

S500Xd2 S700Xd2 短納期機械ラインナップ° (10/14現在)

短納期の機械仕様

機種	S500Xd2	S500Xd2	S500Xd2
主軸回転速度 (min-1)	12,000	12,000	10,000 高トルク
工具収納本数 (本)	14	21	21
主軸 BT/BBT	BT	BT	BT
CTS	無	有	有
自動給油/グリス	自動グリス	自動グリス	自動グリス
クーラントタンク	150L	150L サイクロン	150L サイクロン
機内灯	1灯	1灯	1灯
表示灯	3灯	3灯	3灯
手動パルス発生器	有	有	有
その他主要オプション	主軸オーバーライド	ツール洗浄 主軸オーバーライド	ツール洗浄 主軸オーバーライド

機種	S700Xd2
主軸回転速度 (min-1)	12,000
工具収納本数 (本)	21
主軸 BT/BBT	BT
CTS	有
自動給油/グリス	自動グリス
クーラントタンク	150L サイクロン
機内灯	1灯
表示灯	3灯
手動パルス発生器	有
その他主要オプション	ツール洗浄 主軸オーバーライド ハイコラム150mm

カタログ 基本スペック

機種名		S500Xd2・S700Xd2
CNC装置型式		CNC-D00
移動量	X軸 (mm)	500・700
	Y軸 (mm)	450
	Z軸 (mm)	300 (380 ※オプション)
テーブル	作業面の大きさ (mm)	600×450・800×450
	最大積載質量(均一荷重) (kg)	250kg (400kg ※1)
送り速度	早送り速度 X×Y×Z軸 (m/min)	50×50×56
工具交換装置	工具収納本数 (本)	14/21/28
	工具最大長さ (mm)	250
	工具最大径 (mm)	110 (隣接工具有り)
	工具最大質量 (kg)	3.0 (4.0) (総質量：25 / 14本、 35 / 21本・28本)
工具交換時間	Tool To Tool (sec)	0.6 / 0.7 (14・21本 / 28本)
	Chip To Chip (sec)	Z軸300mm:1.2/1.3(14・21本/28本) Z軸380mm : 1.3 / 1.4 (14・21本 / 28本)

※1 パラメータの設定変更が必要です。(テーブルの移動時間が変更となります)

※2 パラメータの設定変更が必要です。(工具割り出し時間が変更となります)

お問い合わせ先

※短納機の現時点の在庫数情報、また、ご不明な点がございましたら、最寄りのブラザー産業機器事業の国内営業所までお問い合わせください



▶ブラザーホームページ
お問合せ先営業所



▶製品動画



取扱店



西川産業株式会社