600-018A1-MM	6.0	19.0	66	65.0	28	1.0	140°
	5	860.1-0600-030A1-MM	6.0	31.0	82	81.0	44	1.0	140°
	8	860.1-0600-048A1-MM	6.0	48.0	97	96.0	58	1.0	140°
6.10	5	860.1-0610-031A1-MM	8.0	31.5	91	90.0	53	1.0	140°
	8	860.1-0610-049A1-MM	8.0	49.0	106	105.0	67	1.0	140°
6.20	5	860.1-0620-031A1-MM	8.0	32.0	91	90.0	53	1.0	140°
	8	860.1-0620-050A1-MM	8.0	50.0	106	105.0	67	1.0	140°
	3	860.1-0635-019A1-MM	8.0	20.1	79	78.0	34	1.0	140°
6.35	3	860.1-0635-019A1-MM	8.0	20.1	79	78.0	34	1.0	140°
	5	860.1-0635-032A1-MM	8.0	32.8	91	90.0	53	1.0	140°
	8	860.1-0635-051A1-MM	8.0	51.0	106	105.0	67	1.0	140°
6.50	3	860.1-0650-020A1-MM	8.0	20.6	79	77.9	34	1.1	140°
	5	860.1-0650-033A1-MM	8.0	33.6	91	89.9	53	1.1	140°
	8	860.1-0650-052A1-MM	8.0	52.0	106	104.9	67	1.1	140°
6.60	3	860.1-0660-020A1-MM	8.0	20.9	79	77.9	34	1.1	140°
	5	860.1-0660-033A1-MM	8.0	34.1	91	89.9	53	1.1	140°
	8	860.1-0660-053A1-MM	8.0	53.0	106	104.9	67	1.1	140°
6.70	5	860.1-0670-034A1-MM	8.0	34.6	91	89.9	53	1.1	140°
	8	860.1-0670-054A1-MM	8.0	54.0	106	104.9	67	1.1	140°
	3	860.1-0675-020A1-MM	8.0	21.3	79	77.9	34	1.1	140°
6.75	3	860.1-0675-020A1-MM	8.0	21.3	79	77.9	34	1.1	140°
	8	860.1-0680-020A1-MM	8.0	21.5	79	77.9	34	1.1	140°
6.80	3	860.1-0680-020A1-MM	8.0	21.5	79	77.9	34	1.1	140°
	5	860.1-0680-034A1-MM	8.0	35.1	91	89.9	53	1.1	140°
	8	860.1-0680-054A1-MM	8.0	54.0	106	104.9	67	1.1	140°
6.90	3	860.1-0690-021A1-MM	8.0	21.8	79	77.9	34	1.1	140°
	5	860.1-0690-035A1-MM	8.0	35.6	91	89.9	53	1.1	140°
	8	860.1-0690-055A1-MM	8.0	55.0	106	104.9	68	1.1	140°
7.00	3	860.1-0700-021A1-MM	8.0	22.1	79	77.9	34	1.1	140°
	5	860.1-0700-035A1-MM	8.0	36.1	91	89.9	53	1.1	140°
	8	860.1-0700-056A1-MM	8.0	56.0	106	104.9	68	1.1	140°
7.10	5	860.1-0710-036A1-MM	8.0	36.7	91	89.8	53	1.2	140°
	8	860.1-0710-057A1-MM	8.0	57.0	116	114.8	77	1.2	140°
7.14	3	860.1-0714-021A1-MM	8.0	22.6	79	77.8	34	1.2	140°
	8	860.1-0714-057A1-MM	8.0	57.0	116</				

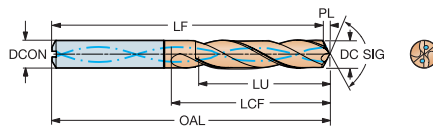
# CoroDrill® 860-MM

油穴つき

加工径 DC: 3.00 - 16.00mm  
 加工深さ: 2 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H9  
 シャンク公差: h6



材質: GC2214(超硬コーティング)



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002~+0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004~+0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006~+0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007~+0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008~+0.029

LU = 最大加工深さ **M**

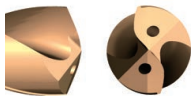
ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
7.80	3	860.1-0780-023A1-MM	8.0	24.7	79	77.7	41	1.3	140°
	5	860.1-0780-039A1-MM	8.0	40.3	91	89.7	53	1.3	140°
	8	860.1-0780-062A1-MM	8.0	62.0	116	114.7	78	1.3	140°
7.90	8	860.1-0790-063A1-MM	8.0	63.0	116	114.7	78	1.3	140°
7.94	8	860.1-0794-064A1-MM	8.0	64.0	116	114.7	78	1.3	140°
8.00	3	860.1-0800-024A1-MM	8.0	25.3	79	77.7	41	1.3	140°
	5	860.1-0800-040A1-MM	8.0	41.3	91	89.7	53	1.3	140°
	8	860.1-0800-064A1-MM	8.0	64.0	116	114.7	78	1.3	140°
8.10	3	860.1-0810-024A1-MM	10.0	25.6	89	87.7	47	1.3	140°
	8	860.1-0810-065A1-MM	10.0	65.0	139	137.7	94	1.3	140°
8.15	3	860.1-0815-024A1-MM	10.0	25.8	89	87.7	47	1.3	140°
	8	860.1-0820-025A1-MM	10.0	25.9	89	87.7	47	1.3	140°
8.20	3	860.1-0820-025A1-MM	10.0	25.9	89	87.7	47	1.3	140°
	5	860.1-0820-041A1-MM	10.0	42.3	103	101.7	61	1.3	140°
8.33	3	860.1-0833-025A1-MM	10.0	26.4	89	87.6	47	1.4	140°
8.40	3	860.1-0840-025A1-MM	10.0	26.6	89	87.6	47	1.4	140°
	5	860.1-0840-042A1-MM	10.0	43.4	103	101.6	61	1.4	140°
8.50	3	860.1-0850-026A1-MM	10.0	26.9	89	87.6	47	1.4	140°
	5	860.1-0850-043A1-MM	10.0	43.9	103	101.6	61	1.4	140°
	8	860.1-0850-068A1-MM	10.0	68.0	139	137.6	95	1.4	140°
8.60	3	860.1-0860-026A1-MM	10.0	27.2	89	87.6	47	1.4	140°
	5	860.1-0860-043A1-MM	10.0	44.4	103	101.6	61	1.4	140°
	8	860.1-0860-069A1-MM	10.0	69.0	139	137.6	95	1.4	140°
8.70	3	860.1-0870-026A1-MM	10.0	27.5	89	87.6	47	1.4	140°
	5	860.1-0870-044A1-MM	10.0	44.9	103	101.6	61	1.4	140°
	8	860.1-0870-070A1-MM	10.0	70.0	139	137.6	95	1.4	140°
8.73	5	860.1-0873-044A1-MM	10.0	45.1	103	101.6	61	1.4	140°
	8	860.1-0880-026A1-MM	10.0	27.8	89	87.6	47	1.4	140°
8.80	3	860.1-0880-026A1-MM	10.0	27.8	89	87.6	47	1.4	140°
	8	860.1-0880-070A1-MM	10.0	70.0	139	137.6	95	1.4	140°
9.00	3	860.1-0900-027A1-MM	10.0	28.5	89	87.5	47	1.5	140°
	5	860.1-0900-045A1-MM	10.0	46.5	103	101.5	61	1.5	140°
	8	860.1-0900-072A1-MM	10.0	72.0	139	137.5	95	1.5	140°
9.10	8	860.1-0910-073A1-MM	10.0	73.0	139	137.5	95	1.5	140°
	3	860.1-0930-028A1-MM	10.0	29.4	89	87.5	47	1.5	140°
9.30	3	860.1-0930-028A1-MM	10.0	29.4	89	87.5	47	1.5	140°
	5	860.1-0930-047A1-MM	10.0	48.0	103	101.5	61	1.5	140°
9.40	5	860.1-0940-047A1-MM	10.0	48.5	103	101.5	61	1.5	140°
	8	860.1-0940-075A1-MM	10.0	75.0	139	137.5	96	1.5	140°
9.50	3	860.1-0950-029A1-MM	10.0	30.1	89	87.4	47	1.6	140°
	5	860.1-0950-048A1-MM	10.0	48.7	103	101.4	61	1.6	140°
	8	860.1-0950-076A1-MM	10.0	76.0	139	137.4	96	1.6	140°
9.53	3	860.1-0953-029A1-MM	10.0	30.1	89	87.4	47	1.6	140°
	5	860.1-0953-048A1-MM	10.0	48.6	103	101.4	61	1.6	140°
	8	860.1-0953-076A1-MM	10.0	76.0	139	137.4	96	1.6	140°
9.55	5	860.1-0955-048A1-MM	10.0	48.6	103	101.4	61	1.6	140°
	3	860.1-0960-029A1-MM	10.0	30.4	89	87.4	47	1.6	140°
9.60	3	860.1-0960-029A1-MM	10.0	30.4	89	87.4	47	1.6	140°
	5	860.1-0960-048A1-MM	10.0	48.5	103	101.4	61	1.6	140°
	8	860.1-0960-077A1-MM	10.0	77.0	139	137.4	96	1.6	140°
9.80	3	860.1-0980-029A1-MM	10.0	31.0	89	87.4	47	1.6	140°
	5	860.1-0980-049A1-MM	10.0	48.3	103	101.4	61	1.6	140°
	8	860.1-0980-078A1-MM	10.0	78.0	139	137.4	96	1.6	140°
9.90	5	860.1-0990-050A1-MM	10.0	48.1	103	101.4	61	1.6	140°
	3	860.1-1000-030A1-MM	10.0	31.6	89	87.4	47	1.6	140°
10.00	3	860.1-1000-030A1-MM	10.0	31.6	89	87.4	47	1.6	140°
	5	860.1-1000-050A1-MM	10.0	48.0	103	101.4	61	1.6	140°
10.10	5	860.1-1010-051A1-MM	12.0	52.2	118	116.3	71	1.7	140°
	3	860.1-1020-031A1-MM	12.0	32.3	102	100.3	55	1.7	140°
10.20	3	860.1-1020-031A1-MM	12.0	32.3	102	100.3	55	1.7	140°
	5	860.1-1020-051A1-MM	12.0	52.7	118	116.3	71	1.7	140°
10.30	3	860.1-1030-031A1-MM	12.0	32.6	102	100.3	55	1.7	140°
	5	860.1-1030-052A1-MM	12.0	53.2	118	116.3	71	1.7	140°
	8	860.1-1030-082A1-MM	12.0	82.0	163	161.3	114	1.7	140°

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
10.50	3	860.1-1050-032A1-MM	12.0	33.2	102	100.3	55	1.7	140°
	5	860.1-1050-053A1-MM	12.0	54.2	118	116.3	71	1.7	140°
	8	860.1-1050-084A1-MM	12.0	84.0	163	161.3	115	1.7	140°
10.80	3	860.1-1080-032A1-MM	12.0	34.2	102	100.2	55	1.8	140°
	5	860.1-1080-054A1-MM	12.0	55.8	118	116.2	71	1.8	140°
11.00	3	860.1-1100-033A1-MM	12.0	34.8	102	100.2	55	1.8	140°
	5	860.1-1100-055A1-MM	12.0	56.8	118	116.2	71	1.8	140°
	8	860.1-1100-088A1-MM	12.0	88.0	163	161.2	115	1.8	140°
11.10	3	860.1-1110-033A1-MM	12.0	35.1	102	100.2	55	1.8	140°
	5	860.1-1110-056A1-MM	12.0	57.3	118	116.2	71	1.8	140°
11.11	3	860.1-1111-033A1-MM	12.0	35.2	102	100.2	55	1.8	140°
	8	860.1-1111-089A1-MM	12.0	89.0	163	161.2	115	1.8	140°
11.20	3	860.1-1120-034A1-MM	12.0	35.4	102	100.2	55	1.8	140°
	5	860.1-1120-056A1-MM	12.0	57.6	118	116.2	71	1.8	140°
11.30	5	860.1-1130-057A1-MM	12.0	57.4	118	116.1	71	1.9	140°
	3	860.1-1150-035A1-MM	12.0	36.4	102	100.1	55	1.9	140°
11.50	3	860.1-1150-035A1-MM	12.0	36.4	102	100.1	55	1.9	140°
	8	860.1-1150-058A1-MM	12.0	57.2	118	116.1	71	1.9	140°
11.51	8	860.1-1150-092A1-MM	12.0	92.0	163	161.1	116	1.9	140°
	5	860.1-1151-058A1-MM	12.0	57.2	118	116.1	71	1.9	140°
11.70	3	860.1-1170-035A1-MM	12.0	37.0	102	100.1	55	1.9	140°
	8	860.1-1180-035A1-MM	12.0	37.3	102	100.1	55	1.9	140°
11.80	3	860.1-1180-035A1-MM	12.0	37.3	102	100.1	55	1.9	140°
	5	860.1-1180-059A1-MM	12.0	56.8	118	116.1	71	1.9	140°
	8	860.1-1180-094A1-MM	12.0	94.0	163	161.1	116	1.9	140°
12.00	3	860.1-1200-036A1-MM	12.0	38.0	102	100.0	55	2.0	140°
	5	860.1-1200-060A1-MM	12.0	56.6	118	116.0	71	2.0	140°
	8	860.1-1200-096A1-MM	12.0	96.0	163	161.0	116	2.0	140°
12.20	3	860.1-1220-037A1-MM	14.0	38.6	107	105.0	60	2.0	140°
	8	860.1-1230-098A1-MM	14.0	98.0	182	180.0	133	2.0	140°
12.50	3	860.1-1250-038A1-MM	14.0	39.5	107	105.0	60	2.0	140°
	5	860.1-1250-063A1-MM	14.0	62.0	124	122.0	77	2.0	140°
	8	860.1-1250-100A1-MM	14.0	100.0	182	180.0	133	2.0	140°
12.70	3	860.1-1270-038A1-MM	14.0	40.2	107	104.9	60	2.1	140°
	5	860.1-1270-064A1-MM	14.0	61.8	124	121.9	77	2.1	140°
	8	860.1-1270-102A1-MM	14.0	102.0	182	179.9	134	2.1	140°
12.80	3	860.1-1280-038A1-MM	14.0	40.5	107	104.9	60	2.1	140°
	3	860.1-1300-039A1-MM	14.0	41.1	107	104.9	60	2.1	140°
13.00	3	860.1-1300-039A1-MM	14.0	41.1	107	104.9	60	2.1	140°
	5	860.1-1300-065A1-MM	14.0	61.4	124	121.9	77	2.1	140°
	8	860.1-1300-104A1-MM	14.0	104.0	182	179.9	134	2.1	140°
13.50	3	860.1-1350-041A1-MM	14.0	42.7	107	104.8	60	2.2	140°
	5	860.1-1350-061A1-MM	14.0	60.8	124	121.8	77	2.2	140°
14.00	3	860.1-1400-042A1-MM	14.0	44.3	107	104.7	60	2.3	140°
	5	860.1-1400-063A1-MM	14.0	63.0	124	121.7	77	2.3	140°
14.25	8	860.1-1400-112A1-MM	14.0	112.0	182	179.7	134	2.3	140°
	5	860.1-1425-071A1-MM	16.0	68.8	133	130.7	83	2.3	140°
14.50	8	860.1-1425-114A1-MM	16.0	114.0	204	201.7	154	2.3	140°
	5	860.1-1450-073A1-MM	16.0	68.5	133	130.6	83	2.4	140°
14.68	5	860.1-1468-073A1-MM	16.0	68.3	133	130.6	83	2.4	140°
	3	860.1-1500-045A1-MM	16.0	47.5	115	11			

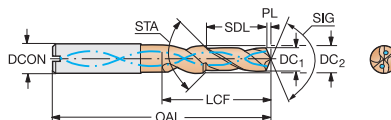
# CoroDrill® 860-MM タップ下穴用面取りドリル

油穴つき

加工径 DC: 3.35 - 17.50mm  
 加工公差の目安: H9  
 シャンク公差: h6



材種: GC2214(超硬コーティング)



*Tailor Made*

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

**M**

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm							SIG
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL		
5.10	6.89	860.2-0510-015A1-MM	8.0	15.8	79	78.2	26	0.8	140°	
6.85	9.25	860.2-0685-021A1-MM	10.0	22.1	89	87.9	36	1.1	140°	
6.90	9.32	860.2-0690-021A1-MM	10.0	22.1	89	87.9	36	1.1	140°	

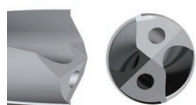
注文例: 860.2-0510-015A1-MM 2214 10本

# CoroDrill<sup>®</sup> 860-NM

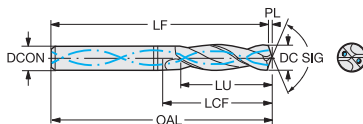
円筒シャンク



加工径 DC: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 シャンク公差: h6



材種: H10F(超硬ノンコート)



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002~+0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004~+0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006~+0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007~+0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008~+0.029

LU = 最大加工深さ **N**

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
3.00	3	860.1-0300-009A1-NM	6.0	9.4	62	61.6	20	0.4	130°
		860.1-0300-024A1-NM	6.0	24.4	77	76.6	36	0.4	130°
3.18	3	860.1-0318-010A1-NM	6.0	10.0	62	61.6	20	0.4	130°
		860.1-0318-025A1-NM	6.0	25.8	77	76.6	36	0.4	130°
3.20	3	860.1-0320-010A1-NM	6.0	10.0	62	61.6	20	0.4	130°
		860.1-0320-026A1-NM	6.0	26.0	77	76.6	36	0.4	130°
3.30	3	860.1-0330-010A1-NM	6.0	10.3	62	61.6	20	0.4	130°
		860.1-0330-026A1-NM	6.0	26.8	77	76.6	36	0.4	130°
3.50	8	860.1-0350-028A1-NM	6.0	28.3	77	76.5	36	0.5	130°
		860.1-0357-029A1-NM	6.0	28.1	77	76.5	36	0.5	130°
3.70	8	860.1-0370-030A1-NM	6.0	27.9	77	76.5	36	0.5	130°
		860.1-0400-012A1-NM	6.0	12.5	66	65.5	24	0.5	130°
4.00	3	860.1-0400-032A1-NM	6.0	32.5	86	85.5	47	0.5	130°
		860.1-0410-033A1-NM	6.0	33.3	86	85.5	47	0.5	130°
4.10	8	860.1-0420-034A1-NM	6.0	34.2	86	85.4	47	0.6	130°
		860.1-0437-013A1-NM	6.0	13.7	66	65.5	24	0.6	130°
4.37	3	860.1-0437-013A1-NM	6.0	13.7	66	65.5	24	0.6	130°
		860.1-0437-035A1-NM	6.0	35.5	86	85.4	47	0.6	130°
4.50	3	860.1-0450-014A1-NM	6.0	14.1	66	65.4	24	0.6	130°
		860.1-0450-036A1-NM	6.0	36.6	86	85.4	47	0.6	130°
4.60	8	860.1-0460-014A1-NM	6.0	14.4	66	65.4	24	0.6	130°
		860.1-0460-037A1-NM	6.0	37.4	86	85.4	47	0.6	130°
4.76	8	860.1-0476-038A1-NM	6.0	38.7	99	98.4	60	0.6	130°
		860.1-0500-015A1-NM	6.0	15.7	66	65.3	28	0.7	130°
5.00	3	860.1-0500-040A1-NM	6.0	40.7	99	98.3	60	0.7	130°
		860.1-0510-015A1-NM	6.0	16.0	66	65.3	28	0.7	130°
5.10	8	860.1-0510-041A1-NM	6.0	41.5	99	98.3	60	0.7	130°
		860.1-0516-041A1-NM	6.0	42.0	99	98.3	60	0.7	130°
5.16	8	860.1-0520-016A1-NM	6.0	16.3	66	65.3	28	0.7	130°
		860.1-0520-042A1-NM	6.0	42.3	99	98.3	60	0.7	130°
5.50	3	860.1-0550-017A1-NM	6.0	17.2	66	65.3	28	0.7	130°
		860.1-0550-044A1-NM	6.0	44.7	99	98.3	60	0.7	130°
5.56	8	860.1-0556-017A1-NM	6.0	17.4	66	65.3	28	0.7	130°
		860.1-0556-044A1-NM	6.0	45.2	99	98.3	60	0.7	130°
5.80	3	860.1-0580-017A1-NM	6.0	17.6	66	65.2	28	0.8	130°
		860.1-0580-046A1-NM	6.0	47.2	99	98.2	60	0.8	130°
6.00	8	860.1-0600-018A1-NM	6.0	18.8	66	65.2	28	0.8	130°
		860.1-0600-048A1-NM	6.0	48.8	99	98.2	60	0.8	130°
6.30	3	860.1-0630-019A1-NM	8.0	19.7	79	78.2	34	0.8	130°
		860.1-0630-050A1-NM	8.0	51.2	121	120.2	80	0.8	130°
6.35	3	860.1-0635-019A1-NM	8.0	19.9	79	78.1	34	0.9	130°
		860.1-0635-051A1-NM	8.0	51.7	121	120.1	80	0.9	130°
6.50	3	860.1-0650-020A1-NM	8.0	20.4	79	78.1	34	0.9	130°
		860.1-0650-052A1-NM	8.0	52.9	121	120.1	80	0.9	130°
6.60	8	860.1-0660-020A1-NM	8.0	20.7	79	78.1	34	0.9	130°
		860.1-0660-053A1-NM	8.0	53.7	121	120.1	80	0.9	130°
6.75	3	860.1-0675-020A1-NM	8.0	21.1	79	78.1	34	0.9	130°
		860.1-0675-054A1-NM	8.0	54.9	121	120.1	80	0.9	130°
6.80	8	860.1-0680-020A1-NM	8.0	21.3	79	78.1	34	0.9	130°
		860.1-0680-054A1-NM	8.0	55.3	121	120.1	80	0.9	130°
7.00	3	860.1-0700-021A1-NM	8.0	21.9	79	78.1	34	0.9	130°
		860.1-0700-056A1-NM	8.0	56.9	121	120.1	80	0.9	130°
7.14	8	860.1-0714-021A1-NM	8.0	22.4	79	78.0	41	1.0	130°
		860.1-0714-057A1-NM	8.0	58.1	121	120.0	80	1.0	130°
7.30	3	860.1-0730-022A1-NM	8.0	22.9	79	78.0	41	1.0	130°
		860.1-0730-058A1-NM	8.0	59.4	121	120.0	80	1.0	130°
7.40	8	860.1-0740-022A1-NM	8.0	23.2	79	78.0	41	1.0	130°
		860.1-0740-059A1-NM	8.0	60.2	121	120.0	80	1.0	130°

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
7.50	3	860.1-0750-023A1-NM	8.0	23.5	79	78.0	41	1.0	130°
		860.1-0750-060A1-NM	8.0	61.0	121	120.0	80	1.0	130°
7.94	8	860.1-0794-024A1-NM	8.0	24.9	79	77.9	41	1.1	130°
		860.1-0794-064A1-NM	8.0	64.6	121	119.9	80	1.1	130°
8.00	3	860.1-0800-024A1-NM	8.0	25.1	79	77.9	41	1.1	130°
		860.1-0800-064A1-NM	8.0	65.1	121	119.9	80	1.1	130°
8.33	8	860.1-0833-025A1-NM	10.0	26.1	89	87.9	47	1.1	130°
		860.1-0833-067A1-NM	10.0	67.8	145	143.9	100	1.1	130°
8.50	3	860.1-0850-026A1-NM	10.0	26.6	89	87.9	47	1.1	130°
		860.1-0850-068A1-NM	10.0	69.1	145	143.9	100	1.1	130°
8.60	8	860.1-0860-026A1-NM	10.0	27.0	89	87.8	47	1.2	130°
		860.1-0860-069A1-NM	10.0	70.0	145	143.8	100	1.2	130°
8.70	3	860.1-0870-070A1-NM	10.0	27.8	89	87.8	47	1.2	130°
		860.1-0880-026A1-NM	10.0	27.6	89	87.8	47	1.2	130°
8.80	8	860.1-0880-070A1-NM	10.0	71.6	145	143.8	100	1.2	130°
		860.1-0900-027A1-NM	10.0	28.2	89	87.8	47	1.2	130°
9.00	3	860.1-0900-072A1-NM	10.0	28.2	89	87.8	47	1.2	130°
		860.1-0913-073A1-NM	10.0	29.1	89	87.8	47	1.2	130°
9.13	8	860.1-0913-073A1-NM	10.0	74.2	145	143.8	100	1.2	130°
		860.1-0930-028A1-NM	10.0	29.1	89	87.8	47	1.2	130°
9.30	3	860.1-0930-074A1-NM	10.0	75.6	145	143.8	100	1.2	130°
		860.1-0950-029A1-NM	10.0	29.8	89	87.7	47	1.3	130°
9.50	8	860.1-0950-076A1-NM	10.0	77.3	145	143.7	100	1.3	130°
		860.1-0953-029A1-NM	10.0	29.9	89	87.7	47	1.3	130°
9.53	8	860.1-0953-076A1-NM	10.0	77.5	145	143.7	100	1.3	130°
		860.1-0992-079A1-NM	10.0	80.7	145	143.7	100	1.3	130°
10.00	3	860.1-1000-030A1-NM	10.0	31.3	89	87.7	47	1.3	130°
		860.1-1000-080A1-NM	10.0	81.3	145	143.7	100	1.3	130°
10.20	8	860.1-1020-031A1-NM	12.0	32.0	102	100.6	55	1.4	130°
		860.1-1020-082A1-NM	12.0	83.0	171	169.6	120	1.4	130°
10.30	3	860.1-1030-031A1-NM	12.0	32.3	102	100.6	55	1.4	130°
		860.1-1030-082A1-NM	12.0	83.8	171	169.6	120	1.4	130°
10.50	8	860.1-1050-032A1-NM	12.0	32.9	102	100.6	55	1.4	130°
		860.1-1050-084A1-NM	12.0	85.4	171	169.6	120	1.4	130°
10.72	3	860.1-1072-032A1-NM	12.0	33.6	102	100.6	55	1.4	130°
		860.1-1072-086A1-NM	12.0	87.2	171	169.6	120	1.4	130°
10.80	8	860.1-1080-086A1-NM	12.0	87.8	171	169.6	120	1.4	130°
		860.1-1100-033A1-NM	12.0	34.5	102	100.5	55	1.5	130°
11.00	8	860.1-1100-088A1-NM	12.0	89.5	171	169.5	120	1.5	130°
		860.1-1110-033A1-NM	12.0	34.8	102	100.5	55	1.5	130°
11.10	3	860.1-1110-089A1-NM	12.0	90.3	171	169.5	120	1.5	130°
		860.1-1111-033A1-NM	12.0	34.8	102	100.5	55	1.5	130°
11.11	8	860.1-1111-089A1-NM	12.0	90.4	171	169.5	120	1.5	130°
		860.1-1120-034A1-NM	12.0	35.1	102	100.5	55	1.5	130°
11.20	3	860.1-1120-034A1-NM	12.0	35.1	102	100.5	55	1.5	130°
		860.1-1120-090A1-NM	12.0	91.1	171	16			

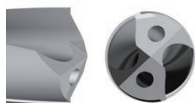


## CoroDrill® 860-NM

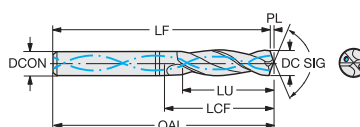
円筒シャンク



加工径 DC: 3.00 - 20.00 mm  
 加工深さ: 3 - 8 × DC  
 加工公差の目安: H8 - H9  
 シャンク公差: h6



材種: H10F(超硬ノンコート)



Tailor Made

## ドリル径公差DC

ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ

N

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
13.10	3	860.1-1310-039A1-NM	14.0	41.0	107	105.2	60	1.8	130°
	8	860.1-1310-105A1-NM	14.0	106.5	190	188.2	140	1.8	130°
13.50	3	860.1-1350-041A1-NM	14.0	42.3	107	105.2	60	1.8	130°
	8	860.1-1350-108A1-NM	14.0	109.8	190	188.2	140	1.8	130°
13.89	3	860.1-1389-042A1-NM	14.0	43.3	107	105.1	60	1.9	130°
14.00	3	860.1-1400-042A1-NM	14.0	43.9	107	105.1	60	1.9	130°
	8	860.1-1400-112A1-NM	14.0	113.9	190	188.1	140	1.9	130°
14.20	3	860.1-1420-043A1-NM	16.0	44.5	115	113.1	65	1.9	130°
14.29	3	860.1-1429-043A1-NM	16.0	44.8	115	113.1	65	1.9	130°
14.50	3	860.1-1450-044A1-NM	16.0	45.4	115	113.1	65	1.9	130°
	8	860.1-1450-116A1-NM	16.0	117.9	213	211.1	160	1.9	130°
14.68	8	860.1-1468-117A1-NM	16.0	119.4	213	211.0	160	2.0	130°
14.75	3	860.1-1475-044A1-NM	16.0	46.2	115	113.0	65	2.0	130°
15.00	3	860.1-1500-045A1-NM	16.0	47.0	115	113.0	65	2.0	130°
	8	860.1-1500-120A1-NM	16.0	122.0	213	211.0	160	2.0	130°
15.50	3	860.1-1550-047A1-NM	16.0	48.6	115	112.9	65	2.1	130°
	8	860.1-1550-124A1-NM	16.0	126.1	213	210.9	160	2.1	130°
15.88	8	860.1-1588-127A1-NM	16.0	129.1	213	210.9	160	2.1	130°
16.00	3	860.1-1600-048A1-NM	16.0	49.0	115	112.9	65	2.1	130°
	8	860.1-1600-128A1-NM	16.0	130.1	213	210.9	160	2.1	130°
17.00	3	860.1-1700-051A1-NM	18.0	53.3	123	120.7	73	2.3	130°
	8	860.1-1700-136A1-NM	18.0	138.3	234	231.7	180	2.3	130°
17.50	3	860.1-1750-053A1-NM	18.0	54.8	123	120.7	73	2.3	130°
18.00	3	860.1-1800-054A1-NM	18.0	56.4	123	120.6	73	2.4	130°
19.00	3	860.1-1900-057A1-NM	20.0	59.5	131	128.5	79	2.5	130°
	8	860.1-1900-152A1-NM	20.0	154.5	257	254.5	200	2.5	130°
20.00	3	860.1-2000-060A1-NM	20.0	62.7	131	128.3	79	2.7	130°

注文例: 860.1-0300-009A1-NM H10F 10本

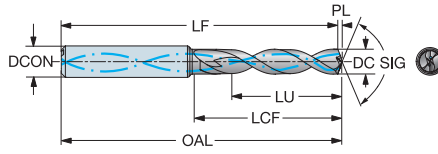
# CoroDrill® 860-SM

油穴つき

ドリル径 DC: 3.00 - 16.00mm  
 加工深さ: 2 - 5 × DC  
 加工公差の目安: H9  
 シャンク公差: h6



材種: GC1210(超硬コーティング)



*Taylor Made*

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ **S**

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
3.00	3	860.1-0300-009A1-SM	6.0	9.5	62	61.5	20	0.6	140°
	5	860.1-0300-015A1-SM	6.0	15.5	66	65.5	28	0.6	140°
3.10	3	860.1-0310-009A1-SM	6.0	9.9	62	61.5	20	0.6	140°
3.17	5	860.1-0317-016A1-SM	6.0	16.4	66	65.5	28	0.6	140°
3.18	3	860.1-0318-010A1-SM	6.0	10.1	62	61.5	20	0.6	140°
3.20	3	860.1-0320-010A1-SM	6.0	10.2	62	61.5	20	0.6	140°
	5	860.1-0320-016A1-SM	6.0	16.6	66	65.5	28	0.6	140°
3.30	3	860.1-0330-010A1-SM	6.0	10.5	62	61.5	20	0.6	140°
	5	860.1-0330-017A1-SM	6.0	17.1	66	65.5	28	0.6	140°
3.40	3	860.1-0340-010A1-SM	6.0	10.8	62	61.4	20	0.6	140°
3.50	3	860.1-0350-011A1-SM	6.0	11.1	62	61.4	20	0.6	140°
	5	860.1-0350-018A1-SM	6.0	18.1	66	65.4	28	0.6	140°
3.57	3	860.1-0357-011A1-SM	6.0	11.4	62	61.4	20	0.7	140°
3.60	3	860.1-0360-011A1-SM	6.0	11.5	62	61.4	20	0.7	140°
3.70	3	860.1-0370-011A1-SM	6.0	11.8	62	61.4	20	0.7	140°
	5	860.1-0370-019A1-SM	6.0	19.2	66	65.4	28	0.7	140°
3.80	3	860.1-0380-011A1-SM	6.0	11.7	66	65.4	20	0.7	140°
3.90	3	860.1-0390-011A1-SM	6.0	11.6	66	65.4	20	0.7	140°
	5	860.1-0390-019A1-SM	6.0	19.6	74	73.4	28	0.7	140°
4.00	3	860.1-0400-012A1-SM	6.0	12.7	66	65.3	24	0.7	140°
	5	860.1-0400-020A1-SM	6.0	20.7	74	73.3	36	0.7	140°
4.10	3	860.1-0410-013A1-SM	6.0	13.0	66	65.3	24	0.8	140°
4.15	5	860.1-0415-021A1-SM	6.0	21.5	74	73.3	36	0.8	140°
4.20	3	860.1-0420-013A1-SM	6.0	13.4	66	65.3	24	0.8	140°
	5	860.1-0420-021A1-SM	6.0	21.8	74	73.3	36	0.8	140°
4.30	3	860.1-0430-013A1-SM	6.0	13.7	66	65.3	24	0.8	140°
4.37	3	860.1-0437-013A1-SM	6.0	13.9	66	65.3	24	0.8	140°
4.40	5	860.1-0440-022A1-SM	6.0	22.8	74	73.3	36	0.8	140°
	3	860.1-0450-014A1-SM	6.0	14.3	66	65.3	24	0.8	140°
4.50	5	860.1-0450-023A1-SM	6.0	23.3	74	73.3	36	0.8	140°
	3	860.1-0460-014A1-SM	6.0	14.6	66	65.2	24	0.8	140°
4.60	5	860.1-0460-023A1-SM	6.0	23.8	74	73.2	36	0.8	140°
	3	860.1-0470-014A1-SM	6.0	15.0	66	65.2	24	0.9	140°
4.70	5	860.1-0470-024A1-SM	6.0	24.4	74	73.2	36	0.9	140°
	3	860.1-0476-013A1-SM	6.0	13.6	66	65.2	24	0.9	140°
4.76	5	860.1-0476-024A1-SM	6.0	24.7	82	81.2	36	0.9	140°
	3	860.1-0480-015A1-SM	6.0	15.3	66	65.2	28	0.9	140°
4.80	5	860.1-0480-024A1-SM	6.0	24.9	82	81.2	36	0.9	140°
	3	860.1-0490-015A1-SM	6.0	15.6	66	65.2	28	0.9	140°
4.90	5	860.1-0490-025A1-SM	6.0	25.4	82	81.2	44	0.9	140°
	3	860.1-0500-015A1-SM	6.0	15.9	66	65.2	28	0.9	140°
5.00	5	860.1-0500-025A1-SM	6.0	25.9	82	81.2	44	0.9	140°
	3	860.1-0510-016A1-SM	6.0	16.2	66	65.2	28	0.9	140°
5.10	5	860.1-0510-026A1-SM	6.0	26.4	82	81.2	44	0.9	140°
	3	860.1-0516-016A1-SM	6.0	16.4	66	65.1	28	0.9	140°
5.20	3	860.1-0520-016A1-SM	6.0	16.5	66	65.1	28	1.0	140°
5.25	3	860.1-0525-016A1-SM	6.0	16.7	66	65.1	28	1.0	140°
5.30	3	860.1-0530-016A1-SM	6.0	16.9	66	65.1	28	1.0	140°
	5	860.1-0530-027A1-SM	6.0	27.5	82	81.1	44	1.0	140°
5.40	3	860.1-0540-017A1-SM	6.0	17.2	66	65.1	28	1.0	140°
5.50	3	860.1-0550-017A1-SM	6.0	17.5	66	65.1	28	1.0	140°
	5	860.1-0550-028A1-SM	6.0	28.5	82	81.1	44	1.0	140°
5.55	3	860.1-0555-017A1-SM	6.0	17.6	66	65.1	28	1.0	140°
5.56	3	860.1-0556-017A1-SM	6.0	17.6	66	65.1	28	1.0	140°
	5	860.1-0556-028A1-SM	6.0	28.8	82	81.1	44	1.0	140°
5.60	3	860.1-0560-017A1-SM	6.0	17.6	66	65.1	28	1.0	140°
	5	860.1-0560-029A1-SM	6.0	29.0	82	81.1	44	1.0	140°
5.70	3	860.1-0570-017A1-SM	6.0	17.6	66	65.1	28	1.0	140°
	5	860.1-0570-029A1-SM	6.0	29.5	82	81.1	44	1.0	140°

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
5.80	3	860.1-0580-017A1-SM	6.0	17.7	66	65.0	28	1.1	140°
	5	860.1-0580-030A1-SM	6.0	30.1	82	81.0	44	1.1	140°
5.95	3	860.1-0595-017A1-SM	6.0	17.7	66	65.0	28	1.1	140°
6.00	3	860.1-0600-019A1-SM	6.0	19.1	66	65.0	34	1.1	140°
	5	860.1-0600-031A1-SM	6.0	31.1	82	81.0	44	1.1	140°
6.10	3	860.1-0610-019A1-SM	8.0	19.4	79	78.0	34	1.1	140°
	5	860.1-0610-031A1-SM	8.0	31.6	91	90.0	53	1.1	140°
6.20	3	860.1-0620-019A1-SM	8.0	19.7	79	78.0	34	1.1	140°
	5	860.1-0620-032A1-SM	8.0	32.1	91	90.0	53	1.1	140°
6.35	3	860.1-0635-020A1-SM	8.0	20.2	79	77.9	34	1.2	140°
	5	860.1-0635-032A1-SM	8.0	32.9	91	89.9	53	1.2	140°
6.40	3	860.1-0640-020A1-SM	8.0	20.4	79	77.9	34	1.2	140°
	5	860.1-0640-033A1-SM	8.0	33.2	91	89.9	53	1.2	140°
6.50	3	860.1-0650-020A1-SM	8.0	20.7	79	77.9	34	1.2	140°
	5	860.1-0650-033A1-SM	8.0	33.7	91	89.9	53	1.2	140°
6.60	3	860.1-0660-021A1-SM	8.0	21.0	79	77.9	34	1.2	140°
	5	860.1-0660-034A1-SM	8.0	34.2	91	89.9	53	1.2	140°
6.70	3	860.1-0670-021A1-SM	8.0	21.3	79	77.9	34	1.2	140°
	5	860.1-0670-034A1-SM	8.0	34.7	91	89.9	53	1.2	140°
6.80	3	860.1-0680-021A1-SM	8.0	21.6	79	77.9	34	1.2	140°
	5	860.1-0680-035A1-SM	8.0	35.2	91	89.9	53	1.2	140°
6.90	3	860.1-0690-021A1-SM	8.0	21.6	79	77.8	34	1.3	140°
	5	860.1-0690-035A1-SM	8.0	35.8	91	89.8	53	1.3	140°
7.00	3	860.1-0700-021A1-SM	8.0	21.6	79	77.8	34	1.3	140°
	5	860.1-0700-036A1-SM	8.0	36.3	91	89.8	53	1.3	140°
7.10	3	860.1-0710-022A1-SM	8.0	22.6	79	77.8	41	1.3	140°
	5	860.1-0710-036A1-SM	8.0	36.8	91	89.8	53	1.3	140°
7.14	3	860.1-0714-022A1-SM	8.0	22.7	79	77.8	41	1.3	140°
	5	860.1-0714-036A1-SM	8.0	37.0	91	89.8	53	1.3	140°
7.20	3	860.1-0720-022A1-SM	8.0	22.9	79	77.8	41	1.3	140°
	5	860.1-0720-037A1-SM	8.0	37.3	91	89.8	53	1.3	140°
7.30	3	860.1-0730-023A1-SM	8.0	23.2	79	77.8	41	1.3	140°
	5	860.1-0730-037A1-SM	8.0	37.8	91	89.8	53	1.3	140°
7.40	3	860.1-0740-023A1-SM	8.0	23.5	79	77.8	41	1.4	140°
	5	860.1-0740-038A1-SM	8.0	38.3	91	89.8	53	1.4	140°
7.50	3	860.1-0750-023A1-SM	8.0	23.9	79	77.7	41	1.4	140°
	5	860.1-0750-038A1-SM	8.0	38.9	91	89.7	53	1.4	140°
7.60	3	860.1-0760-024A1-SM	8.0	24.0	79	77.6	41	1.4	140°
	5	860.1-0760-039A1-SM	8.0	39.4	91	89.7	53	1.4	140°
7.70	3	860.1-0770-024A1-SM	8.0	24.5	79	77.7	41	1.4	140°
	5	860.1-0770-039A1-SM	8.0	39.9	91	89.7	53	1.4	140°
7.80	3	860.1-0780-024A1-SM	8.0	24.8	79	77.7	41	1.4	140°
	5	860.1-0780-040A1-SM	8.0	40.4	91	89.7	53	1.4	140°
7.94	3	860.1-0794-025A1-SM	8.0	25.3	79	77.7	41	1.4	140°
	5	860.1-0794-040A1-SM	8.0	40.9	91	89.7	53	1.4	140°
8.00	3	860.1-0800-025A1-SM	8.0	25.5	79	77.7	41	1.5	140°
	5	860.1-0800-040A1-SM	8.0	40.9	91	89.7	53	1.5	140°
8.10	3	860.1-0810-025A1-SM	10.0	25.8	89	87.6	47	1.5	140°
	5	860.1-0810-041A1-SM	10.0	42.0	103	101.6	61	1.5	140°
8.20	3	860.1-0820-026A1-SM	10.0	26.1	89	87.6	47	1.5	140°
	5	860.1-0820-041A1-SM	10.0	42.0	103	101.6	61	1.5	140°
8.30	3	860.1-0830-026A1-SM	10.0	26.4	89	87.6	47	1.5	140°
	5	860.1-0830-041A1-SM	10.0	42.0	103	101.6	61	1.5	140°
8.33	3	860.1-0833-026A1-SM	10.0	26.5	89	87.6	47	1.5	140°
	5	860.1-0833-041A1-SM	10.0	42.0	103	101.6	61	1.5	140°
8.40	3	860.1-0840-026A1-SM	10.0	26.7	89	87.6	47	1.5	140°
	5	860.1-0840-0							

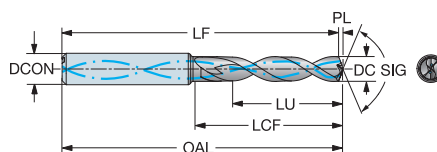
# CoroDrill® 860-SM

油穴つき

ドリル径 DC: 3.00 - 16.00mm  
 加工深さ: 2 - 5 × DC  
 加工公差の目安: H9  
 シャンク公差: h6



材種: GC1210(超硬コーティング)



Tailor Made

ドリル径公差DC	
ドリル径	m7
DC ≤ 3	+0.002 ~ +0.012
3 < DC ≤ 6	+0.004 ~ +0.016
6 < DC ≤ 10	+0.006 ~ +0.021
10 < DC ≤ 18	+0.007 ~ +0.025
18 < DC ≤ 20	+0.008 ~ +0.029

LU = 最大加工深さ **S**

ドリル径 DC1 mm	加工深さ L/D	型番 内部給油	寸法, mm						
			DCON	LU	OAL	LF	LCF	PL	SIG
8.80	3	860.1-0880-028A1-SM	10.0	28.0	89	87.5	47	1.6	140°
8.85	3	860.1-0885-028A1-SM	10.0	28.2	89	87.5	47	1.6	140°
9.00	3	860.1-0900-028A1-SM	10.0	28.6	89	87.5	47	1.6	140°
	5	860.1-0900-046A1-SM	10.0	46.2	103	101.5	61	1.6	140°
9.20	3	860.1-0920-029A1-SM	10.0	29.3	89	87.5	47	1.7	140°
9.30	3	860.1-0930-029A1-SM	10.0	29.6	89	87.4	47	1.7	140°
	5	860.1-0930-046A1-SM	10.0	46.3	103	101.4	61	1.7	140°
9.40	3	860.1-0940-029A1-SM	10.0	29.9	89	87.4	47	1.7	140°
9.50	3	860.1-0950-030A1-SM	10.0	30.2	89	87.4	47	1.7	140°
9.52	3	860.1-0952-030A1-SM	10.0	30.3	89	87.4	47	1.7	140°
9.53	3	860.1-0953-030A1-SM	10.0	30.3	89	87.4	47	1.7	140°
9.60	3	860.1-0960-030A1-SM	10.0	30.5	89	87.4	47	1.8	140°
9.70	3	860.1-0970-030A1-SM	10.0	30.9	89	87.4	47	1.8	140°
9.80	3	860.1-0980-031A1-SM	10.0	31.2	89	87.4	47	1.8	140°
	5	860.1-0980-046A1-SM	10.0	46.4	103	101.4	61	1.8	140°
9.90	5	860.1-0990-046A1-SM	10.0	46.5	103	101.3	61	1.8	140°
9.92	3	860.1-0992-031A1-SM	10.0	31.6	89	87.3	47	1.8	140°
10.00	3	860.1-1000-031A1-SM	10.0	31.8	89	87.3	47	1.8	140°
	5	860.1-1000-046A1-SM	10.0	46.5	103	101.3	61	1.8	140°
10.10	3	860.1-1010-032A1-SM	12.0	32.1	102	100.3	55	1.8	140°
10.20	3	860.1-1020-032A1-SM	12.0	32.5	102	100.3	55	1.9	140°
10.30	3	860.1-1030-032A1-SM	12.0	32.8	102	100.3	55	1.9	140°
	5	860.1-1030-053A1-SM	12.0	53.4	118	116.3	71	1.9	140°
10.32	3	860.1-1032-032A1-SM	12.0	32.8	102	100.3	55	1.9	140°
10.50	3	860.1-1050-033A1-SM	12.0	33.4	102	100.2	55	1.9	140°
	5	860.1-1050-054A1-SM	12.0	54.2	118	116.2	71	1.9	140°
10.80	3	860.1-1080-034A1-SM	12.0	34.4	102	100.2	55	2.0	140°
11.00	3	860.1-1100-035A1-SM	12.0	35.0	102	100.2	55	2.0	140°
	5	860.1-1100-054A1-SM	12.0	54.2	118	116.2	71	2.0	140°
11.11	3	860.1-1111-035A1-SM	12.0	35.4	102	100.1	55	2.0	140°
11.20	3	860.1-1120-035A1-SM	12.0	35.6	102	100.1	55	2.0	140°
11.50	3	860.1-1150-036A1-SM	12.0	36.6	102	100.1	55	2.1	140°
11.80	3	860.1-1180-037A1-SM	12.0	37.5	102	100.0	55	2.2	140°
12.00	3	860.1-1200-038A1-SM	12.0	38.2	102	100.0	55	2.2	140°
	5	860.1-1200-054A1-SM	12.0	54.3	118	116.0	71	2.2	140°
12.10	3	860.1-1210-038A1-SM	14.0	38.5	107	105.0	60	2.2	140°
12.20	3	860.1-1220-038A1-SM	14.0	38.8	107	105.0	60	2.2	140°
12.40	3	860.1-1240-039A1-SM	14.0	39.5	107	104.9	60	2.3	140°
12.50	3	860.1-1250-039A1-SM	14.0	39.8	107	104.9	60	2.3	140°
12.70	3	860.1-1270-040A1-SM	14.0	40.4	107	104.9	60	2.3	140°
	5	860.1-1270-057A1-SM	14.0	57.6	124	121.9	77	2.3	140°
12.90	3	860.1-1290-040A1-SM	14.0	40.6	107	104.8	60	2.4	140°
13.00	3	860.1-1300-040A1-SM	14.0	40.5	107	104.8	60	2.4	140°
13.25	3	860.1-1325-040A1-SM	14.0	40.5	107	104.8	60	2.4	140°
13.50	3	860.1-1350-040A1-SM	14.0	40.6	107	104.7	60	2.5	140°
13.70	3	860.1-1370-040A1-SM	14.0	40.6	107	104.7	60	2.5	140°
	4	860.1-1370-057A1-SM	14.0	57.6	124	121.7	77	2.5	140°
13.75	3	860.1-1375-040A1-SM	14.0	40.6	107	104.7	60	2.5	140°
14.00	3	860.1-1400-040A1-SM	14.0	40.6	107	104.7	60	2.6	140°
15.50	3	860.1-1550-043A1-SM	16.0	43.6	115	112.4	65	2.8	140°
15.87	3	860.1-1587-061A1-SM	16.0	50.5	133	130.3	83	2.9	140°

注文例: 860.1-0300-009A1-SM 2214 10本

# ▶ CoroDrill® 860切削条件

-GM 内部給油

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ネ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min (Min-開始-Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min-開始-Max)							
P	P1.1.Z.AN	炭素鋼 C = 0.05-0.10%	125	X1BM	120-145-170	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.1.Z.AN	炭素鋼 C = 0.1-0.25%	125	X1BM	120-145-170	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.2.Z.AN	炭素鋼 C = 0.25-0.55%	150	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.3.Z.AN	炭素鋼 C = 0.55-0.80%	170	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P1.3.Z.AN	高炭素鋼 炭素工具鋼	210	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P2.1.Z.AN	低合金鋼 非焼入れ	175	X1BM	100-125-150	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P2.5.Z.HT.1	焼入れ、焼戻し	275	X1BM	80-100-120	0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
	P2.5.Z.HT.2	焼入れ、焼戻し	350	X1BM	60-80-100	0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
	P3.0.Z.AN	高合金鋼 焼きなまし	200	X1BM	64-77-90	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40
	P3.0.Z.HT.1	焼入れ工具鋼	300	X1BM	64-77-90	0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.10-0.14-0.18	0.12-0.17-0.23	0.14-0.21-0.28	0.17-0.24-0.31	0.20-0.27-0.34	0.23-0.30-0.37
P1.5.C.UT	鋳鋼 炭素鋼	150	X1BM	64-77-90	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40	
P2.6.C.UT	低合金(合金成分<5%)	200	X1BM	64-77-90	0.06-0.10-0.14	0.10-0.16-0.22	0.15-0.20-0.25	0.16-0.22-0.28	0.20-0.25-0.30	0.20-0.26-0.34	0.24-0.30-0.38	0.26-0.34-0.40	

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ネ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min (Min-開始-Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min-開始-Max)							
M	M1.0.C.UT	オーステナイト系ステンレス鋼 鍛造+未処理	200	X1BM	28-36-44	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M1.0.Z.AQ	焼きなまし/焼入れ	200	X1BM	30-38-46	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.11-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M2.0.C.AQ	スーパーオーステナイトニッケル含量20%以上 ステンレス鋼 鍛造+焼きなまし/焼入れ	200	X1BM	28-36-44	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M2.0.Z.AQ	焼きなまし/焼入れ	200	X1BM	28-36-44	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.13-0.15-0.17	0.18-0.20-0.22	0.24-0.28-0.32	0.24-0.28-0.32	0.28-0.32-0.36	0.30-0.34-0.38
	M3.1.C.AQ	二相(オーステナイト/フェライト)ステンレス鋼 フェライト	230	X1BM	24-30-36	0.05-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26
	M3.1.Z.AQ	>60%フェライト(N<0.10%)	230	X1BM	28-35-42	0.06-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26
	M3.2.Z.AQ	≤60%フェライト(N>0.10%)	260	X1BM	26-31-35	0.06-0.07-0.09	0.06-0.08-0.10	0.09-0.11-0.13	0.11-0.14-0.17	0.14-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.23-0.25	0.22-0.24-0.26

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ネ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min (Min-開始-Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min-開始-Max)							
K	K1.1.C.NS	可鍛鋳鉄 フェライト/パーライト	200	X1BM	80-100-120	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K2.1.C.UT	ネズミ鋳鉄 低抗張力	180	X1BM	100-120-140	0.10-0.15-0.20	0.14-0.18-0.23	0.16-0.22-0.27	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K2.2.C.UT	高張力鋼	245	X1BM	80-100-120	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K2.3.C.UT	高張力鋼	175	X1BM	100-120-140	0.10-0.15-0.20	0.14-0.18-0.23	0.16-0.22-0.27	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K3.1.C.UT	ダクタイル鋳鉄 フェライト	155	X1BM	100-120-140	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K3.2.C.UT	パーライト	215	X1BM	80-100-120	0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K3.3.C.UT	パーライト	265	X1BM	100-120-140	0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	K3.5.C.UT	パーライト	190	X1BM	100-120-140	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	K5.1.C.UT	ADI	300	X1BM	60-80-100	0.08-0.12-0.16	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.20	0.18-0.23-0.28	0.20-0.27-0.34	0.24-0.30-0.36	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ネ ル 硬 さ HB	材 種	切削速度 (Vc)、m/min (Min-開始-Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min-開始-Max)							
N	N1.2.Z.UT	アルミ合金 一般純アルミニウム	60	X1BM	170-225-280	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.30	0.26-0.33-0.39	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	N1.2.Z.AG	Alsi合金(ケイ素含有率:1%以下)	100	X1BM	170-225-280	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.30	0.26-0.33-0.39	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	N1.3.C.UT	アルミ合金(鋳物、非時効)	75	X1BM	170-225-280	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	N1.3.C.AG	鋳物、非時効	90	X1BM	160-200-240	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40
	N1.4.C.NS	Alsi鋳造合金、ケイ素含有率:13%	130	X1BM	120-150-180	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	N3.3.U.UT	銅合金 快削銅合金(鉛含有率:1%以上)	110	X1BM	110-140-170	0.10-0.13-0.15	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.26-0.31	0.26-0.33-0.40	0.30-0.38-0.45	0.34-0.43-0.51	0.36-0.45-0.54
	N3.1.U.UT	非鉛銅合金(電気銅を含む)	100	X1BM	100-125-150	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.14	0.12-0.16-0.18	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.22-0.28-0.33	0.25-0.32-0.38	0.27-0.34-0.40



ISO	MC No.	被削材	ブリネル硬さ HB	材種	切削速度 (Vc), m/min  (Min-開始 -Max)	ドリル径								
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm	
						送り $f_n$ mm/rev (Min-開始 -Max)								
S		耐熱合金・ニッケルベース			DC 3.00 - 20.00 mm									
	S2.0.Z.AN	焼きなましまたは溶体化処理	250	X1BM	15-20-25	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	
	S2.0.Z.AG	時効、または溶体化処理と時効	350	X1BM	10-15-20	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	
	S2.0.C.NS	鋳物または鋳物と時効性	320	X1BM	10-15-20	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	0.10-0.12-0.15	
		チタン合金												
	S4.1.Z.UT	オーステナイト	200	X1BM	40-50-60	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	
	S4.2.Z.AN	焼きなまし	180	X1BM	40-50-60	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	
S4.3.Z.AG	時効状態の合金	245	X1BM	30-40-50	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.06-0.08-0.12	0.08-0.12-0.16	0.10-0.14-0.16	0.12-0.16-0.20	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30		

ISO	MC No.	被削材	ブリネル硬さ HB	材種	切削速度 (Vc), m/min  (Min-開始 -Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り $f_n$ mm/rev (Min-開始 -Max)							
H		高硬度鋼			DC 3.00 - 20.00 mm								
	H1.3.Z.HA	焼入れ、焼戻し	43-47 HRC	X1BM	15-20-25	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18
	H1.3.Z.HA	焼入れ、焼戻し	47-60 HRC	X1BM	15-20-25	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.11-0.13	0.10-0.11-0.13	0.12-0.13-0.15	0.12-0.13-0.15
	H1.1.Z.HA	焼入れ、焼戻し	50 HRC	X1BM	15-20-25	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.12-0.15	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18	0.12-0.15-0.18
	H2.0.C.UT.4	冷硬鋳鉄	64HRC	X1BM	12-15-18	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.06-0.08-0.10	0.08-0.10-0.12	0.10-0.11-0.13	0.10-0.11-0.13	0.12-0.13-0.15	0.12-0.13-0.15

推奨切削速度は、内部給油仕様で最高の性能を発揮します。

推奨最小圧力 1.5MPa

外部給油を使用する場合：

- 良好な切りくず生成と排出には、切削条件の調整がより重要になります。
- 内部給油の場合よりも低い加工深さになることがあります。

# ▶ CoroDrill® 860 切削条件

## -PM 内部給油

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ン ク レ イ ト 硬 さ HB	材種	切削速度 (Vc), m/min DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min- 開始 -Max)							
P	P1.1.Z.AN	炭素鋼 C = 0.05-0.10%	125	P1BM	140-200-250	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
	P1.1.Z.AN	炭素鋼 C = 0.1-0.25%	125	P1BM	140-200-250	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
	P1.2.Z.AN	炭素鋼 C = 0.25-0.55%	150	P1BM	140-180-250	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
	P1.3.Z.AN	炭素鋼 C = 0.55-0.80%	170	P1BM	140-180-250	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
	P1.3.Z.AN	高炭素鋼	210	P1BM	150-170-220	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
	P1.3.Z.AN	炭素工具鋼	210	P1BM	150-170-220	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
	P2.1.Z.AN	低合金鋼 非焼入れ	175	P1BM	120-170-240	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
	P2.5.Z.HT	焼入れ、焼戻し	275	P1BM	80-110-140	0.08-0.14-0.20	0.14-0.18-0.24	0.18-0.24-0.32	0.20-0.28-0.36	0.20-0.32-0.40	0.22-0.36-0.44	0.24-0.40-0.48	0.26-0.44-0.50
	P2.5.Z.HT	焼入れ、焼戻し	350	P1BM	60-80-100	0.08-0.12-0.18	0.14-0.16-0.22	0.18-0.22-0.30	0.20-0.25-0.33	0.20-0.29-0.37	0.22-0.33-0.41	0.24-0.36-0.42	0.26-0.40-0.48
	P3.0.Z.AN	高合金鋼 焼きなまし	200	P1BM	60-120-140	0.08-0.14-0.22	0.10-0.18-0.24	0.12-0.20-0.26	0.15-0.22-0.28	0.16-0.24-0.32	0.18-0.28-0.40	0.20-0.30-0.42	0.22-0.32-0.44
P3.0.Z.HT	焼入れ工具鋼	300	P1BM	60-80-100	0.08-0.12-0.16	0.10-0.15-0.18	0.12-0.18-0.22	0.15-0.20-0.28	0.16-0.22-0.32	0.18-0.26-0.36	0.20-0.28-0.40	0.22-0.30-0.42	
P1.5.C.UT	鋳鋼 炭素鋼	150	P1BM	120-170-210	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48	
P2.6.C.UT	低合金 (合金成分<5%)	200	P1BM	120-160-220	0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48	

## -MM 内部給油

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ン ク レ イ ト 硬 さ HB	材種	切削速度 (Vc), m/min DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	ドリル径						
						3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min- 開始 -Max)						
M	M1.0.C.UT	オーステナイト系ステンレス鋼 鋳造+未処理	165	2214	48 - 60 - 72	0.06-0.07-0.09	0.07-0.09-0.11	0.10-0.13-0.16	0.13-0.17-0.20	0.13-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.27-0.32
	M1.0.Z.AQ	焼きなまし/焼入れ	200	2214	48 - 60 - 72	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M1.0.Z.PH	析出硬化	350	2214	44 - 55 - 66	0.03-0.04-0.05	0.03-0.04-0.05	0.06-0.07-0.09	0.10-0.12-0.14	0.12-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M1.1.Z.AQ	改善された被削性	165	2214	48 - 60 - 72	0.06-0.07-0.09	0.07-0.09-0.11	0.10-0.13-0.16	0.13-0.17-0.20	0.13-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.27-0.32
	M1.2.Z.AQ	快削	200	2214	48 - 60 - 72	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M1.3.C.AQ	チタン安定化+鋳造	200	2214	48 - 60 - 72	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M1.3.Z.AQ	チタン安定化	200	2214	48 - 60 - 72	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M1.4.Z.AQ	高張力	250	2214	64 - 80 - 96	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M2.0.C.AQ	スーパーオーステナイト、ニッケル含有量20%以上 ステンレス鋼 鋳造+焼きなまし/焼入れ	165	2214	48 - 60 - 72	0.06-0.07-0.09	0.07-0.09-0.11	0.10-0.13-0.16	0.13-0.17-0.20	0.13-0.17-0.20	0.16-0.20-0.24	0.21-0.27-0.32
	M2.0.Z.AQ	焼きなまし/焼入れ	200	2214	48 - 60 - 72	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M3.1.Z.AQ	二相(オーステナイト/フェライト)ステンレス鋼 >60%フェライト (N<0.10%)	250	2214	64 - 80 - 96	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24
	M3.2.Z.AQ	≤60%フェライト (N≥0.10%)	250	2214	64 - 80 - 96	0.08-0.10-0.12	0.08-0.10-0.12	0.09-0.11-0.13	0.10-0.12-0.14	0.11-0.14-0.17	0.13-0.16-0.19	0.16-0.20-0.24

## -NM 内部給油 2 - 3 x DC

ISO	MC No.	被削材	ブ リ ン ク レ イ ト 硬 さ HB	材種	切削速度 (Vc), m/min DC 3.00 - 20.00 mm (Min- 開始 -Max)	ドリル径							
						3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min- 開始 -Max)							
N	N1.3.C.UT	アルミ合金 (鋳物、非時効)	75	H10F	320-400-480	0.20-0.25-0.30	0.26-0.33-0.39	0.43-0.53-0.64	0.64-0.80-0.96	0.80-1.00-1.20	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
	N2.0.C.UT	マグネシウム合金	90	H10F	200-250-300	0.14-0.18-0.22	0.18-0.22-0.26	0.25-0.32-0.38	0.34-0.43-0.52	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.59-0.74-0.89

## -NM 内部給油 7 - 8 x DC

N	N1.3.C.UT	アルミ合金 (鋳物、非時効)	75	H10F	320-400-480	0.14-0.18-0.22	0.18-0.22-0.26	0.25-0.32-0.38	0.34-0.43-0.52	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.59-0.74-0.89
	N2.0.C.UT	マグネシウム合金	90	H10F	200-250-300	0.12-0.15-0.18	0.14-0.18-0.22	0.20-0.25-0.30	0.27-0.33-0.40	0.34-0.42-0.50	0.38-0.48-0.58	0.44-0.55-0.66	0.46-0.58-0.70

-SM 内部給油

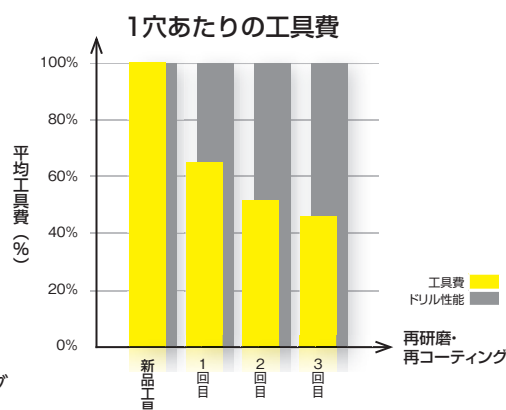
ISO	MC No.	被削材	ブリーネル硬さ HB	材種	切削速度 (Vc)、m/min  (Min-Max) DC 3.00 - 20.00 mm	ドリル径							
						3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
						送り f <sub>n</sub> mm/rev (Min-Max)							
S	S1.0.U.AN S1.0.U.AG	耐熱合金	200	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
			280	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.Z.UT S2.0.Z.NS	ニッケルベース	250	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
			350	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
			275	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
			320	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
	S3.0.Z.AN S3.0.Z.AG S3.0.C.NS	コバルトベース耐熱合金	200	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
			300	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
			320	1210	15-25	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.10-0.14	0.12-0.16	0.12-0.16
	S4.1.Z.UT S4.2.Z.AN S4.3.Z.AN S4.3.Z.AG S4.4.Z.AN S4.4.Z.AG	チタン合金	200	1210	40-60	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	0.16-0.30
			320	1210	40-60	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	0.16-0.30
			330	1210	40-60	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	0.16-0.30
			375	1210	40-60	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	0.16-0.30
			330	1210	40-60	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	0.16-0.30
			410	1210	40-60	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	0.16-0.30

推奨切削速度は、内部給油仕様で最高の性能を発揮します。  
推奨最小圧力 1.5MPa

外部給油を使用する場合：  
- 良好な切りくず生成と排出には、切削条件の調整がより重要になります。  
- 内部給油の場合よりも低い加工深さになることがあります。

## 再研磨サービス

使用済みコロマンの超硬ソリッドドリルに当社の再研磨・再コーティングサービスを利用することにより、お客様の総工具費を削減することができます。独自の再研磨・再コーティングサービスは、使用済みのドリルを3回目の再研磨まで新品とほぼ同じ性能まで回復させることができます。



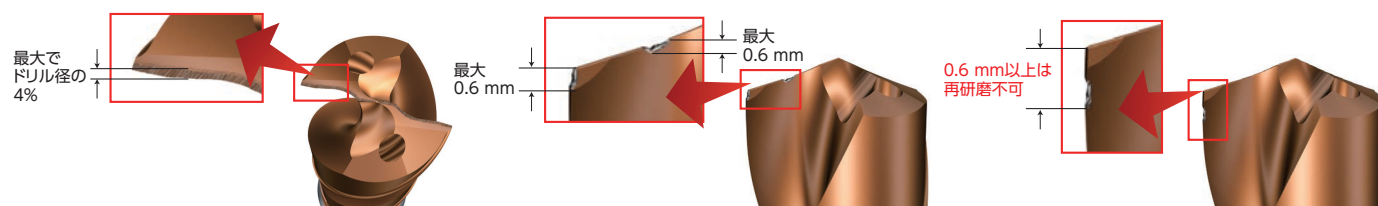
### サンドビック再研磨基準 [下記までが再研磨受け基準]

●逃げ面摩耗

最大逃げ面摩耗量ドリル径の4%以下  
例：ドリル径 Dc8mmの場合: 8mm x 0.04 = 0.32mm

●マージンとすくい面の摩耗

軸方向に0.6 mm以下の摩耗・チッピング



再研磨ご依頼の際は運送中に破損が起きないように梱包にご注意願います。詳細については最寄りのサンドビック・コロマンの営業所へお問い合わせください。

## リコンディショニングセンター 瀬峰

- 再研磨・再コーティングサービスを国内で2019年12月より開始
- お客様のリードタイムの短縮とコストの削減に
- 環境への配慮！ 再研磨・再コーティングサービスの開始で持続可能な社会づくり



## 加工事例

### 加工事例 1

ドリル：860.1-0820-025A0-GM X1BM P  
 被削材：S45C相当品  
 使用機械：マシニングセンタ

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 $v_c$ (m/min)	80	100
回転数 $n$ (min <sup>-1</sup> )	3,105	3,882
送り $f_n$ (mm/rev)	0.12	0.21
テーブル送り $V_f$ (mm/min)	373	815
加工長 (m)	16	184

**寿命 11.5倍！  
生産性 2.2倍！**



### 加工事例 2

ドリル：860.1-0980-044A1-GM X1BM K M  
 被削材：FCD600相当/マルテンサイト系ステンレス鋼

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 $v_c$ (m/min)	45	45
回転数 $n$ (min <sup>-1</sup> )	1,462	1,462
送り $f_n$ (mm/rev)	0.10	0.10
テーブル送り $V_f$ (mm/min)	146	146
加工長 (m)	46.8	78

**寿命 1.6倍！**



### 加工事例 3

ドリル：860.1-0510-037A1-PM P1BM P  
 被削材：S45C相当品  
 使用機械：マシニングセンタ

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 $v_c$ (m/min)	87	120
回転数 $n$ (min <sup>-1</sup> )	5,432	7,943
送り $f_n$ (mm/rev)	0.13	0.18
テーブル送り $V_f$ (mm/min)	706	1,348
加工長 (m)	20	80

**寿命 4倍！  
生産性 1.9倍！**



### 加工事例 4

ドリル：860.1-0500-015A1-MM 2214 M  
 被削材：SUS430相当品(フェライト系ステンレス鋼)

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 $v_c$ (m/min)	60	120
回転数 $n$ (min <sup>-1</sup> )	3,820	7,640
送り $f_n$ (mm/rev)	0.07	0.10
テーブル送り $V_f$ (mm/min)	267	764
ドリル寿命 (部品)	3	8

**寿命 2.7倍！  
生産性 2.9倍！**



### 加工事例 5

ドリル：860.1-0520-016A1-NM H10F N  
 被削材：A7075相当品 (アルミ合金)

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 $v_c$ (m/min)	98	114
回転数 $n$ (min <sup>-1</sup> )	6,000	7,000
送り $f_n$ (mm/rev)	0.1	0.16
テーブル送り $V_f$ (mm/min)	600	1,100
ドリル寿命 (穴)	400	400

**生産性 1.8倍！**

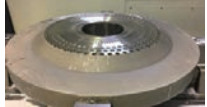


### 加工事例 6

ドリル：860.1-0600-031A1-SM 1210 S  
 被削材：ニッケル基耐熱合金  
 使用機械：マシニングセンタ

	他社製品	CoroDrill® 860
切削速度 $v_c$ (m/min)	23	23
回転数 $n$ (min <sup>-1</sup> )	1,219	1,219
送り $f_n$ (mm/rev)	0.05	0.05
テーブル送り $V_f$ (mm/min)	61	61
加工数 (穴)	30	90

**寿命 3倍！**



## 加工動画



-PM



-MM



-NM



-SM



-GM

#### 安全について

- 切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ● 推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。
- 高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。
- 不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ● チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

#### ニュースレター 会員募集中!!

新製品情報、新しいソリューション・技術情報などいち早くお届けします。サンドビックコロマンのホームページからご登録ください。

TEL: 052-456-4465

E-mail: [jp.coromant@sandvik.com](mailto:jp.coromant@sandvik.com)



サンドビック株式会社 コロマンカンパニー  
カンパニー本社

<https://www.sandvik.coromant.com>

