



キャンペーン期間

2024年5月7日 ▶ 2024年7月31日

ターニング

鋼旋削用コーティング材種
① AC8015P/AC8020P
AC8025P/AC8035P

特典 インサート合計 30個 ご購入につき

同一インサート 10個をプレゼント

※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。※GND型用は④でお申込みください。



難削材旋削用コーティング材種
② AC5005S/AC5015S
AC5025S

特典 インサート合計 30個 ご購入につき

同一インサート 10個をプレゼント

※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。※GND型用は④でお申込みください。



鋳鉄旋削用コーティング材種
③ AC4010K/AC4015K
AC4125K

特典 インサート合計 30個 ご購入につき

同一インサート 10個をプレゼント

※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。



溝入れ・突切りバイト
SEC-溝入れバイト
④ **GND型**

特典 GND型用インサート 20個 ご購入につき

ホルダ 1本をプレゼント

※スミボリゴンを除く。
※進呈するGND型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。



ラッピング

高能率粗加工用高送りカッタ
SEC-スミデュアルミル
⑤ **DMSL型**

特典 DMSL型用インサート 刃数 × 10個 ご購入につき

本体またはヘッド 1台をプレゼント

※モジュラーツール用アーバを除く。※XCU2500/XCS2000を除く。
※進呈するDMSL型本体またはヘッドの刃数 × 10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。



高能率粗加工用高送りカッタ
SEC-スミデュアルミル
⑥ **DMSW型**

特典 DMSW型用インサート 刃数 × 10個 ご購入につき

本体またはヘッド 1台をプレゼント

※モジュラーツール用アーバを除く。※XCU2500/XCS2000を除く。
※進呈するDMSW型本体またはヘッドの刃数 × 10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。



万能・高精度隅削りカッタ
SEC-ウェーブミル
⑦ **WEZ型**

特典 WEZ型用インサート 刃数 × 10個 ご購入につき

本体またはヘッド 1台をプレゼント

※リピータタイプも対象です。※モジュラーツール用アーバを除く。※XCU2500/XCK2000を除く。
※進呈するWEZ型本体またはヘッドの刃数 × 10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。



穴あけ

超硬コーティングドリル
フラットマルチドリル
⑧ **MDF型**

特典 キャンペーン期間中 1本 ご購入から

特別価格でご提供



CBN

コーテッドスミボロン
⑨ **BNC2105/BNC2115**
BNC2125
BNC2010/BNC2020

特典 インサート合計 3個 ご購入につき

同一インサート 1個をプレゼント

※1ユーザー様10口が上限となります。
※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。



ノンコートスミボロン
⑩ **BN1000/BN2000**
BN7125/BN7115

特典 インサート合計 3個 ご購入につき

同一インサート 1個をプレゼント

※1ユーザー様10口が上限となります。
※ターニング用インサート(1個入り)限定です。※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。



ご注意 ご購入品 及び ご提供品は、標準在庫品からお選びください。

1

鋼旋削用コーティング材種 AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

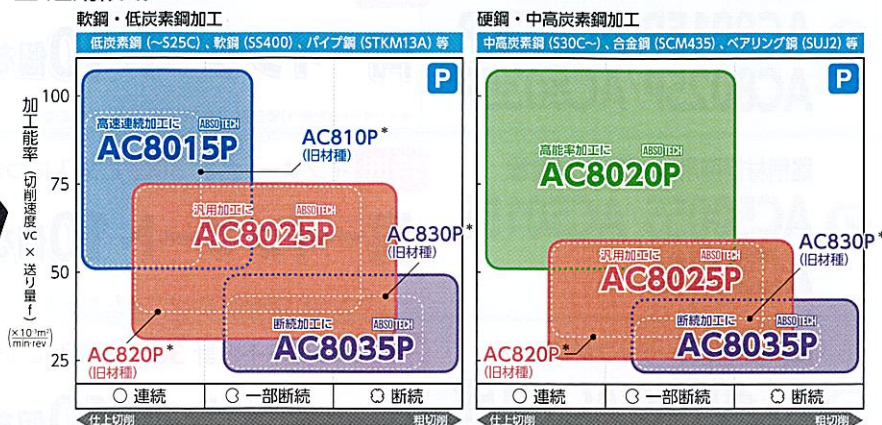
CHANCE AC800Pシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

絶対的な安定加工を実現する鋼旋削用材種シリーズ!

使い分け



適用領域



AC8025P(第一推奨)の切削性能



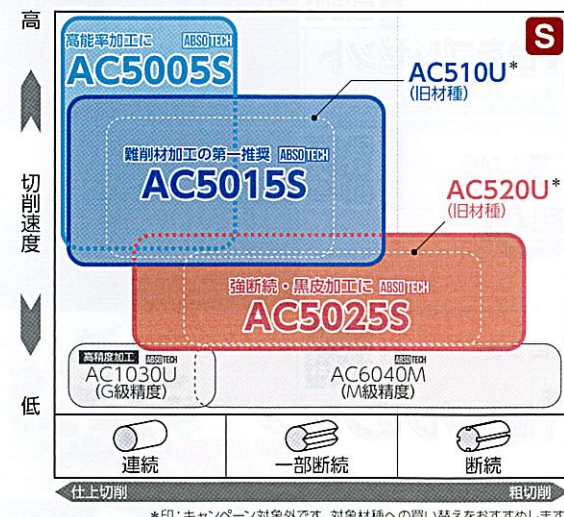
2

難削材旋削用コーティング材種 AC5005S/AC5015S/AC5025S

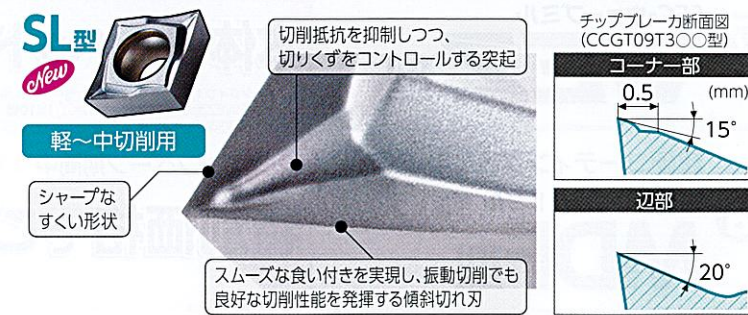
CHANCE AC500Uシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現!

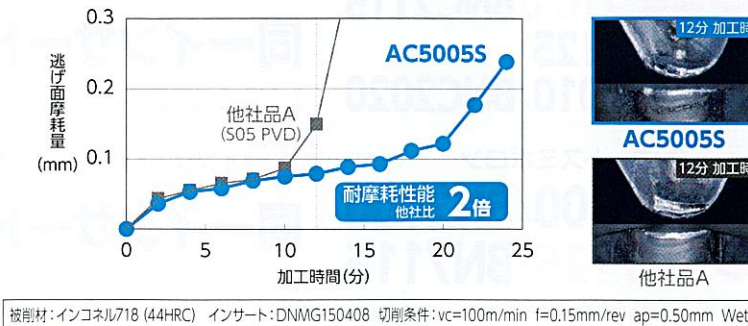
適用領域



切れ味重視ポジティブG級チップブレーカ SL型 新登場



AC5005Sの耐摩耗性能比較 (高速)



鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・高硬度材加工にもご使用いただけます。

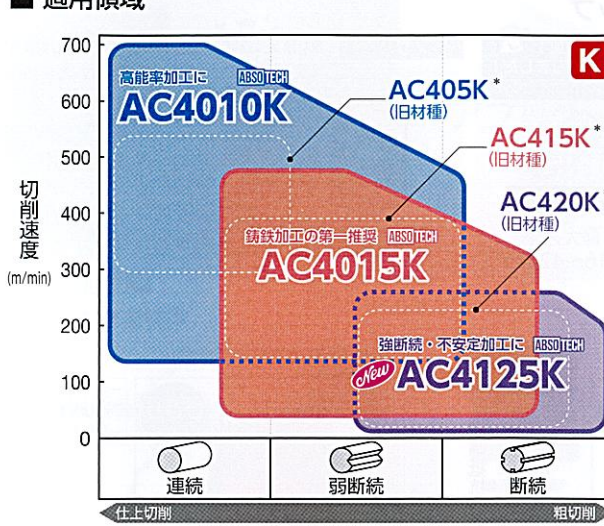
3

鋳鉄旋削用コーティング材種 AC4010K/AC4015K/AC4125K

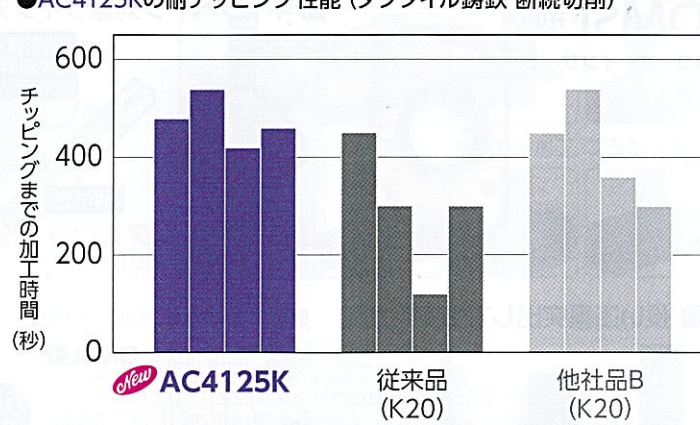
CHANCE AC400Kシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

ねずみ鋳鉄の超高速加工~高強度ダクタイル鋳鉄の強断続加工まで!

適用領域



AC4125Kの耐チッピング性能 (ダクタイル鋳鉄 断続切削)



AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上



4

溝入れ・突切りバイト SEC-溝入れバイト GND型

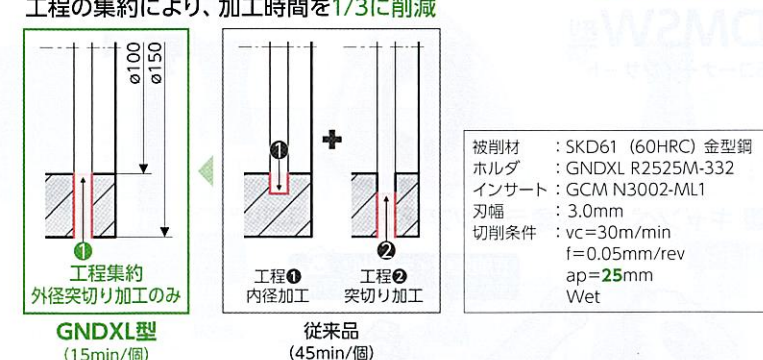
PMKNS

溝深さ32mmまで対応 深溝用ホルダGNDXL型シリーズ化!

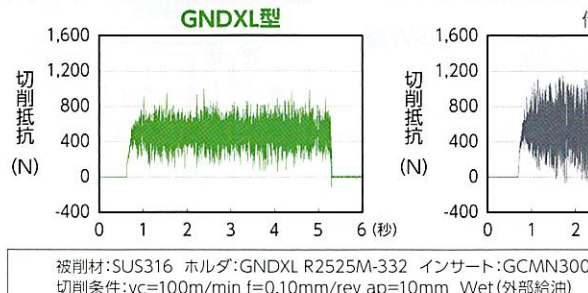
新深溝入れ用ホルダ



内径+外径の突切り加工を、外径突切り加工のみに集約し工具数を削減



GNDXL型の耐振動性能



GNDXL型専用 深溝入れ1コーナーインサート





本体ラインアップ (シェル/柄付き/モジュラータイプ) 17アイテム拡充!

※拡充アイテムは6月発売予定

DMSL型 4コーナーインサート



■ キャンペーン対象ラインアップ

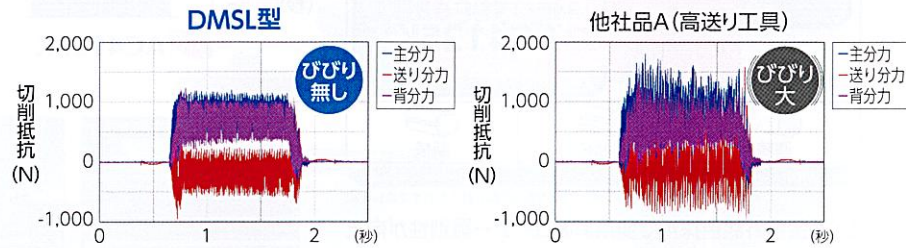
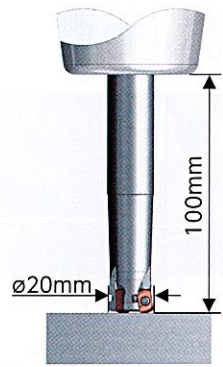
ボディ



インサート



■ 長い工具突出しでも安定加工



使用設備:立形M/C BT50 被削材:S50C 使用工具:DMSL 06020E03 (φ20 3枚刃)
インサート:LNMU 06T3ZNER-G (ACU2500)
切削条件:vc=160m/min fz=0.60mm/t ap=0.8mm ae=20mm L=100mm Dry



シェルタイプ ラインアップ 8アイテム拡充!

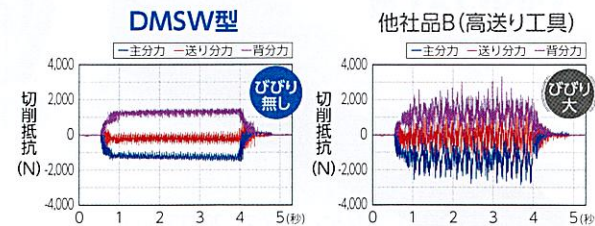
※拡充アイテムは6月発売予定

■ 小さい切込角が切削抵抗を背分力方向へ制御。長い工具突出しでも安定加工。

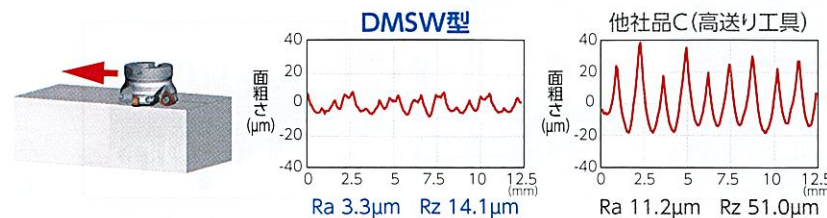
DMSW型 6コーナーインサート



■ キャンペーン対象ラインアップ



■ 超高送り加工で優れた面粗さを実現



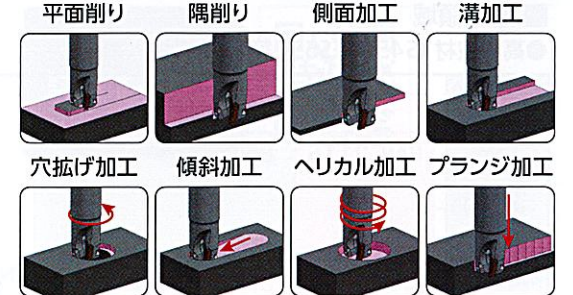
使用設備:立形M/C BT50 被削材:S50C インサート:WNMU 0807ZNER-G (ACU2500)
使用工具:DMSW 08063R504 (φ63 4枚刃) 切削条件:vc=150m/min fz=2.5mm/t ap=0.5mm ae=40mm Dry



リピータタイプで深い隅削りでも高能率加工が可能

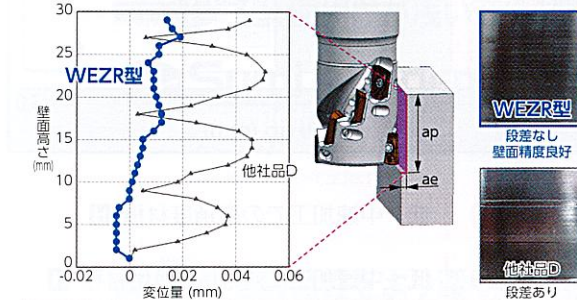


様々な
アプリケーションへ
適用可能!



■ 切削性能

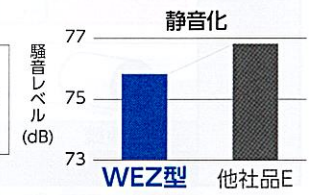
● 良好な壁面精度



使用設備:立形M/C BT50 被削材:SCM435 突出し量:60mm
使用工具:WEZR 11032E3632Z02 (φ32, 2枚刃×4段)
インサート:AOMT 11T308PEER-G (ACU2500)
切削条件:vc=160m/min fz=0.15mm/t ap=30mm ae=2mm Dry

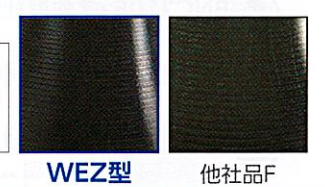
● 低抵抗化により騒音を低減

使用設備:立形M/C BT40 被削材:S50C
使用工具:WEZ 11020E03 (φ20 3枚刃)
インサート:AOMT 11T308PEER-G (ACU2500)
切削条件:vc=150m/min fz=0.15mm/t ap=8mm ae=5mm Dry



● 良好な加工面品位

使用設備:立形M/C BT50 被削材:SCM440
使用工具:WEZ 17100R508 (φ100 8枚刃)
インサート:AOMT 170508PEER-G (ACU2500)
切削条件:vc=250m/min fz=0.15mm/t ap=2mm ae=85mm Dry



※材質 XCU2500/XCK2000はキャンペーン対象外です。



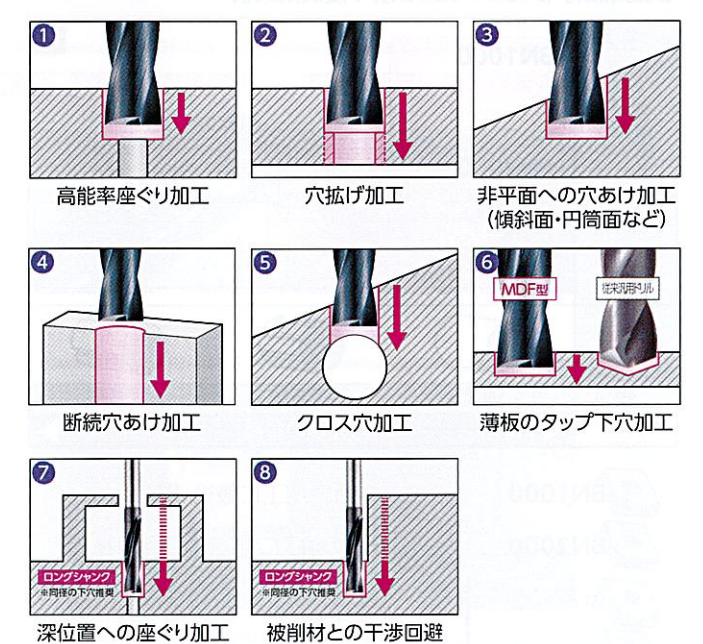
先端角180°設計でバリを抑制し様々な穴あけに対応!

■ 出口側バリの抑制



被削材:SCM415 使用工具:MDF 0500S2D (φ5.0mm 2D)
切削条件:vc=65m/min f=0.12mm/rev H=10mm 150穴 Wet
使用設備:立形M/C (BT40)

■ 加工用途

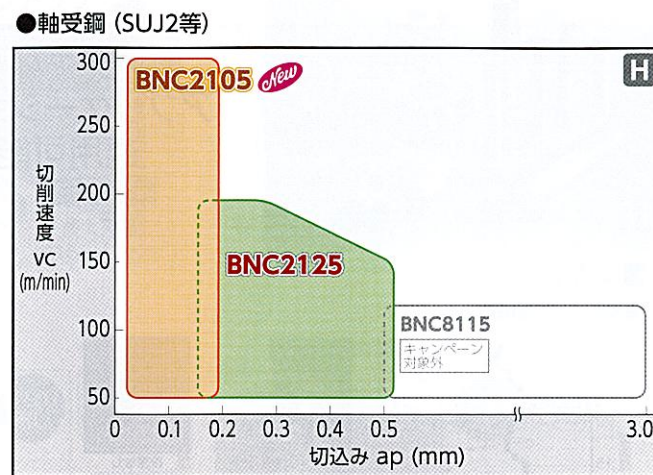
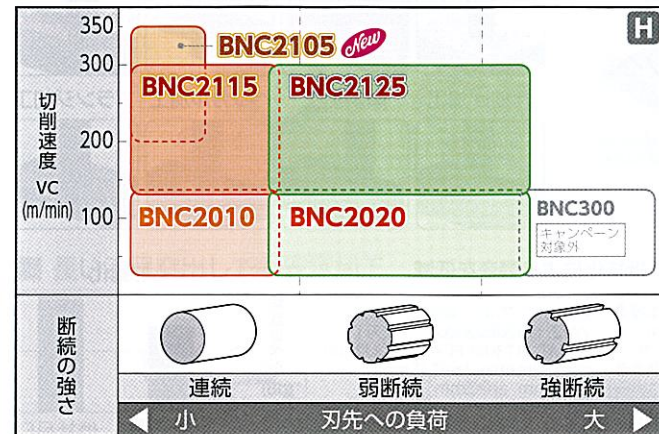


■ シリーズ構成

給油方法	型式	穴深さ	刃径範囲(mm)
外部	MDF-S型	2D	φ0.3~20.0 ~φ16.0(0.1mm飛び) φ16.0~(0.5mm飛び)
	MDF-L型ロングシャンク		φ3.0~20.0
内部	MDF-H型	3D	~φ12.0 (0.1mm飛び) φ12.0~ (0.5mm飛び)
	MDF-H型		5D

高速・高精度・高能率加工の頂点へ

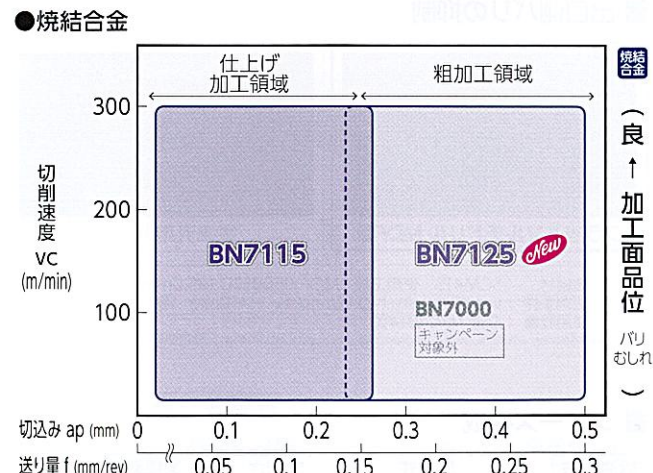
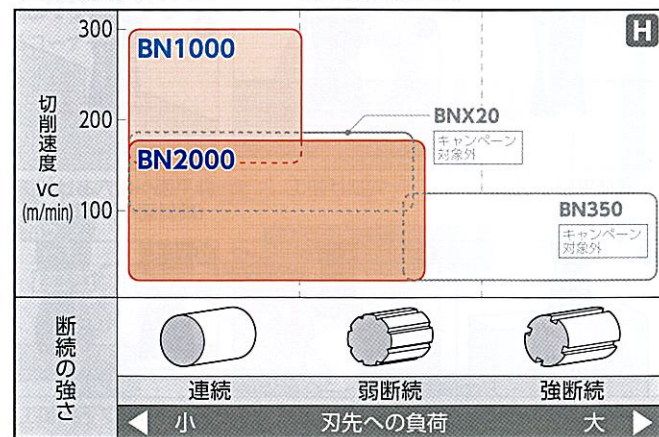
■適用領域
 ●高周波材 (S45C / S55C等)、浸炭焼入鋼



- BNC2105** 耐摩耗性に優れる高速加工用材種
- BNC2115** 焼入鋼の高精度加工の決定版
- BNC2125** 焼入鋼加工の第一推奨
- BNC2010** 低～中速加工での高精度材種
- BNC2020** 低～中速加工に対応した汎用材種

焼入鋼、鋳鉄、焼結部品の高能率加工に最適

■適用領域
 ●高周波材 (S45C / S55C等)、浸炭焼入鋼



- BN1000** 連続～弱断続加工に最適
- BN2000** 焼入鋼全般の加工に対応した汎用材種
- BN7125** 鋳鉄、焼結合金加工の汎用材種
- BN7115** 焼結合金仕上げ加工用材種
- BN7125** は他社CBNに対し良好な耐欠損性を発揮 他社品比2倍の寿命を達成

当社セミナーのご紹介

お客様の満足をおかなものにするため
 セミナーという形でサポートします

詳細はこちら



自分のスタイル・目的に合わせて選べるセミナー 全5種!

STEP 1 工具使用歴が浅い方におすすめ! ~加工特性・工具知識を深めよう~

Sumi Academy Entry
 スミアカデミー エントリー (配信型セミナー)
 旧名称: SumiAcademy



STEP 2 工具特性をより深く学びたい方におすすめ! ~チャットサポートでお悩み解決~

Sumi Academy Basic
 スミアカデミー ベーシック (ライブ配信セミナー)
 旧名称: SumiTool Webセミナー



STEP 3 住友工具を体感したい方におすすめ! ~工作機械での実演で日頃の疑問を解消しよう~

Sumi Academy Advanced
 スミアカデミー アドバンスド (体感型セミナー)
 旧名称: TECセミナー体感型



ご希望の製品・加工について学びたい方におすすめ! ~社内研修としてもご利用いただけます~

My-Academy

マイアカデミー
 お客様のご要望に合わせて開催
 ※詳しくはお近くの営業所にお問い合わせください。



イゲタロイ会会員店向け ~新製品・新技術をご紹介!~

イゲタロイ 地区講習会

※詳しくはお近くの営業所にお問い合わせください。



サマーキャンペーン申込書

FAX受付締切

7/31
2024年

キャンペーン期間 2024年 5月 7日 ▶ 2024年 7月 31日

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	担当者
-----	-----	-----

販売店様ご記入欄

[貴社注文No.]

会社名	担当者	備考
-----	-----	----

ご注文品【対象商品①～⑦⑨⑩】

No.	インサート		数量	確認
	型番	材種		
1				D/S
2				D/S
3				D/S
4				D/S
5				D/S
6				D/S

ご提供品

No.	（本体/ヘッド ホルダ/インサート）型番	材種	数量
2			
3			
4			
5			
6			

ご注文品【対象商品⑧】

No.	ドリル型番	数量	確認
1		本	D/S
2		本	D/S
3		本	D/S
4		本	D/S
5		本	D/S
6		本	D/S

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印

本申込書は複写してお使いいただけます。