

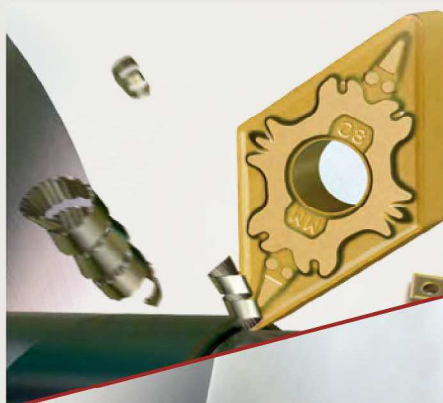
新超硬ソリッドドリル

DVAS



ステンレス加工用インサート材種

MC7115 / MC7125 / MP7135



鋼加工用インサート材種

MC6115 / MC6125 / MC6135

鋳鉄加工用インサート材種

MC5105 / MC5115 / MC5125



新製品キャンペーン

対象期間 2025.07.01 ~ 2025.08.31

対象の新製品を **特別価格** で販売

特約店限定

 **三菱マテリアル株式会社**

ステッキツイン用新型スリーブ

SLV

小物高精度部品内径加工用工具

ステッキツイン MS シリーズ



DVAS mini



小物高精度部品加工用インサート材種

MS6015 / MS7025 / MS9025

新製品キャンペーン

対象製品を1ケースから**特別価格**で販売

対象期間
2025.07.01 ~ 2025.08.31

ステンレス加工用インサート材種

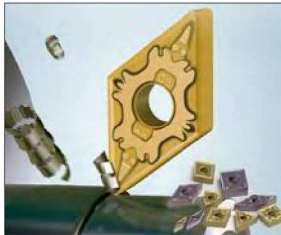
**MC7115 / MC7125
MP7135**

NEW

ステンレス加工の新定番

新しい三種類の新開発母材と最先端コーティング技術を搭載した新材種

- ステンレス鋼加工のオールラウンダー **MC7125**
- 高速切削加工を極める **MC7115**
- 衝撃に負けない不屈のファイター **MP7135**



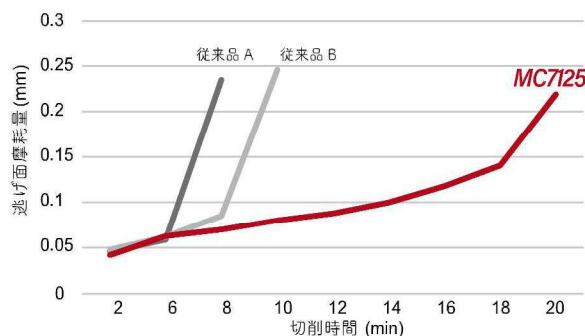
Tool News



YouTube



SUS316L 湿式切削加工での耐摩耗性比較



<切削条件>

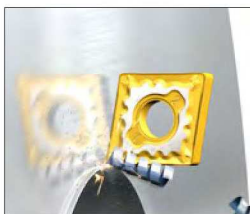
被 削 材 : SUS316L
使 用 工 具 : CNMG120408-00
切 削 速 度 : $v_c = 150 \text{ m/min}$
送 り 量 : $f = 0.30 \text{ mm/rev}$
切 込 み 量 : $a_p = 1.5 \text{ mm}$
加 工 形 態 : 湿式切削

鋼加工用インサート材種

MC6115 / MC6125 / MC6135

鋳鉄加工用インサート材種

MC5105 / MC5115 / MC5125



Tool News



YouTube



Tool News



YouTube



長らくご愛顧いただいております UC5105/UC5115、UE6105/UE6110、MC5005/MC5015、MC6015/MC6025/MC6035 は 2025 年 9 月 30 日をもって廃番とさせていただきます。

従来材種から新材種への切り替えをお願いいたします。

鋼用旋削材種切り替え早見表

従来材種	第一推奨	第二推奨
MC6015 UE6105 UE6110	➡ MC6115 ➡	
MC6025	➡ MC6135 ➡	耐摩耗性向上 耐欠損性向上 MC6125
MC6035	➡	

鋳鉄用旋削材種切り替え早見表

従来材種	第一推奨	第二推奨
	➡ 普通鋳鉄 MC5105 ➡	耐欠損性向上 MC5115
UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	➡ ダクタイル鋳鉄 MC5115 ➡	耐欠損性向上 MC5125

新製品キャンペーン

対象製品を1本から**特別価格**で販売

対象期間

2025.07.01 ~ 2025.08.31

新超硬ソリッドドリル

DVAS

NEW

これがドリルの新時代だ

2枚刃超硬ドリルの常識を覆す。高精度な穴加工を実現

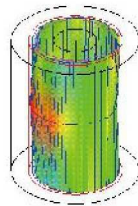
- セルフセンタリング機能により平坦部の喰いつきが格段に安定。
- $\phi 3.0 \sim \phi 20.0$ L/D=3,5,8 をラインナップ追加



Tool News

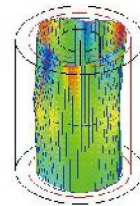


円筒度比較



DVAS

円筒度 $15.5 \mu\text{m}$

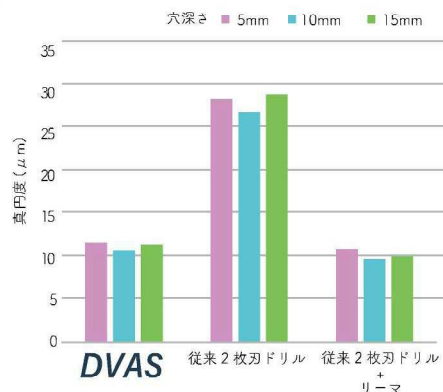


従来2枚刃ドリル

円筒度 $30.3 \mu\text{m}$

<切削条件>

被削材 : S45C
使用工具 : DC=11.5mm 8D
切削速度 : $vc = 110 \text{ m/min}$
送り量 : $f = 0.30 \text{ mm/rev.}$
穴深さ : 96mm 貫通
加工形態 : 湿式切削 1Mpa



<切削条件>

被削材 : S45C
使用工具 : DC=12.0mm 3D
切削速度 : $vc = 110 \text{ m/min}$
送り量 : $f = 0.30 \text{ mm/rev.}$
穴深さ : 36mm 貫通
加工形態 : 湿式切削 1Mpa

ステッキツイン用新型スリーブ

SLV

NEW

小物高精度部品内径加工用工具

ステッキツイン (MS シリーズ)



Tool News



ステッキツイン用スリーブの特徴

- 各機械メーカーの機種ごとに全長を最適化しており切断不要。
- クーラント穴付きタイプは切りくずの排出に効果を発揮。
- ステッキツインだけでなく小径ボーリングバーでも使用可能。
- 切り欠きを4方向に設定することで側面からの固定にも対応。
- スリーブは刃先交換式旋削工具 XB シリーズも組み合わせ可能。

小物高精度部品加工用インサート材種

MS6015/MS7025/MS9025

対象製品を1ケースから

特別価格で販売



新製品キャンペーン専用注文書

貴社名

ご住所

TEL

特約店様名



西川産業株式会社

特約店様営業所名

注番

*各キャンペーンの期間中の最大購入口数は1ユーザー様10口までとさせていただきます。

チェック	申込みキャンペーン
	旋削インサート特別価格 MC71/MP7100・MC6100・MC5100・MS シリーズ
	ステッキツイン特別価格 MS シリーズ
	SLV 特別価格
	DVAS 特別価格

*注文書1枚につき1種類のキャンペーン申込みをお願いします。

*複数キャンペーンのお申込みは本注文書を複製してのご対応をお願いします。

ご購入製品

形状	材種	数量

対象期間

2025.07.01 ~ 2025.08.31

 **三菱マテリアル株式会社** 加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック
苫小牧営業所 0144-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
郡山営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-25-8380
太田営業所 0276-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

電話技術相談室
電話技術相談室 0120-34-4159

関東ブロック
東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6921
富士営業所 0545-65-8817

東海ブロック
浜松営業所 053-450-2030
安城営業所 0566-77-3411
名古屋営業所 052-684-5536

近畿・北陸ブロック
金沢営業所 076-233-5701
大阪営業所 06-6355-1051
明石営業所 078-934-6815
岡山営業所 086-435-1871

九州・中国ブロック
広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4664

最新情報・お問い合わせはWEBにて
三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



最適な工具を提案するオンライン工具選定サービス
「Tool Assistant」をご提供しております。
WEB ページよりご活用ください