

機械仕様

軸移動量	X×Y×Z軸		450×620×500mm
	A軸（傾斜軸）／C軸（回転軸）		150°／360°（連続）
テーブル	テーブル上面から主軸端面までの距離		85～585 mm
	工作物最大寸法（直径×高さ）		360 × 300 mm(条件付)
	工作物許容質量		60 kg
	床面からテーブル作業面までの高さ		885mm
主軸	回転速度		50～20000 min ⁻¹
	主軸端（呼び番号）		HSK-A63
送り速度	早送り速度	X,Y,Z軸	60000 mm/min
		A軸	36000° /min
		C軸	54000° /min
	切削送り速度	X,Y,Z軸	1～50000 mm/min
		A軸	1～36000° /min
		C軸	1～54000° /min
自動工具交換装置	収納本数		118本
	最大工具径（無条件/条件付）		φ70/ φ140 mm
	最大工具長		300 mm
	最大工具質量		8 kg
機械本体の大きさ	高さ		2885mm
	幅×奥行		3748×6090mm
	質量		12070kg
所要床面の大きさ	幅×奥行		4235×6778mm

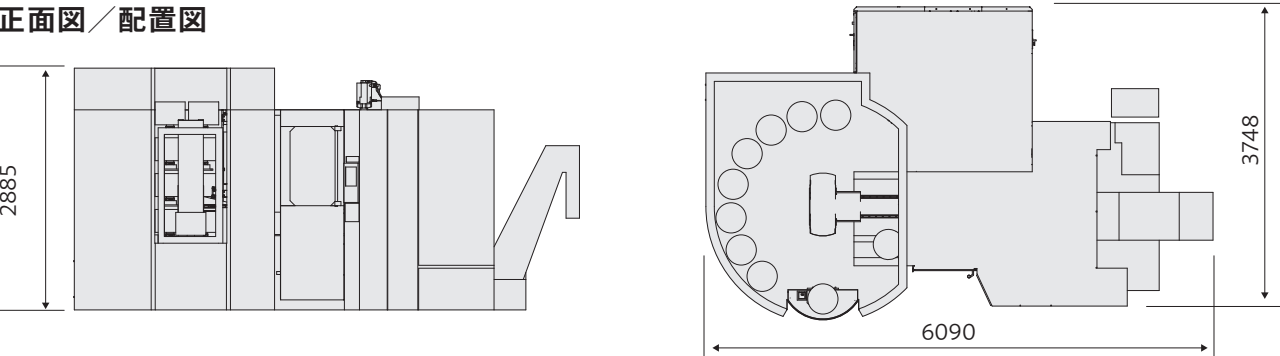
主な特別仕様（◎）

- ◎ スルースピンドルクーラント (3MPa, 7MPa)
- ◎ ユーザメモリ拡張A 20GB+ 20GB
- ◎ セルラー対応ルータ
- ◎ ヘール加工

特別付属品（★）

- ★ 254本工具マガジン
- ★ iセットアップ
- ★ 切削液温度コントローラ（ヒータ付）
- ★ ワーク洗浄ガン（オペレータ側）
- ★ ミストコレクタ
- ★ エアドライヤ
- ★ シグナルライト3層
- ★ 昇圧トランス

正面図／配置図



厚木事業所、富士懸山事業所は、
環境マネジメントシステム ISO14001および
品質マネジメントシステム ISO9001の認証取得工場です。

※本カタログの仕様、数値、製品外観、および付属品外観は不断の研究開発により予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
※本カタログの掲載写真には特別仕様、特別付属品が含まれています。
※本カタログ記載製品は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当する場合があります。規制貨物を日本から輸出する場合には
同法に基づく輸出許可が必要となります。従って、海外へ持ち出される際には株式会社牧野フライス製作所へ事前にご相談ください。



M524 2310(K)



パッケージ標準仕様

- ポリゴンテーパ仕様
- リジッドタップ
- スケールフィードバック
X,Y,Z軸0.05μm
- WPS : 40枚
- 118本工具マガジン
- コリジョンセーフガード
(Pro.6 スクリーン表示)仕様
- ベースクーラント
- ノズルクーラント
- シャワークーラント
- スルースピンドルクーラント
(1.5MPa)
- リフトアップチップコンベア
- 切削液2次処理装置
- Vision B.T.S. (工具破損検出装置)
- 非接触工具自動測定装置
- ワーク自動測定装置(ラジオ式)
- ポータブル手動パルス発生器
- 制御装置Professional6
- スーパーGI .5制御
- 高速スムーズTCP
- 傾斜面割出し指令
- 省エネルギー機能

5軸制御立形マシニングセンタ

DA300

自動化パッケージ

WPS:40 / ATC:118



DA300
製品紹介ページ



DA300
自動化パッケージ
紹介動画

DA300

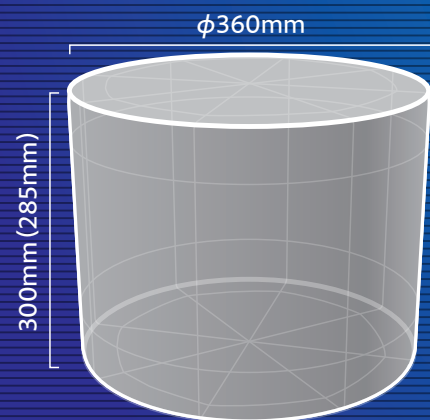
高速、高精度、高信頼性が揃った 5軸立形マシニングセンタ

自動化はこの1台で完結する

- 機械と一体化した大容量のWPS、工具マガジン
- 新コンセプトのパレットインタフェース
- オペレータの負担を軽減するパレット管理・操作画面

大容量40枚WPS

ワークパレットシステム



最大ワーク寸法

φ360 x H300 x 8枚(条件付)

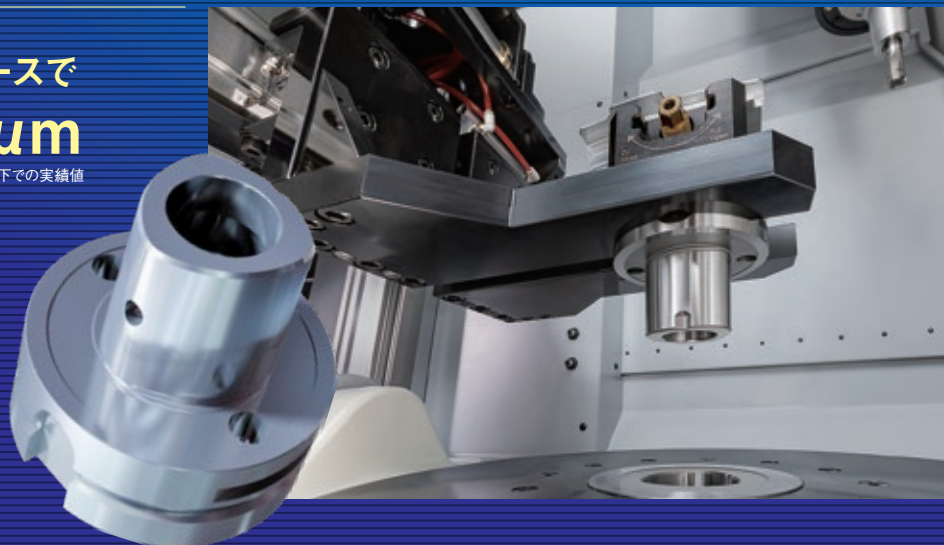
φ360 x H285 mm x 32枚

最大積載質量 60 kg

新規開発のパレットインタフェースで 繰返し精度 ±2μm

※弊社組立工場環境下での実績値

パレットのクランピングには新たに開発したインタフェースを採用しています。特徴的な形状のテーパシャンクはC軸回転方向の力に強く、さらに50番サイズかつHSKクランプ機構による2面拘束方式を採用することで、高い剛性と繰返し精度の両立を実現しました。



工程の今とその先が一目でわかる パレット管理・操作画面

この1画面でWPSに関する全ての管理・操作が可能です。操作や確認のためにWSS（段取りステーション）脇の液晶とNC画面を行き来する必要はありません。8枚x5段のパレット配置状況が一目で分かります。レディ、加工完了、保留などの状態が簡単に把握できるのに加え、加工順、払い出し順などの表示も直感的に理解できるインタフェースとなっています。特急仕事での割込みなど現場で必要とされる機能が充実しています。

大容量118本工具マガジン

大容量の工具マガジンが付属します。高い信頼性を持つリングマガジンを利用したダブルリングマガジン方式を採用しました。



機械性能を最大限に引き出す制御装置 Professional 6

GIドリリング

次の穴加工位置へ円弧上の経路で移動する専用固定サイクルです。位置決め動作を高速化して加工時間を短縮します。

