

FSC II Baby Kangaroo System® Front Slide Carrier

ベビーカンガルーシステム FSC II

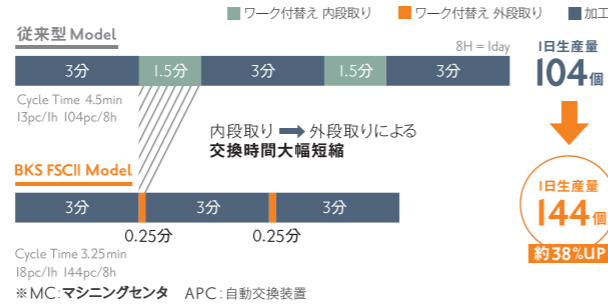
外段取り×手動治具チェンジで生産性大幅UP!

ベビーカンガルーシステムFSCは、2つのキャリアに搭載した治具を手動で左右へ移動し、機内へ搬出入するシステムです。リニアガイド、ローラーとリフターによる動作でベビープレートのスムーズな交換が可能となります。ツール交換時には両キャリアを左右へ移動し、干渉なく機内へアクセスすることができます。外段取り化で、セットアップ時間の短縮とともに、オペレーターは複数台持ちが可能となります。



MCI台あたり生産量の比較 (立形マシニングセンタAPCなし)

FSCを使用した外段取りを行うことで、従来内段取り中は機械停止していた時間を、稼働時間に変えることができます。多数個取り付けや取り付けに時間のかかっていたワークの場合は生産性を大きく向上することが可能になります。



特徴

1. 同一プレート繰り返し位置決め精度: 3μm
2. 2台の治具プレートを手動交換
3. 簡単にスムーズなリフト&スライド交換方式
4. 標準の駆動源はエア (0.5MPa)。機内マザーベースに付属のエア-油圧変換プースターで動作します。(Hタイプは油圧ユニット動作)
5. ベビープレート着座確認機能... ハンドレバータイプはゲージ目視確認... 電気制御タイプは確認スイッチ検出
6. オプションでベビープレート上面タップ穴加工タイプをご用意できます。また、お客様にてタップ穴加工することも可能です。

	1 形式	2 タイプ	4 オプション
FSCII-F-M-□	平置き型	ハンドレバー ローコスト標準タイプ	(標準: エアプースター)
FSCII-F-M-□-H	平置き型	手動ハンドルでクランプ&アンクランプ制御します。着座はエアゲージを目視で確認します。	油圧ユニット搭載
FSCII-F-A-□	平置き型	ボタン操作 (自動対応)	(標準: エアプースター)
FSCII-F-A-□-H	平置き型	電気制御タイプ	油圧ユニット搭載
FSCII-IND-A-□	INDEX型	機械のPLCに入出力を追加し、単独時はボタン制御、自動運転時はMコードでの制御も可能となります。着座は確認スイッチにより検出します。	(標準: エアプースター)
FSCII-IND-A-□-H	INDEX型		油圧ユニット搭載

パッケージ内容 型式表示記号

BKS-FSCII-F-M-□-□

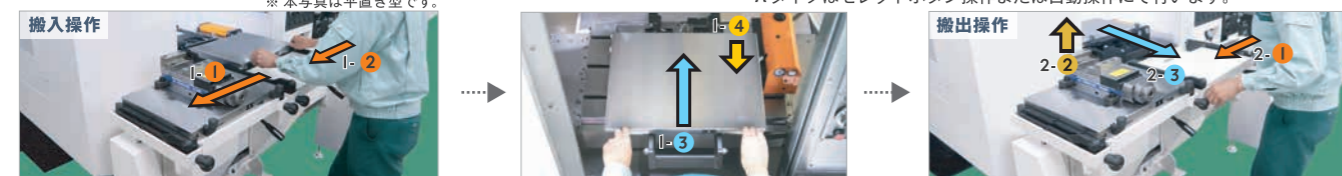
- 1 型式 F: 平置き型 IND: INDEX型
- 2 タイプ M: ハンドレバータイプ A: ボタン操作タイプ (自動対応)
- 3 機械名称 ※メーカー名と機種名をご連絡ください。
 - 標準システムは、マザーベース 1台 & ベビープレート 2台となります。
 - 標準ベビープレートサイズは、X450mm × Y350mmです。
 - 標準ベビープレート材質は、S45C スチールです。
 - 標準はエアプースター搭載です。より早い動作をご希望の場合は油圧ユニット搭載型もオプション対応いたします。
 - INDEX型はAタイプのみです。仕様はお打合せにて設定となります。
 - ※INDEX型に割出し台は含まれませんので、お客様にてご手配ください。

- 4 オプション B: INDEX型裏加工対応仕様
 - D: ベビープレート材質 A7075 ジュラルミン (軽量プレートタイプ)
 - H: 油圧ユニット搭載型
 - S: ベビープレートサイズ オプション仕様
 - サイズ: X700mm × Y410mm (X700mmストローク機械用) ※
 - X850mm × Y410mm (X700mmストローク機械用) ※
 - INDEX型 X450mm × Y300mm
 - ※D: ベビープレート材質 A7075 ジュラルミン推奨
 - T: ベビープレート上面加工 (要上面加工図)

ベビープレート (交換治具プレート) 交換方法

- スライド左右移動
- ↑ クランプ操作による上昇/下降
- ↑ 搬出入方向

(※1) 移動完了時に定位にてキャリアストッパーが入り、位置が固定されます。移動時にキャリアストッパーを手動で解除します。
(※2) Mタイプはハンドレバー操作にて、Aタイプはセレクトボタン操作または自動操作にて行います。



- 1-1 キャリアを退避位置へ横移動
- 1-2 搬入プレート側のキャリアを搬入位置に横移動 (※1)
- 1-3 ベビー搬入ストッパー解除レバーを持ち上げ、ベビープレートを機内へ手動搬入
- 1-4 リフターが下降後、ベビープレートをクランプ (※2)
- 2-1 搬出ベビープレート搭載側のキャリアのストッパーを解除し、搬出位置に横移動 (※1)
- 2-2 アンクランプ操作でベビープレートがアンクランプ後上昇 (※2)
- 2-3 ベビープレートを機内からキャリアへ手動搬出

オーダー仕様実施例



ROBODRILL-L用 BKS-FSCII-F-A
平置き型/ボタン操作タイプ/エアプースター付
ベビープレートサイズ: X700mm × Y410mm
(機種名はファナック株式会社の商標です)

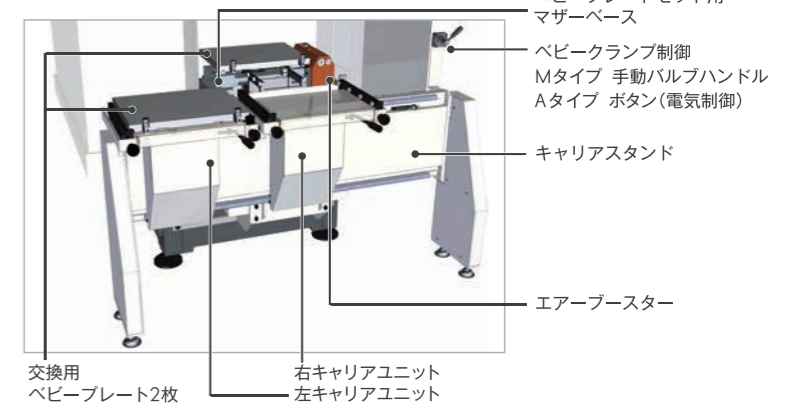


TC-S2D用 BKS-FSC-IND-A
INDEX型/ボタン操作タイプ/エアプースター付
(機種名はブラザー工業株式会社の商標です)

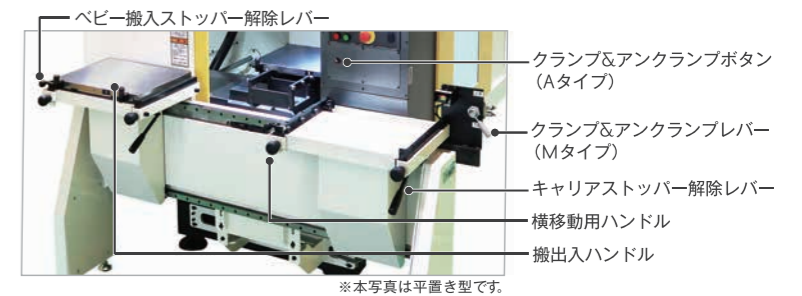


ROBODRILL-L用 BKS-FSC-F-M
平置き型/ハンドレバータイプ/エアプースター付
特殊ベビープレートサイズ: X850mm × Y410mm
(機種名はファナック株式会社の商標です)

パッケージ内容 (平置き型の場合)

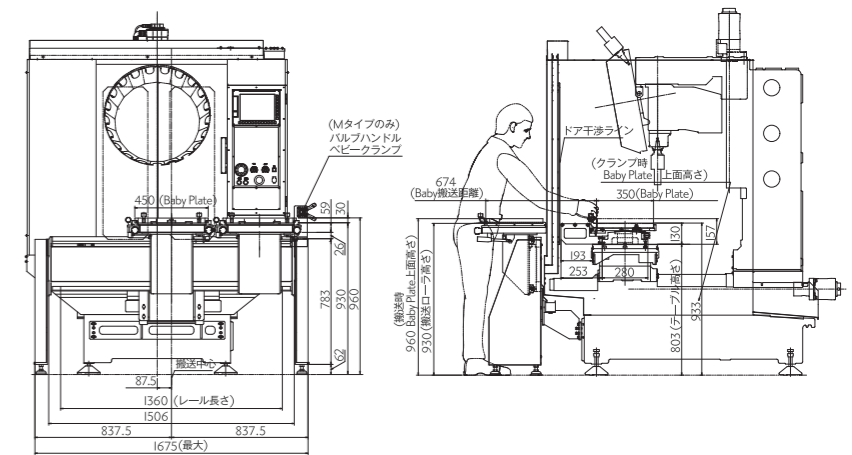


操作レバー/ボタン

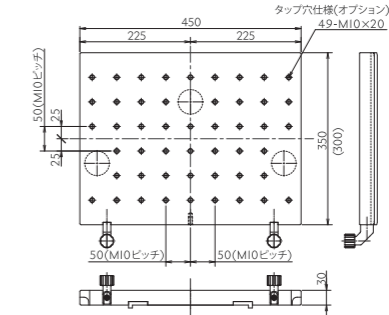


外観図 for ROBODRILL

FSCII-F-M / F-A



Baby Plate (標準平置き型用)



標準はブレン (タップ無し) です。タップ穴仕様はオプションとなります。
Size X450mm × Y350mm (INDEX型用Size X450mm × Y300mm)

※外観図の寸法は参考となります。ご注文時に正式仕様図にて寸法をご確認ください。

※本図はROBODRILL α-series Xストローク標準機械用の取付図です。X700mmストローク機械用、INDEX (割出し台付) 用はお問い合わせください。